

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ  
ТЕХНОЛОГИЯ**

**2023-2024 учебный год**

**Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Ручная деревообработка**

**7-8 класс**

**Время выполнения - 120 минут**

**Подставка для книг из фанеры**

**Задание:**

1. Сконструировать и разработать чертеж изделия (подставку для книг 250x200 мм)
2. Разработать технологическую карту.
3. Представить возможный вариант декоративной отделки изделия в форме рисунка на формате А4.



**Технические условия:**

1. Чертеж рамки: М 1:2;
2. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 1$  мм.
3. Декоративная отделка - выжигание.

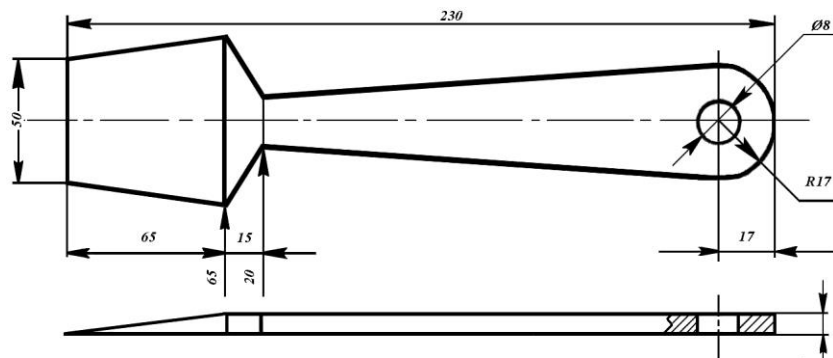
<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Количество баллов</b>	<b>Номер и Ф.И.О участника</b>
1.	Выполнение чертежа	<b>10 баллов</b>	
2.	Технологическая карта правильная последовательность операций переходов - правильное именование операций и переходов - качество и понятность эскизов в каждом пункте - полнота и правильность выбора инструмента - полнота и правильность выбора оснастки - полнота и законченность технологического процесса	<b>20 балла</b> <b>(4 б.)</b> <b>(4 б.)</b> <b>(2 б.)</b> <b>(3 б.)</b> <b>(3 б.)</b> <b>(4 б.)</b>	
3	Декоративная отделка готового изделия	<b>10 балла</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>40 баллов</b>	

Образец оформления технологической карты

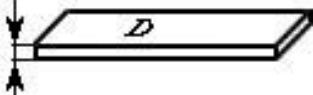
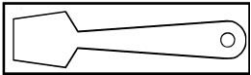

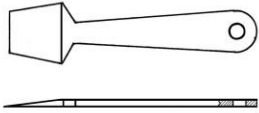
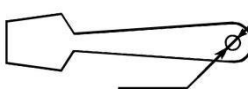

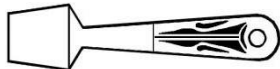
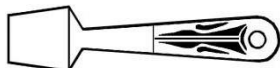
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**

*На изготовление Лопатки*

**Эскиз изделия**



№ опера-	№ пере-	Наименование операций и переходов	Эскиз обработки	Оборудование и приспособления	Инструменты	
					рабочий	измер.
1	2	3	4	5	6	7
1	1	Выбрать заготовку размерами 230×65×7 с припуском на обработку		Станок ФПШ-5М, верстак столлярный	Ножовка по дереву	Линейка угольник
2	1	Строгать базовую пластъ А		Верстак столлярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка
	2	Строгать базовую кромку В под углом 90° к пласти А		Верстак столлярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка угольник
	3	Строгать кромку С на расстоянии 65 мм от кромки В под углом 90° к пласти А		Верстак столлярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка угольник рейсмус
	4	Разметить заготовку по толщине S=7		Верстак столлярный		Линейка угольник рейсмус
<b>Лист №</b>					<b>1</b>	

1	2	3	4	5	6	7
	5	Строгать обратную пластъ D в размер 7 мм		Верстак столярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка угольник
	6	Разметить заготовку по шаблону		Верстак столярный	шаблон	-
	7	Обработать заготовку по линиям разметки		Верстак столярный	Стамеска, нож	-
	8	Строгать скос		Верстак столярный	Рубанок	-
3	1	Сверлить в ручке отверстие Ø 8 мм		Станок сверлильный НС-12	Сверло Ø8	-
4	1	Шлифовать изделие		Верстак столярный	Шкурка шлифовальная	-
	2	Нанести на ручку рисунок		Верстак столярный	Карандаш, кисти	-
	3	Покрыть поверхность ручки лаком		Верстак столярный	Кисть, тампон	-
	4	Контроль изделия				
				<b>Разработал:</b>	<b>Сидоров А.В.</b>	
				<b>Проверил:</b>	<b>Петров А.А.</b>	
				<b>Лист №</b>	<b>2</b>	