

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная деревообработка
7-8 классы**

Технические условия:

1. Изготовить деталь «Стойка» подставки под смартфон Рис.1 по чертежу, материал-фанера, заготовка 200×100×6 мм;
2. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ±1 мм.
3. Все острые ребра с двух сторон на изделии притупить.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

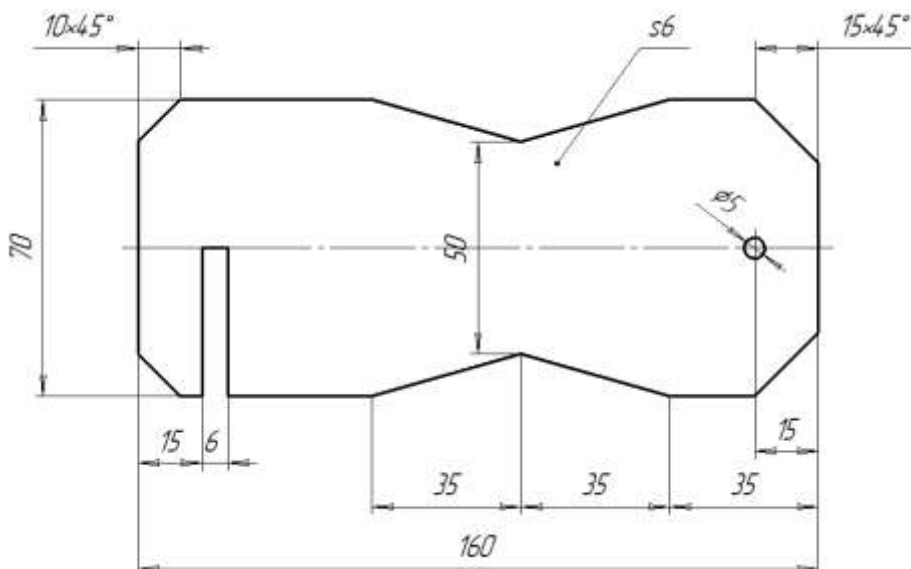


Рис.1

Карта контроля

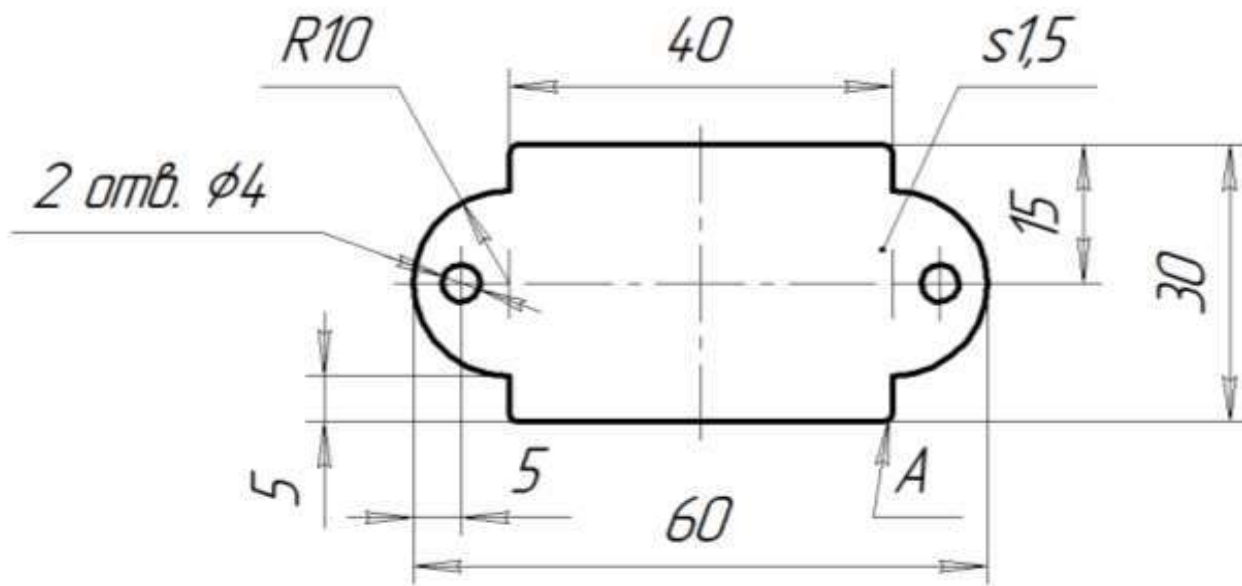
		Шифр участника	
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Набранные баллы участником
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 б	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 б	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 б	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность выпиливания прямоугольного пропила (задвижного паза) соответствие с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия	5 б 15 б 5 б 5 б.	
6.	Уборка рабочего места	1 б	
7.	Время изготовления	1 б	
	Итого:	35 баллов	

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка
7-8 классы
Изготовление бирки по чертежу.**

Технические условия:

1. По чертежу изготовить бирку (адресник) для собак и кошек
2. Материал изготовления Ст3.
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру $\pm 0,5$ мм.
4. Позицию «А» на чертеже скруглить самостоятельно.
5. Чистовая (финишная) обработка плоскостей и кромок со всех сторон.



Карта контроля

		Шифр участника	
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Набранные баллы участником
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 б	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 б	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 б	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность сверления отверстий в соответствие с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия (плоскостей, кромок, ребер, углов, отверстий).	30 б	
6.	Уборка рабочего места	1 б	
7.	Время изготовления	1 б	
	Итого:	35 баллов	

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая деревообработка
7-8 классы**

Технические условия:

1. Изготовить по чертежу Рис. 1 - картофелемялку; материал-берёза, заготовка 250×50;
2. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ± 1 мм.
3. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

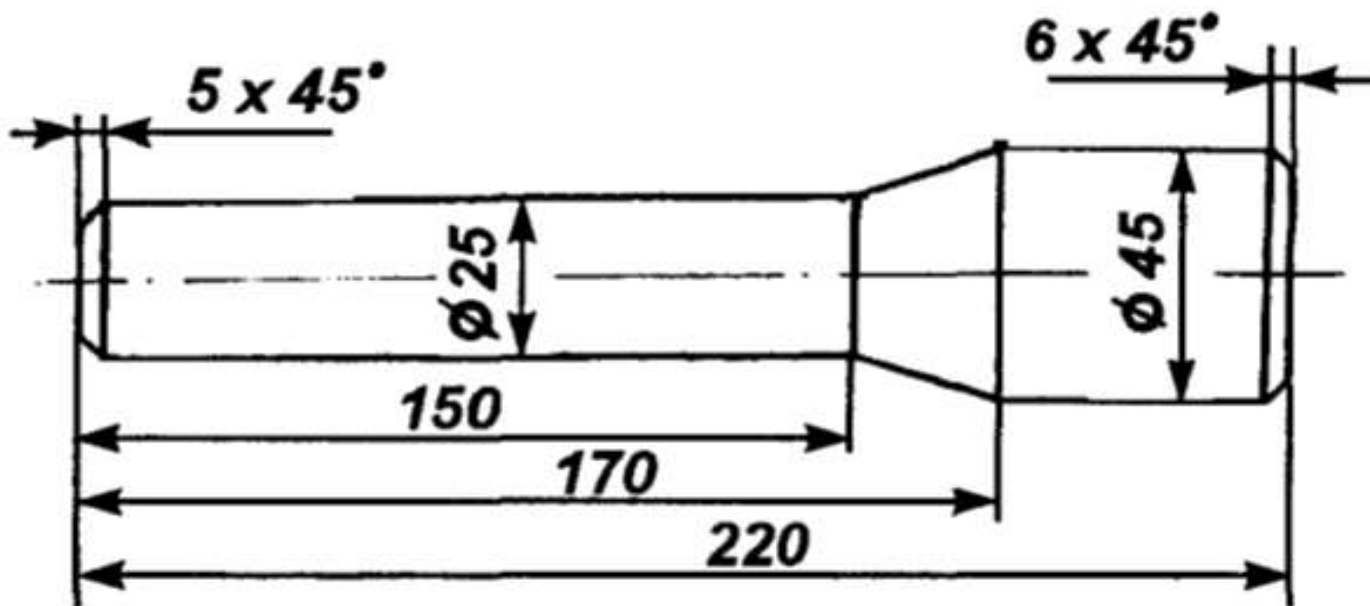


Рис. 1

Карта контроля

		Шифр участника	
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Набранные баллы участником
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 б	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 б	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 б	
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - качество и чистовая обработка готового изделия	5 б 15 б 10 б	
6.	Уборка рабочего места	1 б	
7.	Время изготовления	1 б	
	Итого:	35 баллов	

Муниципальный этап
Всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023– 2024 учебный год
Шифр _____

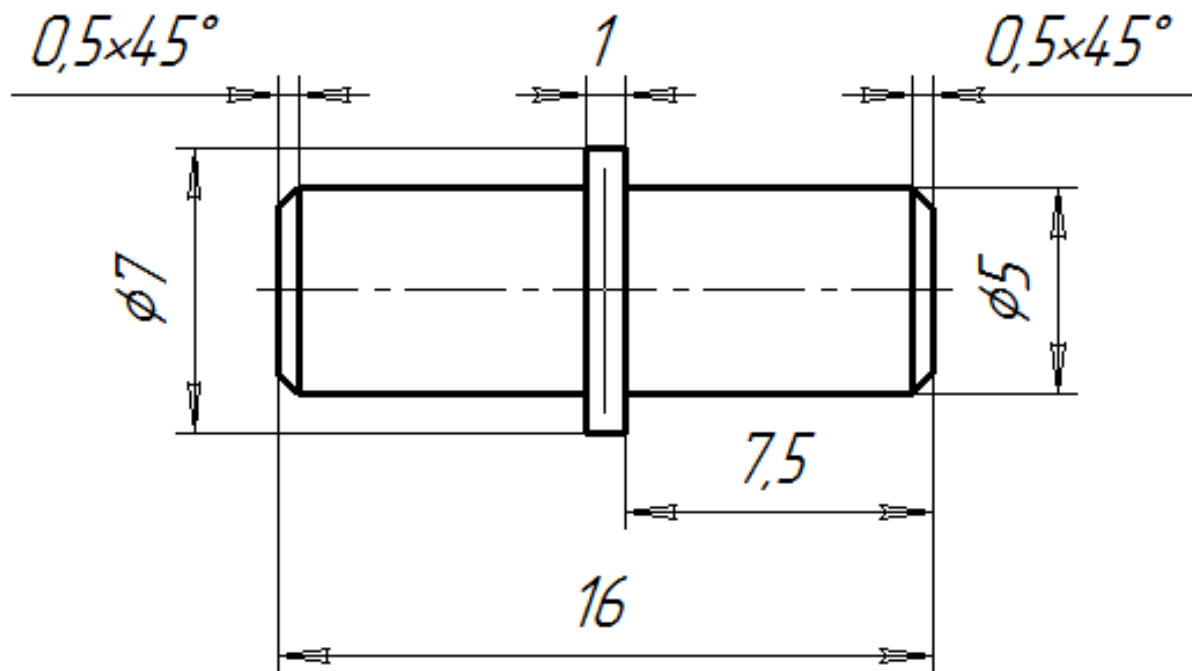
7 - 8 классы

Всего баллов _____

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая обработка металла
7-8 классы
Вытачивание по чертежу полкодержателя с буртом**

Технические условия:

1. Материал изготовления – стальной пруток марки Ст3 (ГОСТ 380-2005).
Размеры заготовки – прут \varnothing 10 мм, длина 80 мм.
2. Предельные отклонения размеров не должны превышать $\pm 0,5$ мм,
3. Определите поверхности, которые будут обрабатываться на токарном станке.
4. Выбрать необходимые рабочие и контрольно-измерительные инструменты.
5. Определите последовательность выполнения токарных операций.
6. Определите режимы резания.
7. Острые кромки притупить.
8. Чистовая обработка поверхности изделия достигается последним проходом резца при соответствующем режиме резания.




Карта контроля

		Шифр участника	
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Набранные баллы участником
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 б	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 б	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 б	
5.	Технология изготовления изделия: - торцевание заготовки начисто; - обтачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - отрезание заготовки и обработка торца личным напильником; - точность изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая (финишная) обработка изделия	30 б	
6.	Уборка рабочего места	1 б	
7.	Время изготовления	1 б	
	Итого:	35 баллов	

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Электрорадиотехника
8 класс
Время выполнения - 135 минут
Максимальное количество баллов – 35**

Индикаторы на панели электробытового прибора должны работать по следующей схеме:

1. Индикатор 1 и 3 не должны работать одновременно.
2. Вместе с индикатором 1 одновременно включается индикатор 2.
3. Вместе с индикатором 3 одновременно включаются индикатор 4 и 5.

Предложите рабочую схему включения индикаторов, работающую от ключа типа , и источника тока, чтобы ее работа соответствовала требованиям технического задания.

1. Начертите принципиальную электрическую схему
2. Соберите схему (в соответствии с условиями, указанными в задании)
3. Проверьте работоспособность схемы.

Чертеж схемы

Карта контроля

		Шифр участника	
Критерии оценивания		Баллы	Баллы по факту
Принципиальная электрическая схема	Схема предусматривает включение всех индикаторов одновременно.	5 баллов	
	Схема предусматривает отдельную работу индикаторов 1 и 3.	10 баллов	
	Схема предусматривает одновременную работу индикаторов 1 и 2	5 баллов	
	Схема предусматривает одновременную работу индикаторов 3, 4,5.	5 баллов	
Сборка электрической цепи	При сборке цепи использован только 1 ключ.	5 баллов	
	Правильно собрана цепь включения всех ламп	5 баллов	
ИТОГО		35 баллов	

Председатель _____

(подпись)

ФИО

Члены жюри _____

(подпись)

ФИО

(подпись)

ФИО