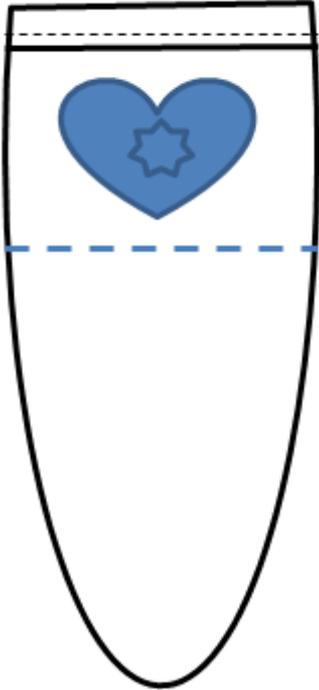
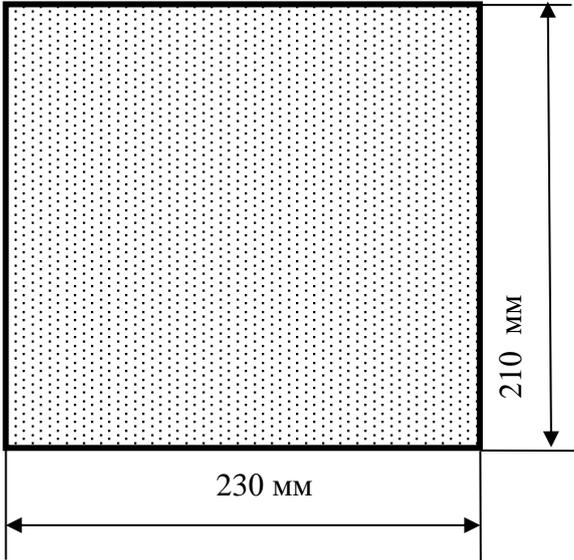


Код _____

Практическая работа по технологии обработки швейных изделий

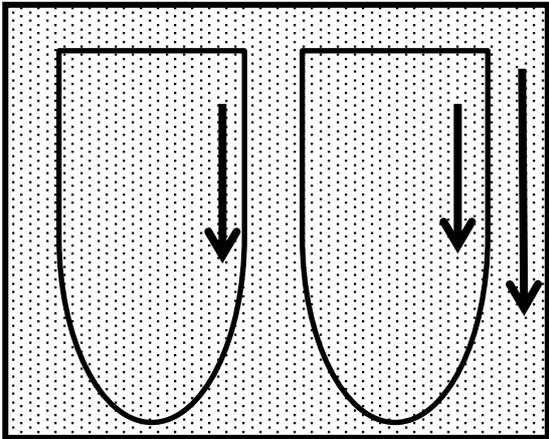
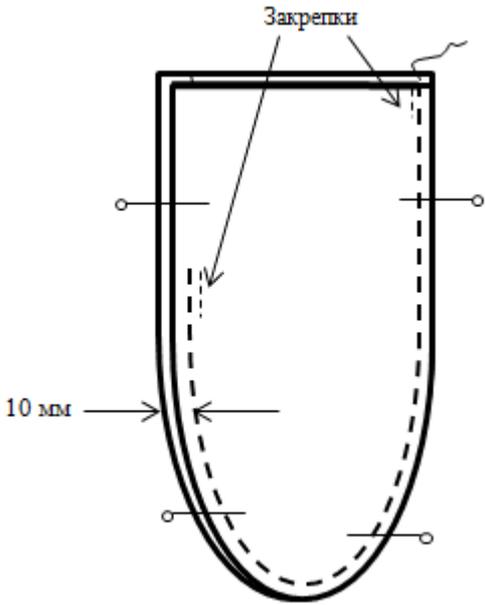
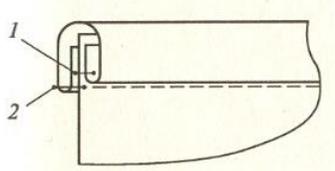
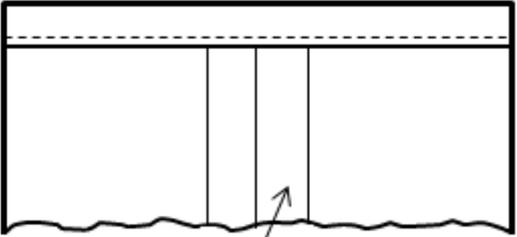
8-9 класс. «Изготовление текстильного чехла для ножниц»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

Задание:	Рисунок
<p>Выполнить обработку текстильного чехла для ножниц</p> 	<p>Ткань с мелким цветочным рисунком 210ммХ230мм - 1 деталь; Косая бейка (цвет, сочетающийся с основной тканью) – 200 мм; Фетр (30Х30 мм) 1 шт. Нитки мулине – 70 см (в два сложения).</p> 
	<p>Портновские ножницы, а также любые другие ножницы для рукоделия или вышивки — это очень капризные инструменты, требующие бережного отношения к себе и правильного хранения. Поэтому, чтобы сохранить идеальное состояние портновских ножниц или любых ножниц для рукоделия от всех невзгод и случайностей, а также обезопасить окружающих, этим швейным инструментам нужен свой специальный чехол. Тканевый чехол спасёт ножницы от всевозможных повреждений и от открытых падений.</p>

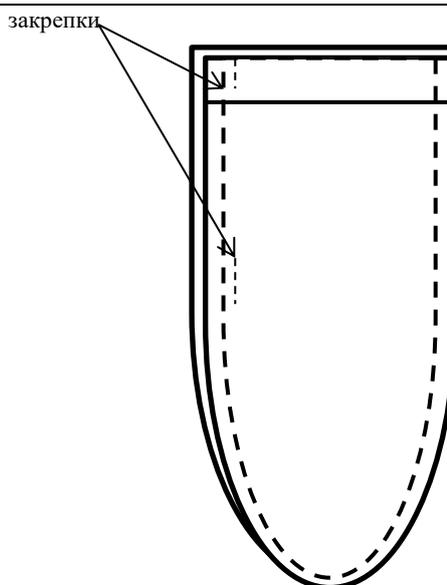


Последовательность выполнения и графическое изображение

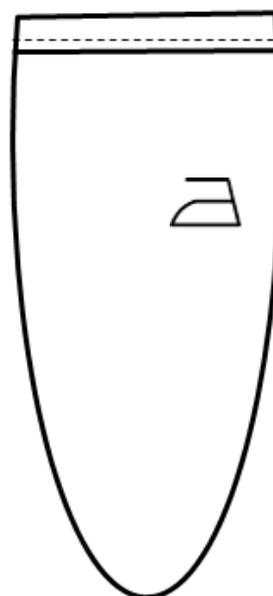
Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Выкроить 2 детали чехла из ткани (используя представленное в задании лекало) с припусками на швы 10 мм. При выкраивании деталей учесть направление нитей основы.</p>	<p style="text-align: center;">Графическое изображение (стрелками указано направление нитей основы)</p> 
<p>2. Сложить две выкроенные детали чехла лицевыми сторонами внутрь, сколоть, а затем стачать шириной шва 10 мм, выполняя в начале и конце закрепки. Строчку стачивания прокладывать до намеченной контрольной отметки (контрольная отметка обозначена на лекале).</p>	 <p style="text-align: center;">Закрепки</p> <p style="text-align: center;">10 мм</p>
<p>3. Развернуть стачанные детали чехла и разложить припуски шва стачивания деталей в разные стороны. Обработать верхний срез стачанных деталей чехла косой бейкой (схема обработки срезов).</p>	 <p style="text-align: center;">Схема обработки срезов</p>  <p style="text-align: center;">Припуски шва стачивания деталей</p>



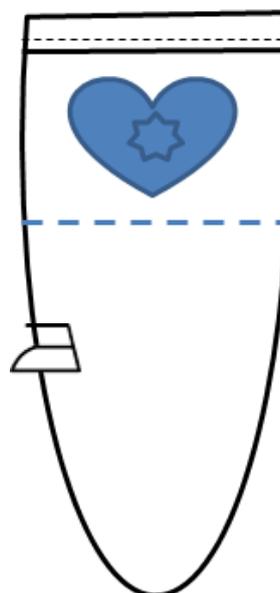
4. Завершить строчку стачивания деталей чехла на участке после первой строчки стачивания деталей (от выполненной закрепки), выполняя в начале и конце машинной строчки закрепки.



5. Вывернуть детали чехла на лицевую сторону и приутюжить.



6. Выполнить декорирование чехла любым способом по вашему усмотрению (аппликация из фетра с использованием ниток мулине простыми вышивальными строчками). Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия.



Код _____

Карта пооперационного контроля

«Изготовление текстильного чехла для ножниц»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)	3	
2	Качество выкраивания деталей чехла (соответствие направления нитей основы) - (да/нет)	5	
3	Качественное выполнение строчки стачивания деталей чехла, наличие закрепок (ширина шва стачивания 10 мм) - (да/нет)	5	
4	Качество обработки срезов стачанных деталей косой бейкой - (да/нет)	5	
5	Качество выполнения декорирования изделия простыми вышивальными строчками. Эстетика подбора вида вышивальной строчки при выполнении декорирования - (да/нет)	5	
6	Качество выполнения декорирования элементами из фетра. Эстетика подбора вида отделки и используемых материалов при выполнении декорирования - (да/нет)	5	
7	Качество ВТО готовой работы - (да/нет)	4	
8	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	3	
	ИТОГО	35	

Особые

замечания: _____



Лекало для выкраивания

