

Всероссийская олимпиада школьников по технологии

2023-2024 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

8 класс

Практическая работа

Механическая обработка швейного изделия или узла

Обработка накладного кармана с обработкой верхнего среза фигурной обтачкой

Заполняет учащийся (разборчиво)

ФИО учащегося (полностью)	
Общеобразовательное учреждение (полностью)	
Класс	
ФИО учителя (наставника) (полностью)	
Населенный пункт, район	

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии
2023-2024 учебный год
Муниципальный этап
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»
8 класс**

**Практическая работа
Механическая обработка швейного изделия или узла
Обработка накладного кармана с обработкой верхнего среза фигурной обтачкой**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием и выполните его в соответствии с инструкционно-технологической картой. Время на выполнение задания – 90 минут.

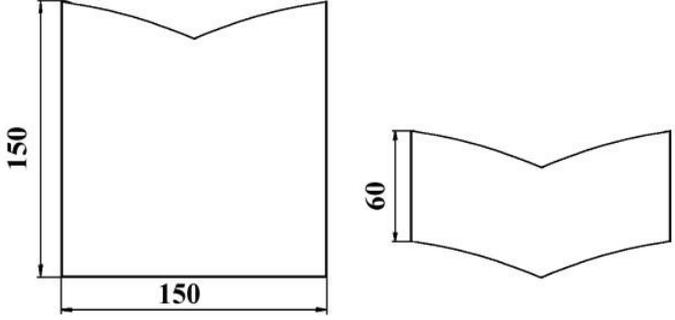
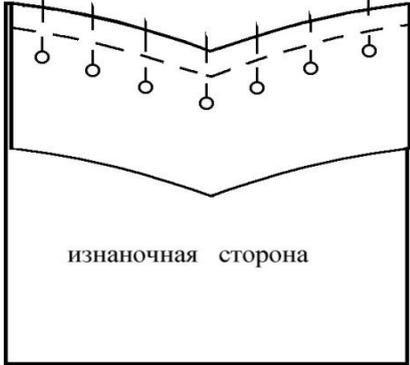
Задание: выполните обработку верхнего среза накладного кармана фигурной обтачкой.

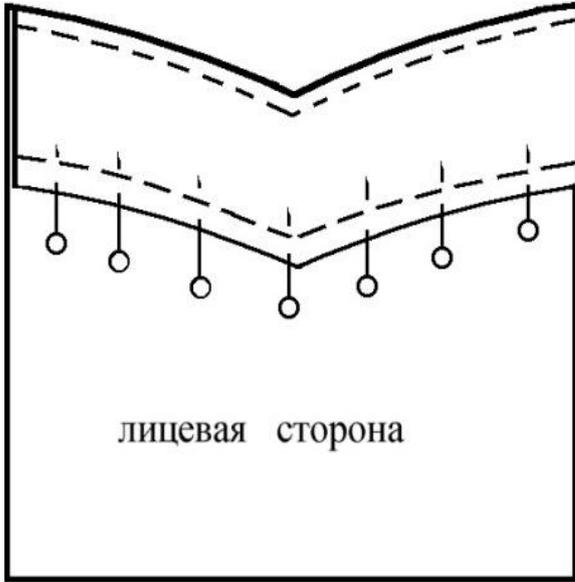
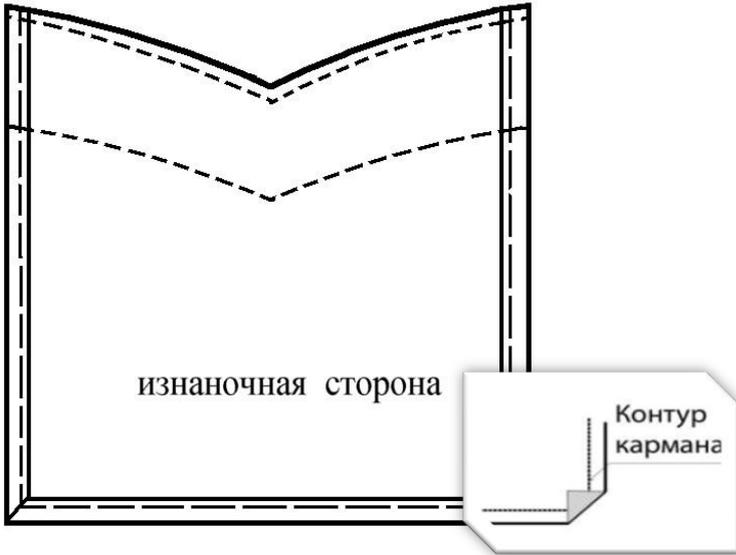
Материалы: хлопчатобумажная ткань 30х30 см, нитки швейные в цвет ткани.

Инструменты, приспособления и оборудование: швейная машина, утюг, игла ручная, напёрсток, ножницы для работы с тканью, булавки портновские, мел портновский, линейка.

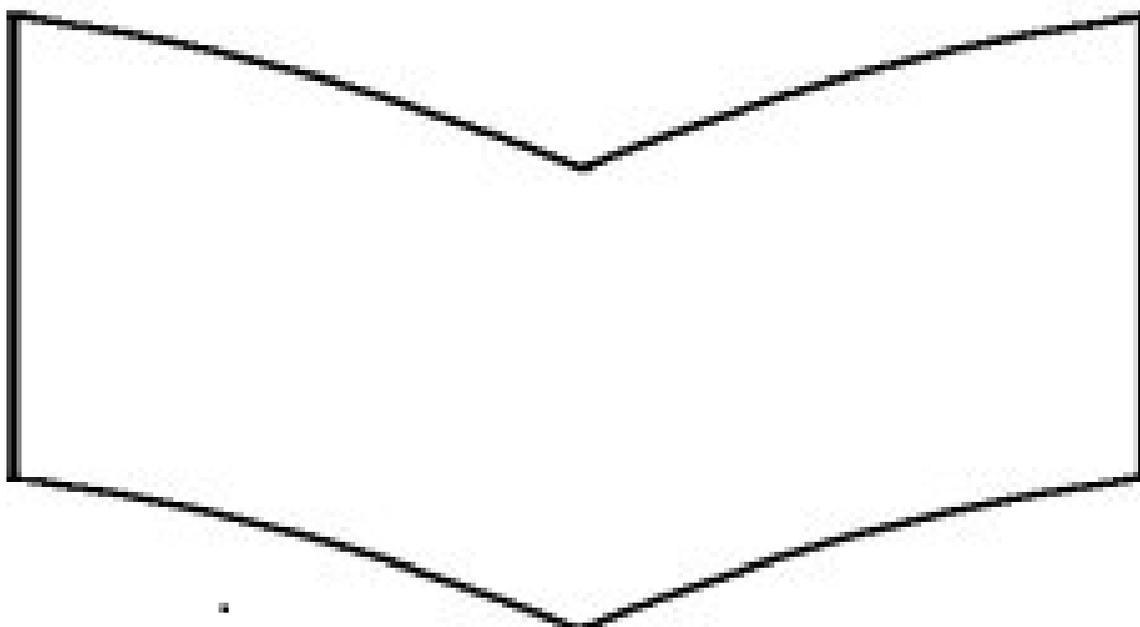
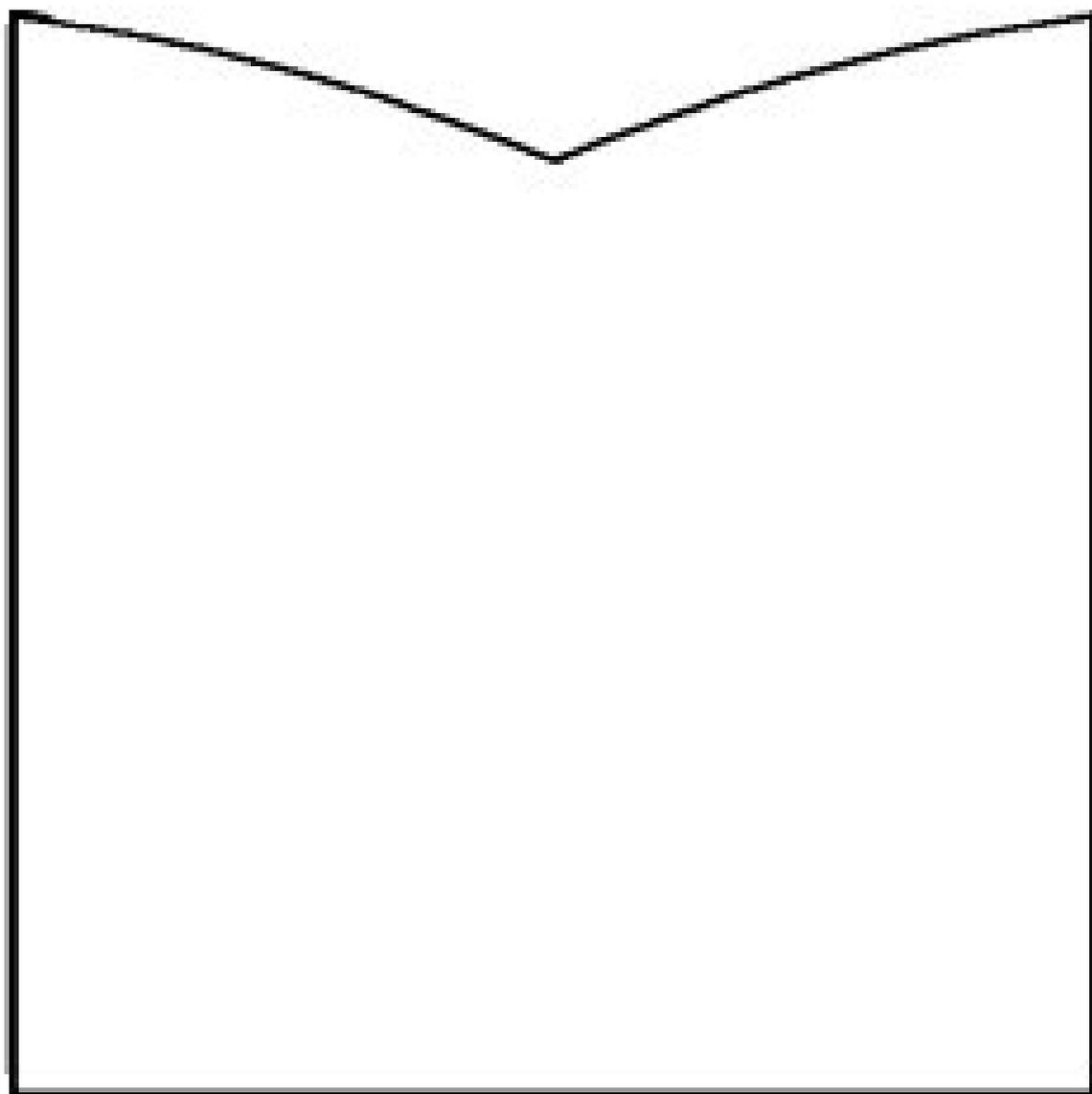
Инструкционно-технологическая карта

№	Этапы выполнения и технические условия	Рисунок, чертёж, схема
	Задание: Выполнить обработку накладного кармана с обработкой верхнего среза фигурной обтачкой	 <p>изнаночная сторона</p>

1	<p>Выкроить детали по предложенному шаблону. Припуски на швы по верхнему срезу кармана и обтачки 5 мм, по нижнему срезу обтачки 5-7 мм, по остальным срезам 10 мм.</p>	
2	<p>Наложить обтачку лицевой стороной на изнаночную сторону кармана. Обтачку приколоть, приметать и притачать к верхнему срезу кармана, совмещая срезы деталей и выполняя закрепки в начале и в конце строчки. Ширина шва 5-7 мм. Удалить нитки сметывания</p>	
3	<p>Внутренний угол рассечь и сделать надсечки в местах изгиба шва, не доходя до строчки на 1 мм.</p>	
4	<p>Обтачку отогнуть на лицевую сторону кармана, шов выправить, выметать и приутюжить. Проложить отделочную строчку по лицевой стороне обтачки на расстоянии 2 мм от верхнего края кармана.</p>	

<p>5 Карман положить лицевой стороной вверх, подогнуть необработанный срез обтачки на 5-7 мм и заметать.</p> <p>Приколоть подогнутый и заметанный край булавками к карману и приметать его.</p> <p>Вынуть булавки и притачать на расстоянии 2 мм от сгиба обтачки, выполняя закрепки в начале и в конце строчки.</p> <p>Удалить нитки сметывания.</p> <p>Выполнить ВТО</p>	 <p>лицевая сторона</p>
<p>6 Заметать боковые и нижний срезы кармана на расстоянии 8 мм от сгиба (шов вподгибку с открытым срезом), уложив уголки, как указано на рисунке.</p> <p>Выполнить окончательную ВТО.</p> <p>По нижней и боковым сторонам кармана машинную строчку не прокладывать!</p>	 <p>изнаночная сторона</p> <p>Контур кармана</p>

Шаблоны кармана и обтачки верхнего среза расположены на следующей странице



**Карта пооперационного контроля выполнения практической работы
«Обработка верхнего среза кармана фигурной обтачкой»**

№ п/п	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
1	Симметричность кармана (да / нет)	1,0	
2	Соответствие размеров кармана и обтачки заданию (карман 150x150 мм (± 2 мм), ширина обтачки 60 мм (± 2 мм) (да/нет)	1,0	
3	Соблюдение направления нити основы (да/нет)	0,5	
4	Обтачка расположена с лицевой стороны кармана (да/нет)	0,5	
5	Лицевые стороны деталей кармана расположены верно (да/нет)	0,5	
6	Ширина шва обтачивания верхнего среза 5 ± 1 мм	0,5	
7	Качество выполненных надсечек в местах скруглений (1-2 мм до шва, надсечки есть, выполнены верно, нет сквозных прорезов.)	1,0	
8	Качество высеченного и выправленного угла верхнего среза кармана (да/нет)	1,0	
9	Качество выполнения канта (на изнаночную сторону, ширина $1 \div 2$ мм)	2,0	
10	Наличие ВТО обтачки (да/нет)	1,0	
11	Ровность отделочной строчки ± 1 мм	2,0	
12	Качество обработки углов кармана (нижние углы = 90° , сгибы сомкнуты, ткань подвернутого уголка не видна, верхние углы симметричны, ткань припуска не видна с лицевой стороны)	2,0	
13	ВТО готового изделия (да/не полностью/нет)	1,0/0,5/0	
14	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	0,5	
15	Внешний вид (наличие рабочей одежды) (да/нет)	0,5	
	Итого:	15	

Всероссийская олимпиада школьников по технологии

2023/2024 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

8 классы

Практическая работа

Моделирование швейных изделий

Моделирование фартука

Заполняет учащийся (разборчиво)

ФИО учащегося (полностью)	
Общеобразовательное учреждение (полностью)	
Класс	
ФИО учителя (наставника) (полностью)	
Населенный пункт, район	

ВНИМАНИЕ! НА ОБОРОТЕ ЭТОГО ЛИСТА НИЧЕГО НЕ РАСПЕЧАТЫВАТЬ!

Не заполнять!

Сумма баллов	Члены жюри	
	ФИО	Подпись
	1.	
	2.	

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии
2023/2024 учебный год
Муниципальный этап
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»
8 классы**

**Практическая работа
Моделирование швейных изделий
Моделирование фартука**

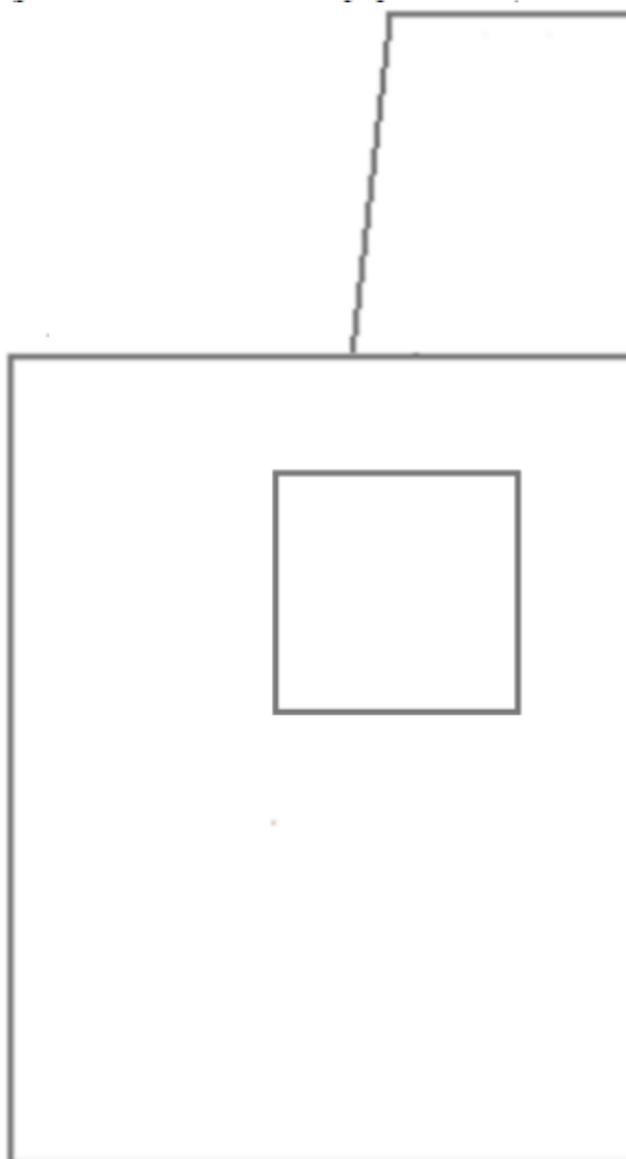
Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием. Время на выполнение задания – 90 минут.

Задание.

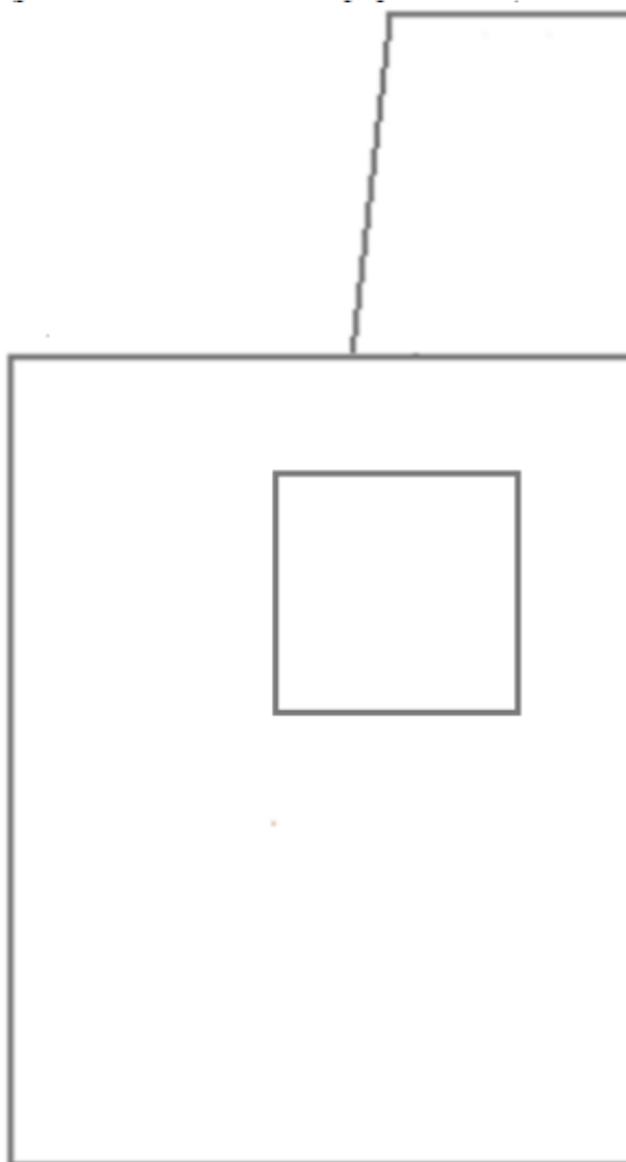
1. Внимательно прочтите описание предложенной модели, рассмотрите рисунок фартука с карманами. Выявите различия между базовой моделью фартука и заданной моделью.
2. В соответствии с эскизом нанесите новые линии фасона и обозначьте свои действия по моделированию на базовой модели на листе «Контроль практического задания». Используйте для этого стрелки, значки, слова, список, алгоритм действий и т.д.
3. Перенесите линии фасона на шаблон на листе для вырезания.
4. Изготовьте детали выкройки для раскладки на ткани.
5. Аккуратно наклейте детали выкройки на лист «Результат моделирования».
6. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Эскиз	Описание модели
	<p>Фартук, состоящий из трех частей, расширенный к низу, на одной бретели, с фигурной линией низа. Верхний срез нагрудника обработан обтачкой с оборкой. Два фигурных накладных кармана, настроены по боковому и нижнему срезу на боковые части фартука. По линии входа в карман обработана обтачка с оборкой. Фартук завязывается сзади на пояс.</p>

Контроль практического задания «Моделирование фартука»
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования фартука



Лист для вырезания



Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели)

Детали выкройки располагайте на листе бумаги компактно, в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити.

Убедитесь, что на листе контроля всё аккуратно размещено. Только после этого приклеивайте готовые выкройки

**Карта пооперационного контроля к практической работе
«Моделирование фартука»**

№п/п	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа	8	
1.	Нанесение линии нагрудника, пояса	1	
2.	Наличие на чертеже значков «разрезать»	1	
3.	Нанесение линии боковой части фартука	1	
4.	Нанесение фигурной линии низа	1	
5.	Нанесение линии рельефа	1	
6.	Нанесение линии оборок	1	
7.	Нанесение линии расположения кармана	1	
8.	Наличие полного комплекта деталей с соблюдением масштаба и пропорций (средняя часть фартука, боковая часть фартука, карман, бретель)	1	
II	Подготовка выкройки к раскрою	12	
1.	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1,0	
2.	Наличие надписи названия детали средней части фартука	0,5	
3.	Наличие надписи названия детали боковой части фартука	0,5	
4.	Наличие надписи названия детали нагрудника	0,5	
5.	Наличие надписи названия детали кармана, обтачки, оборки	0,5	
6.	Наличие надписи названия детали бретели, пояса	0,5	
7.	Указание количества деталей средней части фартука	0,5	
8.	Указание количества деталей боковой части фартука	0,5	
9.	Указание количества деталей нагрудника	0,5	
10.	Указание количества деталей кармана, обтачки, оборки	0,5	
11.	Указание количества деталей бретели, пояса	0,5	
12.	Наличие направления н. о. на детали средней части фартука	0,5	
13.	Наличие направления н. о. на детали боковой части фартука	0,5	
14.	Наличие направления н. о. на детали нагрудника	0,5	
15.	Наличие направления н. о. на детали кармана, обтачки, оборки	0,5	
16.	Наличие направления н. о. на детали бретели, пояса	0,5	
17.	Припуски на обработку детали средней части фартука	0,5	
18.	Припуски на обработку детали боковой части фартука	0,5	
19.	Припуски на обработку детали нагрудника	0,5	
20.	Припуски на обработку детали кармана, обтачки, оборки	0,5	
21.	Припуски на обработку детали бретели, пояса	0,5	
22.	Указание линии сгиба на детали средней части фартука	0,5	
23.	Указание линии сгиба на детали нагрудника	0,5	
	Итого	20	