

**Практическое задание для муниципального этапа олимпиады
школьников по технологии 2023-2024 года
(номинация «Техника и техническое творчество»)
Ручная деревообработка. 9 класс**

Длительность практического тура-180 минут

Максимальный балл-35

Код _____

Изготовьте динамическую игрушку

Технические условия:

1. По указанным данным, разработайте эскиз и изготовьте динамическую игрушку (Рис. 2).
2. Форму игрушки, конструируете самостоятельно.
3. Материал изготовления – фанера 4 мм. формат А4
4. Горизонтальные рейки выполнить из данной заготовки
5. Элементы изделия крепятся гвоздями Ø 2 мм. Место разметки отверстий под гвозди планируете самостоятельно.
6. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.
7. Выбрать вид отделки (окрашивание, выжигание и т.д.)



Рис. 2. Пример динамической игрушки

Карта пооперационного контроля практического задания

Код _____

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3.	Подготовка рабочего места к работе. Подготовка заготовки к работе.	2	
	Технология изготовления изделия:	24	
4	- столярная разметка;	4	
	- пиление, обработка углов;	6	
	- изготовление элементов игрушки (пропильная резьба);	6	
	- сборка игрушки;	4	
	- чистовая обработка.	4	
5.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и эскизом.	5	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	35	

Ручная металлообработка 10 - 11 класс

Длительность практического тура составляет 180 минут

Максимальный балл- 35 баллов

Код _____

Изготовьте навесное ушко

Технические условия:

1. По указанным данным и ЧЕРТЕЖУ изготовьте ушко (Рис. 2, чертеж).

2. Материал изготовления – тонколистовая сталь толщина 1,5мм.
Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 70x25мм.
4. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

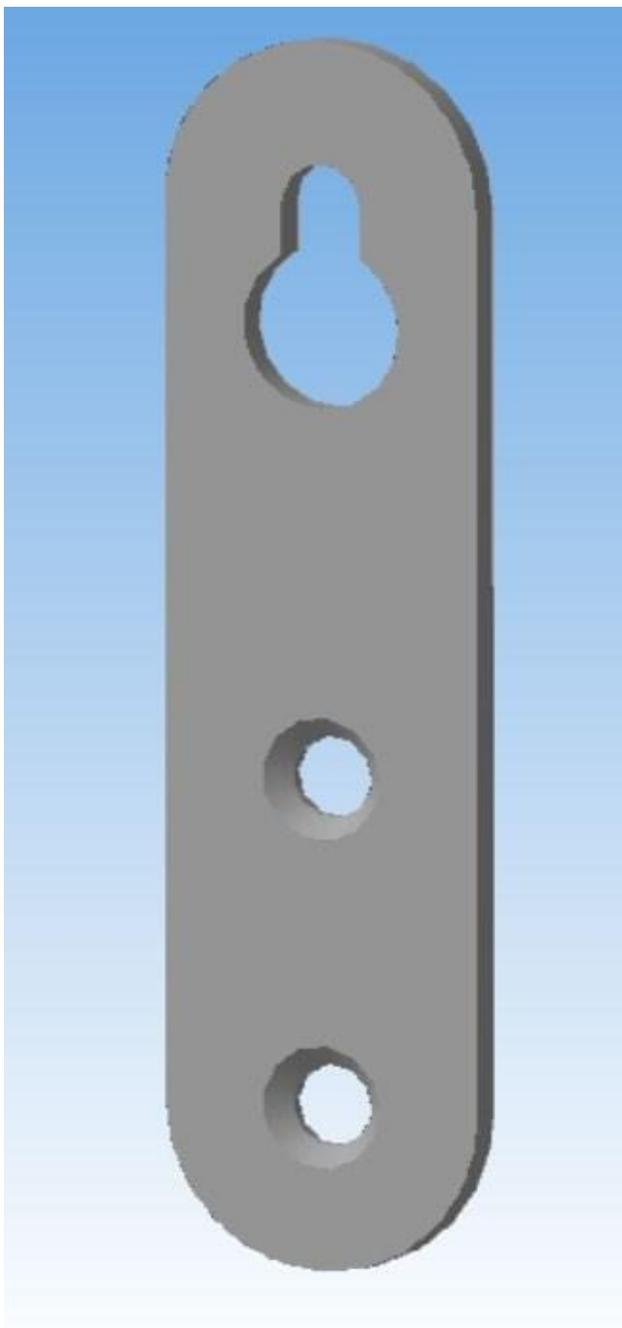
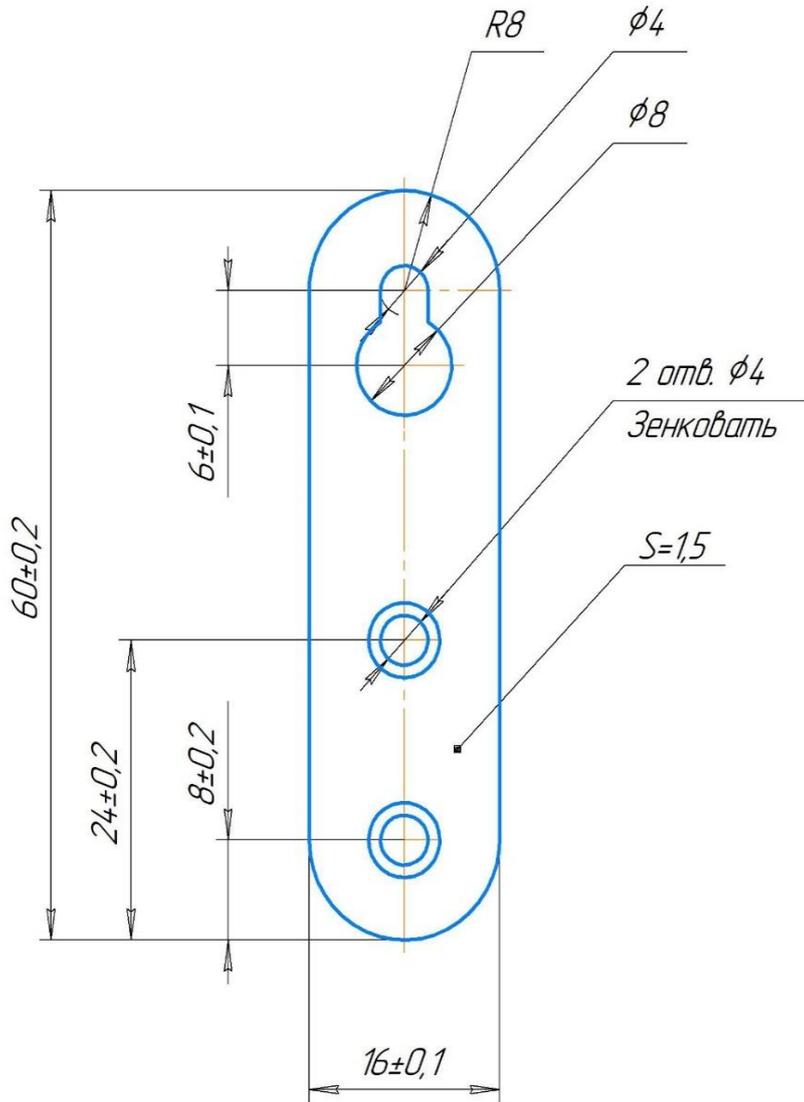


Рис. 2. Ушко

КОМПАС-3D v19 Home © 2021, ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



Изм. / лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Ушко

Ст. 3 пс ГОСТ 19903-2015

Лист	Масса	Масштаб
	0,01	1:1
Лист	Листов	1

Карта пооперационного контроля практического задания

Код _____

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	
	Технология изготовления изделия:	22	
3	- слесарная разметка в соответствии с техническими условиями и чертежом;	5	
	- разрезание, пиление;	5	
	- сверление отверстий;	3	
	- зенкование;	2	
	- опилование детали;	5	
	- чистовая обработка готового изделия	2	
4.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом.	6	
5.	Уборка рабочего места	2	
6.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	2	
	Итого:	35	