

Практический тур для 9-11 классов
(длительность практического тура – 180 минут)

Ручная деревообработка

Задание сконструируйте и изготовьте
салфетницу с декоративной отделкой (выжиганием или росписью).

Технические условия:

1. Разработать эскиз салфетницы и способ соединения деталей.
2. Материал изготовления – фанера.
3. Изделие состоит из трех деталей (основание 150×50×4 и две боковые части 150×150×4).
4. Углы закруглить произвольно.
5. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Выполнить декоративную отделку одной стороны готового изделия, в технике, по выбору участника (рисунок 1).



Рис.1 Салфетница

Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка при выполнении столярных. Культура труда	1	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом;	(23) 7	

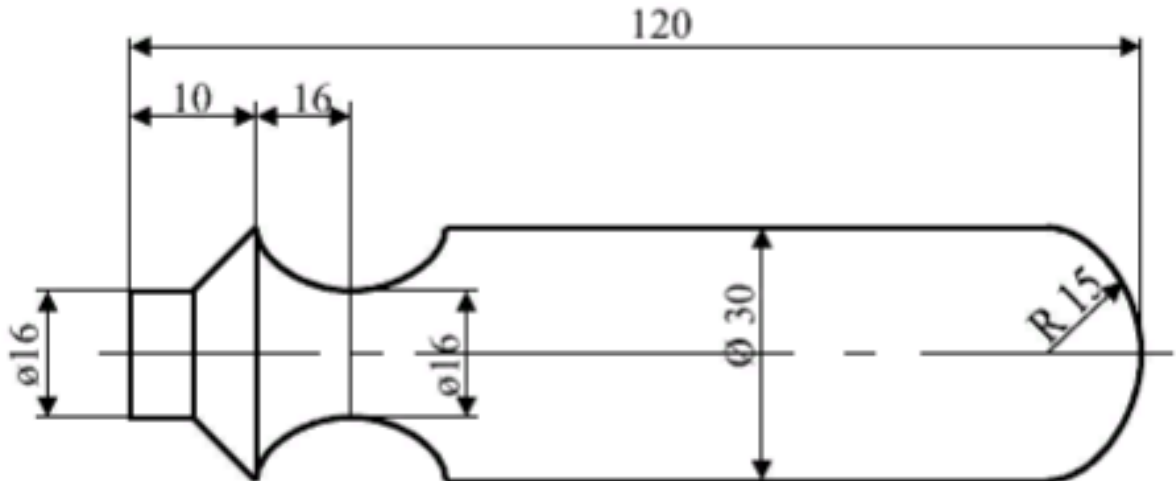
	- технологическая последовательность изготовления изделия отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом.	7 9	
5	Декоративная отделка готового изделия (используя технику по выбору участника)	3	
6	Дизайн и оригинальность готового изделия	3	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Механическая деревообработка

Задание: сконструировать и изготовить по заданному чертежу ручку для стамески.

Технические условия:

1. Материал изготовления – береза.
2. Габаритные размеры заготовки - брус 170×40×40.
3. Выполнить декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.



Карта пооперационного контроля по механической деревообработке

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	

4	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
5	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2	
6	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом.	(18) 6 6 6	
7	Декоративная отделка готового изделия.	7	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Ручная металлообработка

Задание: сконструировать и изготовить подвеска.

Технические условия:

1. Проведите соответствующие операции по заготовке, правке, разметке, резке.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности.
3. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки, острые углы притупить.
4. Выполнить зенкование крепежных отверстий (3 отверстия $\varnothing 3$ мм).
5. Материал изготовления стальная пластина, сталь конструкционная обыкновенного качества Ст3, размер 70x35x3 мм (с учетом припуска).
6. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
7. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
8. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе (рисунок 1).
- 9.

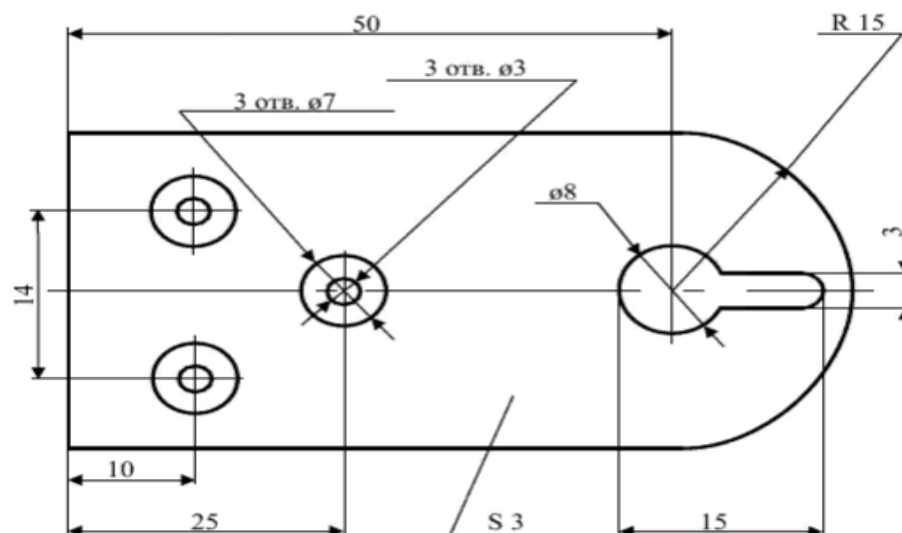


Рис.1 Подвеска

Карта пооперационного контроля по ручной металлообработке

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление технологических отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;	(27) 6 7 7 7	
5	Качество и чистовая обработка готового изделия	2	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
Итого:		35	