

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП.

9 КЛАСС

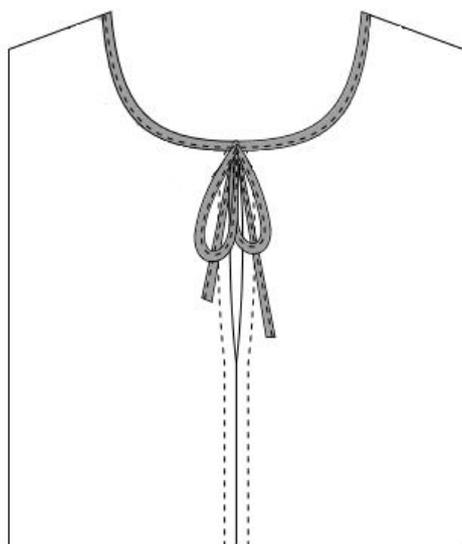
Практическая работа по изготовлению образца (или узла) швейного изделия.  
«Обработка горловины и разреза в шве переда блузки»



**Задание:**

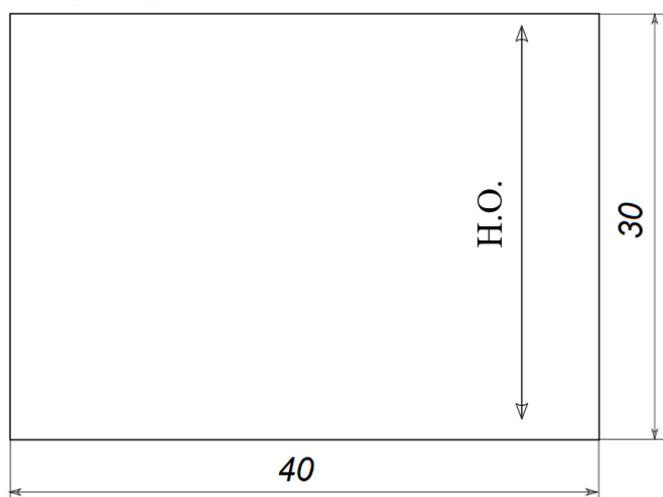
**Обработать разрез и горловину блузки для девочки, застрочить бант.**

Внешний вид



Материалы:

1. Образец хлопчатобумажной  
ткани размером 400 мм \* 300 мм;



2. Элементы декора:

- кружево;
- окантовочная бейка шириной 3,5-4 см;
- ленты;
- мулине для вышивания;
- пуговицы.

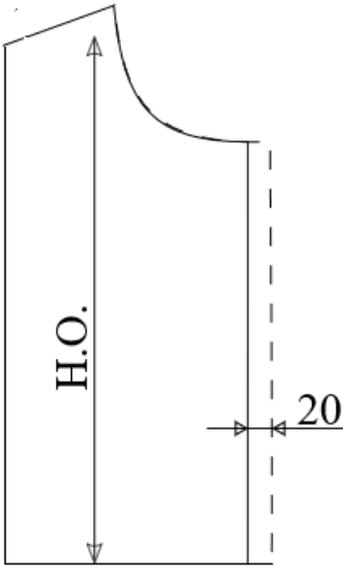
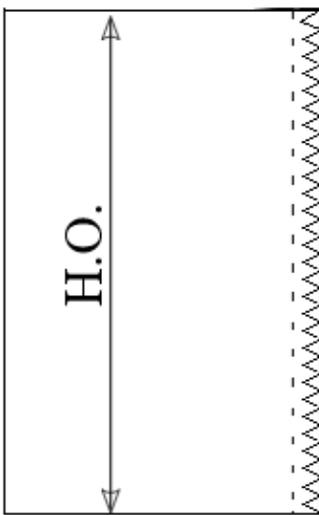
Перед началом работы ознакомиться с заданием, изучить объект труда, проверить наличие материалов и приспособлений для работы.

Выкройка фрагмента переда блузки.



Рисунок 1

**Технологическая карта изготовления горловины и разреза в шве фрагмента переда блузки.**

Описание операции	Графическое изображение
<p>1 Продумать декор (отделку) горловины фрагмента блузки.</p> <p>При необходимости выполните эскиз переда блузки с декором.</p> <p>Можно использовать для декора все или некоторые из предложенных материалов.</p> <p>Можно продумать декор после изготовления переда блузки.</p> <p><b><i>Декор можно выполнить до или после изготовления образца.</i></b></p>	<p align="center">Место для Вашего предварительного эскиза</p>
<p>2 Вырезать выкройку блузки.</p>	<p align="center">Рисунок 1, стр. 2</p>
<p>3. Выполнить раскрой правой и левой частей переда с учетом припуска шва, указанному на рисунке.</p> <p>Готовый вид деталей края изображен на рисунке 2.</p>	 <p align="center">Рисунок 2</p>
<p>4. Обметать средние срезы переда зигзагообразной строчкой.</p>	

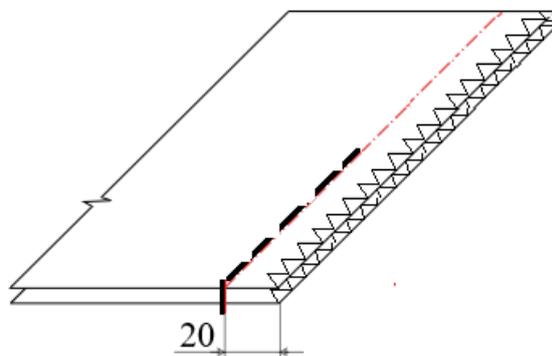
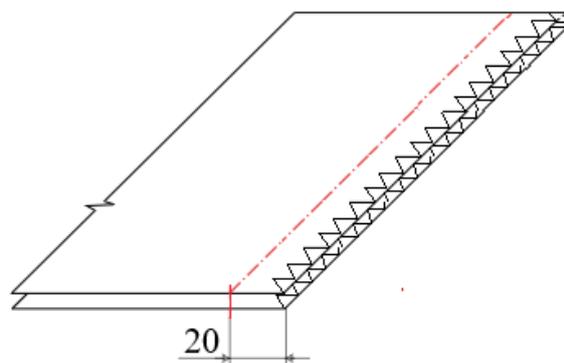
5. Обработать средний шов переда стачным швом вразутюжку с обметанными срезами:

а) сметать средние срезы переда, ширина шва - 20 мм.

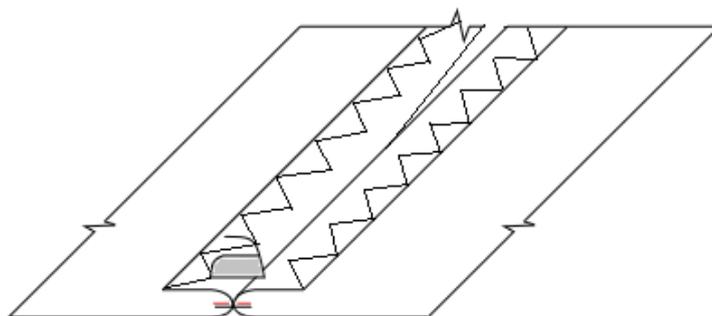
б) стачать средние срезы переда, оставляя не стачанным разрез длиной 100 мм.

Выполнить закрепку в конце строчки.

Удалить нитки сметывания.



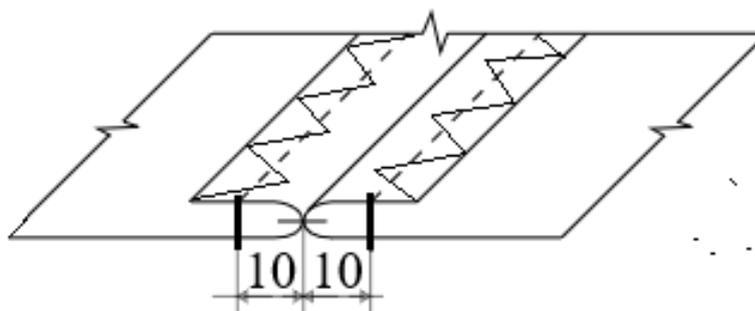
9. Разутюжить средний шов переда, разутюжить припуски разреза.



10. Расстрочить средний шов переда и проложить строчку вдоль разреза.

Ширина отделочной строчки – 10 мм.

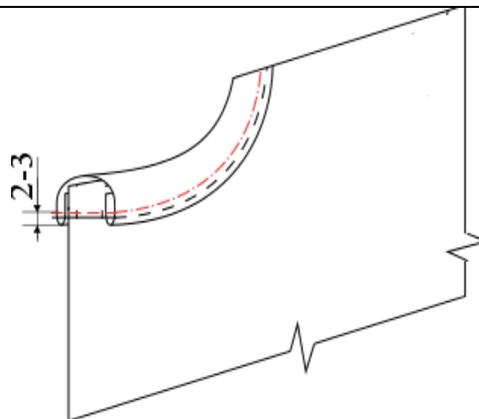
*Строчку прокладывать с лицевой стороны переда.*



7. Заутюжить окантовочную (косую) бейку вдоль пополам.



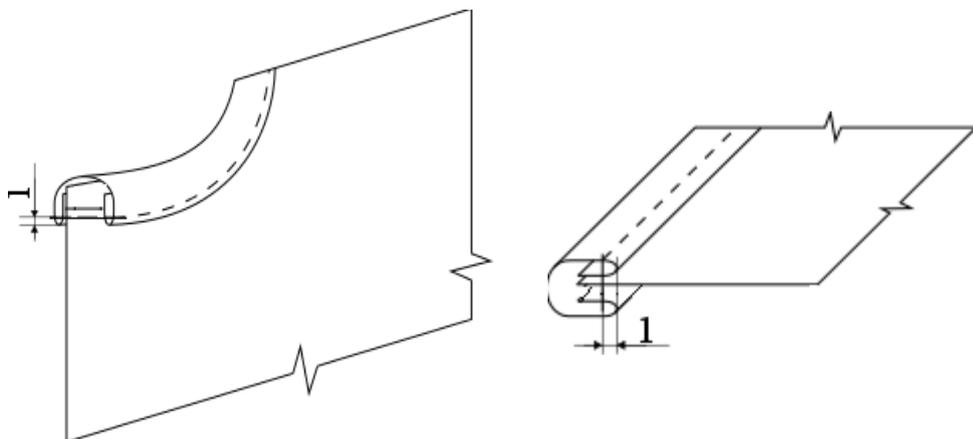
8. Приметать окантовочную бейку к срезу горловины на расстоянии 2-3 мм от края бейки, заметать бант.  
 Длина концов банта с каждой стороны должна быть одинаковой не менее 250 мм.



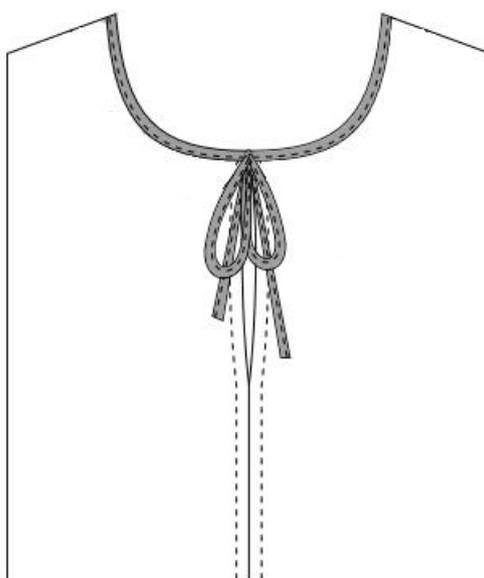
9. Окантовать срез горловины, прокладывая строчку на расстоянии 1-2 мм от края бейки, одновременно застрочить бант из окантовочной бейки.

Удалить сметочные строчки

Приутюжить горловину и концы банта.



10. Завязать бант.



**Не забудьте выполнить декор блузки !!!**

## Карта пооперационного контроля

### «Обработка разреза и горловины фрагмента переда блузки»

№ п/п	Критерии оценки	Бал- лы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны. (да/нет)	1	
3	Длина концов банта одинаковая (250 мм ± 10 мм)	1	
4	Длина сторон разреза одинаковая (100 мм ± 2 мм)	1	
5	Симметричность левой и правой частей переда (да/нет)	1	
6	Ширина отделочной строчки вдоль среднего шва и разреза (10 мм ± 1 мм)	1	
7	Качество отделочных строчек вдоль среднего шва и разреза (да/нет)	1	
8	Качество окантовывания горловины (да/нет)	1	
9	Качество застрачивания банта (да/нет)	1	
10	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
<b>Характер декорирования кокетки</b>			
11	Оригинальное использование декоративных элементов отделки	1	
12	Грамотное композиционное решение и согласованность с горловиной блузки	1	
13	Грамотное цветовое решение	1	
14	Внешний вид (аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	2	
	<b>Итого:</b>	<b>15</b>	

Особые замечания: \_\_\_\_\_

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

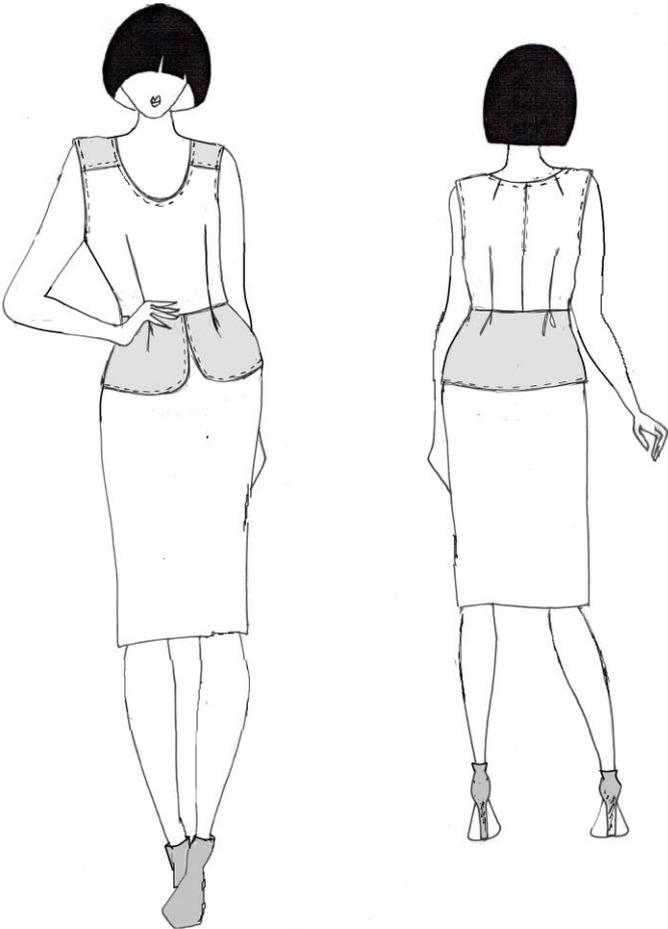
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

**Практическая работа по моделированию  
для учеников 9-х классов.**

**Моделирование БЛУЗКИ.**

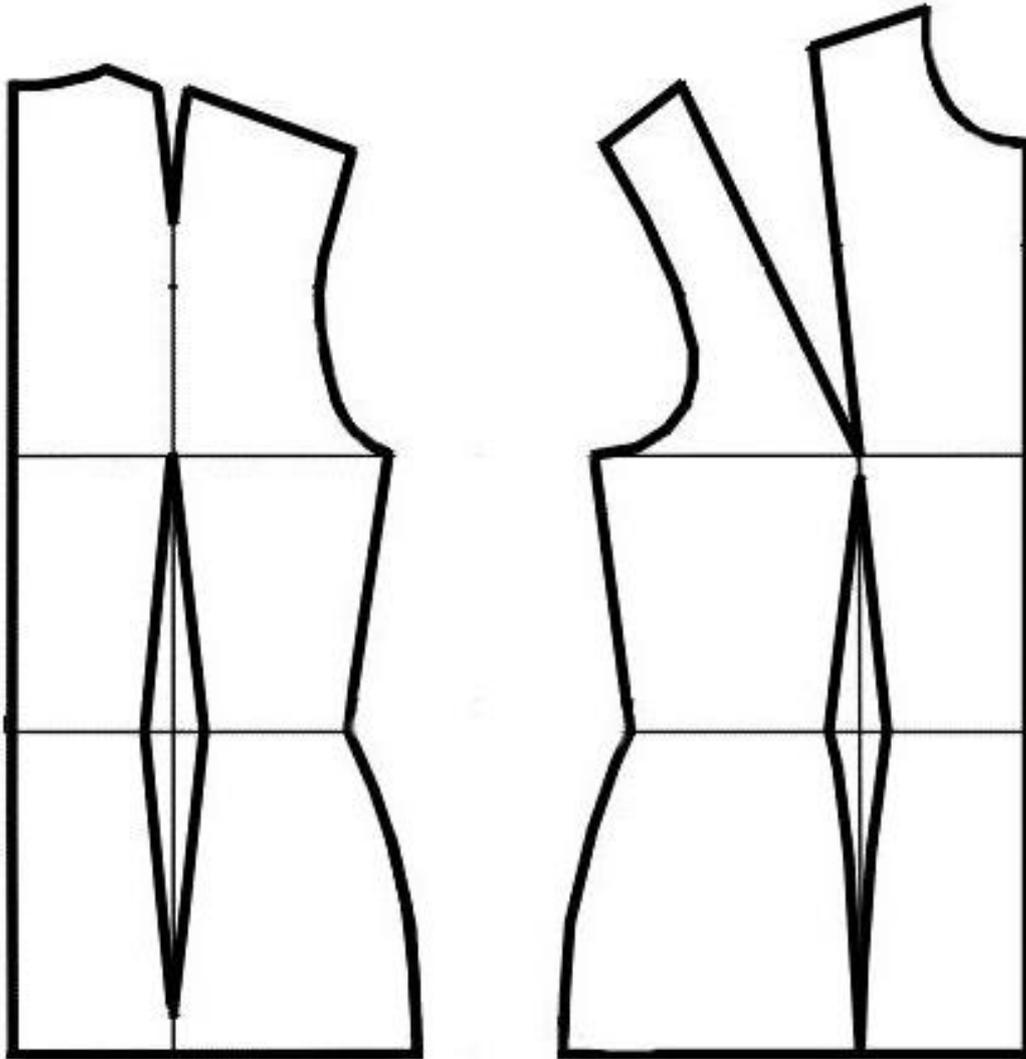
**Задание:**

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз. Не забудьте про дополнительные отделочные и (или) вспомогательные детали, с помощью которых декорировано изделие или обработаны края деталей.
2. В соответствии с эскизом и описанием нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции, на листе «Контроль практического задания» (стр. 2).
3. Перенесите линии фасона на цветной лист (стр. 3). Аккуратно вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.
4. Аккуратно наклейте выкройки *всех деталей* на листе «Результат моделирования» (стр.4).
5. На всех выкройках должны быть: наименование детали, количество деталей, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (метки), величина припусков на швы.

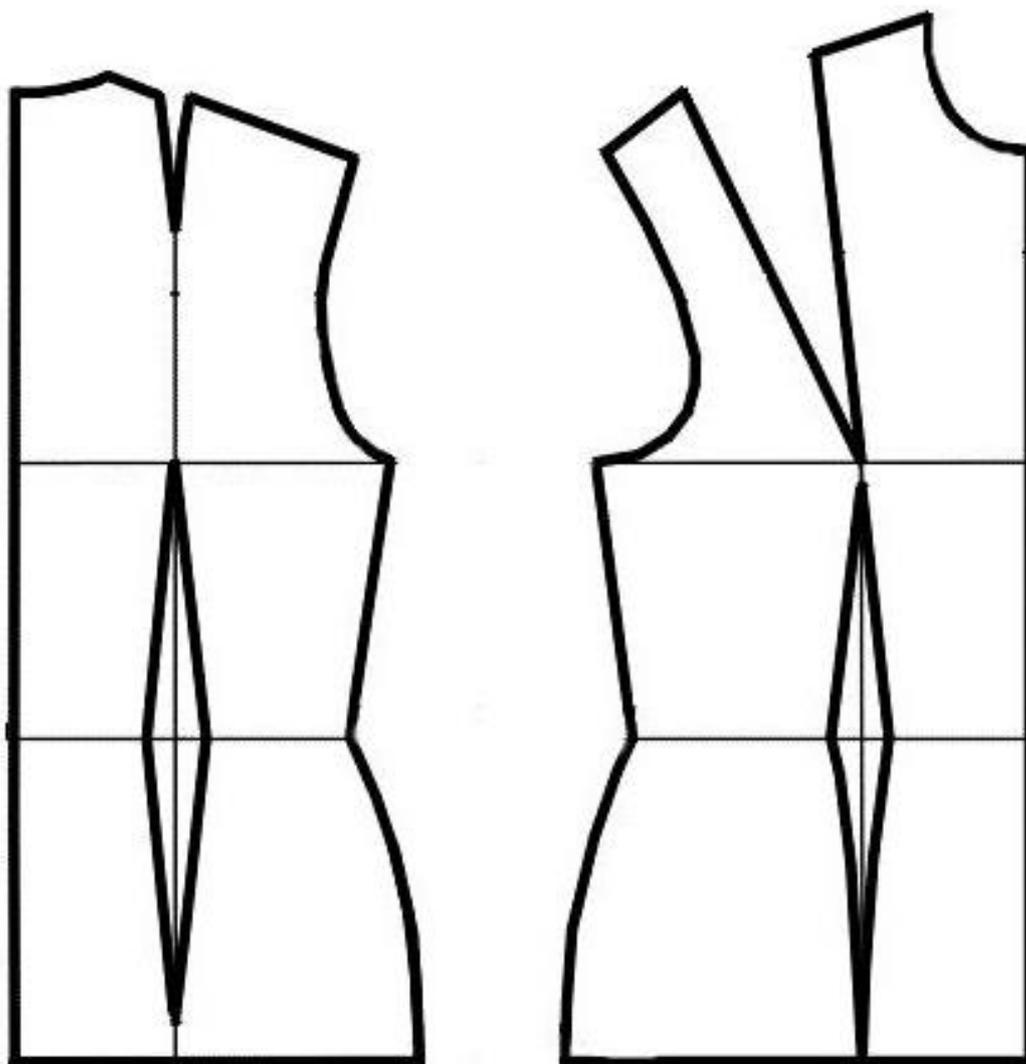
<b>Эскиз</b>	<b>Описание модели</b>
	<p><u>Блузка</u> из шелковой ткани, полуприлегающего силуэта, длиной выше линии бедер на 5 см; с притачной нижней частью (баской), без рукавов.</p> <p><u>Перед</u> – с вырезом овальной формы, с притачными кокетками вдоль плечевых швов, с талиевыми вытачками.</p> <p><u>Баска переда</u> состоит из двух частей, расположенных встык по центру; с двумя мягкими складками по верху.</p> <p><u>Спинка</u> – со средним швом, с застежкой в шве на тесьму «молния»; с плечевыми вытачками, выходящими из горловины, с талиевыми вытачками.</p> <p><u>Баска спинки</u> с двумя мягкими складками по верху.</p> <p><u>Горловина и проймы обработаны обтачками.</u></p> <p>Кокетки переда, баска переда и спинки выполнены из отделочной ткани.</p>

## Контроль практического задания «Моделирование блузки».

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы прилегающей блузки



**Базовый чертеж основы прямой юбки для моделирования**  
*Лист № 1 из цветной бумаги* для вырезания деталей выкроек.



**Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).**  
Детали выкройки располагайте на листе бумаги компактно и аккуратно.

**Таблица 1 – Карта пооперационного контроля для участника и жюри. 9 класс.**  
**«Моделирование блузки»**

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	<b>Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы блузки</b>	<b>7,0</b>	
1	Уточнение боковых швов и талиевых вытачек в области линии талии	0,5	
2	Уточнение длины и оформление линии низа баски переда и спинки	1,0	
3	Оформление выреза горловины переда и спинки	0,5	
4	Оформление линии соединения баски с передом и спинкой (ножницы)	0,5	
5	Оформление местоположения линии соединения кокеток переда	0,5	
6	Работа с нагрудными вытачками на уровне кокеток и деталей переда (надписи, стрелки, знаки «ножницы»)	2,0	
7	Работа с плечевыми вытачками спинки (надписи, стрелки, знаки «ножницы»)	2,0	
	<b>Нанесение линий для построения: - вспомогательных деталей; - деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей</b>	<b>2,0</b>	
8	Нанесение на чертеж переда внутренних контуров обтачки горловины	0,5	
9	Нанесение на чертеж спинки внутренних контуров обтачки горловины	0,5	
10	Нанесение на чертеж переда внутренних контуров обтачек проймы	0,5	
11	Нанесение на чертеж спинки внутренних контуров обтачек проймы	0,5	
	<b>Изготовление выкроек блузки. Расположение выкроек на листе бумаги.</b>	<b>11,0</b>	
12	Выполнение <i>полного</i> комплекта выкроек	0,5	
13	Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций):  <ul style="list-style-type: none"> <li>- переда (2,0 балла);</li> <li>- спинки (2,0 балла);</li> <li>- кокеток переда (1,0 балл);</li> <li>- баски (1,0 балл);</li> <li>- обтачек горловины (1,0 балл);</li> <li>- обтачек пройм - (1,0 балл).</li> </ul>	8,0	
14	Наличие названия деталей на всех выкройках	0,5	
15	Наличие количества деталей на всех выкройках	0,5	
17	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины, местоположение пуговиц	0,5	
18	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	
	<b>Итого</b>	<b>20</b>	