

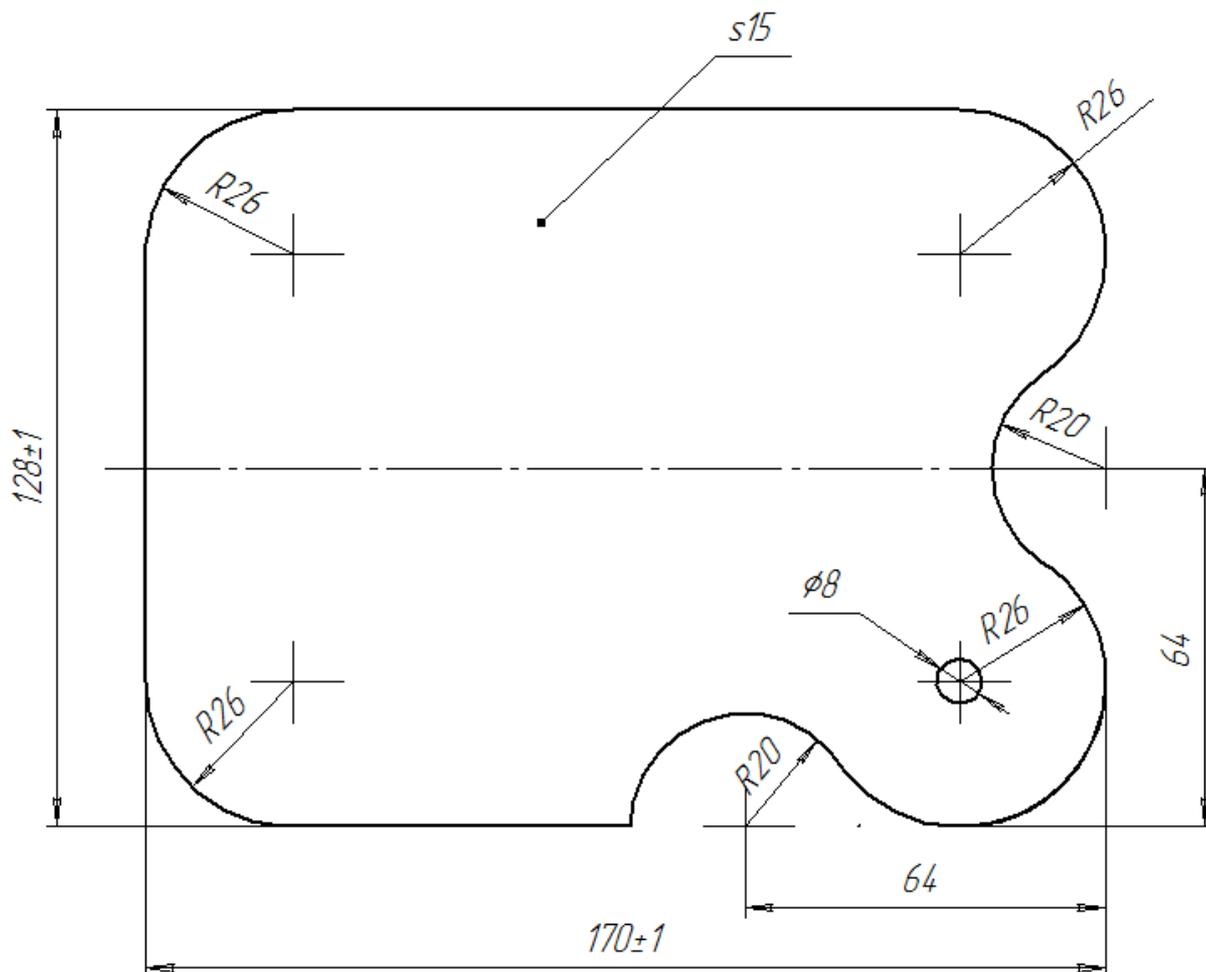
Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023-2024 учебный год
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
Раздел "Ручная деревообработка"
9 класс

Время выполнения: 180 минут.

Практическое задание: Изготовить декоративную подставку по чертежу
Технические условия и задания

По чертежу изготовить декоративную подставку (Рис. 1).

2. Материал изготовления -фанера.
3. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
4. Отверстие после сверления обработать с двух сторон.
5. Все ребра на изделии с двух сторон притупить.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Декоративную отделку *выполнить с одной стороны художественным выжиганием.*



Правила техники безопасности

1. Работать лобзиком с надежно закрепленными и исправными ручками.
2. Надежно крепить выпилочный столик к верстаку.
3. Надежно закреплять пилку в рамке лобзика.
4. Не делать резких движений лобзиком при выпиливании, не наклоняться низко над заготовкой

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы. Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1		
3	Технология изготовления изделия:	15		
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(5)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(5)		
	- технология скругления углов заготовки.	(5)		
4	Разметка и качество сверления и обработки отверстия с двух сторон..	5		
5	Точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями.	5		
6	Качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия (пластей, кромок, ребер).	5		
7	Дизайн декоративной отделки готового изделия в технике выжигания.	2		
8	Время изготовления - 180 минут	1		
	Итого:	35		

Подписи членов жюри:

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2023-2024 учебный год
Профиль «Техника и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка металла
9 класс

«Изготовление изделия газовый ключ»

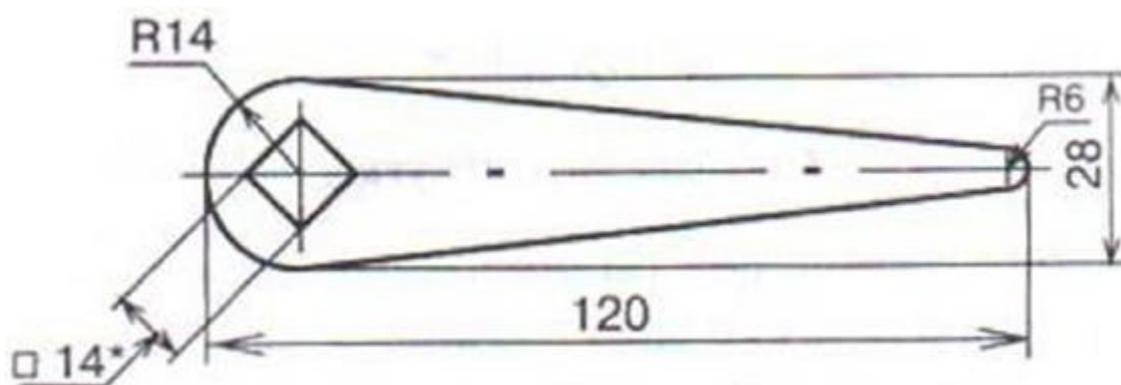


Рисунок изделия в упрощённом виде

Время изготовления 180 мин.

Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж плоского газового ключа в масштабе М1:1.
2. Материал изготовления - сталь Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Габаритные размеры: длина $A = 120 \pm 0,5$ мм, ширина $B = 28 \pm 0,5$ мм, толщина 2 мм.
4. В ключе выполните отверстие в виде квадрата со стороной 14 мм. Расположение центров отверстий определите самостоятельно. С правой и левой стороны ключа выполните полукруглый выпуклый элемент с радиусом закругления 14 мм и 6 мм.
5. Все необходимые радиусы закругления углов детали укажите на чертеже.
6. Деталь должна быть симметричной относительно вертикальной оси симметрии.
7. Составьте технологическую карту изготовления заготовки.
8. Изготовьте деталь по чертежу и заданным размерам.
9. Финишная чистовая обработка одной плоскости и кромок до металлического блеска.
10. Предельные отклонения готовых изделий $\pm 0,5$ мм.
11. Образец используйте, как основу для построения указанного в условиях формообразования предмета. Внешний вид изготовленного Вами изделия может несколько отличаться от представленного на образце, но должен полностью соответствовать вышеописанным условиям.

Технологическая карта изготовления заготовки

№	Наименование операции	Чертеж, рисунок, схема

**Карта пооперационного контроля
«Изготовление изделия газовой ключ»
9 класс**

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность) Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
3	Разработка чертежа детали: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов	5	
4	Составление технологической карты	9	
	- соблюдается правильная последовательность	(3)	
	-эскизы соответствуют описанию	(3)	
	-технологическая карта имеет достаточное количество операций	(3)	
5	Технология изготовления изделия:	18	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	(5)	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	(3)	
	- разметка и сверление заготовки	(3)	
	- закругление углов изделия	(2)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(2)	
6	Время изготовления - 180 минут	1	
	Итого	35	