

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ  
ШКОЛЬНИКОВ  
2023-2024 учебный год ТЕХНОЛОГИЯ**

**Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Ручная деревообработка**

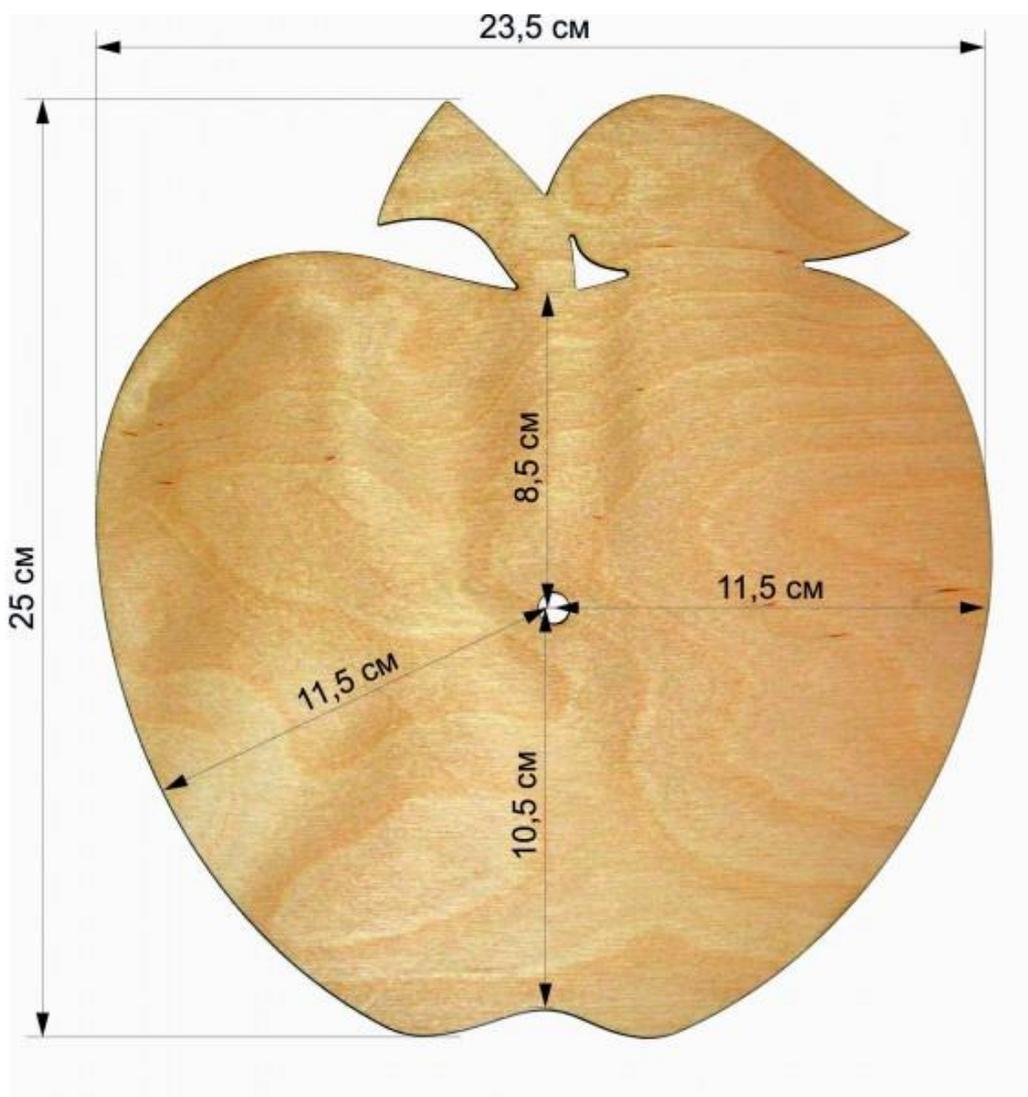
**9 класс**

**Время выполнения - 120 минут**

**Основа для часов**

**Задание:**

1. Сконструировать и разработать чертеж изделия.
2. Разработать технологическую карту.
3. Представить возможный вариант декоративной отделки изделия в форме рисунка на формате А4.



**Технические условия:***Чертеж рамки: М 1:1;*

1. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 1$  мм.
2. Декоративная отделка (выпиливание, выжигание).

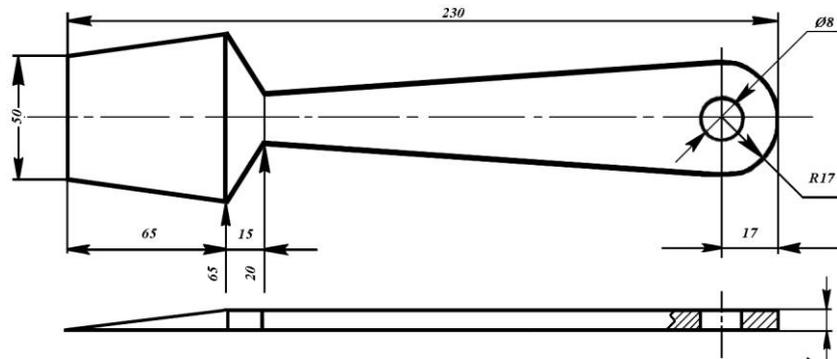
<b>п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Количество баллов</b>	<b>Номер и Ф.И.О участника</b>
	Выполнение чертежа	<b>10 баллов</b>	
	Технологическая карта	<b>20 балла</b>	
	- правильная последовательность операций и переходов	<b>(4 б.)</b>	
	- правильное именование операций и переходов	<b>(4 б.)</b>	
	- качество и понятность эскизов в каждом пункте	<b>(2 б.)</b>	
	- полнота и правильность выбора инструмента	<b>(3 б.)</b>	
	- полнота и правильность выбора оснастки	<b>(3 б.)</b>	
	- полнота и законченность технологического процесса	<b>(4 б.)</b>	
	Декоративная отделка готового изделия	<b>10 балла</b>	
	Итого:	<b>40 баллов</b>	

Образец оформления технологической карты

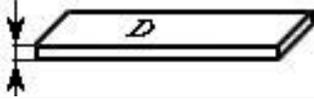
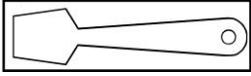
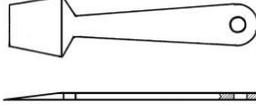
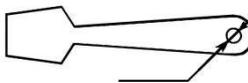
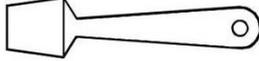
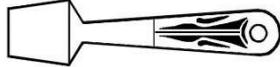
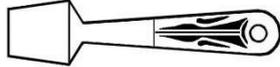
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА**

На изготовление Лопатки

Эскиз изделия



№ опера-	№ пере-	Наименование операций и переходов	Эскиз обработки	Оборудование и приспособления	Инструменты	
					рабочий	измер.
1	2	3	4	5	6	7
1	1	Выбрать заготовку размерами 230×65×7 с припуском на обработку		Станок ФПШ-5М, верстак столлярный	Ножовка по дереву	Линейка угольник
2	1	Строгать базовую пластъ А		Верстак столлярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка
	2	Строгать базовую кромку В под углом 90° к пластм А		Верстак столлярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка угольник
	3	Строгать кромку С на расстоянии 65 мм от кромки В под углом 90° к пластм А		Верстак столлярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка угольник рейсмус
	4	Разметить заготовку по толщине S=7		Верстак столлярный		Линейка угольник рейсмус
<b>Лист №</b>					<b>1</b>	

1	2	3	4	5	6	7
	5	Строгать обратную пластину $D$ в размер 7 мм		Верстак столярный	Рубанок, полуфуганок	Линейка угольник
	6	Разметить заготовку по шаблону		Верстак столярный	шаблон	-
	7	Обработать заготовку по линиям разметки		Верстак столярный	Стамеска, нож	-
	8	Строгать скос		Верстак столярный	Рубанок	-
3	1	Сверлить в ручке отверстие $\varnothing$ 8 мм		Станок сверлильный НС-12	Сверло $\varnothing$ 8	-
4	1	Шлифовать изделие		Верстак столярный	Шкурка шлифовальная	-
	2	Нанести на ручку рисунок		Верстак столярный	Карандаш, кисти	-
	3	Покрывать поверхность ручки лаком		Верстак столярный	Кисть, тампон	-
	4	Контроль изделия				
				<b>Разработал:</b>	<b>Сидоров А.В.</b>	
				<b>Проверил:</b>	<b>Петров А.А.</b>	
				<b>Лист №</b>	<b>2</b>	