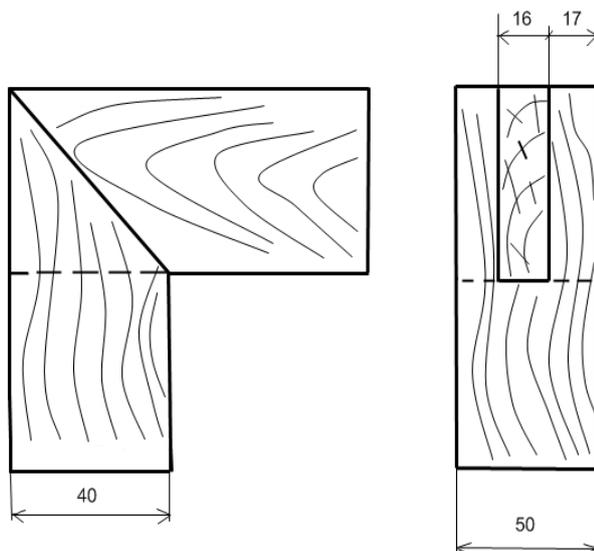


Практическое задание
для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2023/24 учебного года
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)

Ручная обработка древесины – 9 класс



Угловые концевые соединения "на ус" сквозным шипом

Технические условия для «на «ус» со сквозным шипом»:

1. На формате А4 по указанным данным разработать чертежи деталей для изделия в масштабе 1:2.
2. Материал изготовления – брусок 250х40х50 мм.
3. Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Разработать технологическую карту на изготовление деталей «соединение в полдерева».
6. Изготовить детали и собрать изделие в узел.
7. Время изготовления – 120 мин.

Система оценивания результатов выполнения практической работы:
Шифр участника _____

Система оценивания результатов выполнения практической работы:

Максимально число баллов за практические задания – 35.

Оценивается правильность составление технологической карты, выполнение по ней и соответствие размеров по заданию, и качество работы.

Время изготовления – 90/120 мин (с одним перерывом 10 мин).

Оценка результатов выполнения практической работы

№ п/п	Критерии контроля	Максимальное кол-во баллов	Фактическое кол-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Разработка чертежа (в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68). Качество составления технологической карты	4	
3.	Качество выполнения разметки	2	
4.	Качество выполнения заготовок (при ошибке более 1 мм в размерах снимается 2 балла)	10	
5.	Качество выполнения соединения (при плохом качестве выполнения соединений снимается 5 баллов)	10	
6.	чистовая обработка готового изделия и качество отделки	5	
7.	Соблюдение правил ТБ. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
8.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления – до 120 мин	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА ИЗДЕЛИЕ**

<i>Изделие</i>				
Чертеж изделия				
№ п/п	Последовательность операций и переходов	Эскизы	Оборудование и приспособления	Рабочий и контрольно-измерительный инструмент
1	2	3	4	5

№ п/п	Последовательность операций и переходов	Эскизы	Оборудование и приспособления	Рабочий и контрольно-измерительный инструмент
1	2	3	4	5