

Практический тур для 10-11 классов
(длительность практического тура – 120 минут)

Ручная деревообработка

Задание: сконструировать и изготовить объемную елочную игрушку

Технические условия:

1. С помощью представленного изображения рисунок 1 разработайте свой эскиз.
2. Материал изготовления – фанера, габаритные размеры заготовки: (200x100x4) максимальные габаритные размеры изделия 70x70.
3. Дизайн формы изделия разработайте самостоятельно.
4. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Выполнить декоративную отделку одной стороны готового изделия, в технике, по выбору участника.



Рис. 1 Пример изделия

Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка при выполнении столярных. Культура труда	1	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с эскизом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с эскизом.	(23) 7 7 9	
5	Декоративная отделка готового изделия (используя технику по выбору участника)	3	
6	Дизайн и оригинальность готового изделия	3	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Механическая деревообработка

Задание: сконструировать и изготовить подсвечник.

Технические условия:

1. Материал изготовления – береза.
2. Габаритные размеры заготовки - брус 250×50×50.
3. Разработать чертеж изделия. Геометрическую форму разработать самостоятельно. Выполнить декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля по механической деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
5	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2	
6	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом.	(18) 6 6 6	
7	Декоративная отделка готового изделия.	7	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Ручная металлообработка

Задание: сконструировать и изготовить оконный уголок.

Технические условия:

1. Материал изготовления – Ст3. Количество – 1 шт.
2. Габаритные размеры изделия: длина – 60 х 60 $\pm 0,2$ мм; толщина – 2 мм.
3. Разработать чертеж изделия. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями по длине и ширине – $\pm 0,2$ мм.
4. Все внешние углы и кромки притупить.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе мелкой зернистости.

Карта пооперационного контроля по ручной металлообработке

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление технологических отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;	(27) 6 7 7 7	
5	Качество и чистовая обработка готового изделия	2	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
Итого:		35	