

Пермский край
2024-2025 учебный год
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
10-11 КЛАСС**

ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»

Практический тур

Ручная деревообработка

Наименование изделия: Танграм из фанеры

Техническое задание: Необходимо спроектировать и изготовить «Танграм» (см. вариант образца на рис.1). Изделие состоит из поля с бортами и не менее 5 геометрических фигур внутри разных форм. (рис.1, рис.2)

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции и гармоничное сочетание цветовой гаммы, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, выполнение чертежа основы и геометрических фигур, изготовление деталей проекта, сборка изделия.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом деталей проекта.

Материалы: Предлагается изготовить «Танграм» из фанеры S3 или иной тонкой фанеры, рейки сечением 3x15 мм или 3x20 мм, имеющейся в наличии организаторов практического этапа.

Примечание: выбор цветового решения остаётся за участником олимпиады. При этом важно соблюдать гармоничное сочетание цветов.

Габаритные размеры изделия в сборе: (прописывает участник ВсОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.

После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.



Рис.1 Вариант образца «Танграма»»

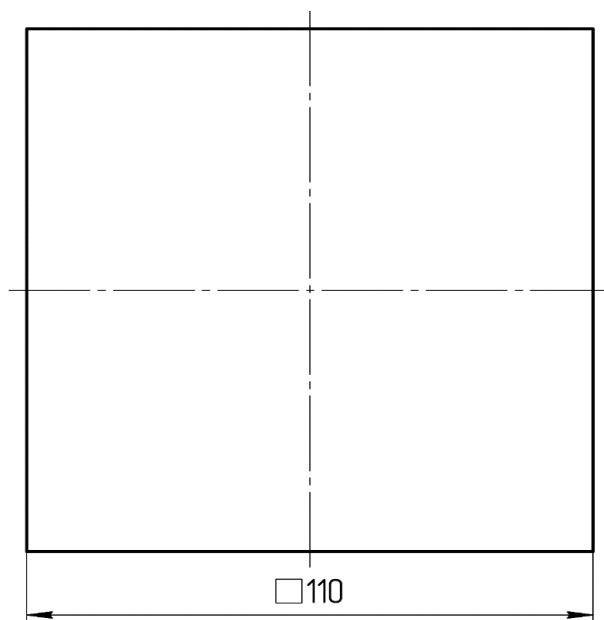


Рис. 2 Поле

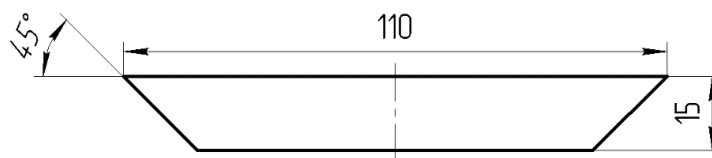


Рис.3 Борт поля

Оценочная таблица

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное кол-во баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	0-1	
2	Соблюдение правил безопасной работы.	0-1	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте,	0-1	
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	0-1	
5	Разработка рабочего чертежа основы в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла	0-3	
6	Разработка чертежа геометрических фигур в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М2:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров - 1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла - Правильно выполненные чертежи 5 геометрических фигур – 2 балла - Правильно выполненные чертежи 3-4 геометрических фигур – 1 балл - Правильно выполненные чертежи менее 3-х геометрических фигур – 0 баллов	0-5	
7	Технология изготовления изделия:		
	– Габаритные размеры поля (контроль □110 мм) – по 0,5 балла за каждую сторону (Ошибка в размерах до ± 1мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ±2мм – 0 баллов)	0-2	

	– Габаритные размеры борта поля – по 0,5 б. за каждую деталь (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0 баллов)	0-2	
	– Точность изготовленного геометрических фигур (по 1 б. за каждую фигуру): (Ошибка в размерах до ± 1 мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0,3 балла) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 баллов)	0-5	
	– Точность изготовленного столярного соединения «на ус» (по 0,5 балла за одно соединение): (Ошибка в размерах до ± 1 мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0,1 балла) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 баллов)	0-2	
	Точность и качество изготовления фасок бортов поля, согласно заложенным параметрам на чертеже участника (по 0,5 балла за каждую фаску)	0-2	
	Дизайнерское решение в гармоничном сочетании выбранных цветов головоломки	0-3	
8	Качество обработки всех поверхностей деталей изделия (по 0,5 балла за деталь)	0-5	
9	Уборка рабочего места	0-1	
10	Соблюдено время изготовления	0-1	
	Итого	35 баллов	