

**КДЦТ 7-8**

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ) 2024–2025 уч.г.

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 7–8 классы

**Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»****Практический тур**

Время выполнения заданий практического тура 3 академических часа (180 минут).

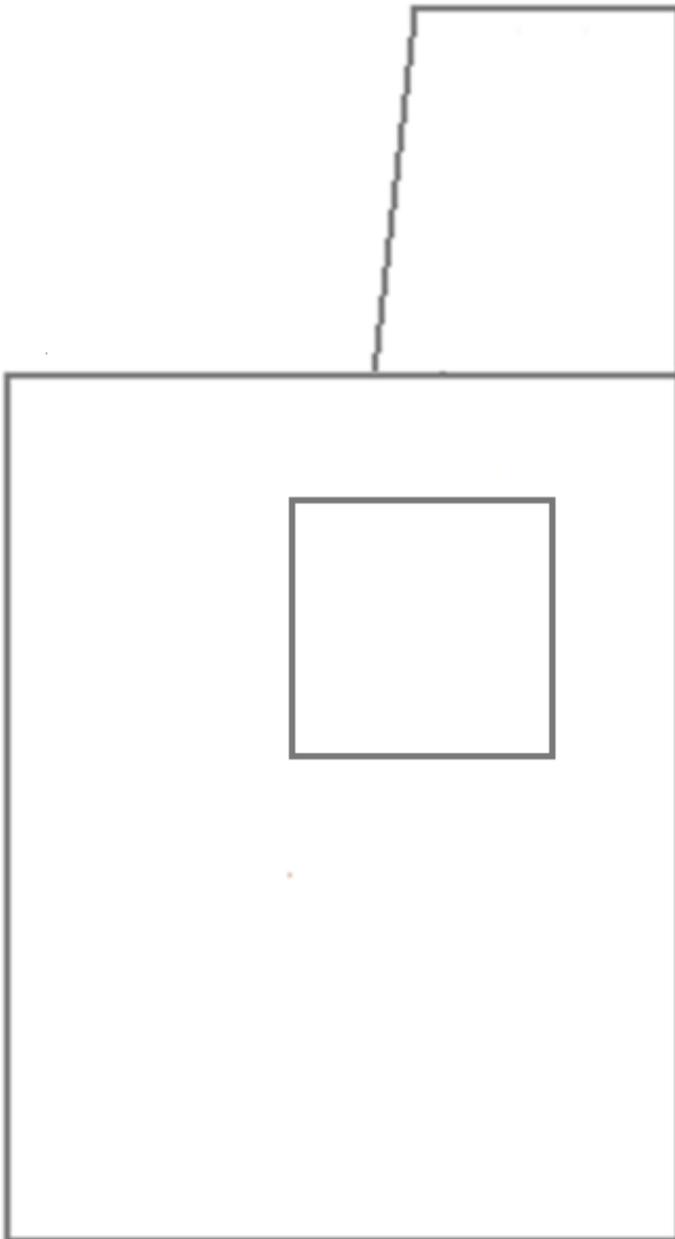
**Моделирование фартука (20 б.)****Задание.**

Внимательно прочтите описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж, рассмотрите эскиз и чертёж основы фартука с нагрудником.

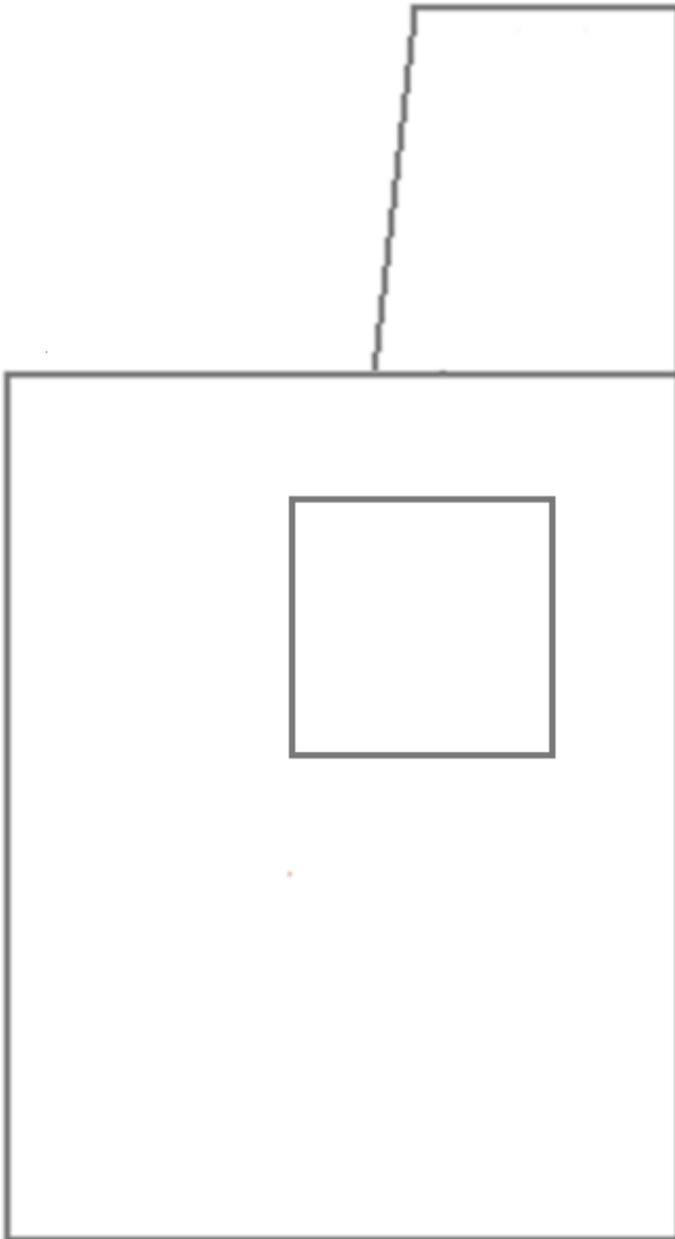
1. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы фартука с нагрудником.
2. На бланке ответов (бланк № 1 «Нанесение фасонных линий») нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом.
3. Выполните моделирование: из бумаги изготовьте детали выкройки для раскладки на ткани.
4. На бланке ответов (бланк № 2 «Результат моделирования») разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Наклейте детали выкройки.
5. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.
6. Выполните моделирование накладного кармана в натуральную величину и изготовьте лекала для раскроя накладного кармана. Размер кармана в готовом виде 150\*150мм без припусков на швы. Ширина притачной планки в готовом виде 40мм без припусков на швы.

| Эскиз модели  |  |
|---|--|
|  | <p>Фартук цельнокроенный на бретелях с фигурной линией низа. Верх фартука обработан обтачкой. По нижней части фартука притачная оборка из отделочной ткани. По центру фартука имеется настрочной карман округлой формы, в верхней части кармана притачная планка из отделочной ткани. Фартук завязывается сзади на пояс.</p> |

**Базовый чертеж основы фартука.  
Лист для вырезания**



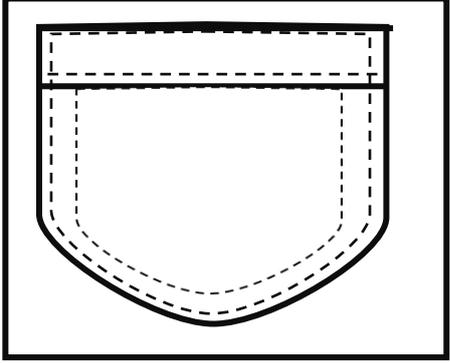
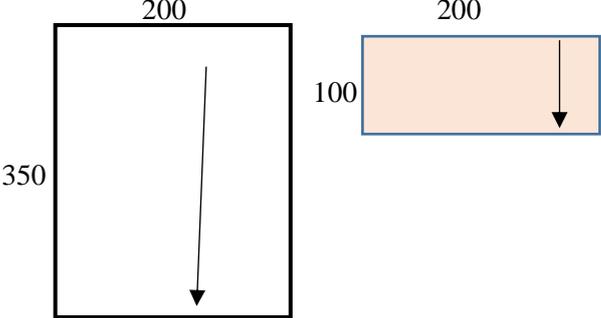
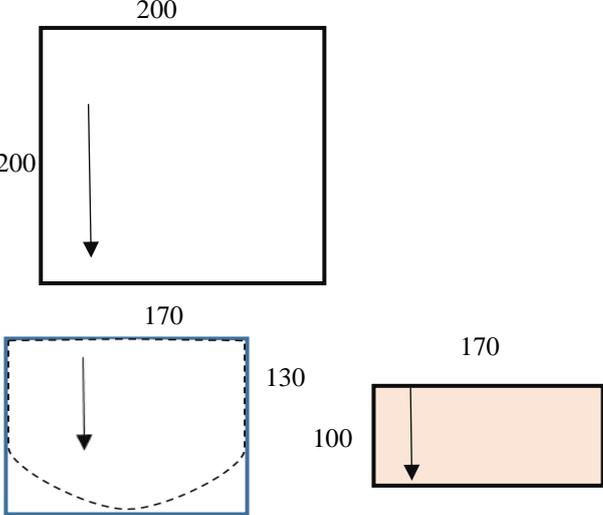
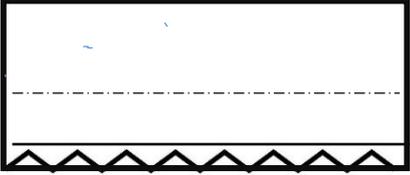
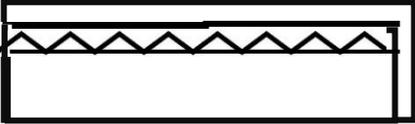
**Бланк № 1. Результат нанесения фасонных линий.**

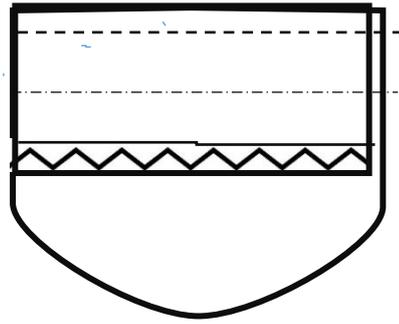
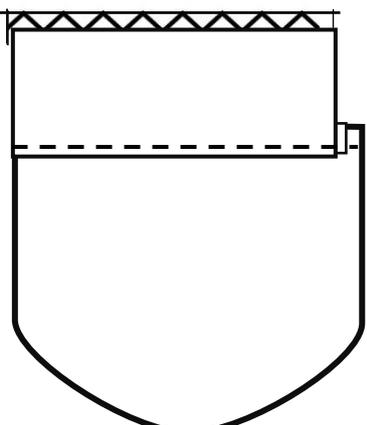
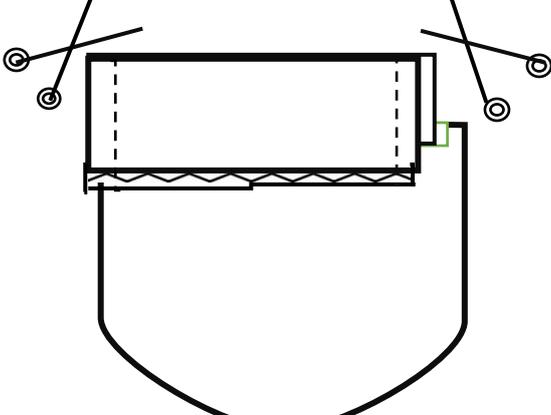


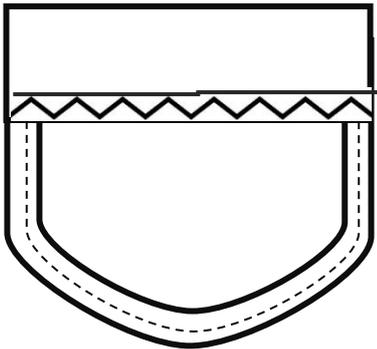
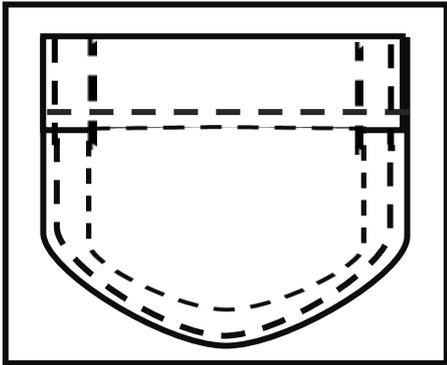
**Бланк № 2. Результат моделирования фартука.**

**Бланк № 3. Результат моделирования кармана.**

Практическая работа по обработке швейных изделий  
«Обработка накладного кармана с притачной планкой»

|  |  |
|--|--|
| <p>Карман округлой формы из х/б набивной ткани. По верхнему срезу притачная планка из отделочной х/б ткани.</p>  |    |
| <p><b>Материалы</b><br/>         1. Основная ткань – 200 мм х 350 мм (350 мм по долевой нити).<br/>         2. Ткань для отделки – 200 мм х 100 мм (100 мм по долевой нити).<br/>         3. Нитки катушечные в цвет ткани.</p>  |   |
| <p>1. Раскроить все детали кармана с учетом припуска на швы.<br/> <i>Детали кроя:</i><br/>         Основная деталь для настрачивания кармана 200*200мм (1 деталь)<br/>         Деталь кармана 130*170мм (1деталь)<br/> <i>Отделочная хлопчатобумажная ткань:</i><br/>         Планка кармана 100*170мм (1деталь)</p> |  |
| <p>2. Обметать один срез планки кармана зигзагообразной строчкой.</p>  |  |
| <p>3. Сложить планку пополам лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы, и приутюжить.</p>   |  |

|  |  |
|--|--|
| <p>4. Развернуть планку и наложить её лицевой стороной на лицевую сторону кармана.<br/>Приколоть планку кармана булавками к основной детали кармана вдоль линии соединения, совмещая края деталей.</p>                               |    |
| <p>5. Приметать и притачать планку к карману, выполняя закрепки в начале и в конце строчки. Ширина шва 7-10мм. Удалить нити смётывания.</p>  |    |
| <p>6. Перегнуть планку в верх и по лицевой стороне планки кармана прострочить отделочную строчку на расстоянии 1-2 мм от шва притачивания.</p>   |  |
| <p>7. Сложить планку по линии сгиба лицевой стороной внутрь, сколоть, заметать и обтачать боковые стороны планки, выполняя закрепки в начале и в конце строчек.<br/>Ширина шва 7-10мм.<br/>Удалить стежки временного назначения.</p> |  |
| <p>8. Срезать излишки ткани в углах, вывернуть планку на лицевую сторону, выправить углы, выполнить ВТО.</p>   |  |

|  |   |
|--|---|
| <p>9. Заметать боковые и нижний срезы кармана шириной шва 10мм, выполнить ВТО.</p>                                 |   |
| <p>10. Настрочить карман на основную деталь на расстоянии 1 и 6 мм от края кармана. Готовый карман проутюжить.</p> |  |

**Карта пооперационного контроля к практической работе**

| №                              | Критерии контроля  | Баллы     | По факту |
|--------------------------------|--|-----------|----------|
| <b>Моделирование 20 баллов</b> |  |           |          |
| <b>I</b>                       | <b>Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов №1)</b>   | <b>5</b>  |          |
| 1                              | Нанесение фигурной линии низа  | 0,5       |          |
| 2                              | Нанесение фигурной линии бока  | 0,5       |          |
| 3                              | Наличие на чертеже значка «разрезать»  | 0,5       |          |
| 4                              | Нанесение линии расположения кармана   | 0,5       |          |
| 5                              | Наличие полного комплекта деталей (основная часть фартука, карман, пояс, бретель, оборка, верхняя планка кармана, обтачка) | 3         |          |
| <b>II</b>                      | <b>Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов №2)</b>  | <b>11</b> |          |
| 1                              | Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением нити основы.   | 0,5       |          |
| 2                              | Наличие надписи названия детали основной части фартука   | 0,5       |          |
| 3                              | Наличие надписи названия детали бретели  | 0,5       |          |
| 4                              | Наличие надписи названия детали кармана, детали планки   | 0,5       |          |
| 5                              | Наличие надписи названия детали пояса  | 0,5       |          |
| 6                              | Наличие надписи названия детали оборки   | 0,5       |          |
| 7                              | Наличие надписи названия детали обтачки  | 0,5       |          |

|            |   |          |  |
|------------|---|----------|--|
| 8          | Указание количества деталей фартука                             | 0,5      |  |
| 9          | Указание количества деталей бретели                             | 0,5      |  |
| 10         | Указание количества деталей кармана, планки                     | 0,5      |  |
| 11         | Указание количества деталей пояса                               | 0,5      |  |
| 12         | Указание количества деталей оборки                              | 0,5      |  |
| 13         | Указание количества деталей обтачки                             | 0,5      |  |
| 14         | Наличие направления нитей основы на деталях                     | 0,5      |  |
| 15         | Припуски на обработку основной детали фартука                   | 0,5      |  |
| 16         | Припуски на обработку кармана и планки                          | 0,5      |  |
| 17         | Припуски на обработку пояса                                     | 0,5      |  |
| 18         | Припуски на обработку бретели                                   | 0,5      |  |
| 19         | Припуски на обработку оборки                                    | 0,5      |  |
| 20         | Припуски на обработку обтачки                                   | 0,5      |  |
| 21         | Сгибы деталей, линии середины деталей                           | 0,5      |  |
| 22         | Аккуратность выполнения моделирования                           | 0,5      |  |
| <b>III</b> | <b>Подготовка выкройки кармана к раскрою (бланк ответов №3)</b> | <b>4</b> |  |
| 1          | Оформление нижней части кармана                                 | 1        |  |
| 2          | Оформление верхней планки кармана со сгибом                     | 1        |  |
| 3          | Припуски на обработку кармана                                   | 1        |  |
| 4          | Припуски на обработку планки                                    | 1        |  |

**Карта пооперационного контроля**

**Обработка накладного кармана с притачной планкой – 15 баллов**

|    |   |              |             |
|----|---|--------------|-------------|
| 1  | Размер кармана 150*150мм                                | +/- 5мм      | 1           |
| 2  | Симметрия кармана                                       | Да/нет       | 1           |
| 3  | Соответствие длины верхнего среза кармана длине планки  | Да/нет       | 1           |
| 4  | Равномерность ширины планки в готовом виде -4см         | Да/нет       | 1           |
| 5  | Ровность отделочной строчки планки                      | Да/нет       | 1           |
| 6  | Наличие закрепок  | Да/нет       | 1           |
| 7  | Качество обработки уголков планки                       | (угол=90гр.) | 2           |
| 8  | Равномерность подгибки боковых и нижнего срезов кармана | 10+/-1мм     | 2           |
| 9  | Ровность отделочной строчки кармана                     | +/-1мм       | 2           |
| 10 | Качество окончательной ВТО                              | Да/нет       | 1           |
| 11 | Соблюдение безопасных приёмов труда                     | Да/нет       | 1           |
| 12 | Внешний вид (наличие рабочей одежды)                    | Да/нет       | 1           |
|    | <b>Итого за всю практическую работу</b>                 |              | <b>35 б</b> |

Особые

замечания \_\_\_\_\_

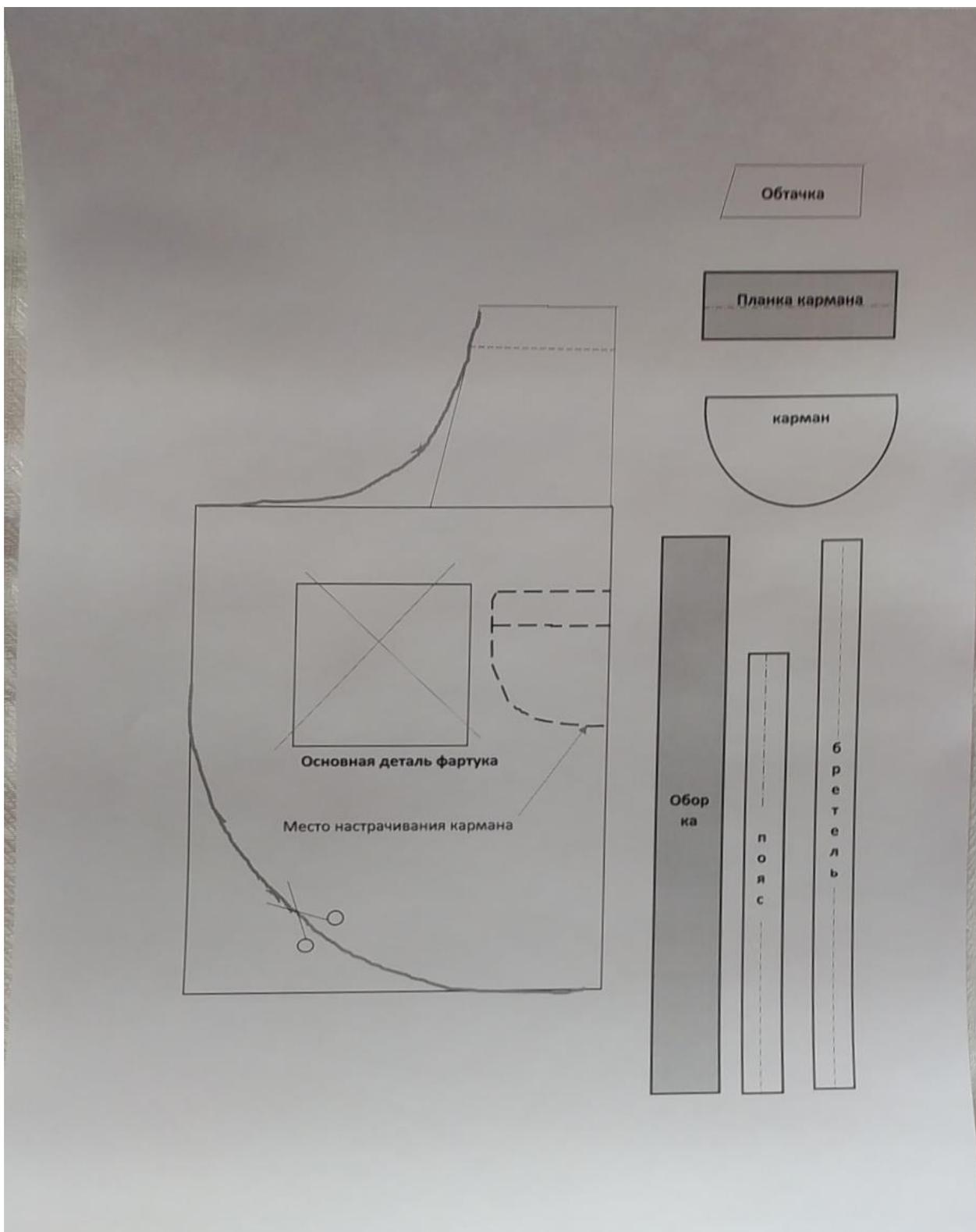
\_\_\_\_\_

Отметка о несоблюдении безопасных приёмов

труда \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Ключи 7-8 класс моделирование**  
**Бланк 1. Результат нанесения фасонных линий (для жюри)**



## Бланк 2. Результат моделирования

