

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
возрастная группа (7-8 классы)
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная деревообработка

Время выполнения заданий практического тура *180 минут*

Сконструировать разделочную доску в виде дубового листка

Технические условия:

1. С помощью образцов (рис. 1) разработать и вырезать эскиз в виде дубового листка. Разметку разделочной доски выполнить по шаблону. Диаметр отверстия на ручке разделочной доски 6 мм.
2. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 180x120x4 мм.

Примечание. Разделочную доску можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.

3. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
4. Все острые ребра с двух сторон на изделии притупить.
5. Декоративную отделку выполнять с *одной стороны* с помощью электровыжигателя.

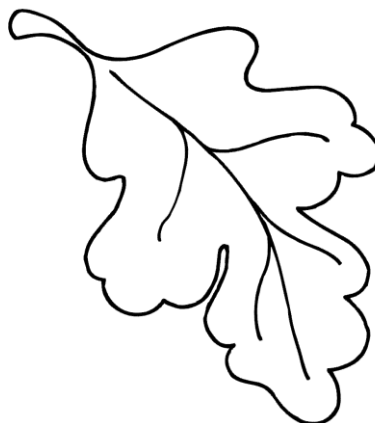


Рис. 1. Образец разделочной доски и рисунки дубовых
лисков

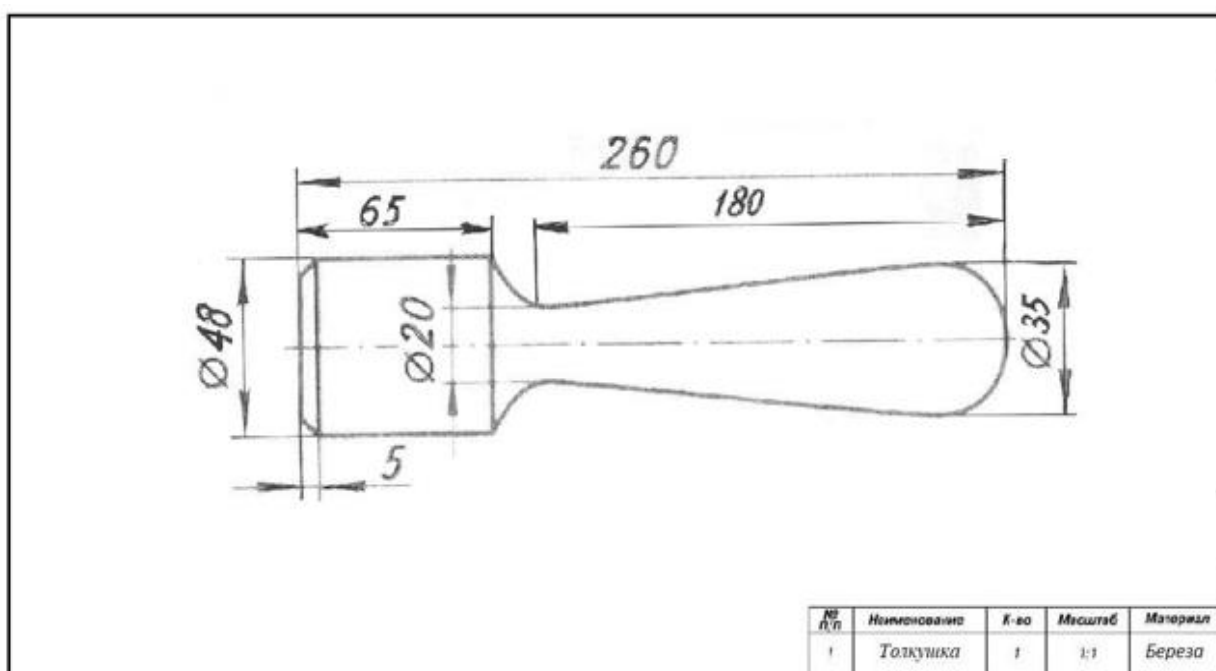
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
возрастная группа (7-8 классы)
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая деревообработка

Время выполнения заданий практического тура 180 минут

Изготовление изделия «Толкушка» по чертежу

Технические условия:

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия.
2. По чертежу выточить толкушку.
3. Материал изготовления береза, заготовка 300х55х55 мм
4. Предельные отклонения готового изделия ± 1 мм
5. Чистовая (финишная) обработка готового изделия выполняется шлифовальной бумагой и бруском древесины твердых пород
6. Декоративную отделку выполнить проточками и трением.



**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)**

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

возрастная группа (7-8 классы)

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)

Ручная металлообработка

Время выполнения заданий практического тура 180 минут

Металлическая бирка на ошейник

Технические условия:

1. По чертежу (рис. 1) изготовить бирку (адресник) для собак (рис. 1).
Из листовой стали Ст3
2. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру $\pm 0,5\text{мм}$
3. Позицию «А» на чертеже скруглить самостоятельно.
4. Финишная чистовая обработка плоскостей и кромок со всех сторон.

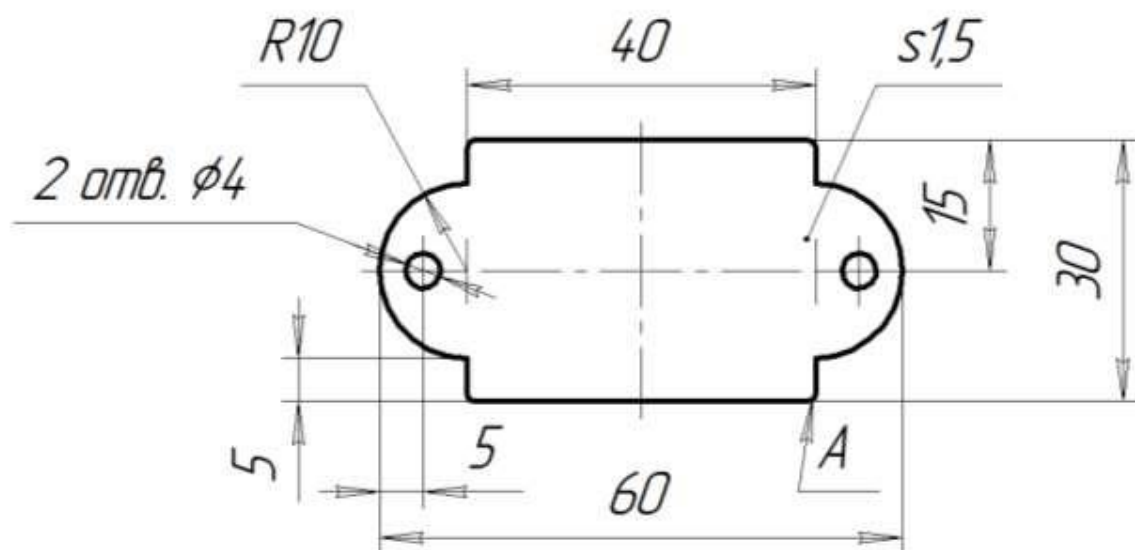


Рис.1 Бирка

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)**

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

возрастная группа (7-8 классы)

(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)

Механическая металлообработка

Время выполнения заданий практического тура 180 минут

Вытачивание по чертежу штифта цилиндрического*

Технические условия:

1. Материал изготовления – Ст3 (ГОСТ 380-2005).
2. Предельные отклонения размеров штифта не должны превышать по длине и диаметру $\pm 0,1$ мм (рис. 1).
3. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой *мелкой зернистости на тканевой основе*

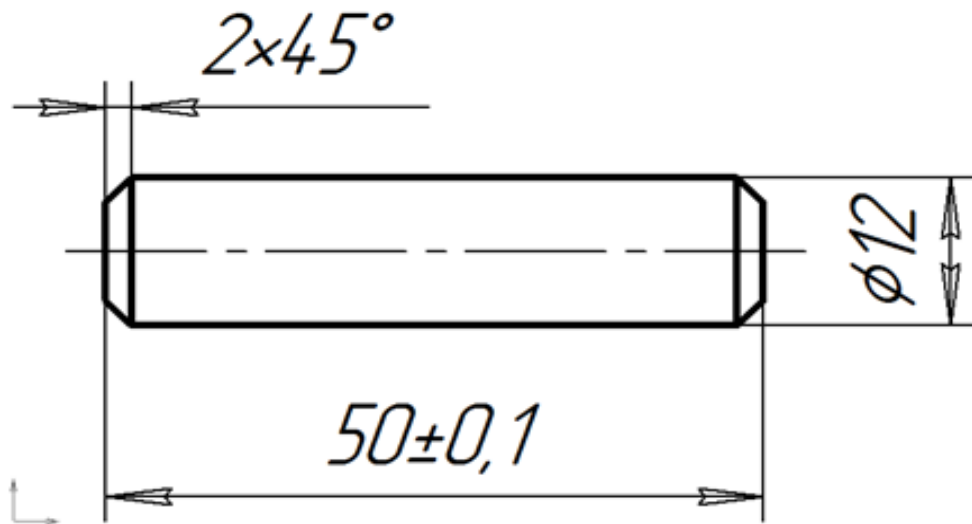


Рис.1. Чертеж штифта*

***Штифт** крепежное изделие в виде цилиндрического стержня, предназначенное для неподвижного соединения. Штифт плотно вставляется в отверстие, проходящее через обе детали, предотвращая их взаимное смещение

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
возрастная группа (7-8 классы)

(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Время выполнения – 180 минут Максимальная оценка - 35 баллов

Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1.	Наличие рабочей формы (халат головной убор, защитные очки)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении практической работы и при работе на сверлильном станке	2 балла	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Технология изготовления изделия: -разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; -технологическая последовательность изготовления изделия; -качество изготовления внешних сопряжений;	18 баллов (4) (10) (4)	
5.	Качество разметки, сверления и обработки отверстия	2 балла	
6.	Точность изготовления в соответствии с чертежом и техническими условиями	3 балла	
7.	Качество чистовой отделки готового изделия	2 балла	
8.	Дизайн декоративной отделки готового изделия в технике выжигания	4 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время выполнения – 180 минут	1 балл	
Итого:		35 баллов	

Председатель жюри

Члены жюри

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

возрастная группа (7-8 классы)

(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Время выполнения – 180 минут

Максимальная оценка - 35 баллов

Карта пооперационного контроля *механическая деревообработка*

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Подготовка станка, инструментов	1 балл	
5.	Подготовка заготовки и крепление на станке	1 балл	
6.	Технология изготовления изделия: ■ разметка заготовки в соответствии с чертежом; ■ технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; ■ точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; ■ качество и чистота обработки и отделки готового изделия	28 балла (2 б.) (16 б.) (8 б.) (2 б.)	
7.	Уборка рабочего места	1 балл	
8.	Время изготовления 180 мин.	1 балл	
	Итого:	35 баллов	

Председатель жюри

Члены жюри

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

возрастная группа (7-8 классы)

(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Время выполнения – 180 минут

Максимальная оценка - 35 баллов

Карта пооперационного контроля *ручная металлообработка*

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - разметка и сверление отверстий; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка	29 баллов (20б.) (2б.) (2б.) (3б.) (3б.)	
6.	Уборка рабочего места	1 балл	
7.	Время изготовления 180 мин.	1 балл	
	Итого:	35 баллов	

Председатель жюри

Члены жюри

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)**

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

возрастная группа (7-8 классы)

(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

Время выполнения – 180 минут

Максимальная оценка - 35 баллов

Карта пооперационного контроля *механическая металлообработка*

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1.	Наличие рабочей формы (халат головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы на токарно-винторезном станке	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте Культура труда	1	
4.	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	2	
5.	Технология изготовления изделия: - центровка заготовки, торцевание заготовки начисто; - обтачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - снятие фасок на заготовке в соответствии с чертежом; - отрезание заготовки и обработка торца личным напильником; - точность изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая (финишная) обработка изделия	28 (2) (10) (2) (4) (8) (2)	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время выполнения – 180 минут	1	
	Итого:	35	

Председатель жюри

Члены жюри
