

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024–2025 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
7 КЛАСС**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Практический тур: Ручная деревообработка  
Максимальный балл – 35**

Сконструируйте и изготовьте сувенир  
«Смайлик на пьедестале почёта»



**Технические условия**

1. С помощью представленного изображения разработать чертёж пьедестала почёта:
  - материал изготовления – брусок 45 × 45 мм (сосна, ель);
  - габаритные размеры заготовки – 85 × 45 × 45 мм;
  - разницу высот между первым, вторым и третьим местом определите самостоятельно.
2. Выполнить чертёж в масштабе 1:1.
3. Изготовить изделие по чертежу.
4. Материал изготовления смайлика – фанера, толщиной 3–4 мм.
5. Диаметр смайлика – 25 мм.
6. Изготовить смайлик по заданным размерам, предусмотрев возможность соединения элементов конструкции.
7. Необходимо разработать способ соединения смайлика с первым местом пьедестала почёта (без применения клея, гвоздей или шурупов).
8. Предельные отклонения на габаритные размеры готового пьедестала почёта ±1 мм.
9. Выполнить декоративную отделку изделия росписью по дереву.
10. Произвести сборку изделия.

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

Шифр \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов по факту
<b>1</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1 балл</b>	
<b>2</b>	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	<b>1 балл</b>	
<b>3</b>	Культура труда: порядок на рабочем месте	<b>1 балл</b>	
<b>4</b>	Разработка чертежа пьедестала	<b>5 баллов</b>	
<b>5</b>	Технология изготовления изделия:	<b>19 баллов</b>	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	3 балла	
	- технологическая последовательность изготовления изделия	7 баллов	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	3 балла	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	3 балла	
	– изготовление смайлика в соответствии с техническими условиями	3 балла	
<b>6</b>	Качество соединения деталей	<b>4 балла</b>	
<b>7</b>	Декоративная отделка и дизайн изделия	<b>2 балла</b>	
<b>8</b>	Уборка рабочего места	<b>1 балл</b>	
<b>9</b>	Время изготовления – 180 минут	<b>1 балл</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35 баллов</b>	

Председатель \_\_\_\_\_

Члены жюри \_\_\_\_\_

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024–2025 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
7 КЛАСС**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»  
Практический тур: Механическая обработка древесины  
Максимальный балл – 35**

Сконструировать и изготовить 4 колеса для игрушечного автомобиля

Технические условия

1. Разработать чертеж колеса для игрушечного автомобиля в М 1:1.
2. Материал изготовления – берёза, сосна, липа.
3. Габаритные размеры заготовки – брус 150×45×45
4. Диаметр колёс - 35, ширина - 20
5. Предельные отклонения размеров готового изделия: ±1 мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри

Шифр \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов по факту
<b>1</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1 балл</b>	
<b>2</b>	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	<b>1 балл</b>	
<b>3</b>	Культура труда: порядок на рабочем месте	<b>1 балл</b>	
<b>4</b>	Разработка технологической карты и чертежа	<b>10 баллов</b>	
<b>5</b>	Подготовка станка, инструментов	<b>1 балл</b>	
<b>6</b>	Подготовка заготовки и крепление её на станке	<b>1 балл</b>	
<b>7</b>	Технология изготовления изделия:	<b>18 баллов</b>	
	- разметка заготовки	2	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом;	10	
	- шлифовка готового изделия;	2	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом;	2	
	- качество и чистота обработки изделия	2	
<b>8</b>	Уборка станка и рабочего места	<b>1 балл</b>	
<b>9</b>	Время изготовления 180 минут	<b>1 балл</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35 баллов</b>	

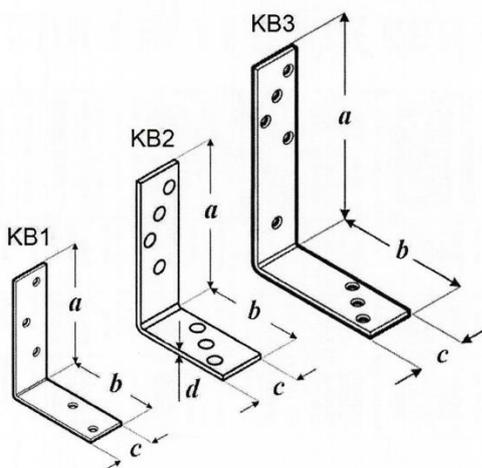
Председатель \_\_\_\_\_

Члены жюри:

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024–2025 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
7 КЛАСС**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»  
Практический тур: Ручная обработка металла  
Максимальный балл – 35**

Изготовьте крепёжный уголок КВ1.  
Количество – 1 шт.



*Рисунок изделия в упрощённом виде*

### Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж крепёжного уголка КВ1. Чертёж выполните в масштабе М1:1.
2. Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Размеры детали:  
 $a = 50 \pm 0,5$  мм;  
 $b = 30 \pm 0,5$  мм;  
 $c = 20$  мм.
4. Количество, диаметр и расположение отверстий:
  - количество отверстий должно соответствовать представленному на изображении;
  - диаметр всех отверстий должен составлять 3 мм;
  - расположение отверстий определите самостоятельно.

5. Полки уголка расположены друг относительно друга под углом 90 градусов.
6. Изготовьте деталь по чертежу, указанным и выбранным вами размерам.
7. Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
8. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,5$  мм.

### Карта пооперационного контроля

Шифр \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов по факту
<b>1</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1 балл</b>	
<b>2</b>	Соблюдение правил техники безопасности	<b>1 балл</b>	
<b>3</b>	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	<b>1 балл</b>	
<b>4</b>	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	<b>1 балл</b>	
<b>5</b>	Разработка чертежа детали	<b>7 баллов</b>	
<b>6</b>	Технология изготовления изделия:	<b>22 балла</b>	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4 балла	
	– разметка центров отверстий (подготовка к сверлению)	1 балл	
	– качество выполненных отверстий	5 баллов	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	5 баллов	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	5 баллов	
<b>7</b>	Уборка рабочего места	<b>1 балл</b>	
<b>8</b>	Время изготовления – 180 минут	<b>1 балл</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35 баллов</b>	