

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников  
по труду (технологии)  
2024-2025**

**Направление «Техника, технологии и техническое творчество»  
Практика по ручной деревообработке, 7 класс**

**Максимальный балл 35**

**Изготовление изделия «Ёлка- шар»**

**Технические условия:**

1. Разработать технологическую последовательность изготовления деталей
2. По чертежу изготовить изделие «Ёлка шар» (рис. 1).
3. Материал изготовления фанера 4 мм (140\*180 мм)
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 1$  мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится шлифовальной бумагой.

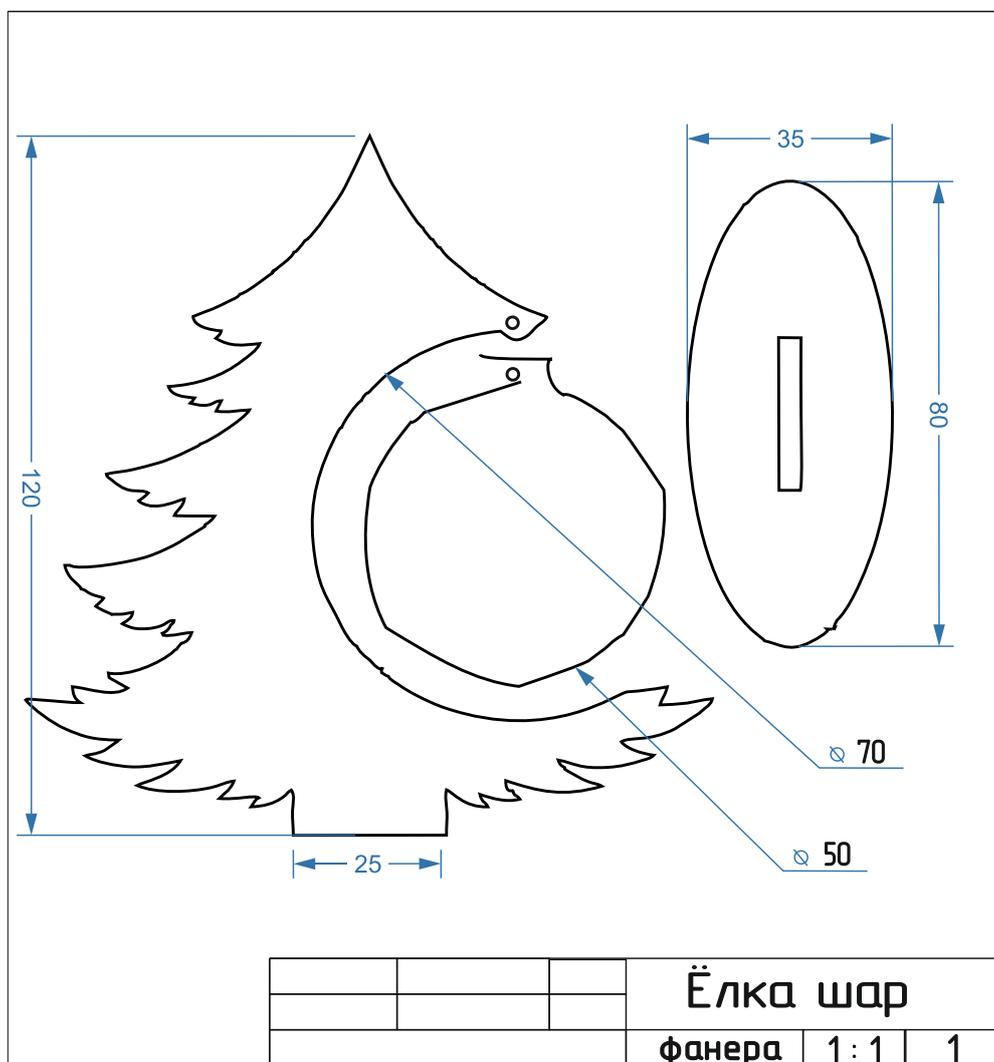


Рис. 1. Чертеж Ёлка шар

**Карта пооперационного контроля**

<b>№</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>	<b>Результат</b>
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	2	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	3	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
10	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
11	Качество чистовой обработки изделия	5	
12	Уборка рабочего места	1	
	Время изготовления	1	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

Члены жюри:

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников  
по труду (технологии)  
2024-2025**

**Направление «Техника, технологии и техническое творчество»  
Практика по механической деревообработке, 7 класс  
Максимальный балл 35**

**Изготовление детали: ручка долото**

**Технические условия:**

1. Разработать технологическую последовательность изготовления деталей
2. По чертежу изготовить Ручку долото (рис. 1).
3. Материал изготовления береза
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 1$  мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится шлифовальной бумагой и бруском древесины твердых пород

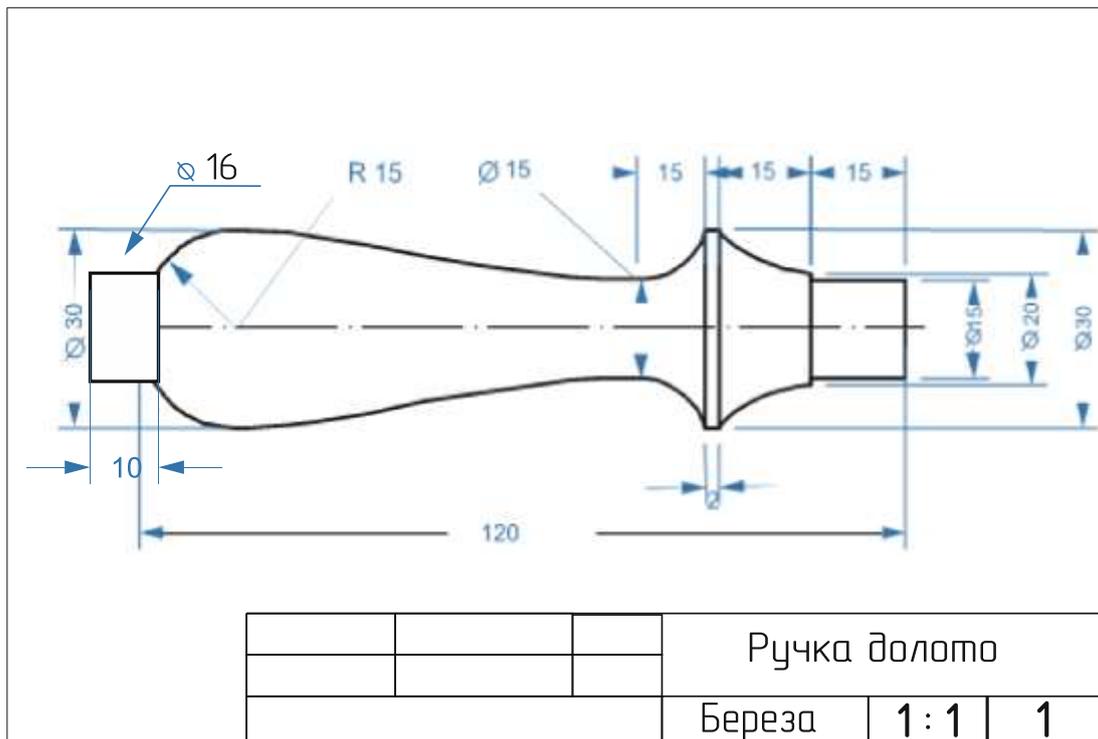


Рис. 1. Чертеж Ручка долото

**Карта пооперационного контроля**

<b>№</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>	<b>Результат</b>
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	5	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Настройка и наладка станка, подготовка рабочего места	3	
7	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
8	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
9	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
10	Качество чистовой обработки изделия	5	
11	Уборка рабочего места	1	
12	Время изготовления	1	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

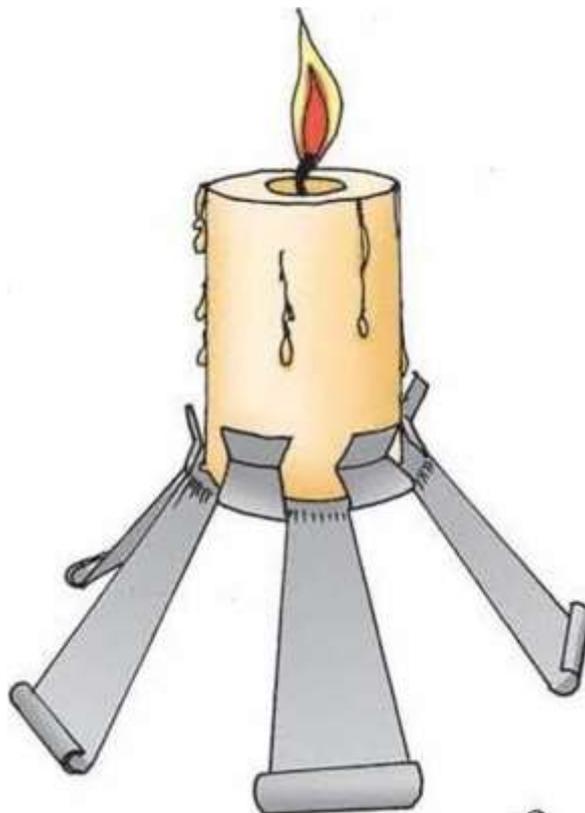
Члены жюри:

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников  
по труду (технологии)  
Направление «Техника, технологии и техническое творчество»  
2024-2025 учебный год  
Практика по ручной металлообработке  
7 класс  
Максимальный балл 35**

**Изготовление детали: подсвечник**

**Технические условия:**

1. Разработать технологическую последовательность изготовления изделия
2. По чертежу изготовить подсвечник (рис. 1).
3. Материал изготовления Жесть лист 0,2 – 0,3 мм
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,2$  мм
5. Чистовая (финишная) обработка проводится наждачной бумагой



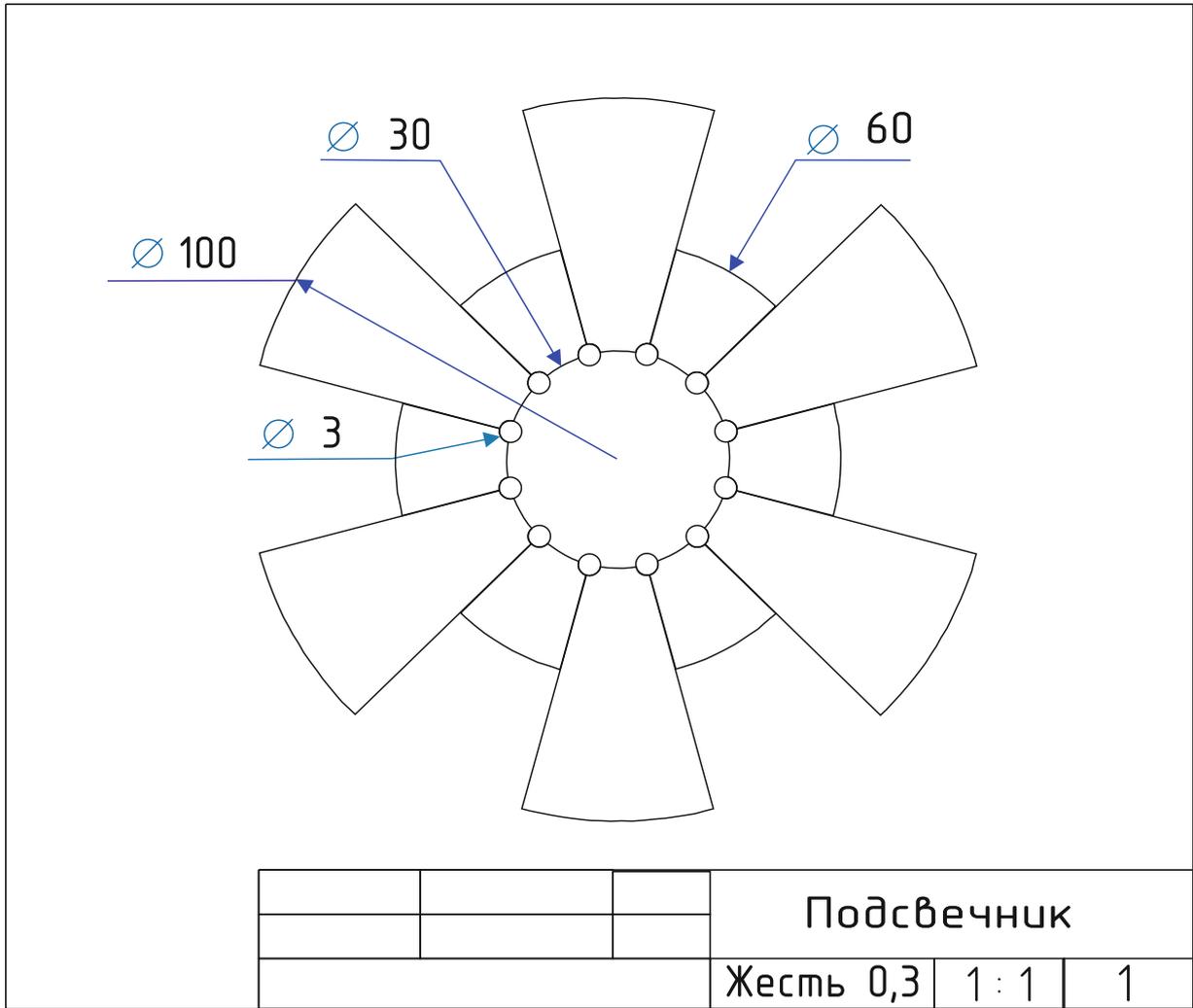


Рис. 1. Чертеж Подсвечник

## Карта пооперационного контроля

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участник а</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали в технологической последовательности	2	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	5	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	2	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	4	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	3	
10	Соблюдение технологии сверления	2	
11	Качество и чистовая обработка готового изделия	5	
12	Точность изготовления готового изделия	2	
13	Уборка рабочих мест	2	
14	Время изготовления	1	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

Члены жюри: