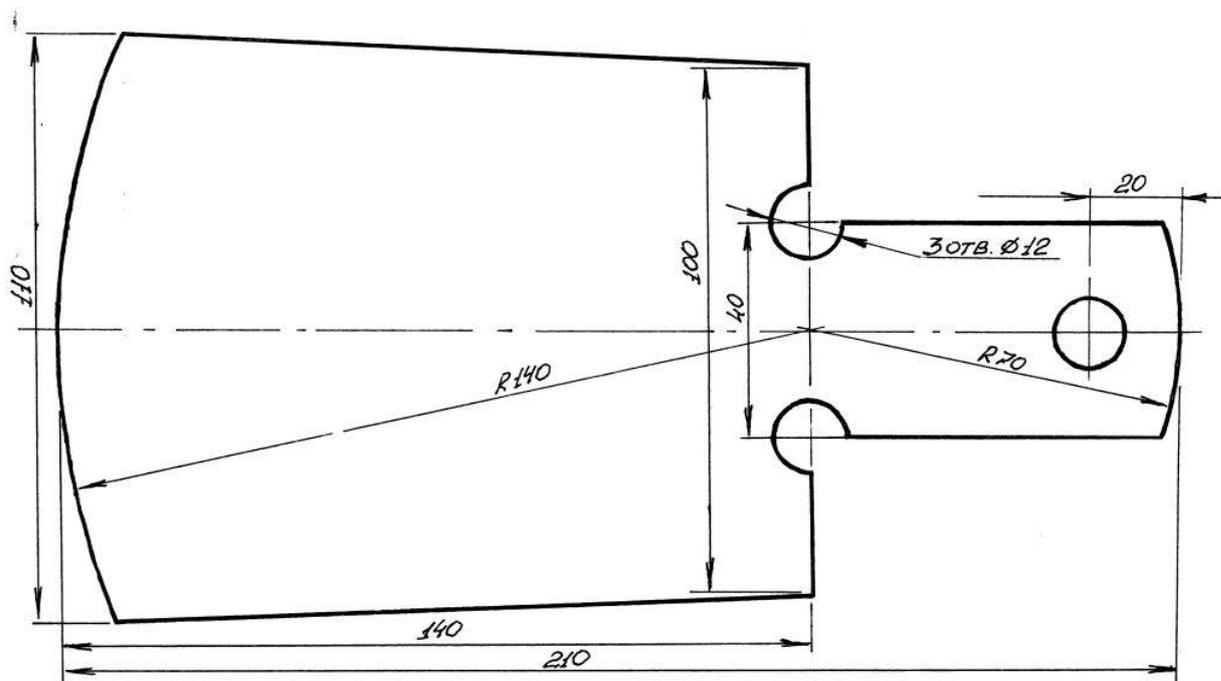


**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2024-2025 учебного года
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка.

7 класс



Технические условия:

- выполнить чертёж изделия в натуральную величину;
- изготовить разделочную доску;
- материал- дуб (береза), заготовка 220×120×15;
- декоративная отделка одной стороны любым способом

Карта пооперационного контроля

Ручная деревообработка.

7 класс

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	2		

	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)			
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	20		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(10)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(2)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(5)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 200 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.).	1		
	Итого:	35		

Механическая деревообработка. 7 класс

Изготовьте ручку для инструмента

Технические условия:

1. По указанным данным, в *M 1:1* разработайте чертеж ручки для инструмента, (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Форму ручки выберете из представленных ниже (Рис. 1).
3. Материал изготовления – береза. Количество – 1шт.
4. *Габаритные размеры заготовки (брусok): 170x40x40 мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Элементы полочки крепятся саморезами $\varnothing 3,2$ мм. Место разметки отверстий под саморезы планируете самостоятельно. *На чертеже укажите все габаритные размеры отверстий.*
6. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

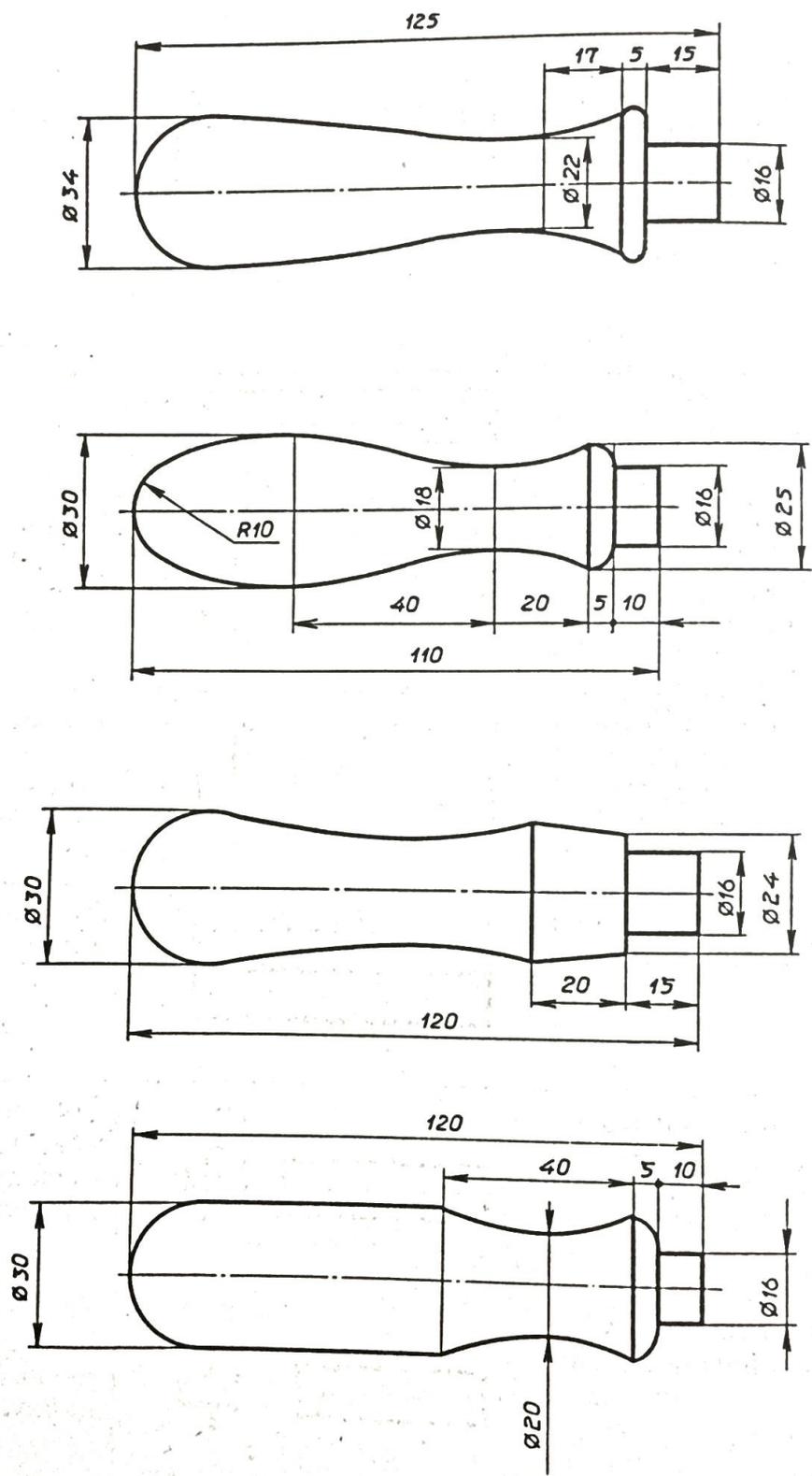


Рис. 1. Варианты исполнения ручки для инструмента

Время на выполнение задания – 200 мин.

(включая 2 перерыва по 10 мин)

Успехов в работе!

Карта пооперационного контроля

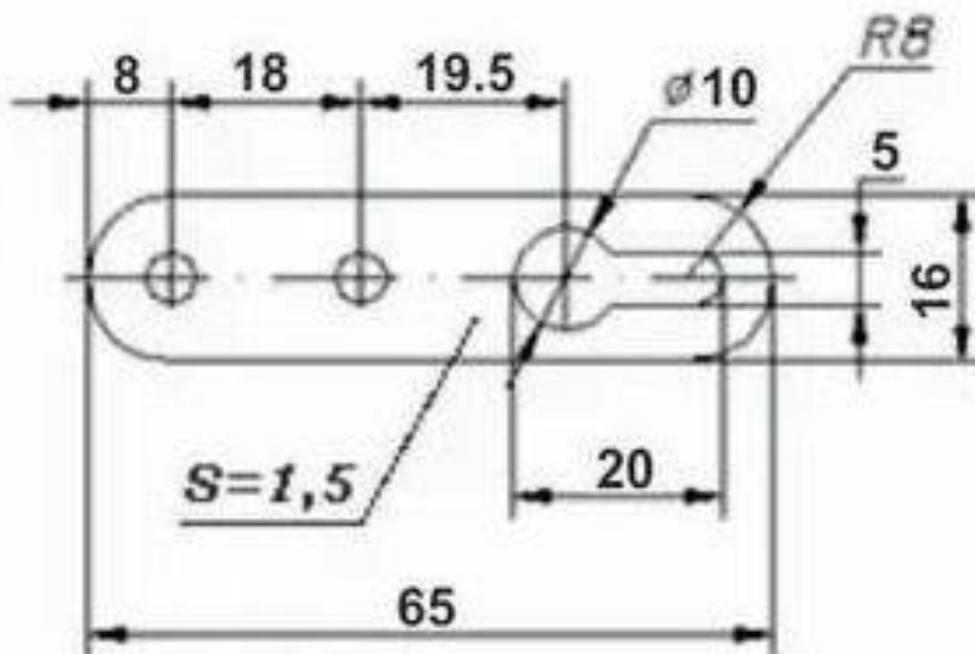
7 кл.

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	20		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(8)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точение фасонных поверхностей;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Исправность (возможность использовать по назначению)	5		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 200 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.).	1		
	Итого:	35		

Ручная металлообработка.

7 класс

Сконструируйте и изготовьте металлический навес



Технические условия:

1. Материал изготовления: Сталь Ст3, толщина 1 мм.
2. Габаритные размеры: Длина 65 мм; ширина 16 мм.
3. Предусмотреть в детали два отверстия для крепления болтов диаметром 4 мм и посадочное отверстие под болт М5
4. Отверстия диаметром 4 мм расположить на осевой линии навеса, на расстоянии 8мм и 26 мм от левого края.
6. В соответствии с техническими условиями выполнить чертёж и изготовить изделие.
7. Предельные отклонения размеров готового изделия $\pm 0,1$ мм.
8. Острые грани скруглить.
9. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.

Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)

Успехов в работе!

Карта пооперационного контроля
Ручная металлообработка.
7 класс

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления изделия:	25		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(10)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- разметка и сверление двух отверстий;	(4)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(4)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(4)		
5.	Уборка рабочего места	1		
6.	Время изготовления – до 200 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.).	1		
	Итого:	35		