

**Муниципальный этап Всероссийской олимпиады школьников  
по труду (технологии)  
2024-2025 учебный год  
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»  
Раздел "Ручная деревообработка"  
7 класс**

**Изготовление подставки под гаджет**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием и выполните его.

Время на выполнение задания – 180 минут.

**Задание:** Сконструируйте и изготовьте подставку под гаджет.

**Материал изготовления** – фанера толщиной 4 мм. Габаритные размеры заготовки: 250×140×4 мм.

**Инструменты и приспособления:** струбцина, наждачная бумага мелкой и средней зернистости, надфили, напильники, чертежные принадлежности, ножовка, лобзик, пилки для лобзика, сверло диаметром 3 мм.

**Технические условия:**

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж подставки (Рис.1). Чертеж оформляйте на формате А4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Габаритные размеры одной детали: 250×60×4мм. Высота упора – 20 мм; ширина упора – 10 мм. В детали имеют паз для соединения их между собой. Паз расположен на расстоянии 120 мм от края детали. Ширина паза – 4 мм. Высоту паза рассчитать самостоятельно. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1 мм.
3. Место расположения отверстий спланируйте самостоятельно. Диаметр отверстия – 3мм.
4. Количество деталей – 2 шт.
5. Все кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе.

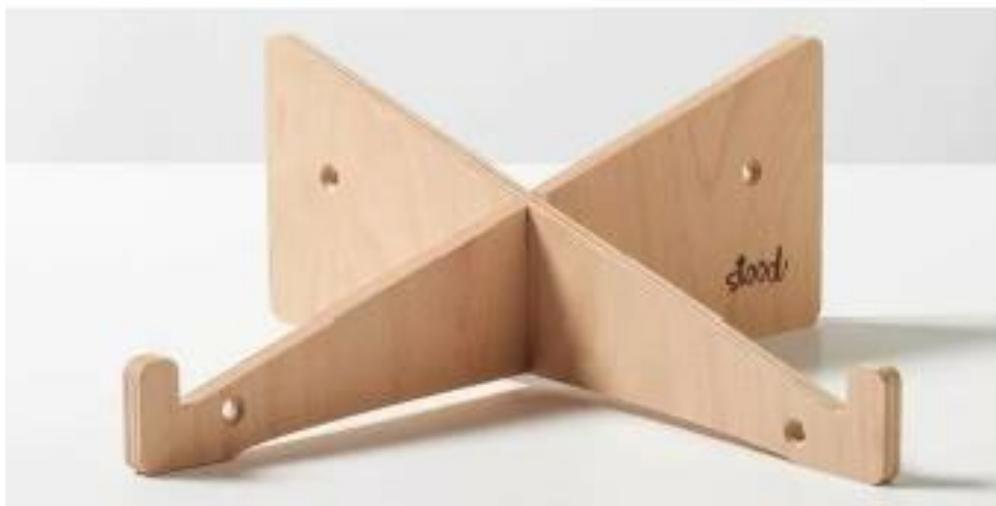


Рис. 1. Образец «Подставка для нетбука»

**Правила техники безопасности**

1. Работать лобзиком с надежно закрепленными и исправными ручками.
2. Надежно крепить выпилочный столик к верстаку.

3. Надежно закреплять пилку в рамке лобзика.

4. Не делать резких движений лобзиком при выпиливании, не наклоняться низко над заготовкой

### Место для чертежа

#### Карта пооперационного контроля Изготовление подставки под гаджет

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Кол-во баллов, выстав- ленных членами жюри	Номер участни- ка
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы. Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1		
3	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4	Технология изготовления изделия:	22		
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	(5)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия	(6)		
	- разметка и сверление отверстий или пазов;	(5)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом;	(6)		
5	Качество и чистовая обработка готового изделия.	5		
6	Время изготовления - 180 минут	1		
	Итого:	35		

## Ручная обработка металла 7 класс

### Изготовление фиксирующей накладки по чертежу

**Время изготовления 180 мин.**

**Технические условия:**

1. По чертежу изготовить фиксирующую накладку (рис. 1).
2. Материал изготовления Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Габаритные размеры: длина  $A = 70 \pm 0,5$  мм, ширина  $B = 30 \pm 0,5$  мм, толщина 2 мм.
4. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру и прямоугольным вырезам  $\pm 0,5$  мм.
5. Составьте технологическую карту изготовления заготовки.
6. Деталь должна быть симметричной относительно вертикальной и горизонтальной осей симметрии.
7. В накладке выполните два отверстия диаметром 5 мм
8. Заусенцы в отверстиях, грани и углы на заготовке притупить (зачистить).
9. Чистовая (финишная) обработка плоскостей, прямоугольных вырезов и кромок со всех сторон.

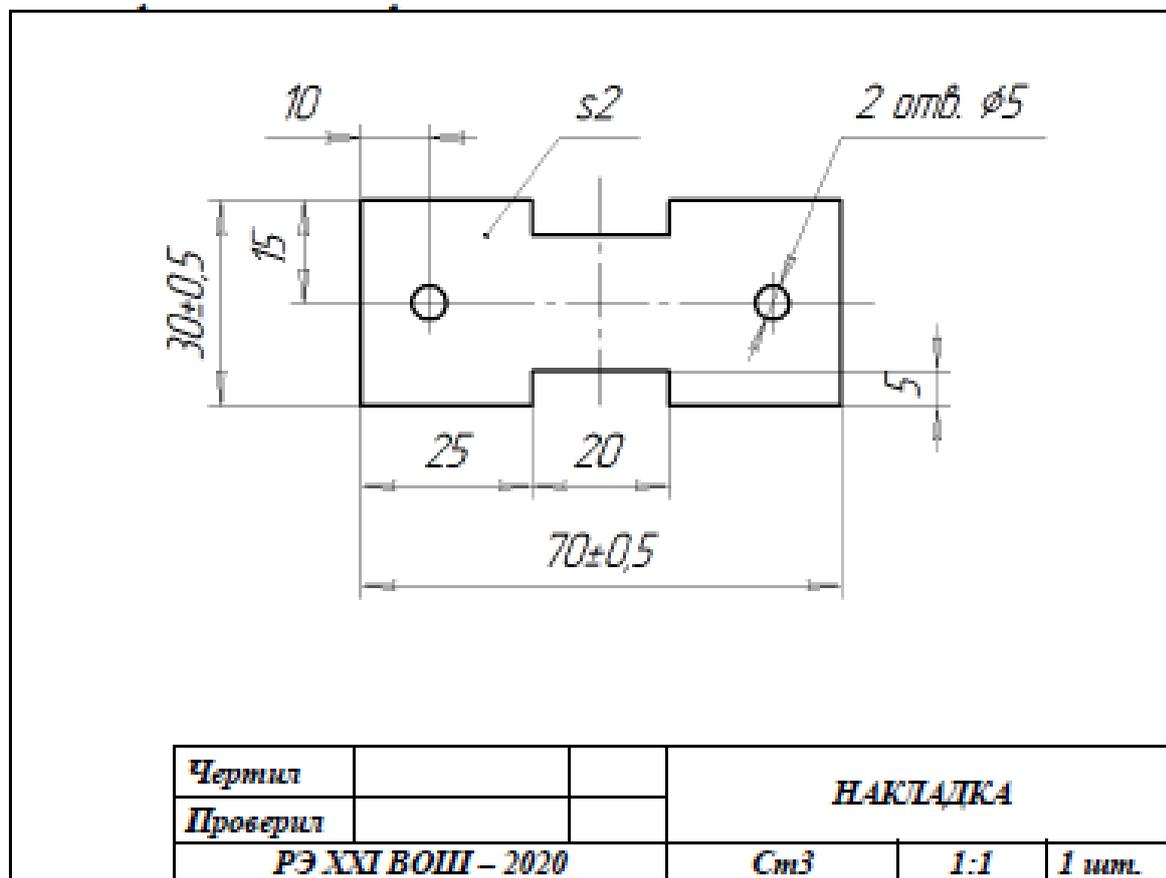


Рис. 1. Чертеж фиксирующей накладки

### Технологическая карта изготовления заготовки

№	Наименование операции	Чертеж, рисунок, схема

### Карта пооперационного контроля Изготовление фиксирующей наклейки по чертежу 7 класс

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
2	Соблюдение правил техники безопасности Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность) Подготовка рабочего места, материала, инструментов	<b>1</b>	
3	<b>Составление технологической карты</b>	<b>9</b>	
	- соблюдается правильная последовательность	3	
	- эскизы соответствуют описанию	3	
	-технологическая карта имеет достаточное количество операций	3	
4	<b>Технология изготовления изделия:</b>	<b>23</b>	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	4	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4	
	- изготовления наружных прямоугольных вырезов	4	
	- разметка и сверление заготовки	4	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	4	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	3	
5	<b>Время изготовления - 180 минут</b>	<b>1</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	

Члены жюри: