

Шифр участника _____

Всероссийская олимпиада школьников
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП, 2024-2025 учебный год
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практика «РУЧНАЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА»

Задание практического тура

7 КЛАСС

Задание: сконструировать и изготовить кухонную лопатку.

Технические условия:

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертёж кухонной лопатки, применяемой для обслуживания тефлоновой сковороды (Рис.1). Чертёж оформите на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Форму лопатки (изделия), конструируете самостоятельно.
3. Материал изготовления – фанера.
4. Габаритные размеры заготовки: 250×50×5 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Рукоятка лопатки должна иметь отверстие для закрепления на фартуке кухни $\varnothing 5$ мм. Место разметки отверстия планируете самостоятельно. На чертеже укажите размеры отверстия.
6. Количество – 1 шт.
7. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.
8. Декоративную отделку художественным выжиганием выполнить самостоятельно.



Рис. 1. Образец лопатки

Шифр участника _____

Всероссийская олимпиада школьников

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП, 2024-2025 учебный год

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практика «РУЧНАЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА»

Критерии оценки практического тура

7 КЛАСС

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Факт. кол-во баллов
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5	
4.	Технология изготовления изделия:		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	4	
	- разметка и сверление отверстия;	3	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	9	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	5	
5.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления – 180 мин. (с 2 перерывами по 10 мин.)	1	
ИТОГО		35	

Шифр участника _____

Всероссийская олимпиада школьников
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП, 2024-2025 учебный год
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практика «МЕХАНИЧЕСКАЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА»

Задание практического тура

7 КЛАСС

Задание: Сконструировать и изготовить деревянную ручку для шампура (Рис.1)

Технические условия:

1. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертёж ручки для шампура (Рис.1). Чертёж оформите на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Форму ручки для шампура (изделия), конструируете самостоятельно.
3. Материал изготовления – берёза.
4. Габаритные размеры заготовки: 250×50×5 мм. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
6. Количество – 1 шт.
7. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.
8. Декоративную отделку художественным выжиганием выполнить самостоятельно.



Рис.1

Шифр участника _____

Всероссийская олимпиада школьников
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП, 2024-2025 учебный год
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практика «МЕХАНИЧЕСКАЯ ДЕРЕВООБРАБОТКА»
Критерии оценки практического тура
7 КЛАСС

Карта пооперационного контроля,
«Изготовление деревянной ручки для шампура»

№ п/п	Критерии оценки	Количе ство баллов	Факт. кол. баллов
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3	Подготовка станка, материала, инструментов	1	
4	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5	
5	Технология изготовления изделия		
	-подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	1	
	- разметка заготовки	1	
	- технологическая последовательность изготовления изделия	1	
	- выполнение чистового точения	2	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	8	
	- соответствие размеров торца техническим условиям	4	
	- качество и чистовая обработка изделия	5	
6	Декоративная отделка	3	
7	Уборка станка и рабочего места	1	
8	Время изготовления – 180 мин. (с 2 перерывами по 10 мин.)	1	
	ИТОГО	35	

Шифр участника _____

Всероссийская олимпиада школьников
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП, 2024-2025 учебный год
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практика «РУЧНАЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКА»

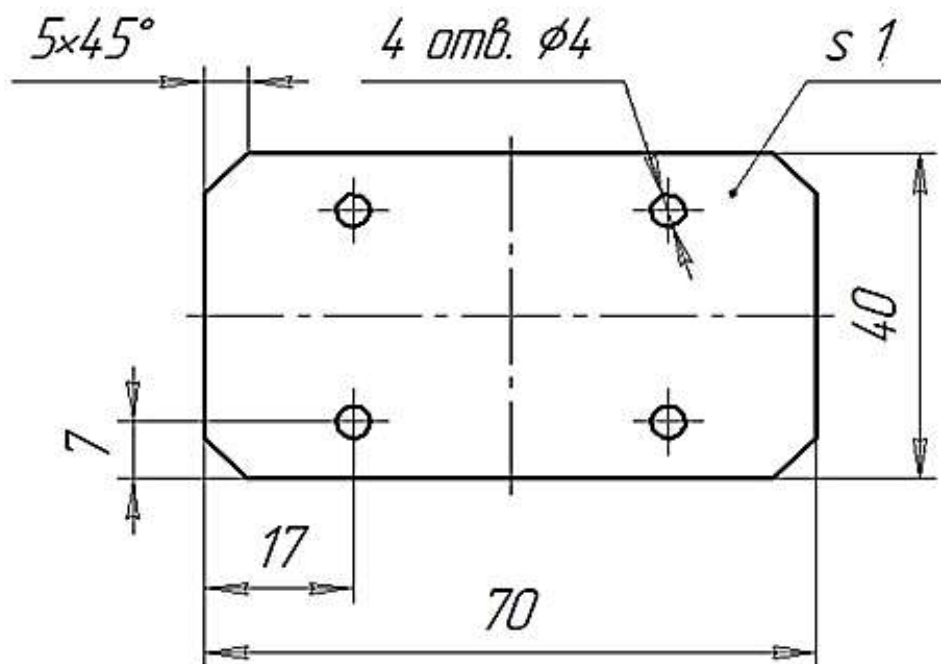
Задание практического тура

7 КЛАСС

Задание: по чертежу изготовить соединительную планку (Рис. 1) *
(*В строительстве и монтаже деревянных конструкций *соединительная планка* позволяет создать крепкое соединение деталей в одной плоскости, усиливая конструкцию).

Технические условия:

1. По указанным данным, в М 1:1 выполнить чертёж соединительной планки. Чертёж оформите на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – Ст.3 листовой металл толщиной 1 мм.
3. Допустимые отклонения при изготовлении изделия: по длине заготовки 0,5 мм.
4. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
5. Выполнить чистовую обработку.



(Рис. 1)

Шифр участника _____

Всероссийская олимпиада школьников

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП, 2024-2025 учебный год

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практика «РУЧНАЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКА»

Критерии оценки практического тура

7 КЛАСС

**Карта пооперационного контроля
«Изготовление соединительной планки»**

№ п/п	Критерии оценки	Количе ство баллов	Факт. кол. баллов
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3	Подготовка рабочего места, материала, инструментов, оснастки	1	
4	- Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5	
5	Технология изготовления угла:		
	- разработка технологической карты изготовления изделия	6	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	1	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	3	
	- разметка и сверление отверстий;	3	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	7	
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	5	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления – 180 мин. (с 2 перерывами по 10 мин.)	1	
ИТОГО		35	