

Практический тур для 7 классов.
(длительность практического тура – 120 минут)

Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить подставку для горячего

Технические условия:

1. Разработать эскиз подставки для горячего (авторская разработка).
2. Материал изготовления – фанера.
3. Габаритные размеры заготовки фанера 200×200×4.
4. Углы закруглить произвольно.
5. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Выполнить декоративную отделку одной стороны готового изделия, в технике, по выбору участника.

Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки	2	
3	Соблюдение порядка при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки. Культура труда	1	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с эскизом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с эскизом.	(24) 8 8 8	
5	Декоративная отделка готового изделия (используя технику по выбору участника)	2	
6	Дизайн и оригинальность готового изделия	3	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Ручная металлообработка

Сконструировать и изготовить петелька для замка (авторская разработка).

Технические условия:

- Материал изготовления Ст 3. габаритные размеры заготовки 50×20.
1. Толщина заготовки (S) – 2 мм.
 2. Размеры согласуйте с учителем (членом жюри).
 3. Разработайте эскиз
 4. Предусмотрите отверстие Ø 15 мм.
 5. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
 6. Предельные отклонения готового изделия ± 0,1 мм.

7. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля по ручной металлообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление технологических отверстий в соответствии с эскизом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с эскизом;	(27) 6 7 7 7	
5	Качество и чистовая обработка готового изделия	2	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Механическая деревообработка

Задание изготовить «ручка для напильника» (авторская разработка)

Технические условия:

1. Материал изготовления – береза.
2. Разработать эскиз, габаритные размеры заготовки - брус 250×50×50.
3. Выполнить декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля по механической деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
5	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2	
6	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с эскизом; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с эскизом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с	(18) 6 6	

	эскизом.	6	
7	Качество и чистовая обработка готового изделия	7	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
Итого:		35	