

Ленинградская область
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2024–2025 уч. г.
Муниципальный этап
Направление «Ручная обработка древесины»
Практический тур
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
7 класс
Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструировать и изготовить изделия в форме прямоугольной заготовки с внутренним контуром

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки с внутренним контуром в М 1:1.*
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре прямоугольника 80х50 мм разметить квадрат 30х30 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 2 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/ п	Критерии оценки	К-во балло в	Кол- во балло в, выставле н ных членам и жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		

3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	12		
	- технологическая последовательность изготовления изделия:	(3)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	13		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(4)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	Итого:	35		

Направление «Механическая обработка древесины»
Практический тур
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
7 класс
Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Изготовьте ручку

Технические условия:

1. По указанным данным, изготовьте ручку (Рис. 1 и чертеж).
2. Материал изготовления – пиломатериал брусок березовый 40х40мм., ГОСТ 2695–83. Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 200х40х40мм.
4. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

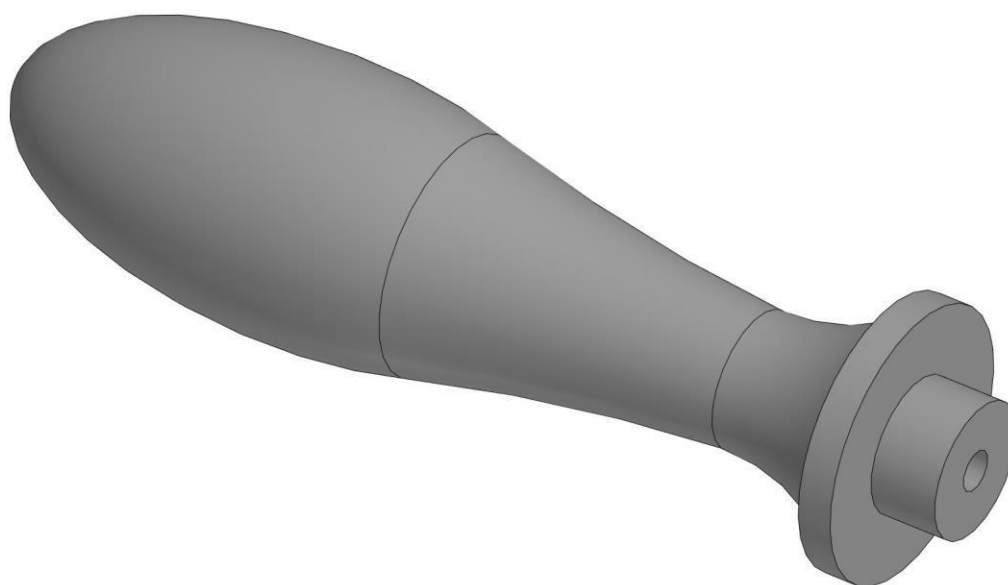


Рис. 1. Ручка

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.				Ручка Пиломатериал береза ГОСТ 2695-83		
Лист		Листов		Лит. Масса Масштаб 0,07 1:1		

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
3.	Подготовка станка к работе. Подготовка заготовки к работе на станке. Установка заготовки	3	
4.	Технология изготовления изделия:	20	
	- черновое цилиндрическое точение;	(3)	
	- чистовое цилиндрическое точение, разметка;	(4)	
	- точение уступов и канавок;	(4)	
	- вытачивание декоративных элементов;	(6)	
	- чистовая обработка.	(3)	
5.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом.	8	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления – до 180 мин.	1	
	Итого:	35	

Направление «Ручная металлообработка»
Практический тур
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»

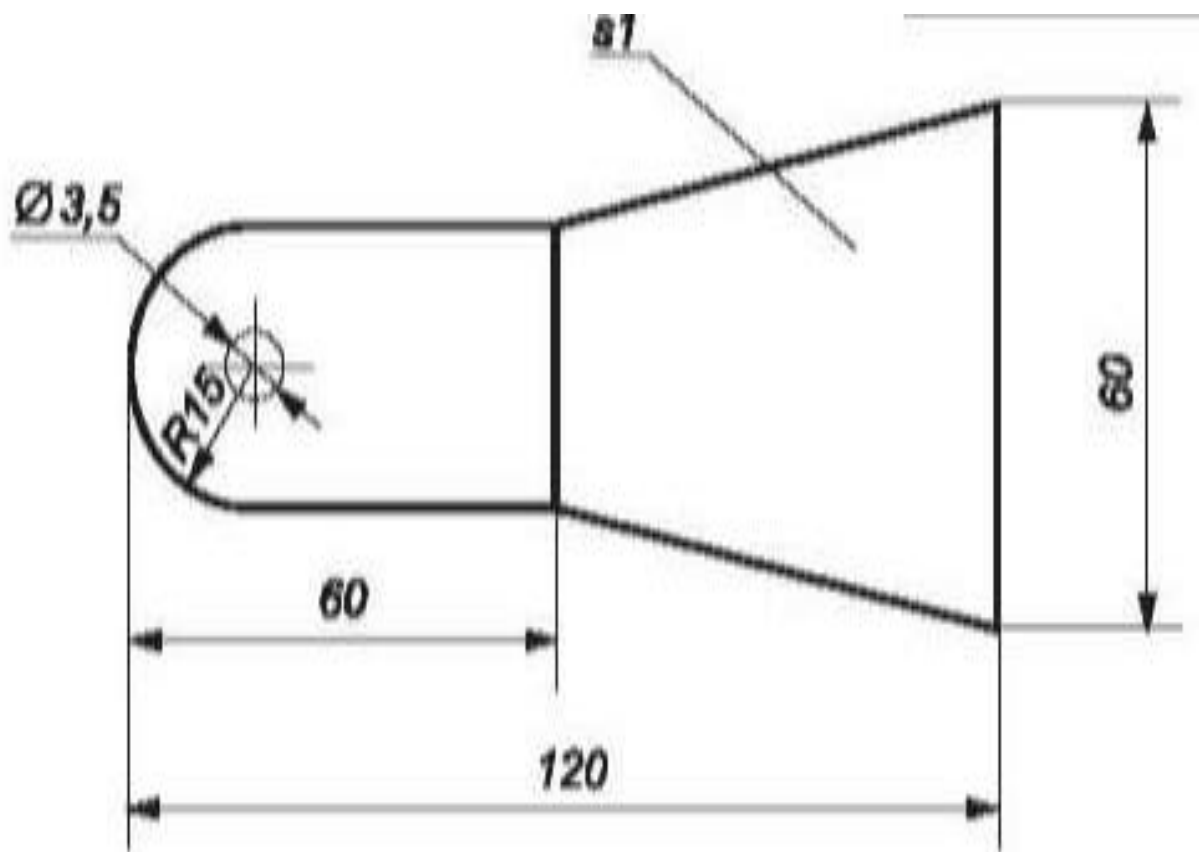
7 класс

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

**По чертежу изготовьте лопаточку (шпатель) для ремонтных
и штукатурных работ**

Технические условия:

1. Материал изготовления Ст 3. Толщина заготовки (S) – 1 мм.
2. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
3. Предельные отклонения готового изделия ± 1 мм.



№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла
4.	Разработка чертежа. Оригинальность изделия	4 баллов
5.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - рубка контура заготовки зубилом; - опилование контура заготовки; - чистовая обработка; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	18 баллов (5 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.)
7.	Разметка и сверление заготовки	2 балла
8.	Качество, чистовая обработка и дизайн готового изделия.	2 балла
9.	Уборка рабочего места	1 балл
10.	Время изготовления 180 мин	1 балл
	Итого:	35 баллов