

**Практическое задание для муниципального этапа  
всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2024–2025 учебного года  
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка 7 класс**

*Изготовьте игрушку*

**Технические условия:**

1. По указанным данным, разработайте эскиз и изготовьте игрушку в виде животного из доски без сборочных операций (Рис. 1).
2. Материал изготовления – пиломатериал доска березовая ГОСТ 2695–83 (или другая лиственная порода). Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 200x100x20мм.
4. Контур животного игрушки выбрать самостоятельно.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной бумагой на тканевой основе средней зернистости.



Рис. 1. Пример игрушки в виде животного

## Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1		
3.	Подготовка рабочего места к работе. Подготовка заготовки к работе.	2		
4.	Технология изготовления изделия:	24		
	- столярная разметка;	(4)		
	- пиление, обработка углов;	(6)		
	- пропильная резьба;	(6)		
	- сверление отверстий;	(4)		
	- чистовая обработка.	(4)		
5.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и эскизом.	5		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	35		

**Председатель**

**Члены жюри:**

**Практическое задание для муниципального этапа  
всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2024–2025 учебного года  
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Механическая деревообработка 7 класс  
*Изготовьте заготовку для матрешки***

**Технические условия:**

1. По указанным данным, разработайте чертеж и изготовьте заготовку для матрешки (Рис. 1).
2. Материал изготовления – пиломатериал брусок березовый 40х40мм., ГОСТ 2695–83. Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 200х40х40мм.
4. Чистовую обработку выполнить шлифовальной бумагой на тканевой основе средней зернистости.



Рис. 1. Пример заготовки для матрешки

## Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1		
3.	Подготовка станка к работе. Подготовка заготовки к работе на станке. Установка заготовки	3		
4.	Технология изготовления изделия:	19		
	- черновое цилиндрическое точение;	(3)		
	- чистовое цилиндрическое точение, разметка;	(4)		
	- точение уступов и канавок;	(4)		
	- вытачивание декоративных элементов;	(5)		
	- чистовая обработка.	(3)		
5.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом.	5		
6.	Оформление чертежа	4		
7.	Уборка рабочего места	1		
8.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	35		

**Председатель**

**Члены жюри:**

**Практическое задание для муниципального этапа  
всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2024–2025 учебного года  
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка 7 класс**

***Изготовьте фланец***

**Технические условия:**

1. По указанным данным на чертеже, изготовьте фланец (см. чертеж).
2. Материал изготовления – лист стальной горячекатаный Ст.3пс ГОСТ 19903–2015, толщина 2мм. Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 60х60мм.
4. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной бумагой на тканевой основе средней зернистости.

**Карта пооперационного контроля**

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Технология изготовления изделия:	22		
	- слесарная разметка в соответствии с техническими условиями и чертежом;	(5)		
	- разрезание, пиление, сверление;	(5)		
	- взаимное расположение поверхностей (перпендикулярность и прочее);	(3)		
	- прямолинейность поверхностей;	(2)		
	- опилование детали;	(5)		
	- чистовая обработка готового изделия	(2)		
4.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом.	6		
5.	Уборка рабочего места	2		
6.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	2		
	<b>Итого:</b>	35		

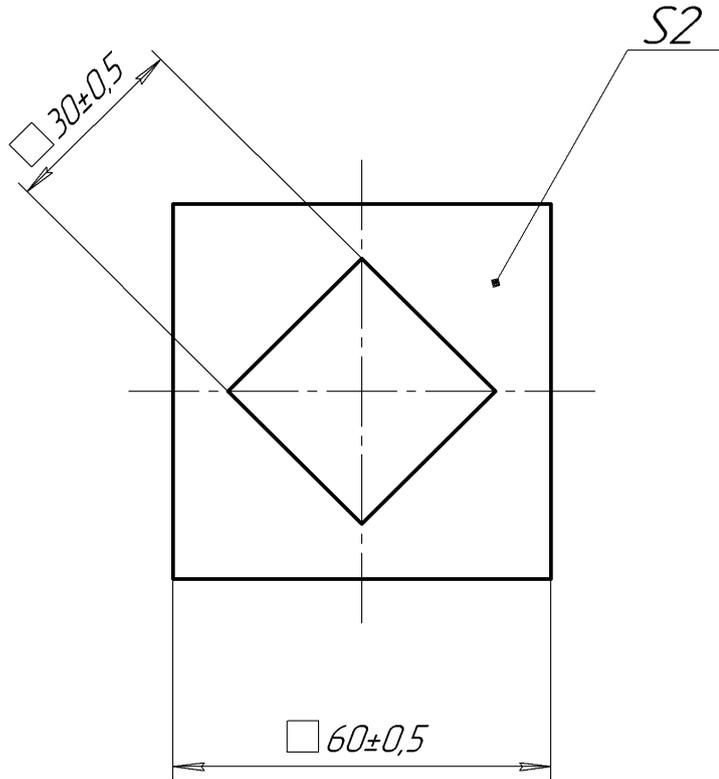
**Председатель**

**Члены жюри:**

МЭ ВСОШ по технологии

Перв. примен.

Справ. №



КОМПАС-3D v20 Home © 2021 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

МЭ ВСОШ по технологии

Фланец

СтЗ

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

1

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А4

**Практическое задание для муниципального этапа  
всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2024–2025 учебного года  
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Механическая металлообработка 7 класс**

***Изготовьте шкант (штифт)***

**Технические условия:**

1. По указанным данным, изготовьте штифт (см. чертеж).
2. Материал изготовления – арматура круглая гладкая горячекатаная Ст.3 ГОСТ 5781–82,  $d \geq 16$  мм., Количество – 1 шт.
3. Габаритные размеры заготовки: не менее 90x16 мм.
4. Выполнить две фаски  $1 \times 45^0$ .
5. Шлифование не применять.

**Карта пооперационного контроля**

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Подготовка станка к работе. Установка резцов, патронов, сверл, выбор скоростей резания и подачи	3		
4.	Технология изготовления изделия:	20		
	- подрезание торцевой поверхности;	(6)		
	- точение цилиндрической поверхности;	(6)		
	- снятие фаски;	(4)		
	- отрезание заготовки;	(4)		
5.	Точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом.	6		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	2		
	<b>Итого:</b>	35		

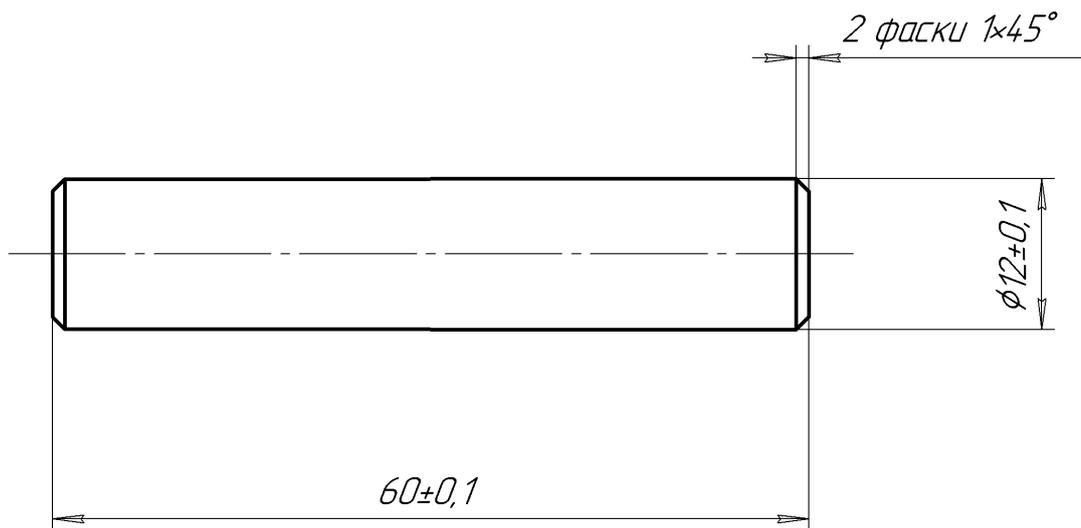
**Председатель**

**Члены жюри:**

МЭ ВСОШ по технологии

Перв. примен.

Справ. №



КОМПАС-3D v20 Нале © 2021 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

МЭ ВСОШ по технологии

Штифт

СтЗ

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

1

**Практическое задание**  
**по электротехнике для муниципального этапа**  
**Всероссийской олимпиады школьников по технологии**  
**2024-2025 учебного года**  
**Номинация «Техника, технологии и техническое творчество»**  
**7 класс**

№	Задание	Максимальные баллы
1.	Начертите принципиальную электрическую схему двухрожковой люстры с общим элементом защиты и элементами управления соответственно одной лампой и двумя лампами.	5
2.	Соберите эту схему и проверьте ее работоспособность.	10
3.	Измерьте ток через одну лампу, общий ток и общее напряжение, когда включены все лампы. Запишите результаты измерений.	10
4.	Сравните значения общего тока и суммы токов, протекающих через лампы. Объясните результат.	5
5.	Рассчитайте сопротивление зажженной лампы и измерьте сопротивление незажженной лампы. Объясните различие.	5
Всего:		35