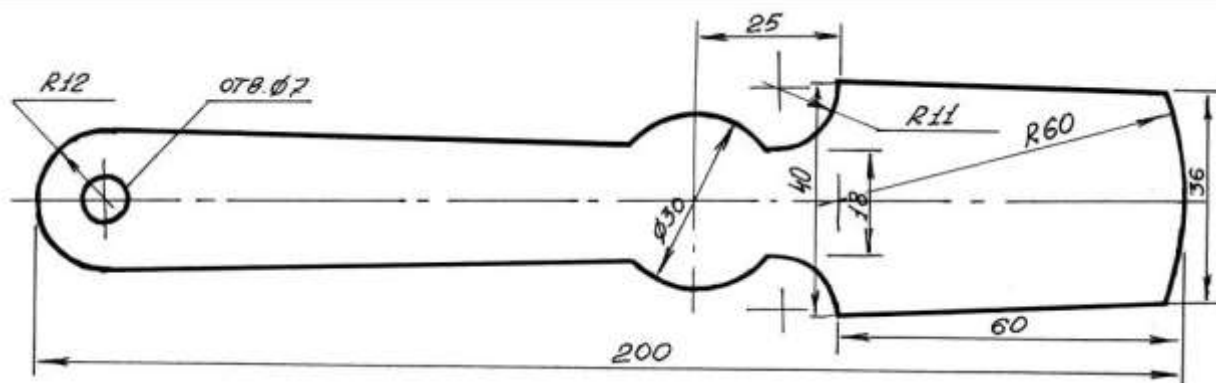

**Всероссийская олимпиада школьников по
труду (технологии)
2024/25 учебный год
Муниципальный этап
7 класс**

**Техника, технологии и техническое творчество
Практика по ручной деревообработке**

**Технические условия и задания: сконструировать и изготовить
деревянную лопатку**



Технические условия:

1. Габаритные размеры: 200x40x6 мм. Материал – фанера.
2. Предельные отклонения на все размеры ± 1 мм.
3. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля для участников и жюри

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка эскиза изделия	4	
5	Технология изготовления боковых частей	13	
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	7	
	Выпиливание боковин в соответствии с чертежом изделия	6	
6	Технология изготовление основания в соответствии с эскизом	6	
	Сборка	3	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с эскизом	3	
7	Декоративная отделка готового изделия.	3	
8	Оригинальность и дизайн	3	
9	Уборка рабочего места	1	
10	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Подписи членов жюри: _____

**Всероссийская олимпиада школьников по
труду (технологии)
2024/25 учебный год
Муниципальный этап
7 класс**

**Техника, технологии и техническое творчество
Практика по механической деревообработке**

Технические условия:

С помощью образца (рис. 1) *разработать чертеж заготовки грибка для росписи.*

1.1. Чертеж оформлять в масштабе 1:1, в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией, представленной в технических условиях данной практики.

1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях данной практики.

2. Материал изготовления – сухая березовая или липовая заготовка 120х45х45 мм.

3. Основные размеры:

- высота готового изделия – 70 ± 1 мм;
- наибольший диаметр основания (нижней части) заготовки – $\varnothing 40 \pm 1$ мм;

Примечание. Все остальные позиции сконструировать самостоятельно и на чертеже их не указывать.

4. Чистовую (финишную) обработку изделий выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

5. Декоративную отделку выполнить проточками и трением.



Рис. 1.

Карта пооперационного контроля для участников и жюри

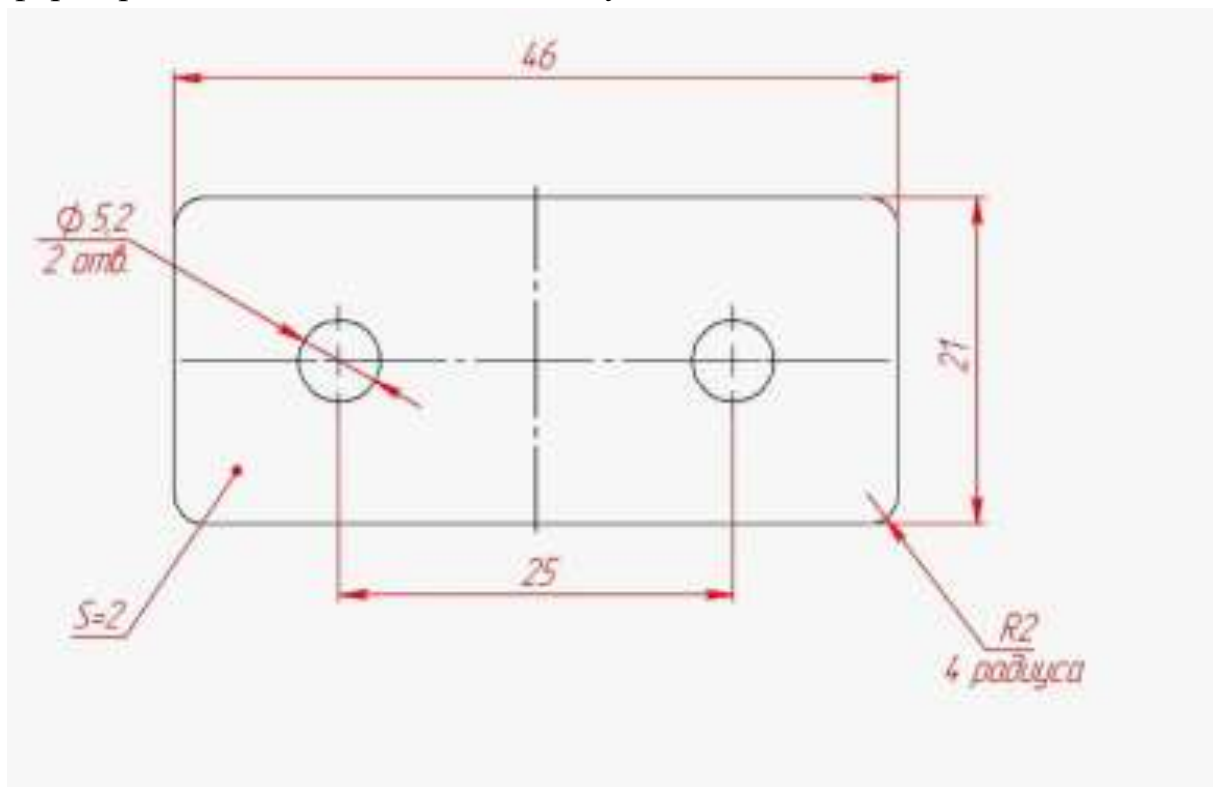
<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на токарно-винторезном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
4	Разработка чертежа изделия	3	
5	Подготовка станка и инструмента к работе	2	
6	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2	
7	Технология изготовления	17	
	– черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку;	5	
	– разметка и вытачивание заготовок в соответствии с чертежом и техническими условиями.	4	
	– качество и чистовая (финишная) обработка готовых изделий;	4	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	4	
8	Декоративная отделка готового изделия. Оригинальность и дизайн	4	
9	Уборка рабочего места	1	
10	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Подписи членов жюри: _____

**Всероссийская олимпиада школьников по
труду (технологии)
2024/25 учебный год
Муниципальный этап
7 класс**

**Техника, технологии и техническое творчество
Практика по ручной металлообработке
Технические условия и задания.**

Сконструируйте и изготовьте деталь металлического конструктора в форме ромба, соблюдая технические условия.



1. Материал изготовления: сталь Ст3, толщина – 1 мм.
2. Габаритные размеры заготовки: длина – 46 мм; ширина – 21 мм.
3. Два отверстия диаметром 5.2 мм
4. В соответствии с техническими условиями выполните чертёж и изготовьте изделия.
5. Предельные отклонения размеров готовых изделий: $\pm 0,1$ мм.
6. Острые грани скруглите. Чистовую обработку пластей и кромок выполните шлифовальной шкуркой средней зернистости.

Карта пооперационного контроля для участников и жюри

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4.	Технология изготовления	24	
—	разметка заготовки в соответствии с чертежом	5	
—	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	5	
—	разметка центров отверстий	4	
—	сверление отверстий	5	
—	зенковка отверстий	5	
5.	Качество и чистовая обработка готового изделия	2	
6.	Точность изготовления готового изделия	2	
7.	Уборка рабочего места	2	
8.	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Подписи членов жюри: _____
