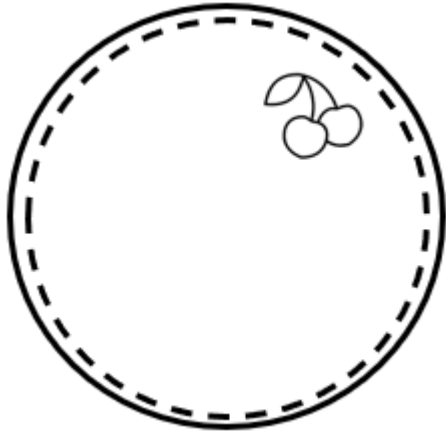
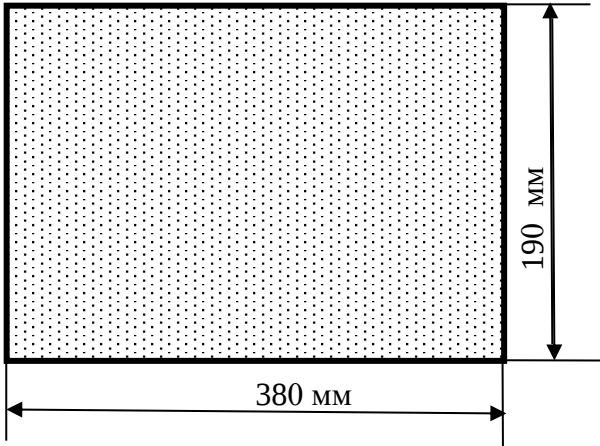


Практическая работа по технологии обработки швейных изделий.

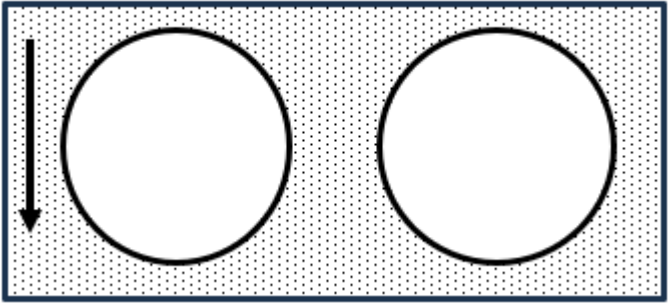
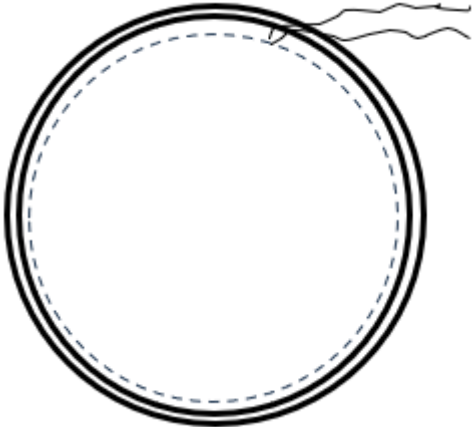
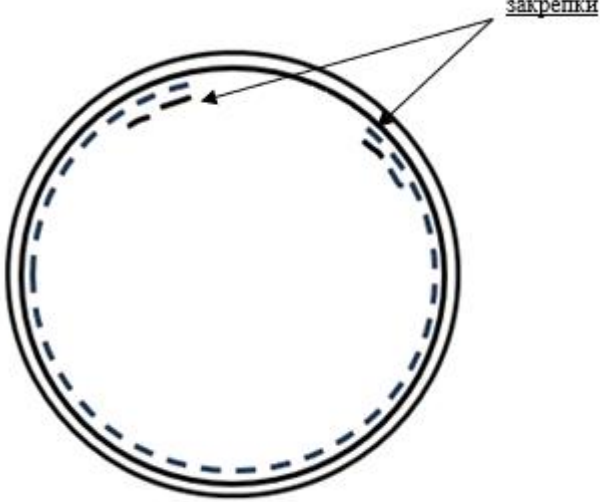
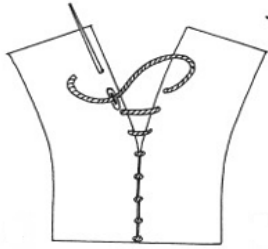
8-9 класс. «Обработка подставки под горячее»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

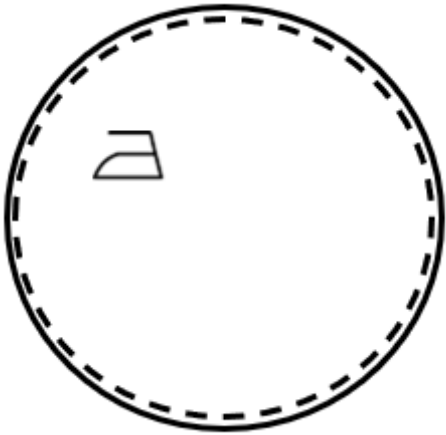
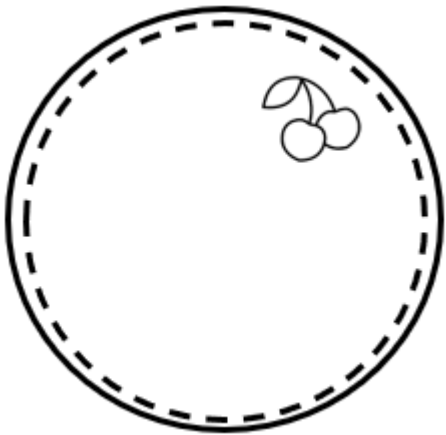
Задание:	Рисунок
Выполнить обработку подставки под горячее 	Ткань цветная однотонная или с мелким цветочным рисунком 380ммХ190 мм - 1 деталь Фетр двух цветов: красный фетр (50Х50 мм) зеленый фетр (50Х50 мм) нити мулине зеленого цвета в 2 сложения (не менее 30 см)  Для выкраивания деталей подставки под горячее: - лекало, приложенное в задании.
	Оберегает мебель от появления пятен и царапин подставка под горячее, у которой есть разные названия: циновка, сервировочная тканевая салфетка, термосалфетка, коврики из синтетических материалов, сет, ланчмат. Современные подставки в большинстве своем изготовлены из дерева или ткани, и при желании подходящую защиту для стола от горячей утвари можно сделать своими руками.



Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
1. Наложить лекало для выкраивания на ткань, располагая соответственно указанному направлению нитей основы. Выкроить 2 основных детали подставки под горячее (без припусков на швы).	Стрелкой указано направление нитей основы 
2. Сложить выкроенные детали лицевыми сторонами внутрь, так чтобы направление долевых нитей совпадало. Сметать выкроенные детали по срезам.	
3. Обтачать детали по срезам (ширина шва обтачивания 5–7 мм), оставляя отверстие для выворачивания (не более 30 мм). В начале и конце машинной строчки выполнить закрепки. Удалить нитки временного назначения. Выполнить надсечки по срезам.	 закрепки Ширина шва 5-7 мм
4. Вывернуть обработанные детали на лицевую сторону. Зашить потайными стежками отверстие для выворачивания на деталях подставки под горячее.	



5. Выметать детали выполняя шов «в раскол», приутюжить детали, удалить нитки временного назначения. Проложить по краю обработанных деталей отделочную строчку контрастными нитками (ширина шва при выполнении отделочной строчки 5-7 мм).	
6. Выполнить декорирование готового изделия, любым способом по вашему усмотрению (для декорирования использовать вырезанные из цветного фетра декоративные детали, нитки мулине). Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку швейного изделия.	



Карта пооперационного контроля

«Обработка подставки под горячее»

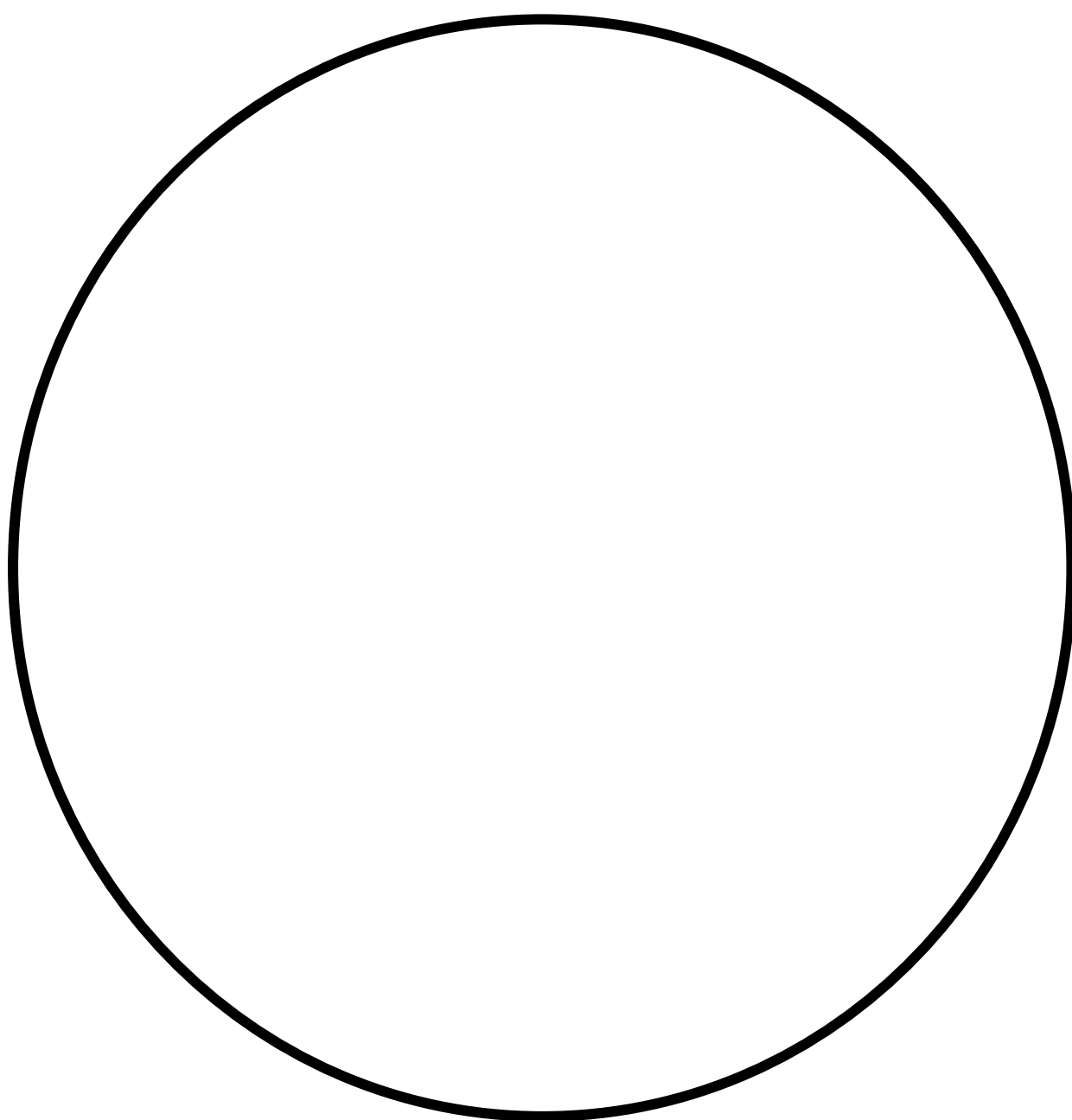
№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)	2	
2	Качество выкраивания деталей. (соответствие направления нитей основы) - (да/нет)	4	
3	Качественное выполнение обтачивания деталей (чисто вытачаны, без следов распарывания) - (да/нет)	6	
4	Качество обработки отверстия для выворачивания (потайной шов выполнен качественно)- (да/нет)	6	
5	Качественное выполнение отделочной строчки (ширина шва 5-7 мм) - (да/нет)	6	
6	Качество выполнения декорирования готового изделия. Эстетика подбора вида отделки и используемых материалов при выполнении декорирования - (да/нет)	6	
7	Качество ВТО готовой работы - (да/нет)	3	
8	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	2	
	ИТОГО	35	

Особые

замечания: _____



Лекало для выкраивания подставки под горячее (вырезать)



olympmo.ru



[@olymp_mo](https://www.instagram.com/olymp_mo)



[/olympmo](https://www.facebook.com/olympmo)



[/olympmo](https://vk.com/olympmo)



[@olympmo](https://www.telegram.me/olympmo)