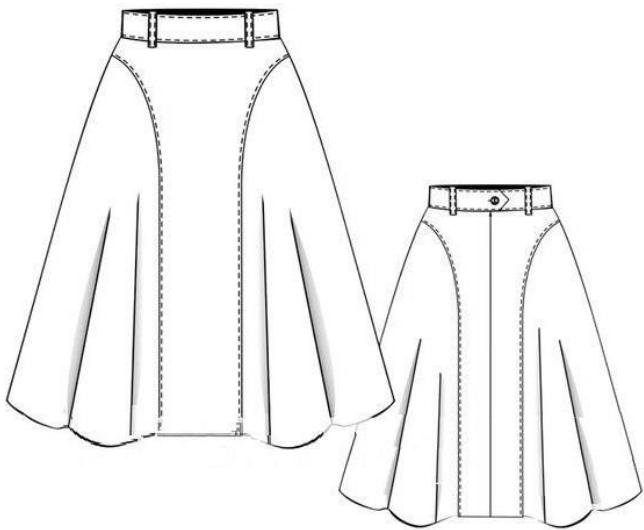
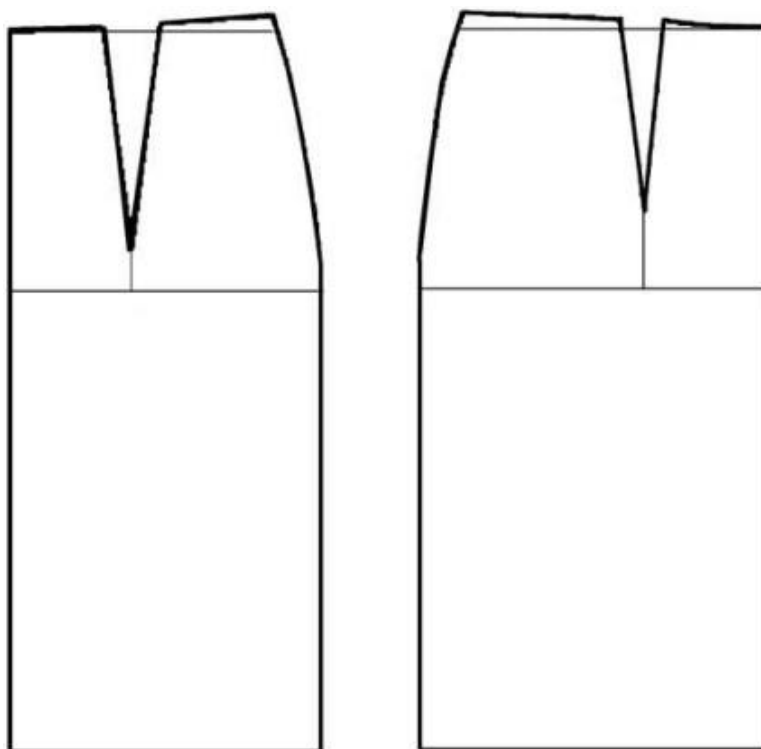


Задание № 1. «Моделирование юбки»

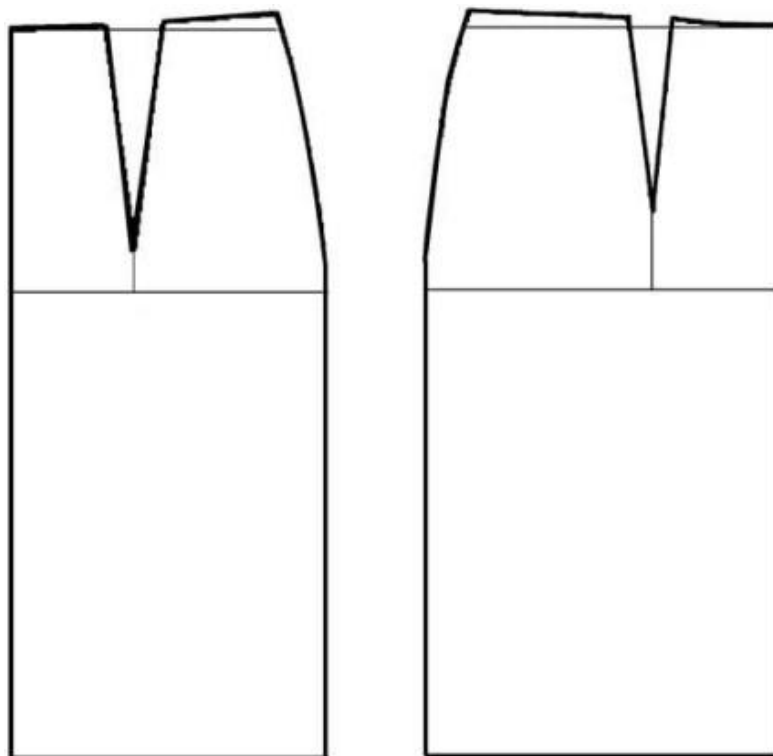
1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией прямой юбки (см. лист «Чертеж основы прямой юбки»).
3. В соответствии с эскизом нанесите новые фасонные линии и обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы юбки на листе «Контроль практического задания». Используйте для этого стрелки, значки, слова, список, алгоритм действий и т.д.
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
5. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте детали выкройки на лист «Результат моделирования».
7. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Эскиз	Описание модели
	Расклешённая юбка из плотной ткани, на поясе со шлёвками. На переднем и заднем полотнищах талиевые вытачки перемещены в конструктивный подрез между центральной и боковыми частями переднего полотнища. Боковые подрезы сильно расклешены. В среднем шве заднего полотнища – застежка на тесьму «молния». Верхний срез юбки обработан поясом со шлёвками.

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы юбки



**Чертеж основы прямой юбки
(для вырезания из цветной бумаги)**



**Результат моделирования юбки
(приклеить готовые выкройки модели из цветной бумаги)**

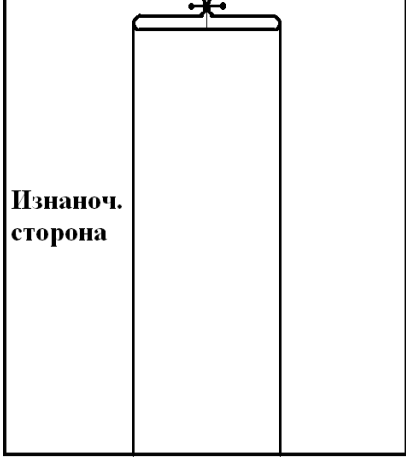
**Карта пооперационного контроля к практической работе
«Моделирование прямой юбки»**

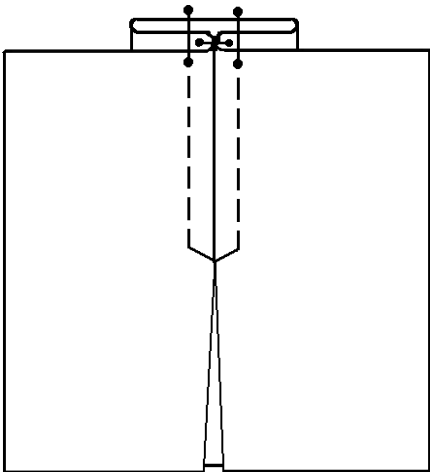
№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
I.	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки	4	
1	Работа с вытачками переднего полотнища: закрытие вытачки, наличие надписей	0,5 0,5	
2	Работа с вытачками заднего полотнища: закрытие вытачки, наличие надписей	0,5 0,5	
3	Оформление боковых подрезов на переднем и заднем полотнищах (нанесение значков и надписей)	0,5 0,5	
4	Чертеж пояса и шлевки	0,5 0,5	
II.	Выполнение полного комплекта деталей и цветной бумаги в соответствии с намеченными линиями, соблюдение пропорций и масштаба	4	
5	Моделирования заднего полотнища	1	
6	Моделирования переднего полотнища	1	
7	Оформления боковых подрезов с оформлением линии низа	1	
8	Наличие и оформление пояса и шлевки	0,5 и 0,5	
III.	Подготовка выкройки юбки к раскрою	12	
9	Название и количество деталей: - Средняя часть заднего полотнища юбки, 2 детали (0,5 и 0,5 балла) - Боковая часть заднего полотнища юбки, 2 детали (0,5 и 0,5 балла) - Боковая часть переднего полотнища юбки, 2 детали (0,5 и 0,5 балла) - Средняя часть переднего полотнища юбки, 1 деталь (0,5 и 0,5 балла) - Пояс, 1 деталь (0,5 и 0,5 балла) - Шлевка, 4 детали (0,5 и 0,5 балла)	6	
10	Направление долевой нити деталей (на каждой из 6 деталей- по 0,5 баллов)	3	
11	Сгибы деталей (на ПП), линии середины деталей (на ПП и ЗП)	1,5	
12	Припуски на обработку каждого среза (ПП, ЗП, пояса и шлевки)	1	
13	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	
	Итого:	20	

Задание № 2.
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
«Обработка встречной складки»



№ п/п	Наименование операции	Рисунок
1.	Обметать нижний срез детали для обработки линии низа изделия швом вподгибку с открытым срезом (швом «зигзаг»). Обработать линию низа детали швом вподгибку с открытым обметанным срезом. Величина подгибки 15 мм, ширина шва от обработанного среза детали 2÷3 мм.	
2.	Линию низа отутюжить с изнаночной стороны.	
3.	Наметить место расположения складки по середине детали с изнаночной стороны. Глубина складки 12 см.	

4.	Сметать складку на всю длину детали.	
5.	Стачать складку на длину 10 см. Выполнить закрепки в начале и в конце строчки. Длина машинной закрепки 7÷10 мм. Удалить сметочные стежки.	
6.	Складку разложить на две стороны так, чтобы средняя линия складки совместилась со швом стачивания. Приутюжить с изнаночной стороны детали.	

7.	По лицевой стороне детали проложить отделочную строчку параллельно шву складки. Ширина шва 5÷7 мм. Деталь приутюжить.	
----	---	--

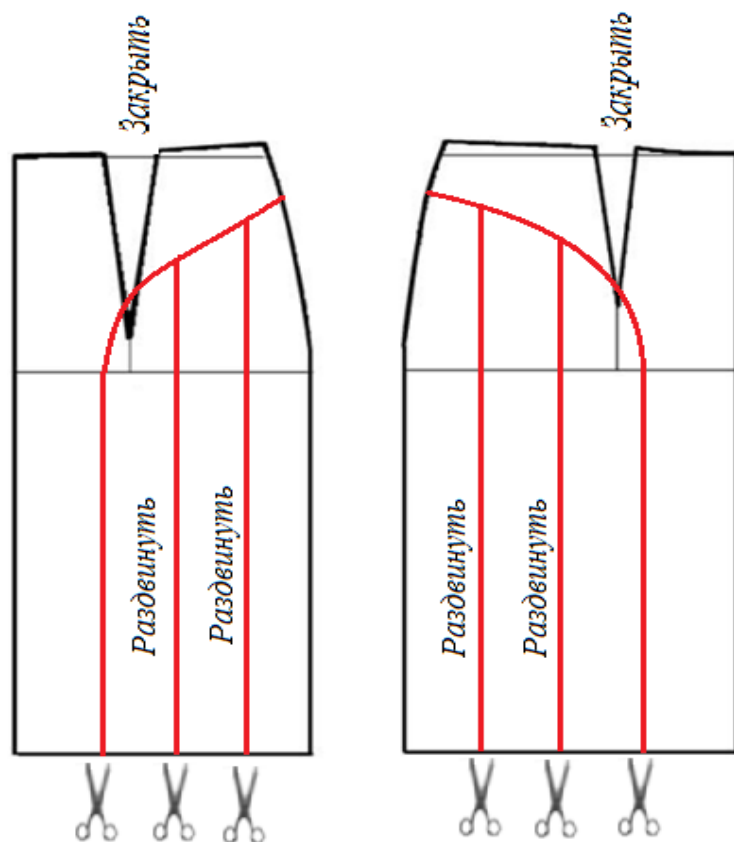
**Карта пооперационного контроля
«Обработка встречной складки»**

№ п/п	Критерии оценки		Баллы	Баллы по факту
1	Соблюдение правил безопасного труда (организация рабочего места, наличие спецодежды)		1	
2	Обмётывание низа образца	(да/нет)	1	
3	Ширина подгибки шва мм	15 ± 1	1	
4	Ширина шва от обработанного среза детали	3 ± 1 мм	1	
5	Наличие закрепок на концах шва вподгибку	(да/нет)	1	
6	ВТО шва вподгибку	(да/нет)	1	
7	Глубина складки	120 ± 5 мм	1	
8	Длина стачного шва складки	100 ± 2 мм	1	
9	Наличие закрепок на концах шва стачивания	(да/нет)	1	
10	Наметочные стежки удалены	(да/нет)	1	
11	Симметричность складки	± 2 мм	1	
12	Складка приутюжена с изнаночной стороны	(да/нет)	1	
13	Ширина отделочного шва	6 ± 1 мм	2	
14	ВТО готовой детали	(да/нет)	1	
15	Итого:		15	

Контроль практического задания

«Моделирование прямой юбки»

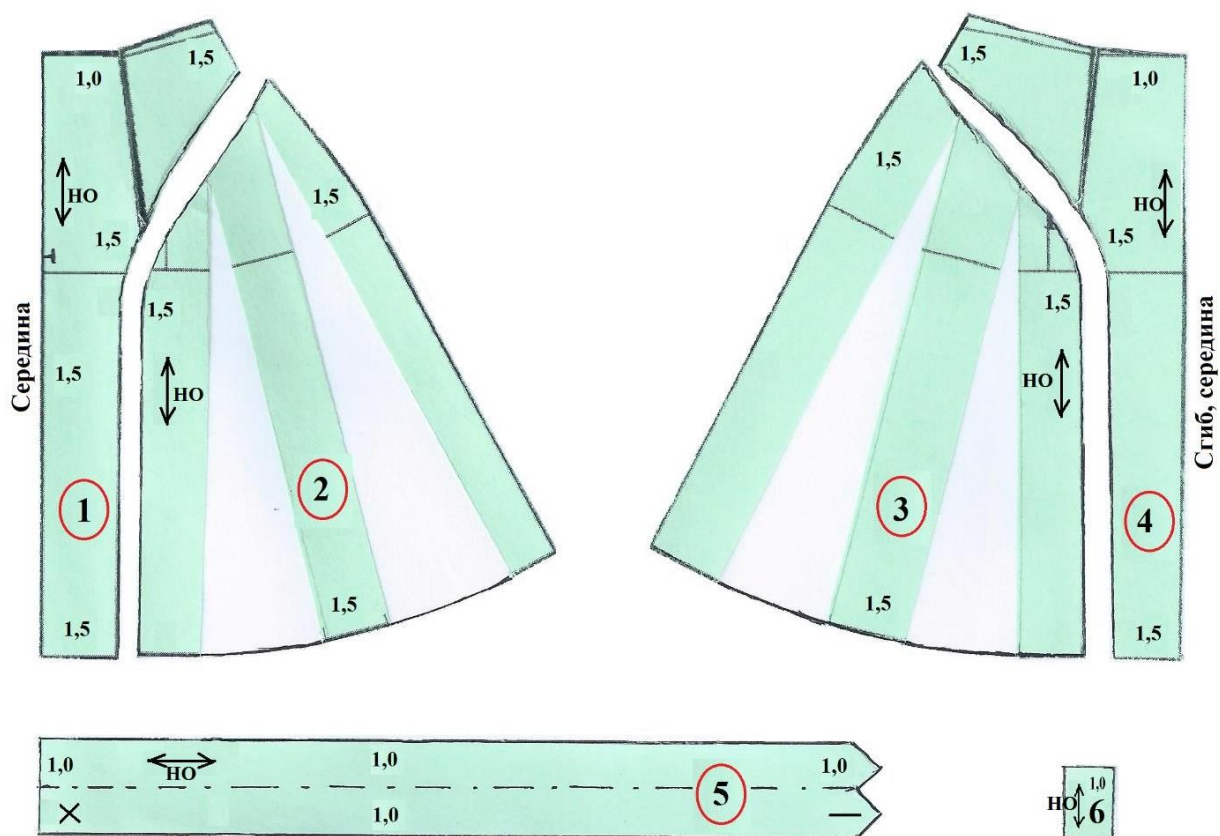
Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы.



Пояс

Шлевка

**Результат моделирования
(приклеить готовые выкройки модели)**



1	Средняя часть заднего полотнища юбки, 2 детали
2	Боковая часть заднего полотнища юбки, 2 детали
3	Боковая часть переднего полотнища юбки, 2 детали
4	Средняя часть переднего полотнища юбки, 1 деталь
5	Пояс, 1 деталь
6	Шлевка, 4 детали

Карта пооперационного контроля моделирования

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
I.	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки	4	
1	Работа с вытачками переднего полотнища: закрытие вытачки, наличие надписей	0,5 0,5	
2	Работа с вытачками заднего полотнища: закрытие вытачки, наличие надписей	0,5 0,5	
3	Оформление боковых подрезов на переднем и заднем полотнищах (нанесение значков и надписей)	0,5 0,5	
4	Чертеж пояса и шлевки	0,5 0,5	
II.	Выполнение полного комплекта деталей и цветной бумаги в соответствии с намеченными линиями, соблюдение пропорций и масштаба	4	
5	Моделирования заднего полотнища	1	
6	Моделирования переднего полотнища	1	
7	Оформления боковых подрезов с оформлением линии низа	1	
8	Наличие и оформление пояса и шлевки	0,5 и 0,5	
III.	Подготовка выкройки юбки к раскрою	12	
9	Название и количество деталей: - Средняя часть заднего полотнища юбки, 2 детали (0,5 и 0,5 балла) - Боковая часть заднего полотнища юбки, 2 детали (0,5 и 0,5 балла) - Боковая часть переднего полотнища юбки, 2 детали (0,5 и 0,5 балла) - Средняя часть переднего полотнища юбки, 1 деталь (0,5 и 0,5 балла) - Пояс, 1 деталь (0,5 и 0,5 балла) - Шлевка, 4 детали (0,5 и 0,5 балла)	6	
10	Направление долевой нити деталей (на каждой из 6 деталей)	3	
11	Сгибы деталей (на ПП), линии середины деталей (на ПП и ЗП)	1,5	
12	Припуски на обработку каждого среза (ПП, ЗП, пояса и шлевки)	1	
13	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	
	Итого:	20	

**Карта пооперационного контроля
«Обработка встречной складки»**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Соблюдение правил безопасного труда (организация рабочего места, наличие спецодежды)	1	
2	Обмётывание низа образца (да/нет)	1	
3	Ширина подгибки шва 15 ± 1 мм	1	
4	Ширина шва от обработанного среза детали 3 ± 1 мм	1	
5	Наличие закрепок на концах шва вподгибку (да/нет)	1	
6	ВТО шва вподгибку (да/нет)	1	
7	Глубина складки 120 ± 5 мм	1	
8	Длина стачного шва складки 100 ± 2 мм	1	
9	Наличие закрепок на концах шва стачивания (да/нет)	1	
10	Наметочные стежки удалены (да/нет)	1	
11	Симметричность складки ± 2 мм	1	
12	Складка приутюжена с изнаночной стороны (да/нет)	1	
13	Ширина отделочного шва 6 ± 1 мм	2	
14	ВТО готовой детали (да/нет)	1	
15	Итого:	15	

Общее количество баллов за теоретический тур – 25 баллов; за практический тур – 35 баллов. Итого- 60 баллов.