

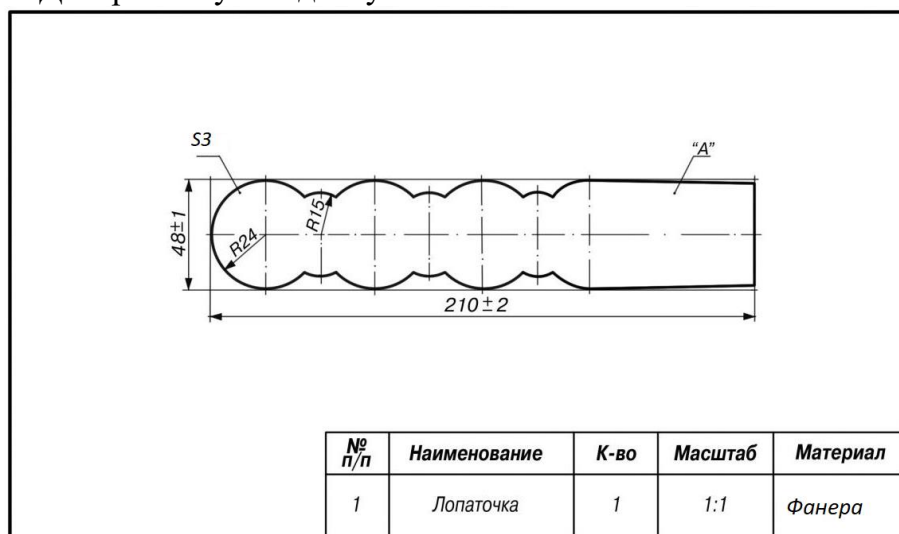
Практический тур

Ручная деревообработка

По чертежу с неполными данными изготовить декоративную лопаточку (навершие не изготавливать)

Технические условия:

1. Материал изготовления – фанера.
2. Позицию «А» на чертеже декоративной лопаточки сконструировать самостоятельно (Рис. 1).
3. Разработать чертеж фриза (навершия) габаритные размеры 90х90х10. Чертеж оформлять на формате А4, с выполнением рамки и основной надписи.
4. Предельные отклонения декоративной лопаточки и фриза ± 2 мм.
5. Сконструировать способ крепления декоративной лопаточки и фриза между собой без применения дополнительных материалов.
6. Декоративную отделку выполнить выжиганием.



Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1
2.	Соблюдение правил техники безопасности. Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность).	1
3.	Разработка чертежа фриза(навершия) в соответствии с требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	3
4.	Технология изготовления декоративной лопаточки и фриза: - технологическая последовательность изготовления изделий; - разметка заготовок в соответствии с чертежами; - разработка позиции «А» на чертеже декоративной лопаточки; - точность изготовления изделий в соответствии с чертежами; - качество и чистовая обработка готовых изделий	5 2 2 8 3
5.	Способ крепления лопаточки и фриза между собой	4
6.	Декоративная отделка готового комплекта в любой технике	3
7.	Оригинальность готового комплекта	2
	Уборка рабочего места.	1
	Итого:	35

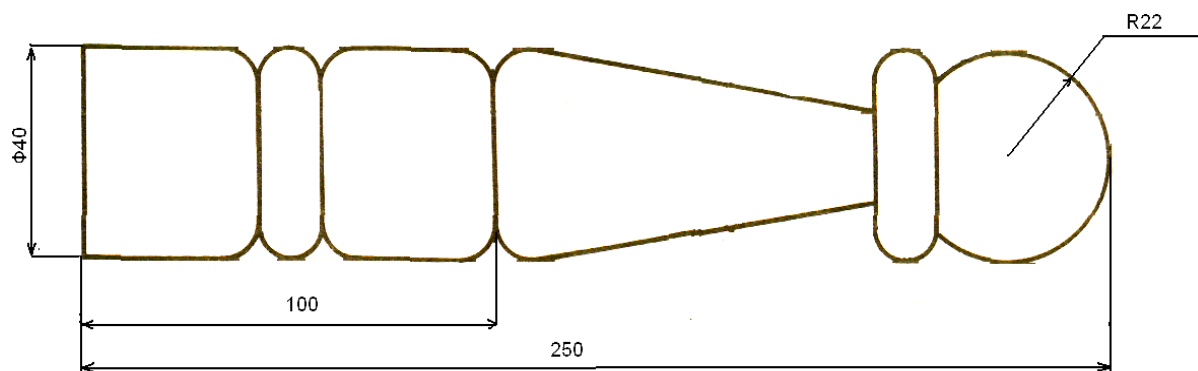
Механическая деревообработка

Изготовление кегли:

Размеры заготовки: 50х50х300 мм

1.Разработать технический рисунок и выполнить его.

2.Изготовить кеглю.



Критерии оценки практической работы

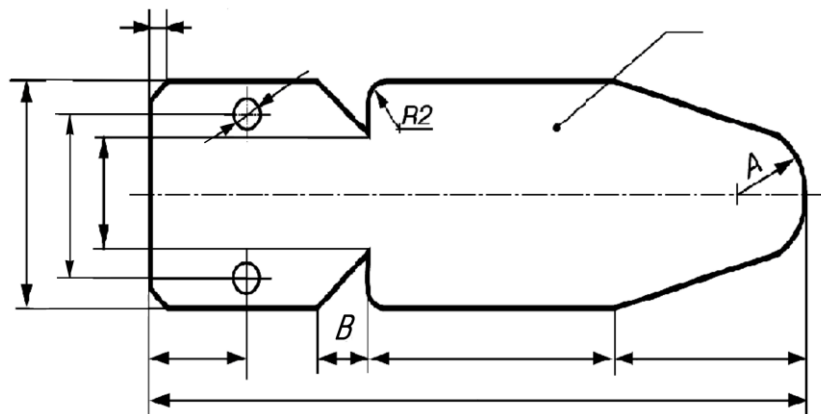
№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1
2	Соблюдение правил техники безопасности.	1
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность).	1
4	Подготовка станка, установка резцов	2
5	Подготовка заготовки и крепление на станке	2
6	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом - качество и чистота обработки готового изделия	26 (16) (5) (5)
7	Уборка рабочего места.	1
	Время изготовления – до 90 мин. с двумя перерывами по 10 мин.	1
	Итого	35

Ручная металлообработка

Изготовить лопаточку для ухода за комнатными растениями

Технические условия:

- Материал изготовления – сталь Ст.3 ГОСТ 380-2005. Допустимая толщина заготовки 1,5-2 мм.
- По указанным данным и изображению разработать чертеж лопаточки:
 - выполнить чертеж в масштабе 1:1, чертеж должен иметь рамку и основную надпись;
 - сконструировать на чертеже элементы «А» и «В»;
 - наибольшие габаритные размеры: длина 100 ± 1 мм, ширина $30 \pm 0,5$ мм.
- Гибку ручки лопаточки не выполнять.
- Штыковую часть лопаточки заточить с одной стороны под углом 20-30°.
- Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
- Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.



Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1
3.	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность).	1
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов.	1
5.	Разработка чертежа. Оригинальность выбора элементов «А» и «В».	5
6.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - разметка и сверление заготовки; - заточка штыковой части изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия.	24 (4) (11) (2) (2) (3) (2)
7.	Уборка рабочего места.	1
8.	Время изготовления – до 180 мин. с двумя перерывами по 10 мин.	1
	Итого:	35