

Пермский край
2024-2025 учебный год
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
8-9 КЛАСС**

**ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
Практический тур**

Ручная деревообработка

Наименование изделия: Набор подставок под горячее

Техническое задание: Необходимо спроектировать и изготовить «Набор подставок под горячее» 3 шт. (см. вариант образца на рис.1). Изделие состоит из подставок разных форм. (рис.2)

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции и гармоничное сочетание цветовой гаммы, удобство пользования, безопасность эксплуатации, размер готового изделия не менее 13*13 мм.

Этапы работы: изучение технического задания, выполнение чертежей подставок, изготовление деталей проекта, дизайнерское оформление

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом проекта.

Материалы: Предлагается изготовить «Подставки под горячее» из фанеры С6 или иной фанеры 15*15 мм, имеющейся в наличии организаторов практического этапа.

Примечание: выбор цветового решения остаётся за участником олимпиады. При этом важно соблюдать гармоничное сочетание цветов.

Габаритные размеры изделия в сборе: (прописывает участник ВсОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.

После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.



Рис.1 Вариант образца «Подставок под горячее»

Оценочная таблица

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное кол-во баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	0-1	
2	Соблюдение правил безопасной работы.	0-1	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте,	0-1	
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	0-1	
5	<p>Разработка рабочего чертежа подставки в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1</p> <ul style="list-style-type: none"> -Правильно выполненные чертежи 3-х подставок под горячее – 3 балла -Правильно выполненные чертежи 2-х подставок под горячее – 2 балла -Правильно выполненные чертежи 1-ой подставки под горячее – 1 балл - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 1 балл - Указаны линейные размеры - 1 балл - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла 	0-11	
6	Технология изготовления изделия:		
	– Габаритные размеры подставки (контроль не менее 13*13 мм) – 3 балла (Ошибка в размерах до ± 1мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ±2мм – 0 баллов) (1 балл за каждую подставку)	0-3	
	Точность изготовления внешнего контура в соответствии с чертежом и техническими условиями – 3 балла (1 балл за каждую подставку)	0-3	
	Точность и качество изготовления фасок бортов поля, согласно заложенным параметрам на чертеже участника – 3 балла (1 балл за каждую подставку)	0-3	
	Оригинальная форма подставки – 3 балла (1 балл за каждую подставку)	0-3	
	Дизайнерское решение в гармоничном сочетании выбранных цветов – 3 балла	0-3	

	(1 балл за каждую подставку)		
7	Качество обработки поверхности изделий – 3 балла (1 балл за каждую подставку)	0-3	
8	Уборка рабочего места	0-1	
9	Соблюдено время изготовления	0-1	
	Итого	35 баллов	