

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ) 2024–2025 уч. год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 класс
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»**

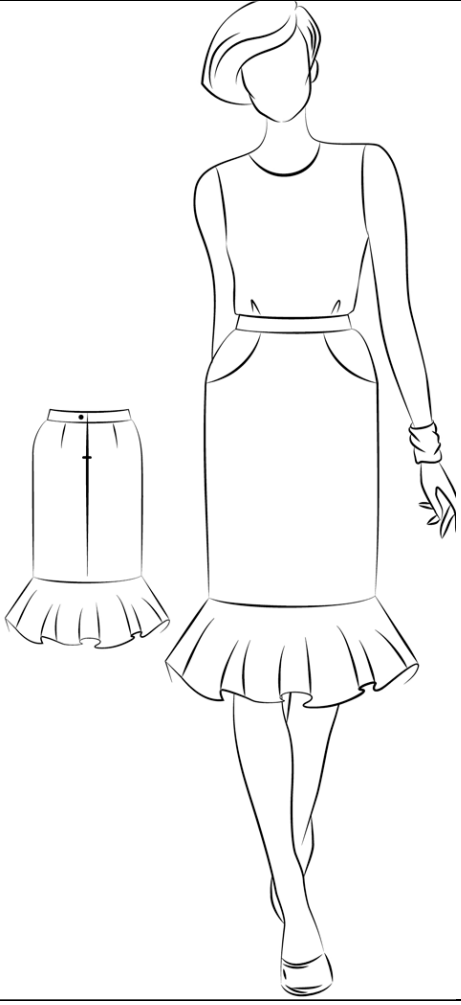
Практический тур

Время выполнения заданий практического тура 3 академических часа (180 минут).

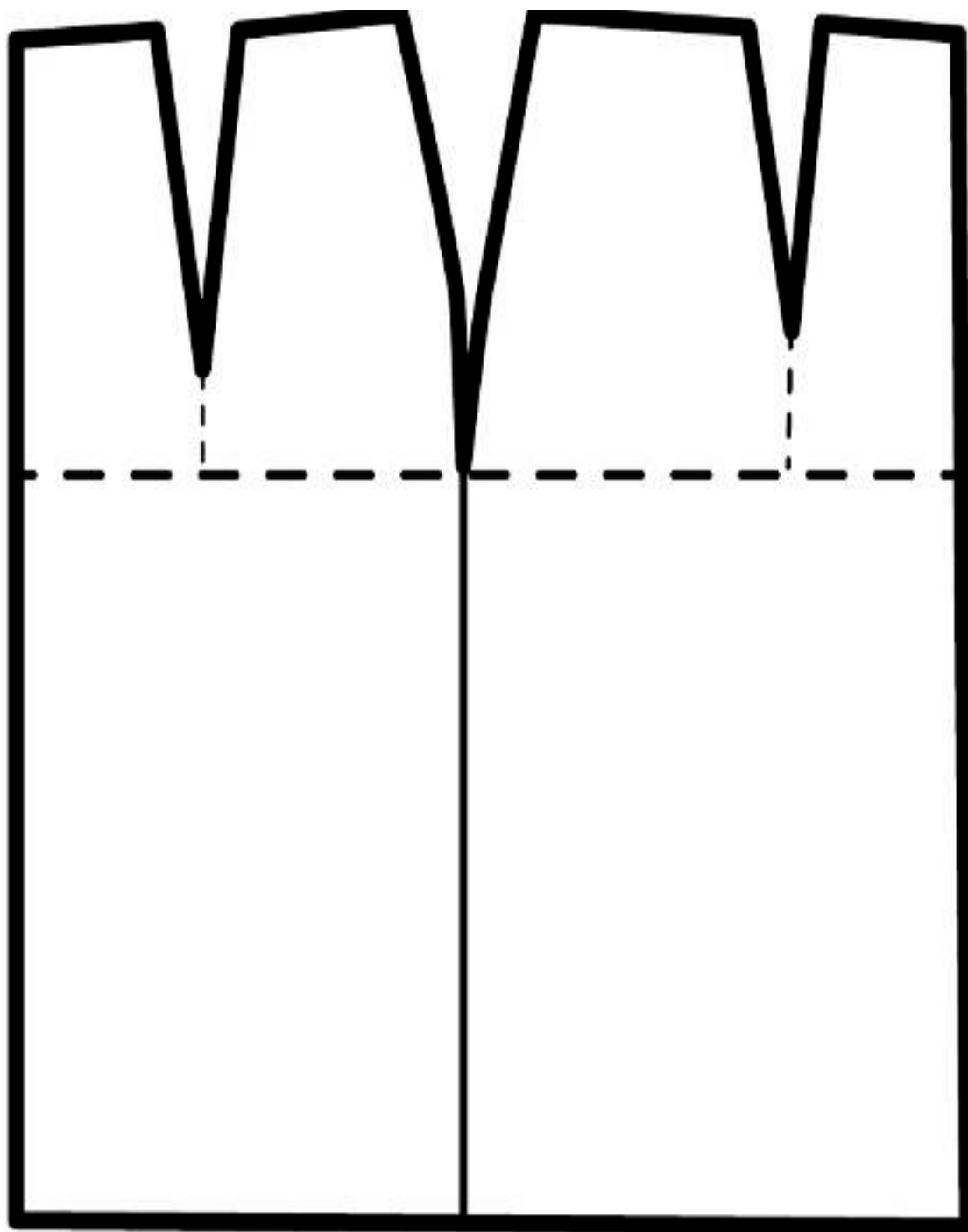
Моделирование юбки (20 б.)

Задание

1. Внимательно прочитайте описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы прямой юбки.
2. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы прямой юбки.
3. На бланке работы (бланк № 1) «Нанесение фасонных линий» на основу прямой юбки нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом и описанием модели.
4. Выполните моделирование: из цветной бумаги изготовьте детали выкройки изделия.
5. На бланке работы (бланк № 2) «Результат моделирования» разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Приклейте детали выкройки.
6. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.

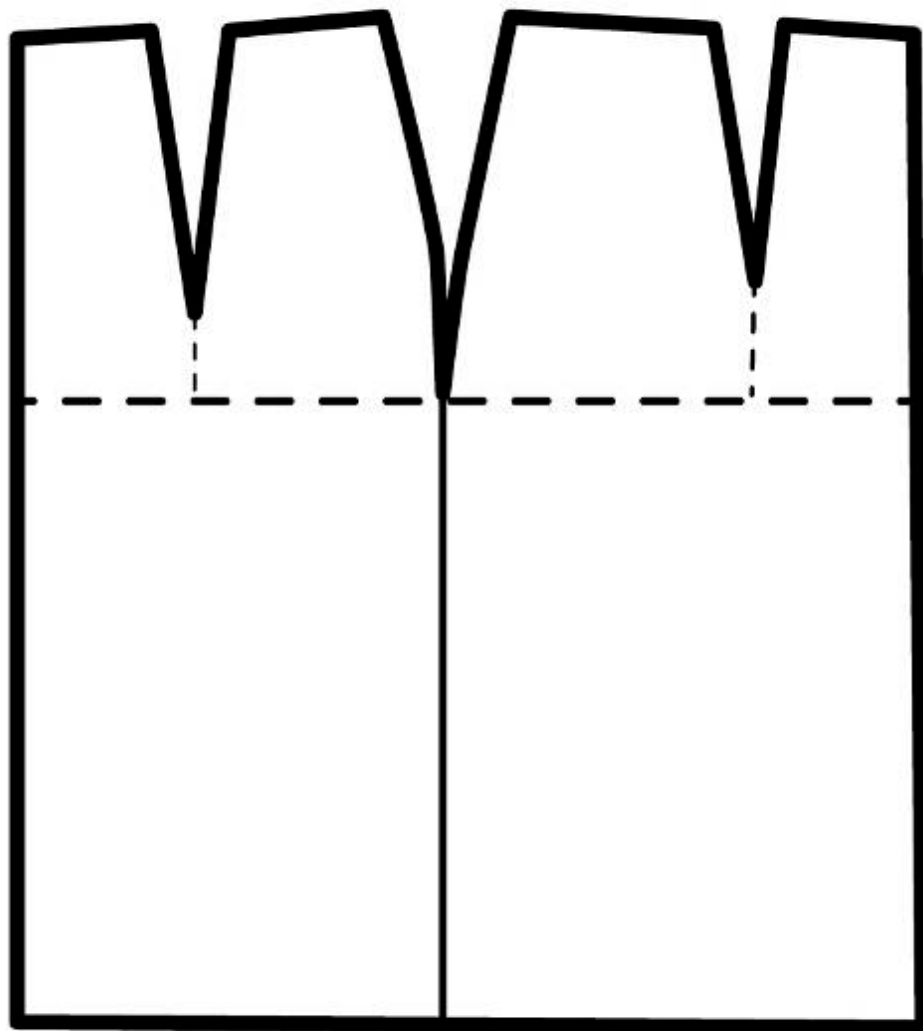
Эскиз модели	Описание внешнего вида модели
	Юбка на основе прямой, длиной ниже колена на 5см, слегка расширена книзу, с притачным воланом по линии низа. Волан стачной по линиям бока. На переднем полотнище карманы в отрезных бочках с овальным входом. Бочок – цельновыкроенный с одной из подкладок кармана. В среднем шве заднего полотнища располагается застёжка-молния. Верх юбки обработан притачным поясом с застёжкой на пуговицу.

Лист для вырезания (цветной лист)



Бланк № 1

Нанесение фасонных линий

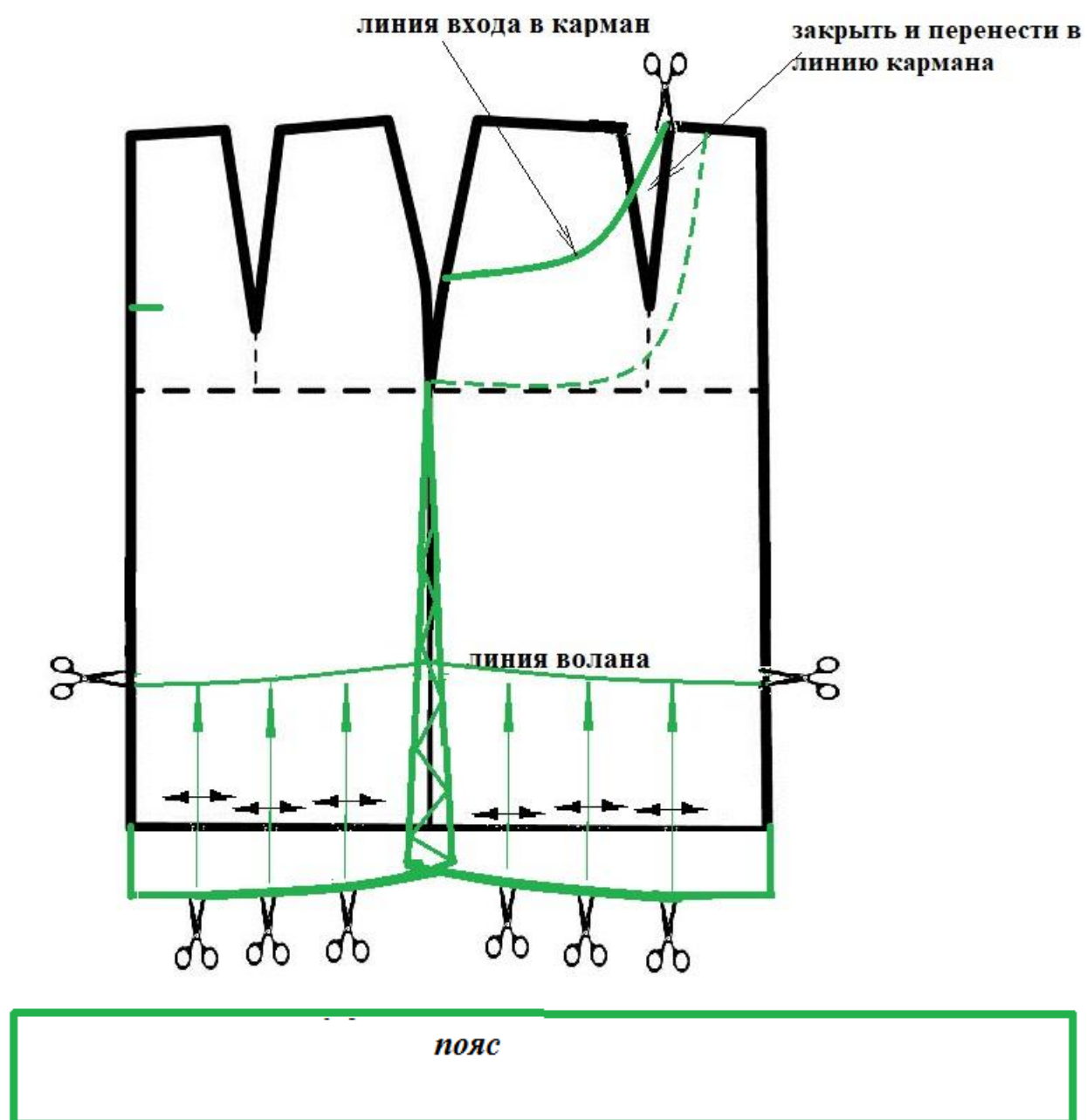


Бланк № 2

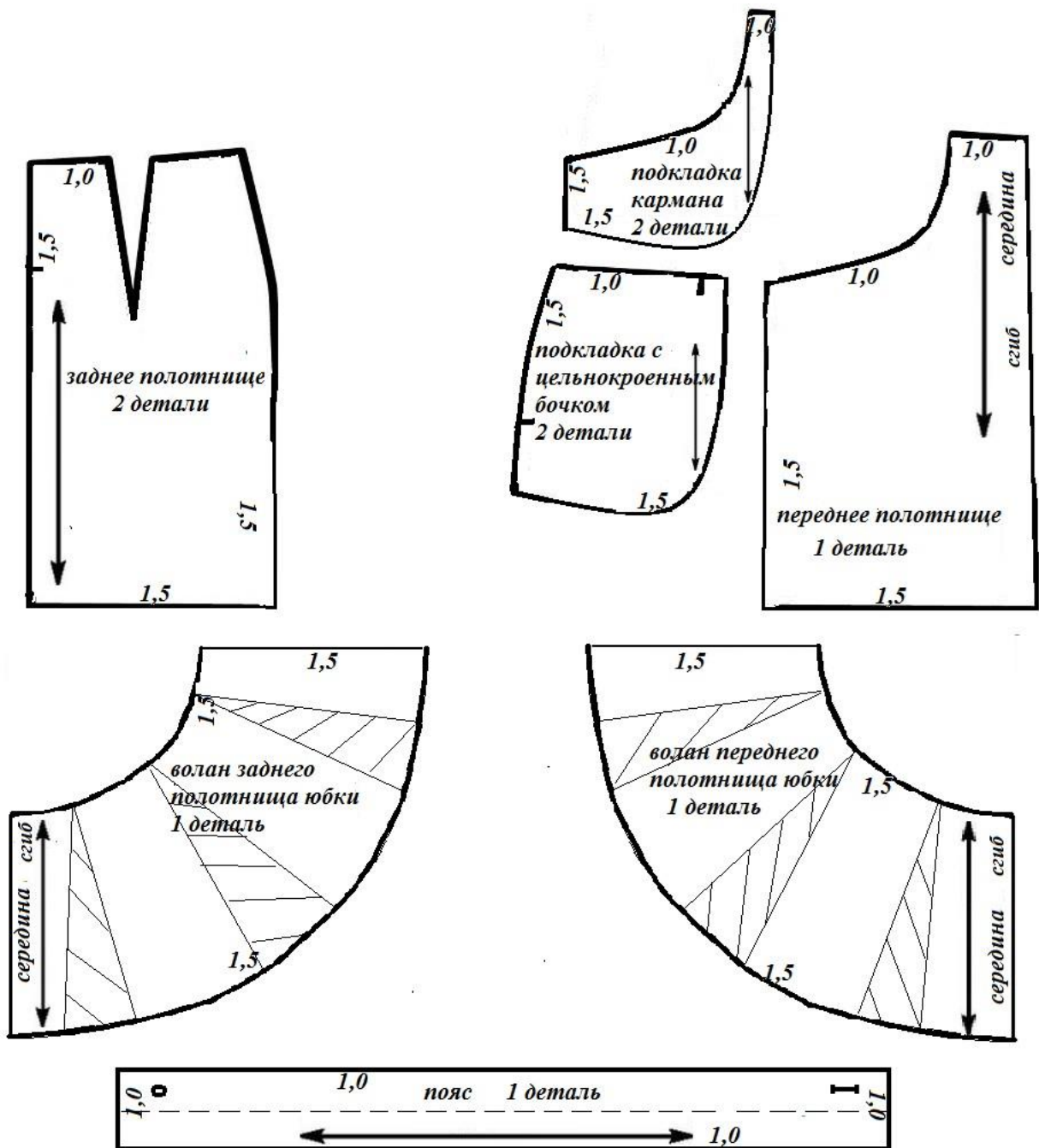
Результат моделирования

Ключи 9 класс моделирование

Бланк № 1 Нанесение фасонных линий (для жюри)



Бланк № 2 Результат моделирования

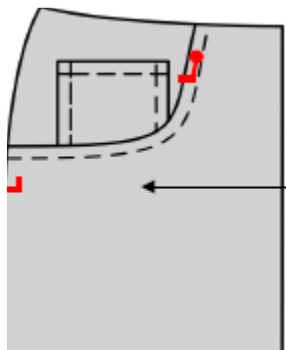
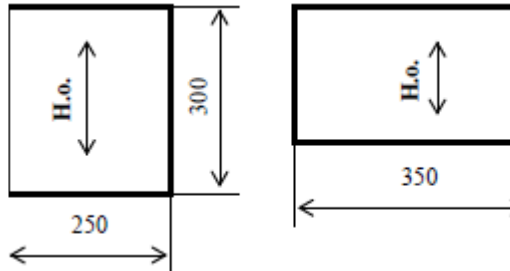


Практическая работа по труду (технологии) обработки швейных изделий (15 б.)

9 класс

Изготовление бокового кармана с отрезным бочком в одежде.

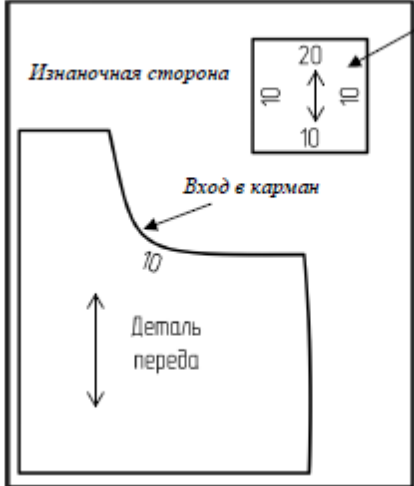
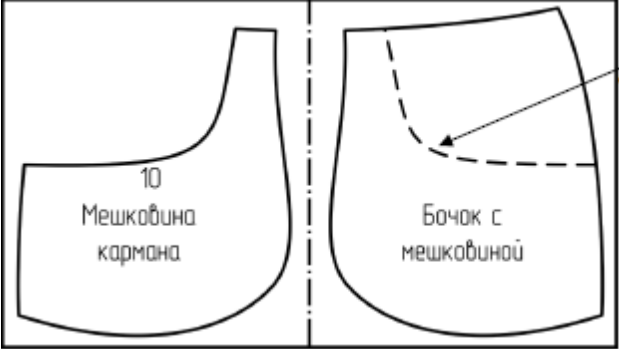
Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

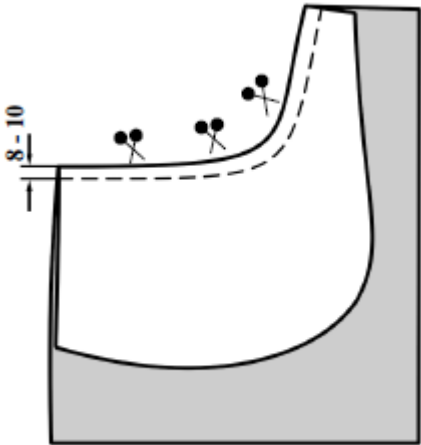
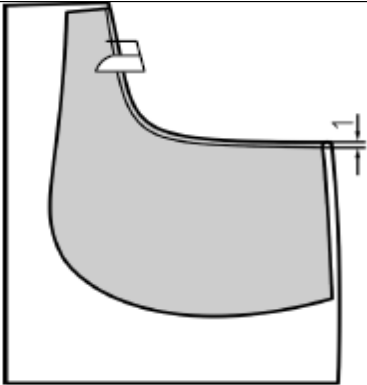
Задание: Выполнить обработку правого бокового кармана с отрезным бочком в изделии для молодёжной линии одежды из денима. Дополнить изделие элементами декора из предложенных материалов с использованием разнообразных ручных декоративных швов.  Примерное место расположения декора	Материалы и приспособления: 1. Первый образец ткани – 300 X 250 мм. 2. Второй образец ткани – 200 X 350 мм. 3. Элементы декора (мулине 4-х хроматических цветов). 
---	---

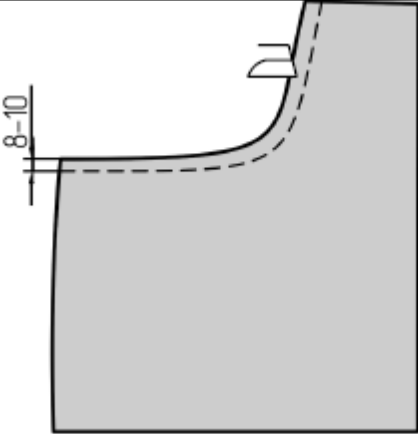
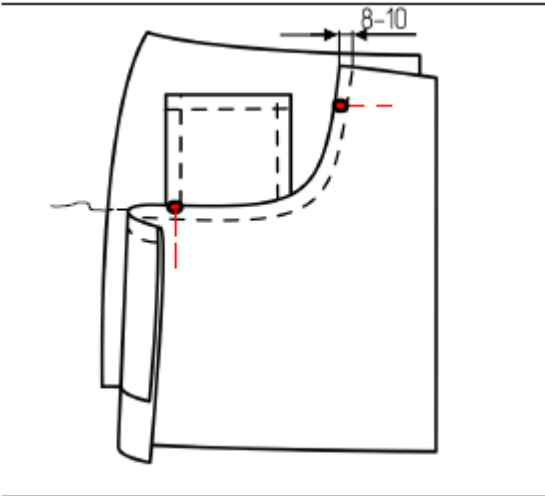
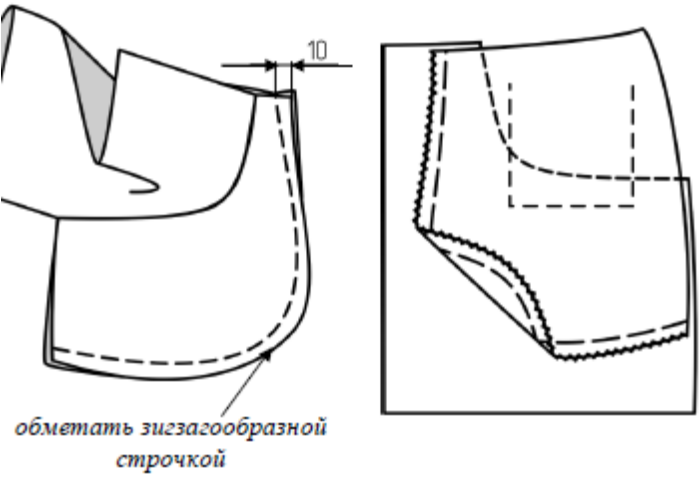
Технологическая карта изготовления бокового кармана с отрезным бочком.

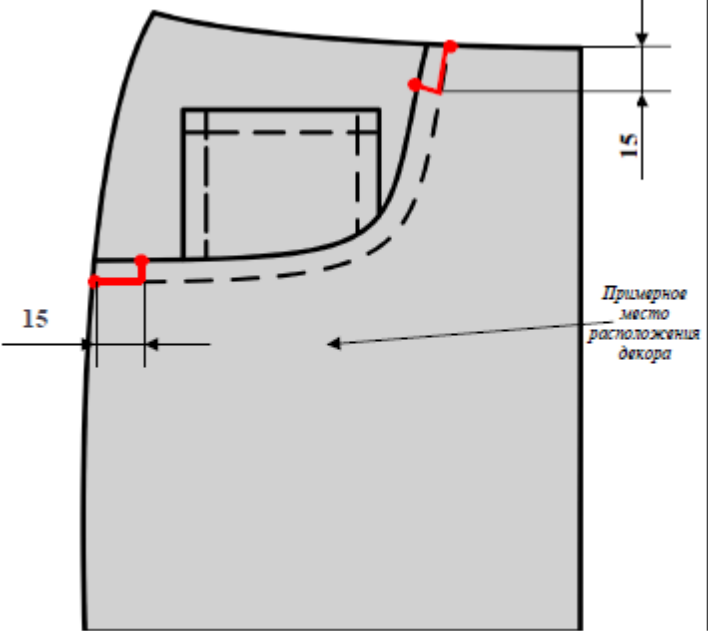
Описание операции	Графическое изображение
1. Продумать декор (отделку) макета бокового кармана с отрезным бочком в молодёжной одежде. Выполнить эскизы, если вам это необходимо. Для технологической обработки декора	Место для вашего эскиза

выбрать разнообразные ручные декоративные швы. От места расположения элементов отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. Рекомендуем не задерживаться на этом этапе!	
2. Вырезать выкройку кармана (смотри стр. 10). При необходимости подготовить выкройки составляющих элементов кармана (использовать лист на стр. 11).	
3. Произвести разметку расположения основных деталей бокового кармана на соответствующих образцах ткани.	

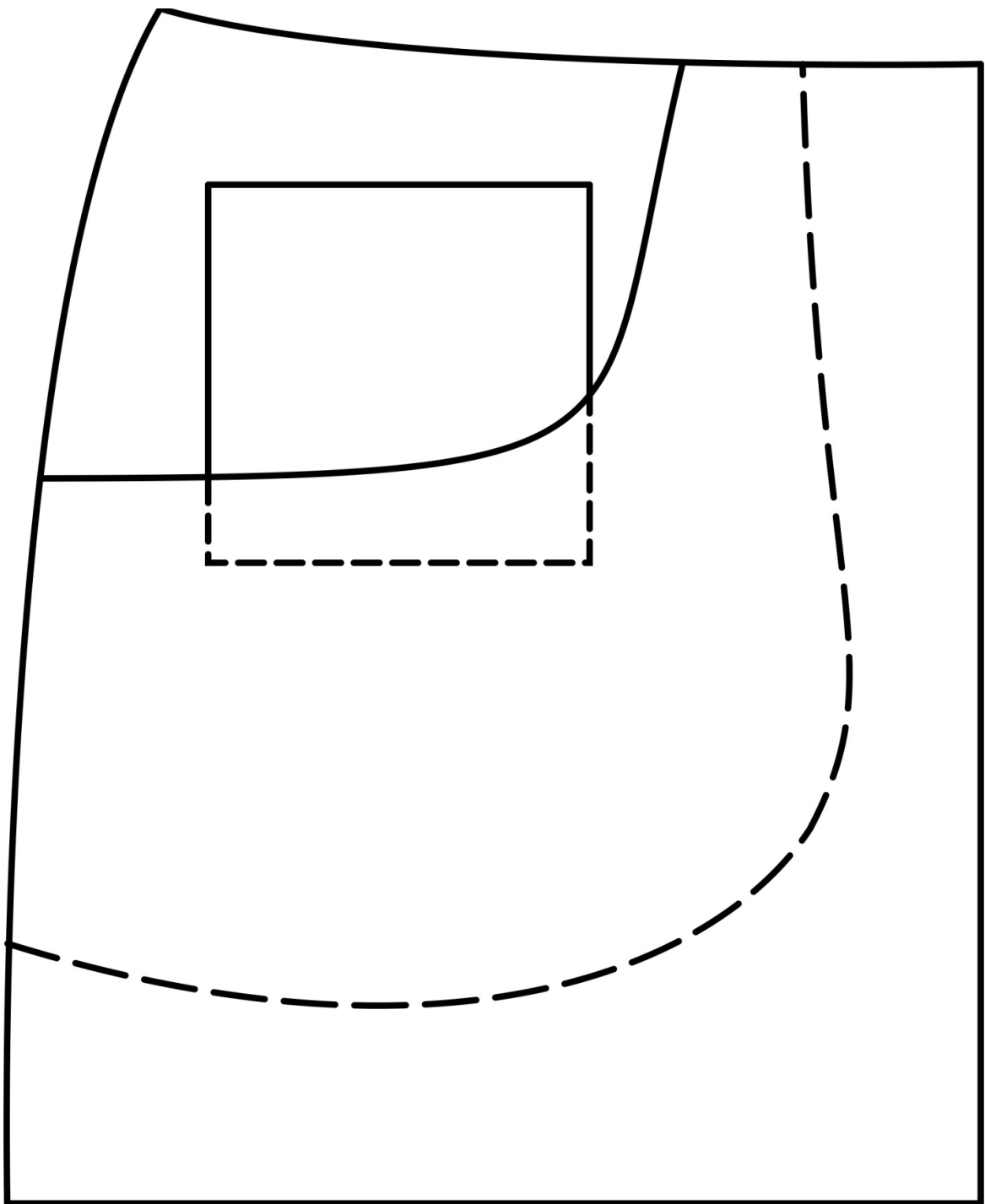
4. Произвести раскрой всех деталей бокового кармана, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры. А) Из первого образца ткани: - деталь переда; - квадратный маленький накладной карман	
Б) Из второго образца ткани: - мешковину кармана; - отрезной бочок, выкроенный вместе с мешковиной. По линиям входа в карман необходимо обязательно сделать припуск. 5. На детали бочка прямыми смёточными стежками отметить линию совмещения входа в карман.	
6. Технологически грамотно выполнить обработку маленького накладного кармана. Настрочить его на бочок согласно модели (см. выкройку).	

7. Мешковину кармана расположить лицевой стороной на лицевую сторону детали переда. Срезы совместить. Приметать. Обтачать по линии входа в карман шириной шва 8-10 мм. Припуски шва срезать до 5 мм. На вогнутых закруглениях сделать надсечки, не доходя до строчки 1-2 мм.	
8. Мешковину вывернуть на изнаночную сторону детали переда. По линии входа выметать кант шириной 1 мм. Приутюжить со стороны мешковины. Фиксацию канта утюгом проводить строго по направлению нити основы (не растягивая линию входа в карман).	

9. Проложить отделочную строчку по детали переда шириной шва 8-10 мм (длину стежка при необходимости увеличить до отметки 3-3,5). Хорошо приутюжить, не растягивая линию входа в карман.	
10. Основную деталь переда, с притачанной к ней мешковиной, совместить с бочком по ранее намеченной линии. Наколоть деталь переда булавками, совмещая вход в карман с разметкой на бочке. При необходимости сметать.	
11. Деталь переда отвернуть вверх или в сторону, мешковину сколоть с цельнокроеным бочком. Убедившись, что срезы совмещаются (при необходимости подровнять срезы), стачать по наружным срезам мешковин	

шириной шва 10 мм. Припуски шва обметать зигзагообразной строчкой.	
12. Мешковину кармана прикрепить к верхнему и боковому срезам основной детали переда дополнительными и усиливающими закрепками. Для этого закрепляющую машинную строчку проложить строго по отделочной строчке на расстоянии 15 мм от краевых срезов макета и далее перпендикулярно к линии входа в карман в виде буквы «Г». Работу вести по стороне основной детали переда.	
13. Нити временного назначения удалить. Провести окончательную	

влажно-тепловую обработку изделия.	
14. Выполнить декорирование кармана предложенными материалами с использованием разнообразных ручных декоративных швов. Рекомендуем выбирать легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Провести окончательную влажно-тепловую обработку. <i>обметать зигзагообразной строчкой</i>	



Место для выполнения выкроек деталей кармана (при необходимости)

	Карта пооперационного контроля к практической работе		
	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк	8	
1	Работа с талиевыми вытачками	1	
2	Уточнение длины изделия	1	
3	Нанесение линий расширения изделия	0,5	
4	Наличие обозначений на чертеже «разрезать»	0,5	
5	Нанесение линий волана	1	
6	Нанесение линий для изменения формы волана	1	
7	Построение пояса	1	
8	Нанесение на чертёж местоположения входа в карман	0,5	
9	Нанесение контуров подкладки кармана	0,5	
10	Выполнение полного комплекта деталей	1	
	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов №2)	12	
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	2	
2	Наличие надписи названия детали переднего полотнища	0,25	
3	Наличие надписи названия детали заднего полотнища	0,25	
4	Наличие надписи названия детали бочка переднего	0,25	
5	Наличие направления нити основы на детали подкладки	0,25	
6	Наличие надписи названия детали волана переднего полотнища	0,25	
7	Наличие надписи названия детали волана заднего	0,25	
8	Наличие надписи названия детали пояса	0,25	
9	Указание количества деталей переднего полотнища	0,25	
10	Указание количества деталей заднего полотнища	0,25	
11	Указание количества деталей бочка переднего полотнища	0,25	
12	Указание количества деталей подкладки кармана	0,25	
13	Указание количества деталей волана переднего	0,25	
14	Указание количества деталей волана заднего полотнища	0,25	
15	Указание количества деталей пояса	0,25	
16	Наличие направления нити основы на детали переднего	0,25	
17	Наличие направления нити основы на детали заднего	0,25	
18	Наличие направления нити основы на детали бочка	0,25	
19	Наличие направления нити основы на детали подкладки	0,25	
20	Наличие направления нити основы на детали волана	0,25	
21	Наличие направления нити основы на детали волана	0,25	
22	Наличие направления нити основы на детали пояса	0,25	
23	Припуски на обработку каждого среза на детали	0,25	
24	Припуски на обработку каждого среза на детали заднего	0,25	
25	Припуски на обработку каждого среза на детали бочка	0,25	
26	Припуски на обработку каждого среза на детали	0,25	
27	Припуски на обработку каждого среза на детали волана	0,25	
28	Припуски на обработку каждого среза на детали волана	0,25	
29	Припуски на обработку каждого среза на детали пояса	0,25	
30	Указание линии сгиба и середины на детали переднего	0,25	
31	Указание линии сгиба и середины на детали волана	0,25	

32	Указание линии сгиба и середины на детали волана	0,25	
33	Наличие меток расположения петли и пуговицы на поясе	1	
34	Наличие необходимых контрольных меток и надсечек	1	
35	Аккуратное выполнение работы	0,25	
Изготовление бокового кармана с отрезным бочком			
Технические условия на		10	
1	Все детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы) и с правильным определением	1	
2	Габаритные размеры макета готового кармана по правому и нижнему срезам 210x180	1	
3	Ширина макета (измерять параллельно нижнему срезу на уровне контрольной точки слева по линии входа в	0,5	
4	По срезу входа в карман припуск на обработку выполнен(оценивание по изн. стороне по размерам	0,5	
5	Качество выполненных надсечек на вогнутых	0,5	
6	Припуски шва при обработке линии входа в карман	0,5	
7	Готовая линия входа в карман аккуратная(без изломов по всей протяжённости, промежуточное ВТО	0,5	
8	Качество вымётывания канта по линии входа в карман(1мм, по всей протяжённости	0,5	
9	Отделочная строчка по детали переда аккуратная, ровная, с шириной шва 8-10 мм (с	1	
10	Деталь переда совмещена с подкройным бочком по линии входа в карман(проверка по шаблону)	0,5	
11	Размеры мешковин кармана (с изнаночной стороны	0,5	
12	Срезы мешковин аккуратные, ширина шва стачивания по наружным срезам мешковин	0,5	
13	Качественное выполнение зигзагообразной строчки(по	0,5	
14	Качество дополнительных закрепок (строчки аккуратные – в виде буквы «Г», с длиной 15±1 мм, строго по отделочной строчке, нити подрезаны,	1	
15	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их	0,5	
16	Качество окончательной влажно-тепловой	0,5	
Технология обработки маленького		2,5	
17	Технологически грамотная обработка верхнего среза	1	
18	Линии настрачивания кармана ровные, с захватом ткани на подгиб по всем срезам, выбор ширины шва	0,5	
19	Месторасположения кармана выполнено по модели(проверка расстояний до верхних углов кармана	0,5	
20	Ширина кармана 70мм±2мм(да/нет)	0,5	
Характер оформления готового		2,5	
21	Декоративная отделка с применением предложенных	0,5	
22	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает тему оформления молодёжной	0,5	
23	Уместное композиционное решение дополнительной отделки, согласованность с размерами всей	0,5	
24	Оригинальное использование декоративных ручных строчек в обработке изделия,	0,5	

25	Внешний вид (цветосочетание предложенных материалов; аккуратность и качество выполненной	0,5	
	Итого по всей практической работе	35	