

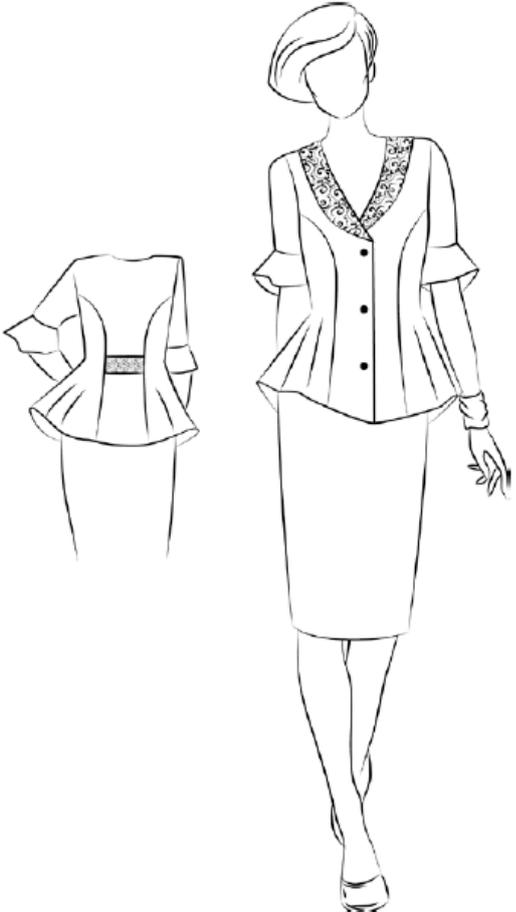
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Практический тур
Практическая работа № 1

Моделирование жакета

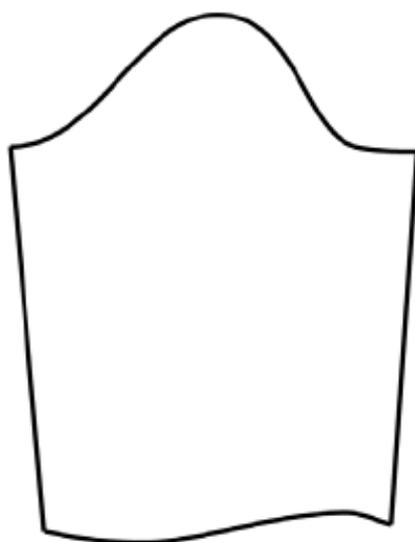
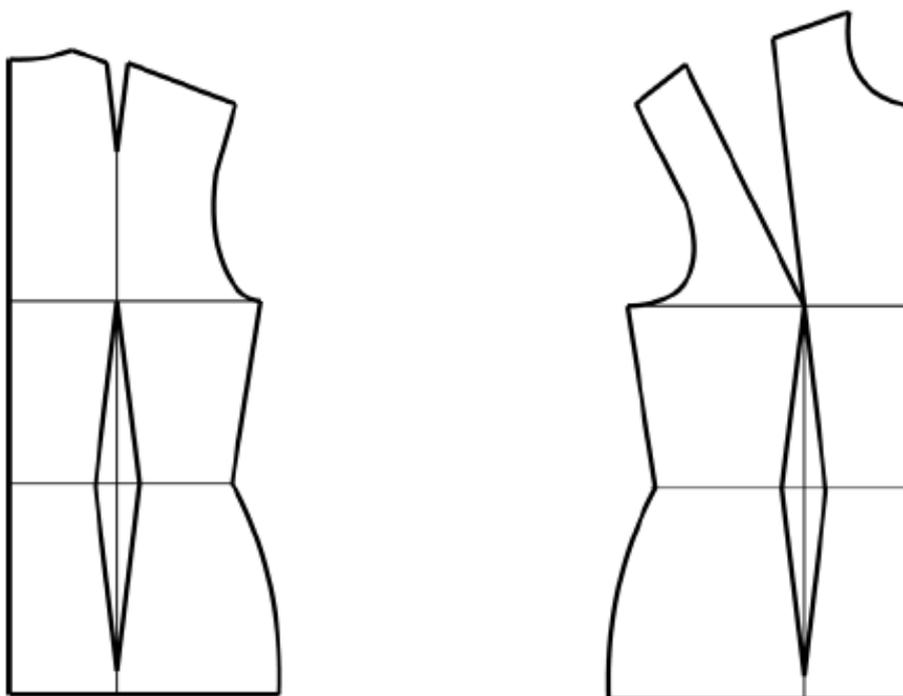
Задание

1. Внимательно прочитайте описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы плечевого изделия.
2. На бланке ответов (Бланк № 1) «Нанесение фасонных линий» на основу плечевого изделия нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом и описанием модели.
3. Выполните моделирование: используя «Лист для вырезания», из цветной бумаги, изготовьте детали выкройки изделия.
4. На бланке ответов (Бланк № 2) «Результат моделирования» разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Приклейте детали выкройки.
5. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.

Эскиз модели	Описание внешнего вида модели
	<p>Описание внешнего вида модели Жакет полуприлегающего силуэта длиной на 3 см ниже линии бедер, с лацканами по переду, выполненными из отделочной ткани. Полочка и спинка с рельефными швами, выходящими из проймы и доходящими до линии низа. Боковые части полочек и спинки имеют значительное расклешение ниже уровня талии. В линии рельефов спинки втачан хлястик из отделочной ткани, декорированный пуговицами. Рукава втачные, одношовные, с воланом, длиной до локтя. Волан построен методом конического расширения. Горловина спинки обработана обтачкой. Борта обработаны подбортами. Застежка спереди на пуговицы.</p>

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

**Бланк № 1
Нанесение фасонных линий**



Бланк № 2

Результат моделирования (приклеить готовые детали выкройки, оформить)

ШИФР _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

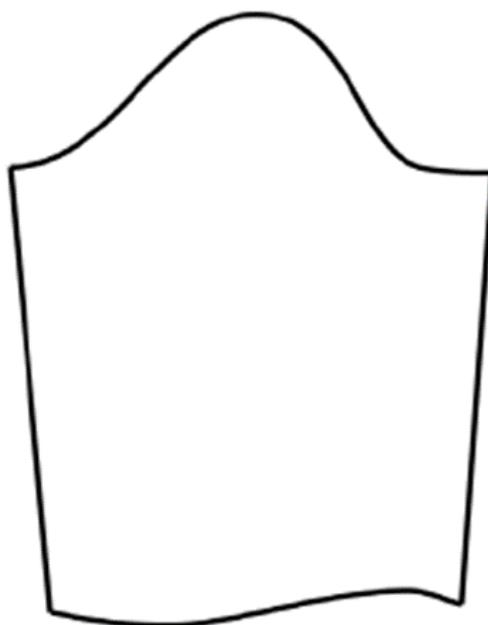
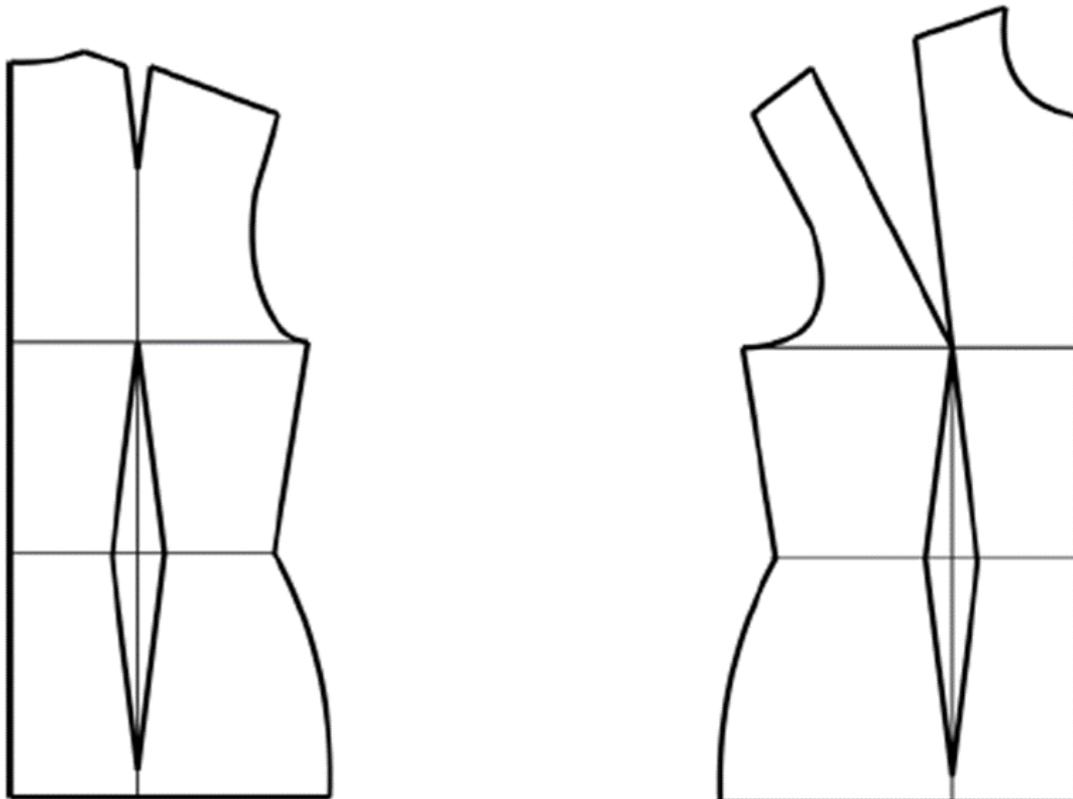
Карта пооперационного контроля к практической работе № 1

№	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
I	Нанесение линий фасона и надписей на чертеже основы	12	
1	Уточнение длины изделия	0,5	
2	Работа с нагрудными и плечевыми вытачками	1	
3	Оформление выреза горловины полочек и спинки	1	
4	Нанесение линии борта	1	
5	Оформление рельефных швов полочек и спинки	0,5	
6	Наличие обозначений на чертеже «закреть», «разрезать» и др.	1	
7	Построение лацкана	1	
8	Уточнение боковых, рельефных швов и талиевых вытачек в области талии	0,5	
9	Нанесение линий для расширения боковых деталей полочек и спинки в нижней части	0,5	
10	Уточнение длины рукава	1	
11	Нанесение линий волана и его расширения	1	
12	Построение хлястика	1	
13	Построение подборта	1	
14	Нанесение обтачки горловины спинки	1	
II	Изготовление выкроек	8	
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	0,5	
2	Наличие надписи названия и количества деталей полочки и спинки	0,5	
3	Наличие надписи названия и количества деталей рукава	0,5	
4	Оформление раздвижки на боковые части полочек и спинки	1	
5	Наличие надписи названия и количество деталей лацкана и хлястика	0,5	
6	Наличие надписи названия и количество деталей подборта и обтачки	1	
7	Оформление раздвижки волана, наличие названия	1	
8	Наличие комплекта деталей (10 шт.)	1	
10	Наличие припусков на обработку всех деталей жакета	1	
11	Указание контрольных линий, линий сгиба и середины, наличие необходимых меток и надсечек местоположение петли, пуговицы)	1	
	Итого	20	

ШИФР _____

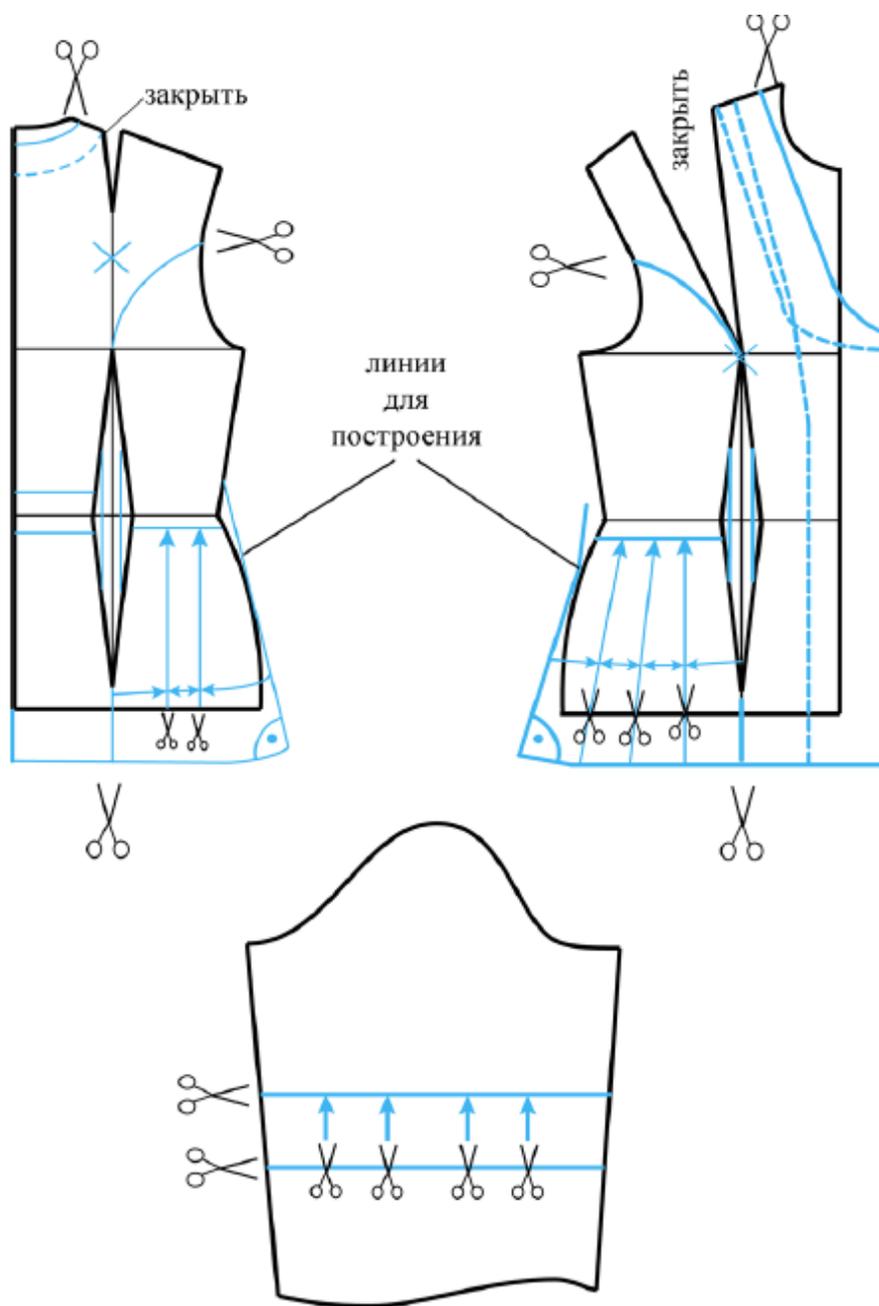
**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

Лист для вырезания (цветной)



**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

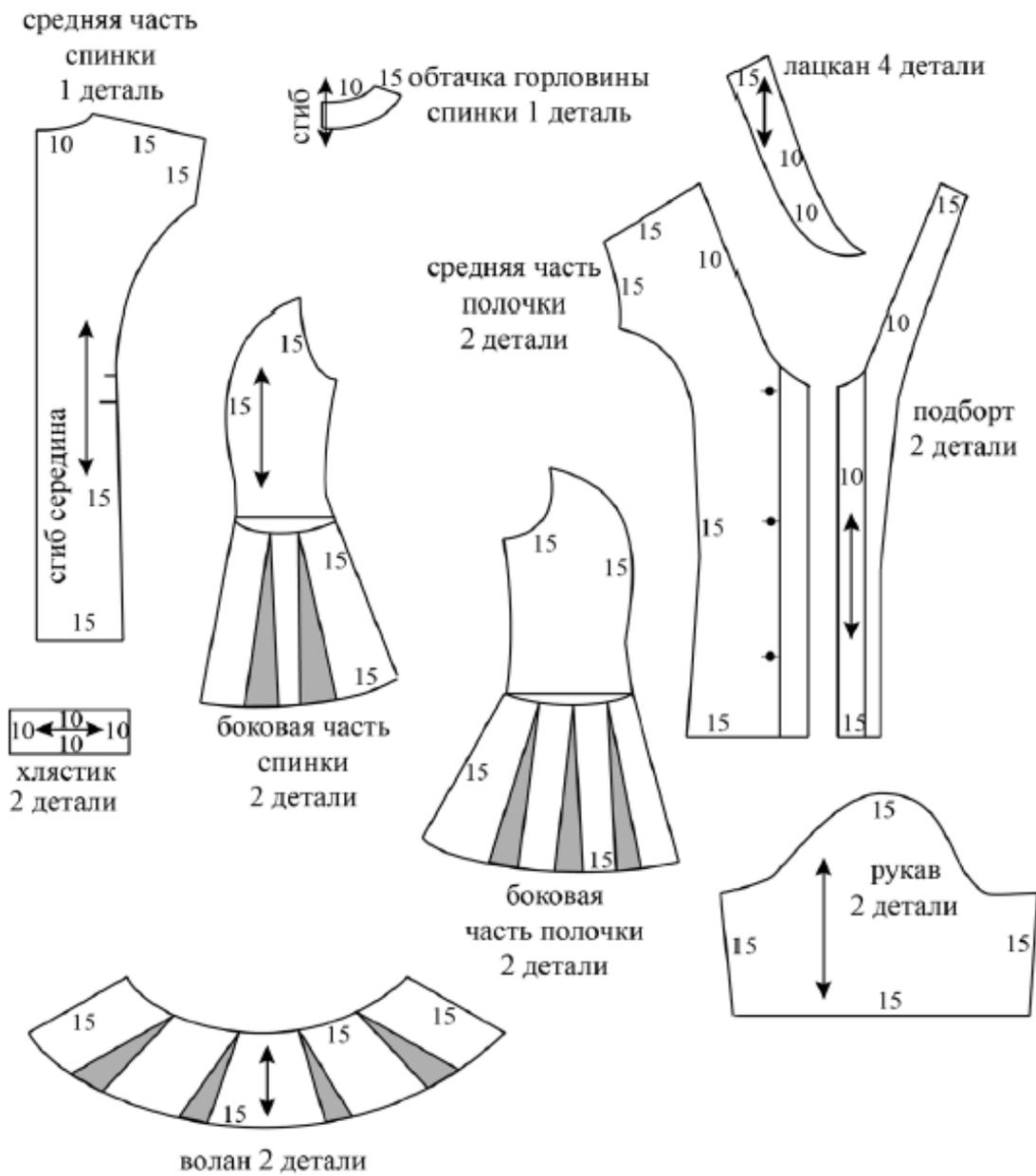
Результат нанесения фасонных линий



ШИФР _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Результат моделирования

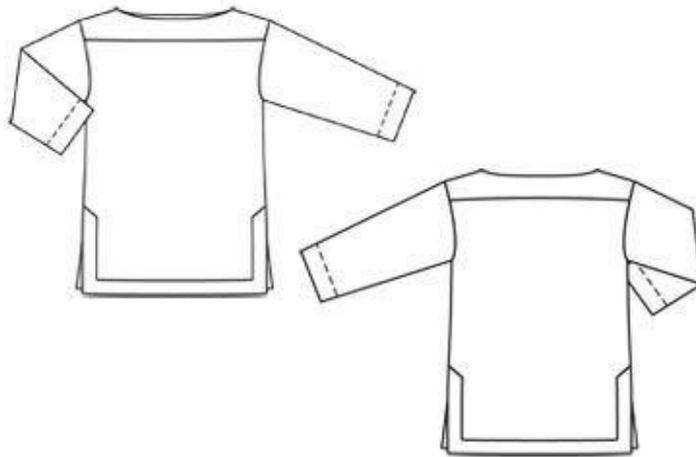


ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Практический тур
Практическая работа № 2
Обработка разреза в стачном шве

Задание

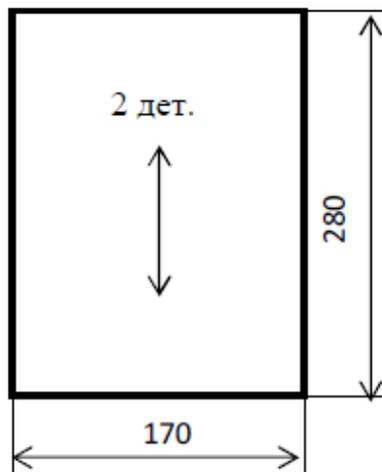
Выполнить обработку бокового среза, разреза и линии низа изделия. Отстрочить отделочной строчкой.



Во многих моделях стачные швы юбок, туник, брюк заканчиваются разрезами. Предлагаемый способ обработки подходит для изделий из плотных тканей.

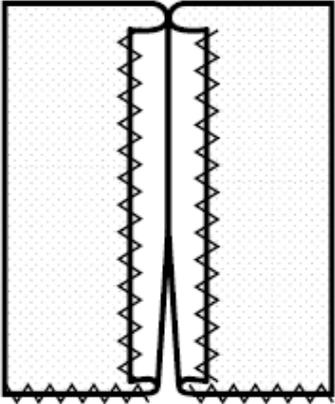
Материалы:

Два лоскута ткани 280x170

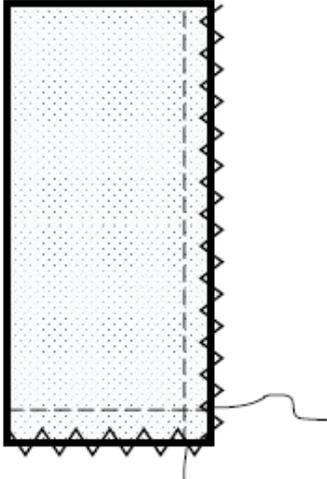
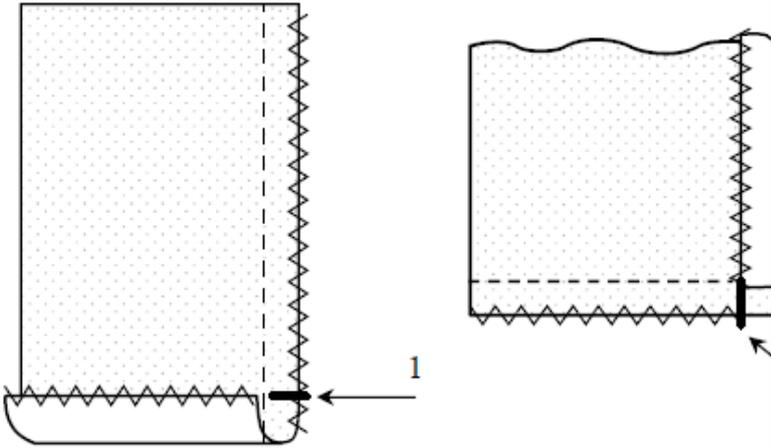
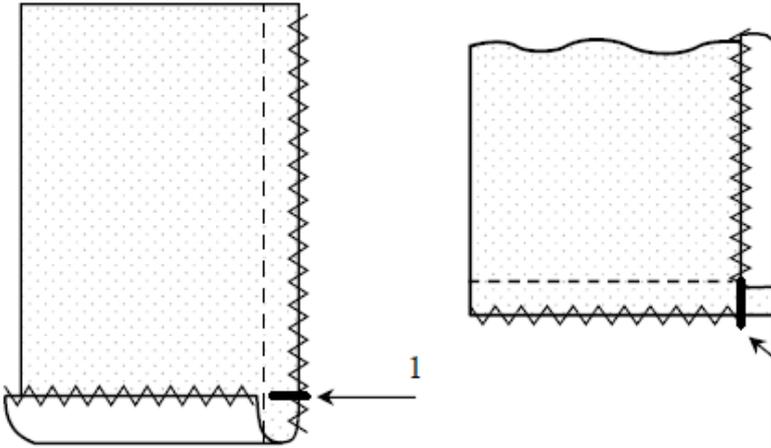
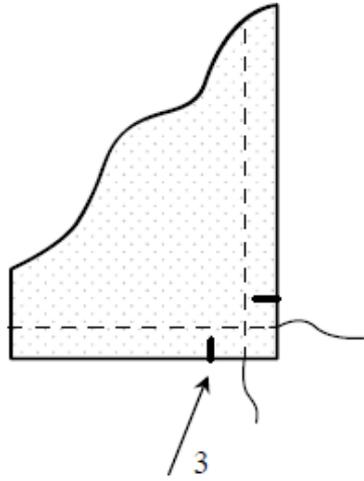
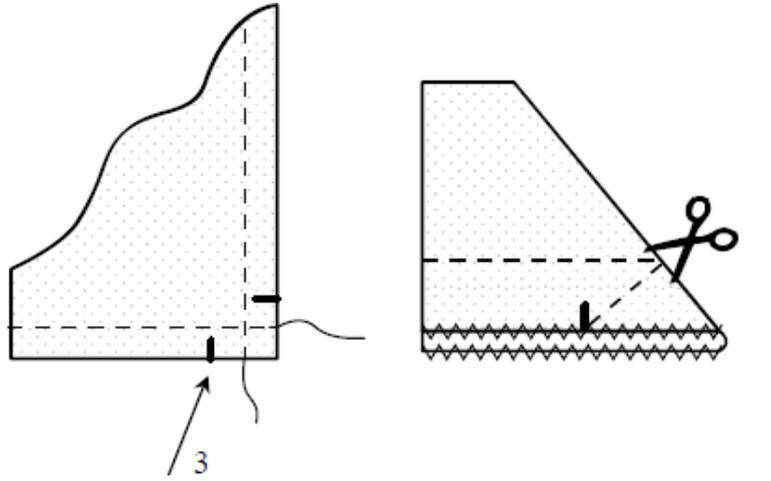


**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

**Технологическая последовательность выполнения
практической работы № 2**

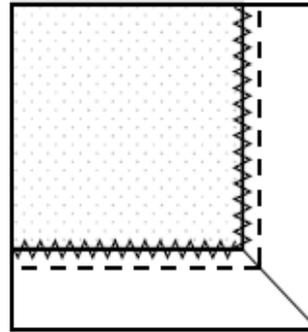
Последовательность операций	Графическое изображение
<p>1. Внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда.</p> <p>Подготовьте рабочие инструменты и приспособления для работы</p>	
<p>2. Произведите разметку деталей: отметьте линии припусков по боковому срезу - 30 мм и линии низа – 30 мм. Длина разреза в готовом виде – 100 мм.</p>	
<p>3. Сметайте боковой срез детали швом шириной 30 мм. Стачайте до намеченной линии разреза, выполняя закрепки. Нити сметывания удалите.</p>	
<p>4. Припуски на шов разутюжьте. Оставшиеся нити сметывания удалите.</p>	
<p>5. Обработайте срезы припусков по линии бока и нижний срез изделия зигзагообразной строчкой. При отсутствии в швейной машинке механизма, эту операцию можно заменить петельным швом.</p>	

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»**

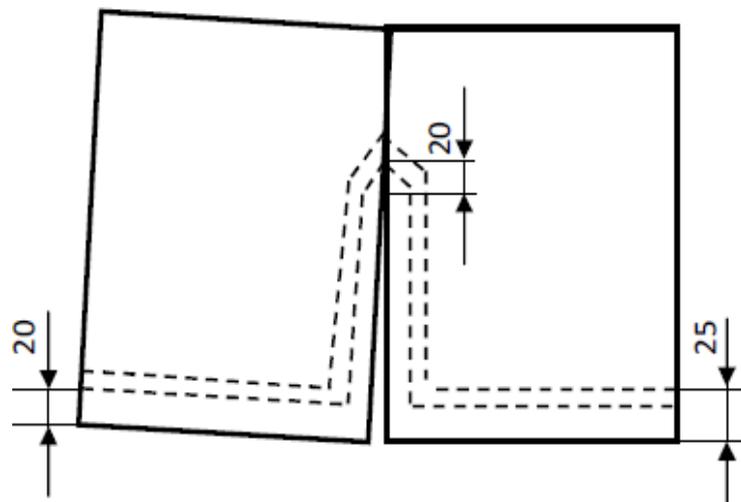
<p>6. Приступите к обработке углов на подгибке низа способом «конверт». Для этого линии подгиба низа и края разреза на обеих деталях наметьте сметочными стежками.</p>	
<p>7. Припуск по линии низа подверните на изнаночную сторону и его край отметьте мелом на припуске разреза (1).</p>	
<p>8. Припуск разреза бокового шва отверните на изнаночную сторону и край отметьте мелом на припуске по линии низа (2).</p>	
<p>9. Две отмеченные точки (по нижнему срезу и срезу бока) соедините линией, проходящей через угол, образованный линиями наметки (3)</p>	
<p>10. Затем ткань сложите лицевой стороной вовнутрь, совмещая отрезки меловой линии. Сметайте припуски. Проверьте качество выворачиванием. Стачайте припуски по намеченной линии и срежьте вдоль строчки до ширины 5 мм. Излишки припуска на уголке срежьте. Припуски разутюжьте.</p>	

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

11. Выверните на лицевую сторону, выправите уголки, приутюжьте с изнаночной стороны изделия. Заметайте припуски по линии низа и линии бока.



12. Выполните непрерывную двойную отделочную строчку (с одновременной обработкой линии низа) по модели и в соответствии с разметкой. Ширина шва 20 мм и 25 мм. Стежки временного назначения удалите. Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.



ШИФР _____

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2024-2025 учебный год
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 9 КЛАСС
Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Карта пооперационного контроля практической работы №2

Обработка разреза в стачном шве

№ п/п	Критерии оценки	баллы	По факту
1.	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	0,5	
2.	Длина разреза по модели (100 мм±2 мм)	1	
3.	Симметричность деталей по линии низа (да/нет)	1	
4.	Качество ВТО бокового шва (да/нет)	1	
5.	Ширина припусков по всем срезам одинакова (да/нет, 30 мм ±2 мм)	1	
6.	Качество зигзагообразной строчки (петельного шва) (да/нет)	1	
7.	Качественное выполнение обтачных углов (чисто вытачаны, без следов распарывания, под углом в 45°, наличие ВТО) (да/нет)	2	
8.	Ширина отделочных строчек по всему периметру одинакова (20/25 мм±1 мм)	2	
9.	Качество отделочных строчек в месте фигурного мыса (симметричность по модели) (да/нет)	2	
10.	Параллельная отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	
11.	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	
12.	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	
13.	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	0,5	
	Итого	15	