

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ) 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП 10-11 КЛАСС
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»
Практический тур
3D-моделирование и печать
Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Задание: по предложенному образцу разработайте технический рисунок изделия, создайте 3D-модель изделия в системе автоматизированного проектирования (САПР), подготовьте проект для печати прототипа на 3D-принтере. Процесс 3D-печати не требуется и не оценивается.

Изделие: мыльница настенная.



Рис. 1. Пример изделия
«Мыльница настенная»

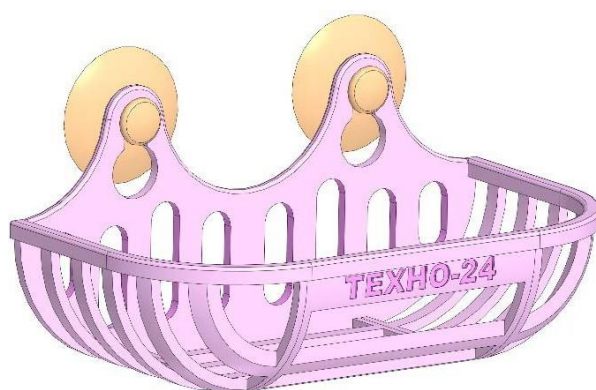


Рис. 2. Пример 3D-модели изделия

Габаритные размеры: не более 180×150×150 мм, не менее 100×80×80 мм.

Прочие размеры и требования:

- ✓ изделие представляет собой модель мыльницы, которая крепится к стене с помощью двух присосок (см. Рис. 1 и Рис. 2);
- ✓ основная часть мыльницы имеет округлую форму спереди и плоскую сзади; дно мыльницы сетчатое, ширина несущих дуговых элементов не менее 4 мм, толщина не менее 2 мм; отверстия (при взгляде сверху) имеют одинаковую ширину, располагаются равномерно;
- ✓ задняя плоская стенка мыльницы также имеет большое количество отверстий, чтобы мыло лучше сохло в потоках воздуха; форма отверстий сложнее прямоугольников (на иллюстрации это овалы, см. Рис. 2);
- ✓ присоски имеют диаметр не менее Ø30 мм; их выпуклые крепёжные элементы, на которые надевается мыльница (рукоятки присоски),

- имеют диаметр в самом широком месте не менее $\varnothing 10$ мм;
- ✓ примыкающая к стене часть присоски в модели должна иметь вогнутую форму;

присоски и сама мыльница – отдельные детали, мыльница должна иметь возможность свободно надеваться и сниматься в присосок, форма отверстий в задней стенке мыльницы должна это позволять; способ подвижного разборного соединения надо разработать самостоятельно;

- ✓ края обода мыльницы скруглены для комфортного касания руками;
- ✓ на передней стороне мыльницы выполнена надпись рельефным шрифтом (выпуклым или вдавленным), длина надписи не менее 5 символов (например, «ТЕХНО-24»);
- ✓ модель надо подготовить к 3D-печати (сам процесс 3D-печати не требуется), выполнить чертежи всех деталей и чертёж сборки с указанием позиций, таблицу спецификации, сохранить все файлы согласно указаниям;
- ✓ результаты своей работы следует сверить с критериями оценивания в проверочной таблице для экспертов (в конце задания).

Дизайн:

- ✓ используйте для модели произвольные цвета, отличные от базового серого;
- ✓ неуказанные размеры и элементы дизайна выполняйте по собственному усмотрению;
- ✓ поощряется творческий подход к конструкции и украшению изделия, не ведущий к существенному упрощению задания; свои модификации опишите явно на рисунке или чертеже изделия.

Рекомендации:

- при разработке модели не следует делать элементы слишком мелкими;
- продумайте способ размещения модели в программе-слайсере и эффективность поддержек и слоёв прилипания;
- не спешите, помните, что верный расчёт времени поощряется.

Порядок выполнения работы

1. На листе чертёжной или писчей бумаги разработайте технический рисунок изделия для последующего моделирования с указанием габаритных и иных важных размеров, подпишите лист своим персональным номером участника.
2. Создайте личную папку в указанном организаторами месте (на рабочем столе компьютера или сетевом диске) с названием по шаблону:

Шаблон ¹	Пример
Zadanie_номер участника_rosolimp	Zadanie_v12.345.678_rosolimp

3. Выполните электронные 3D-модели деталей изделия с использованием программы САПР, выполните модель сборки.

4. Сохраните в личную папку файл проекта в формате **среды разработки** (например, в Компас 3D это формат **m3d**) и в формате **STEP**. В имя файлов- деталей и файла-сборки следует добавлять соответствующее название:

Шаблон ²	Пример
deta1N_номер участника_rosolimp.тип	deta11_rosolimp.m3d deta11_rosolimp.step sborka_rosolimp.a3d

5. Экспортируйте 3D-модели изделия в формат **.STL** в личную папку, следуя тому же шаблону имени (пример: **zadanie_rosolimp.stl**);.
6. Выполните скриншот сборки, демонстрирующий удачный ракурс модели в программе (захватите весь экран), сохраните его также в личную папку с верным именем файла (пример: **sborka_rosolimp.jpg**).
7. Подготовьте модель к печати на 3D-принтере в программе-слайсере (CURA, Polygon или иной), выставив необходимые настройки в соответствии с параметрами печати по умолчанию³ **или особо указанными** организаторами; необходимость поддержек и контуров прилипания определите самостоятельно.
8. Выполните скриншот проекта в слайсере, демонстрирующий выбранные настройки печати, сохраните его в личную папку (пример: **слайсинг_rosolimp.jpg**).
9. Сохраните файл проекта для печати (G-код) в формате программы-слайсера, по тому же шаблону имени (пример: **zadanie_rosolimp.gcode**).
10. В программе САПР **или** вручную на листе чертёжной или писчей бумаги оформите чертежи изделия (рабочие чертежи каждой детали, сборочный чертёж, спецификацию), соблюдая требования ГОСТ ЕСКД, в необходимом количестве взаимосвязанных проекций, с выявлением внутреннего строения, с проставлением размеров, оформлением рамки и основной надписи и т.д. (если выполняете чертежи на компьютере, сохраните их в личную папку в формате программы и в формате **PDF** с соответствующим именем).
11. Продемонстрируйте и сдайте организаторам все созданные материалы:
 - ✓ технический рисунок изделия (выполненный от руки на бумаге);
 - ✓ личную папку с файлами 3D-модели в форматах **step**, **stl**, модель в **формате среды разработки**, **G-код** изделия в формате слайсера, **скриншоты** удачного ракурса сборки и настроек печати;
 - ✓ итоговые чертежи изделия (распечатку электронных чертежей из формата

PDF осуществляют организаторы).

На муниципальном этапе олимпиады процесс 3D-печати не требуется и не оценивается. По окончании выполнения заданий не забудьте навести порядок на рабочем месте. Успешной работы!

35 баллов

Критерии оценивания практической работы по 3D-моделированию

	Критерии оценивания Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума	Макс. балл	Итог
3D-моделирование в САПР			
1.	Технические особенности созданной 3D-модели (допустимо деление двойного балла пополам при частичной реализации критерия) 0,5-1 б. ✓ габаритные размеры (в сборке или чертеже, представленных участником) выдержаны ✓ требования к общей форме мыльницы учтены ✓ размеры несущих дуговых элементов верные ✓ требование к одинаковой ширине отверстий в дне мыльницы учтено ✓ отверстия в дне распределены равномерно вентиляционные отверстия в задней части мыльницы по форме не прямоугольники ✓ края обода мыльницы скруглены ✓ наибольший диаметр присосок верный ✓ диаметр рукояток присосок верный ✓ крепёж в задней части мыльницы позволяет надевание на присоски ✓ требование к вогнутой форме присоски учтено ✓ требования к рельефной надписи учтены ✓ изделие выглядит эстетично, не искажённо ✓ сделан скриншот сборки ✓ цвет модели отличается от стандартного в САПР ✓ файлы в папке именованы верно, по заданию	10	
2.	Сложность разработанной конструкции 3D-модели, модификация (форма, технические решения, трудоёмкость) ✓ имеется дополнительная конструктивная модификация относительно образца в задании, усложнение формы ✓ дополнительное украшение изделия декором ✓ сделано текстовое описание модификации	2	

Подготовка проекта к 3D-печати			
3.	Файл командного кода для 3D-печати модели в программе-слайсере (например, Cura, Polygon или иной) ✓ G-код модели в формате слайсера получен ✓ сделан скриншот с настройками 3D-печати ✓ видимые на скриншоте настройки печати соответствуют рекомендациям ✓ созданные файлы именованы верно	3	
	Критерии оценивания Оценка складывается по наличию элементов, в пределах максимума	Макс. балл	Итог
4.	Эффективность размещения изделия ✓ изделие оптимально ориентировано с точки зрения процесса печати и прочности конструкции ✓ проект печати имеет масштаб 100 %	3	
5.	Эффективность применения при 3D-печати контуров прилипания и поддержек ✓ выбор участником наличия или отсутствия поддержек в проекте печати осуществлён грамотно ✓ выбор участником наличия или отсутствия слоя прилипания («юбки») в проекте печати осуществлён грамотно	2	
Графическое оформление задания			
6.	Предварительный технический рисунок на бумаге ✓ на рисунке изображены все конструктивные детали, есть габаритные размеры изделия ✓ выдержаны пропорции между деталями	2	
7.	Итоговый чертёж (на бумаге или в электронном виде) ✓ представлены чертежи всех деталей задания и сборочный чертёж ✓ рамка чертежа выполнена по шаблону ГОСТ или «Школьный» ✓ имеется достаточное количество видов в проекционной взаимосвязи ✓ имеется аксонометрический вид ✓ верно выполнен разрез или сечение, выявляющие внутреннее строение деталей, с размерами ✓ имеется спецификация сборки, указаны соответствующие позиции на сборочном чертеже ✓ осевые линии и размеры нанесены верно ✓ заполнена основная надпись: наименование, материал,	13	
	Итого:	35	