

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП — ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии» — 10-11 класс

Уважаемый участник олимпиады!

Вам предстоит выполнить задания практического тура.

Время выполнения заданий практического тура 180 минут.

Максимальная оценка за практический тур – 35 баллов (см. карту контроля).

ЗАДАНИЕ

Моделирование и изготовление женской блузки

Задание состоит из трех последовательных этапов

Первый этап: Моделирование заданной модели женской блузки в уменьшенном размере на листе бумаги формата А4

1.1 Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз (табл. 1).

1.2 В соответствии с эскизом и художественно-техническим описанием (ХТО) (табл. 1) нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы плечевого изделия на листе **«Контроль практического задания»** (стр.4). Используйте для этого слова, значки, стрелки и т.д.

1.3 Перенесите точно такие же линии фасона **на цветной лист** бумаги с изображением базового чертежа основы плечевого изделия (стр. 5). Вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.

1.4 Наклейте выкройки всех деталей на листе **«Результат моделирования»** (стр. 6) в соответствии с указанным в правом верхнем углу **направлением долевой нити**.

1.5 **На всех деталях кроя** (выкройках) должны быть следующие обозначения: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей.

Второй этап: Моделирование фрагмента заданной модели **«Обработка полочки»** (стр. 7, рис. 1) в натуральную величину и изготовление лекал

2.1 Перенесите линии фасона на лист с изображением базового чертежа основы плечевого изделия в натуральную величину в соответствии с ранее выполненными действиями. Вырежьте детали выкроек для построения лекал (при необходимости).

2.2 Разработайте комплект лекал с учетом запланированных припусков на обработку и выполнением правильного сопряжения срезов деталей (припуски швов и складок), **используя кальку или резец**. Лекала изготавливать из миллиметровой или обычной бумаги.

2.3 На всех лекалах должны быть следующие обозначения:

- наименование детали;
- обозначение середины и(или) сгиба (при наличии);
- расположение долевой нити, конструктивные линии (например, линия середины);
- количество деталей (количество деталей заданной модели, а не только фрагмента);
- контрольные знаки (надсечки, метки);
- величина припусков на швы (намечены линии, указана величина припуска шва).

Примечание:

Комплект лекал по окончании работы необходимо сдать вместе с готовым фрагментом изделия для оценивания членами жюри.

Третий этап: Изготовление (пошив) образца фрагмента заданной модели (стр. 7, рис. 1) женской блузки.

3.1 Расположите лекала на ткани в соответствии с направлением долевой нити, указанной на лекалах. Прикрепите лекала булавками к ткани.

3.2 Выполните **раскрой** всех деталей кроя.

3.3 Выполните **пошив** разработанного фрагмента заданной модели, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку, а именно:

- Продублировать планку для застежки
- Обработать оборки;
- Обработать нагрудную вытачку;
- Притачать кокетку;
- Застрочить нижний срез полочки;
- Притачать планку для застежки, прихватывая оборки;
- Припуски второго продольного среза планки заутюжить на изнаночную сторону;
- Обтачать нижний срез планки;
- С лицевой стороны проложить строчку точно в шов притачивания планки.

Примечание:

1) *Внешний вид фрагмента заданного изделия должен полностью соответствовать техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию (стр. 3, табл.1) и рисунку фрагмента (стр. 7, рис. 1).*

2) *При пошиве можете воспользоваться рекомендованной технологической последовательностью изготовления, приведенной ниже (стр. 7), а также схемой обработки (стр. 8, рис. 2), или применить свой метод изготовления, не ухудшающий качество и полностью соответствующий заданному внешнему виду фрагмента модели женской блузки.*

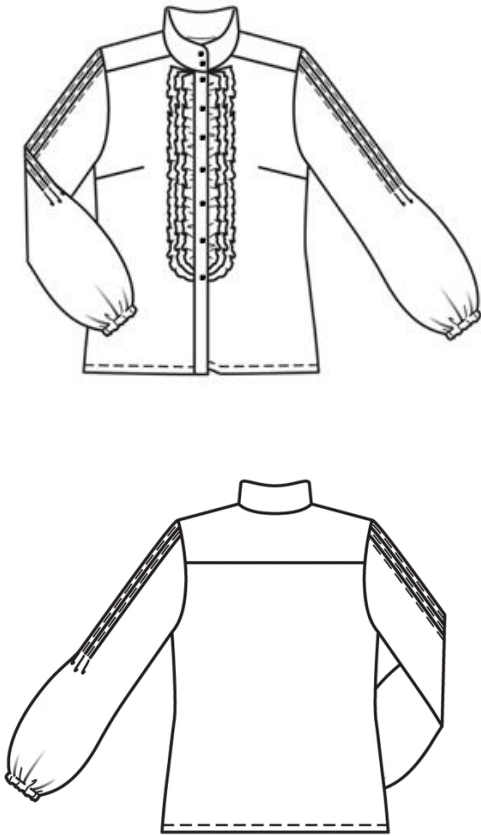
3) *Сопряжения всех соединений (припуски швов, сборок и др.) при выборе любого метода обработки должны быть построены верно (входить в швы соединения).*

3.4 По завершении выполнения задания или времени, предусмотренного на его выполнение, сложите все листы задания, листы приложений, лекала и выполненное изделие в канцелярскую папку-конверт и сдайте организаторам.

Примечание:

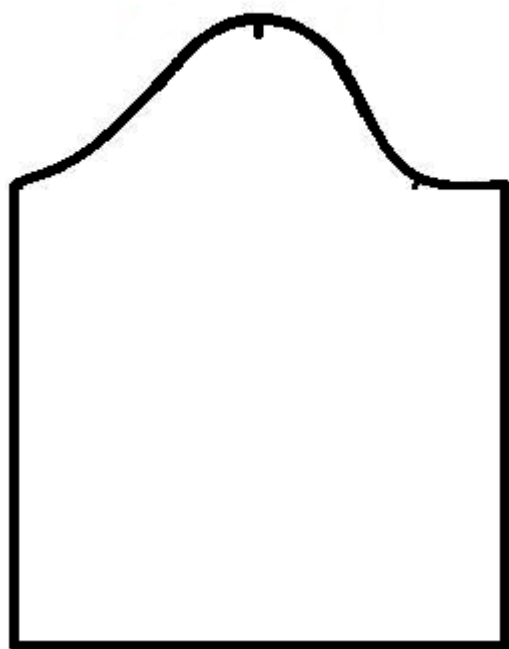
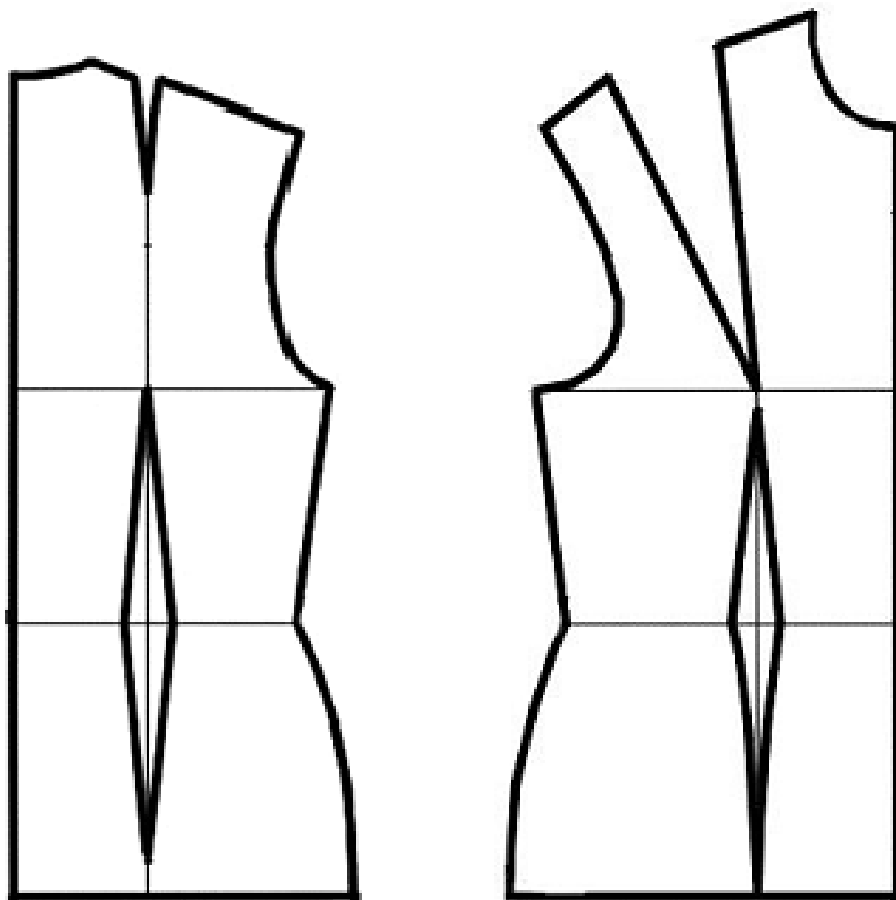
При выполнении части заданий с помощью программного обеспечения на ПК, все файлы необходимо поместить в электронную папку, указанную организаторами олимпиады.

Таблица 1 – Технический рисунок и художественно-техническое описание модели

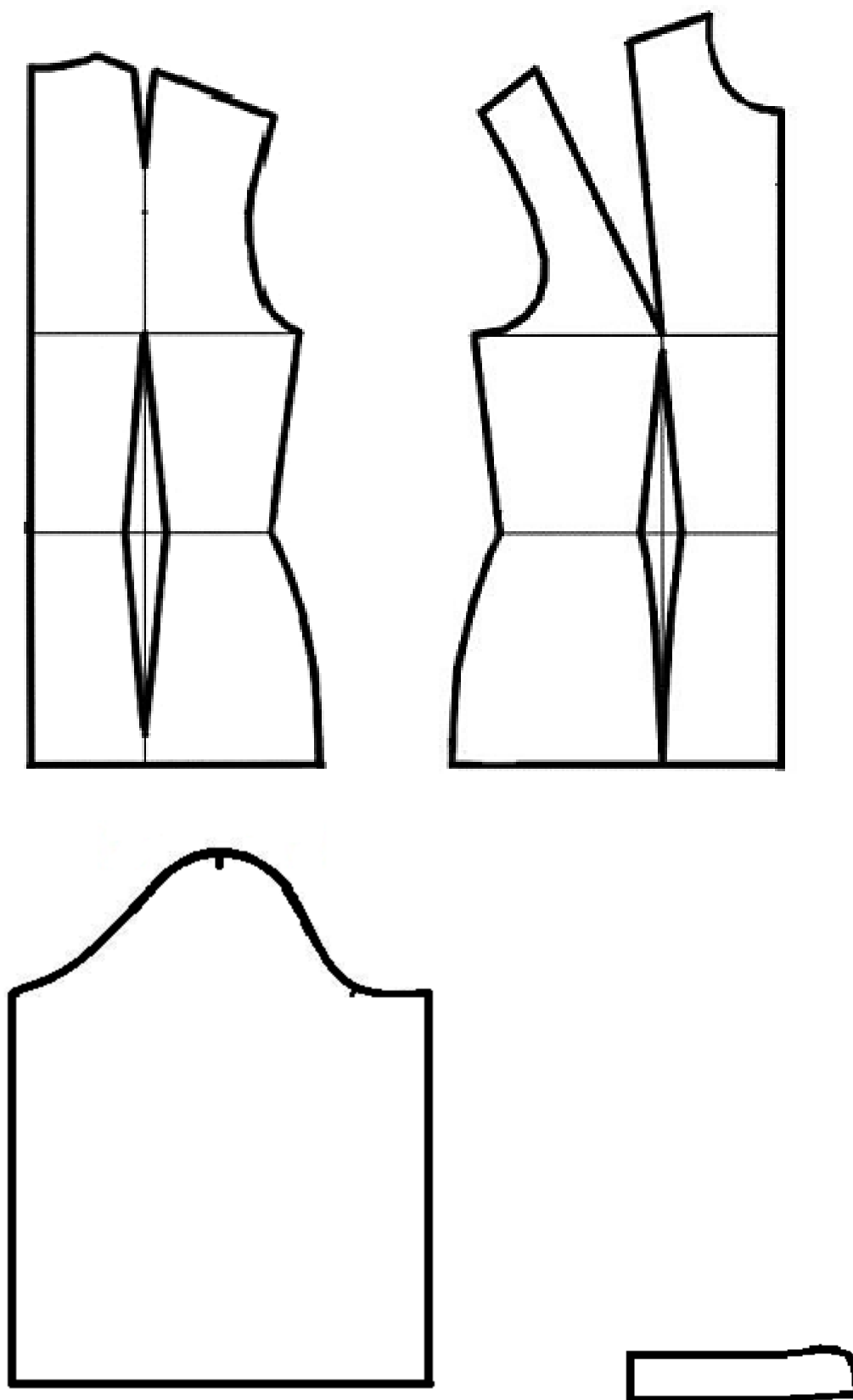
Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	Женская блузка из гладкорашенной ткани, полуприлегающего силуэта. Спинка блузки на кокетке. Полочки блузки с кокетками, с нагрудными вытачками, выходящими из боковых швов, с притачными планками для застежки. Вдоль планок с каждой стороны расположено по 3 оборки. Каждая оборка на 1 см шире предыдущей. К низу оборки сходят «на нет». Рукава втачные, одношовные, длинные. От оката рукава до линии локтя застрочено 5 защипов. Глубина каждого защипа в крае – 5 мм. Низ рукава на резинке. Воротник блузки – стойка. Застежка на 9 петель и пуговиц, причем 2 петли и пуговицы расположены на воротнике.

Контроль практического задания «Моделирование блузки»

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы плечевого изделия.



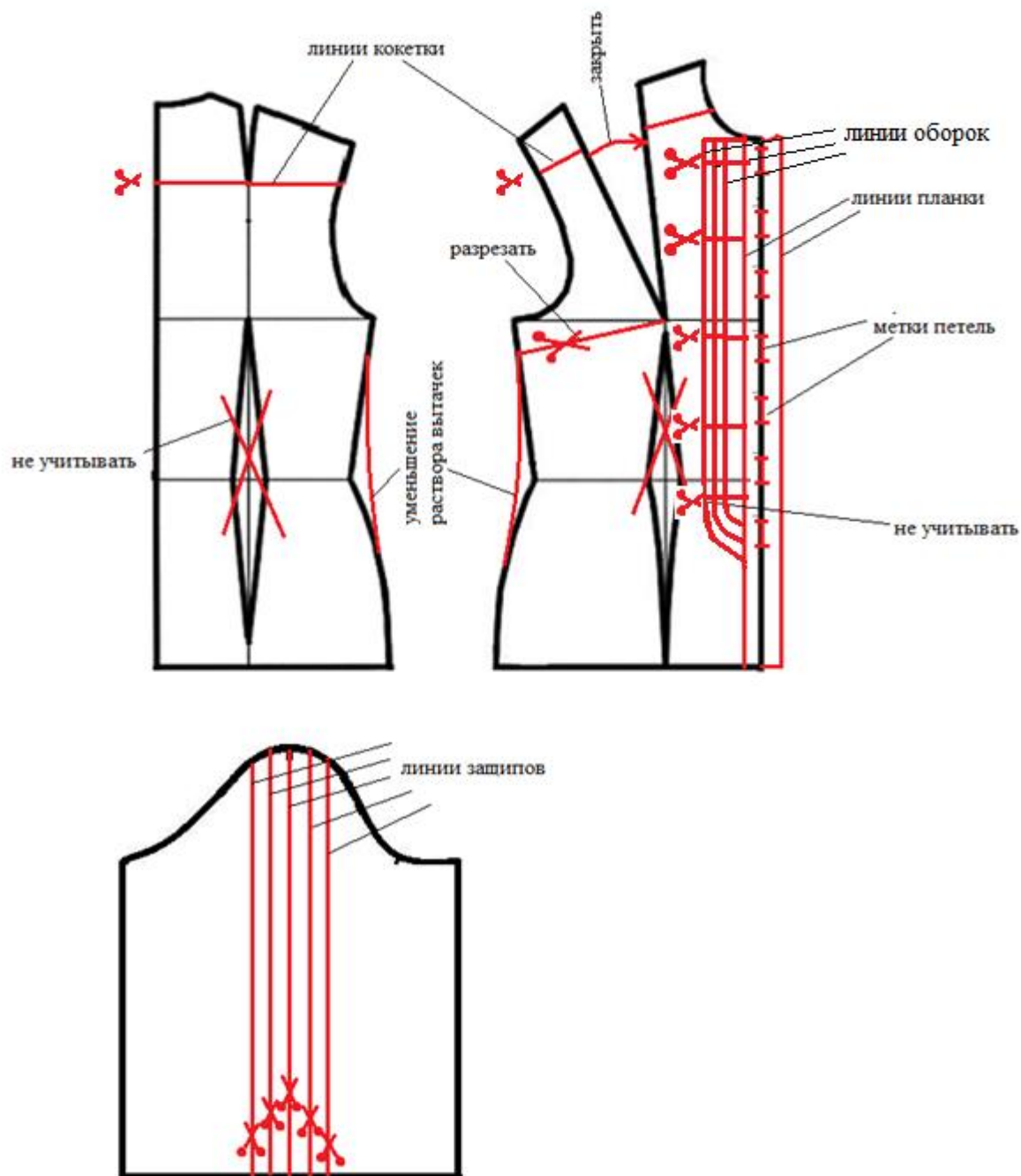
Базовый чертеж основы плечевого изделия для моделирования
Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек.

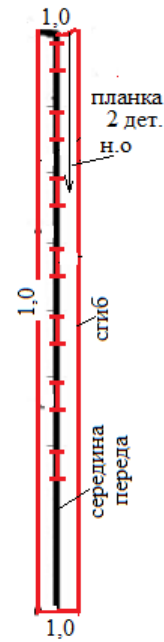
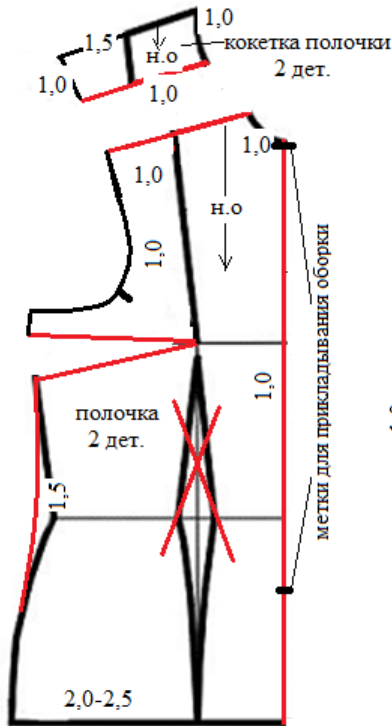
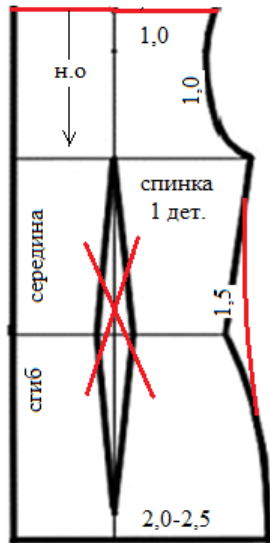
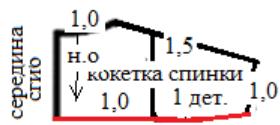
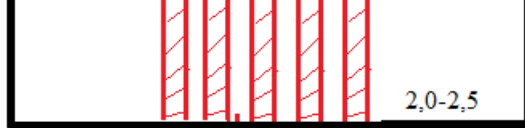


Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).
в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити

Контроль практического задания «Моделирование блузки»

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы плечевого изделия.





Направление долевой нити
на выкройках

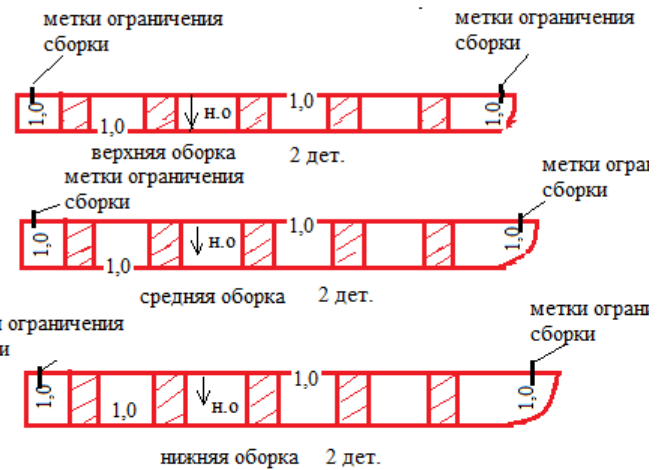
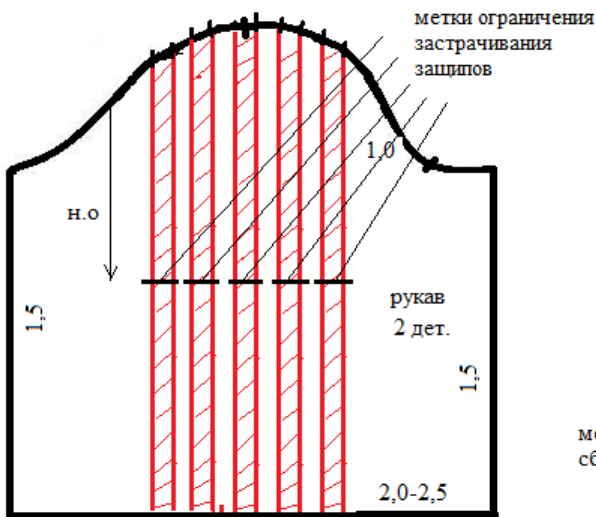


Таблица 2 - Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Пояснения к критериям оценки
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы блузки	6	
1	Нанесение линии кокетки на спинке	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов.
2	Нанесение линии кокетки на полочке	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов..
3	Работа с нагрудными вытачками (надписи, значки)	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов.
4	Уточнение раствора боковых вытачек	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов
5	Работа с талиевыми вытачками	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов
6	Нанесение линий защипов рукава	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), Наличие линий в правильном месте, но не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балл. Задание не выполнено – 0 баллов
7	Нанесение линий планки	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
8	Нанесение меток петель	0,5	Выполнено задание (петель 7 штук, петли вертикальные) – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов
	Нанесение линий для построения и построение вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.	1,5	
9	Построение оборок	1,5	Выполнено задание – 1,5 балла, по 0,5 балла за каждую оборку (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов
	Изготовление выкроек блузки. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	12,5	
10	Выполнение полного комплекта выкроек	1	<u>Всего 7 деталей.</u> При отсутствии менее 50 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,5 балла. При отсутствии от 50 до 80 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,2 балла. При отсутствии выкройки ОДНОЙ детали – оценивается в 0,9 балла.
11	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 6 баллов		Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствии с требуемым направлением долевой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.
	<i>Полочка</i>	1	- <u>Принципиально неправильная форма</u> (не переведена вытачка, не сделана раздвижка для защипов, неправильное моделирование планки, оборок и др.) – 0 баллов.
	<i>Спинка</i>	1	
	<i>Рукав</i>	1	- <u>При небольшом отклонении формы выкройки</u> от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих).
	<i>Кокетка полочки</i>	0,5	
	<i>Кокетка спинки</i>	0,5	
	<i>Планка полочки</i>	1,5	
	<i>Оборки</i>	0,5	<u>При неправильном расположении выкроек на листе</u> для приклеивания детали (не в соответствии с требуемым направлением долевой нити) – минус 10%.

12	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	4	При отсутствии названия и количества деталей менее чем на 50 % выкроек деталей – оценивается в 2 балла. При отсутствии от 50 до 80 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,1 балл. При отсутствии названия и количества деталей на одной выкройке оценивается в 3,5 балла.
13	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
14	Наличие необходимых контрольных знаков (меток петель, надсечек)	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей
15	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	Задание оценивается в 0,5 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей
Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента блузки		6,5	
16	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента	1	За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1,0 балл. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,5 баллов. При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,3 балла в зависимости от сложности детали). При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается.
17	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 3,5 балла	3,5	Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности срез оката рукава). При нарушении пропорций минус 50%. При нарушении формы лекала (неверное разведение выкройки при построении лекал, конструктивные линии имеют неправильное направление) – 0 баллов.
18	Выполнены правильные сопряжения припусков швов	0,5	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки, у вытачки, кокетки совпадают – 0,5 балла. Не выполнено - 0 баллов.
19	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза	0,5	Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла.
20	Указаны название и количество на всех деталях.	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов
21	Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов
Пошив образца заданного фрагмента блузки		8,5	
22	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	0,5	Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (вытачка переведена в боковой срез, притачная кокетка, три оборки, каждая из которых на 1 см шире предыдущей, к низу оборки сходят «на нет» и т.д.) – 0,5 баллов Нарушены пропорции – минус 0,1 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,1 балл.

23	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	0,5	Выкроенные детали соответствуют правильным лекалам, раскроены в соответствии с указанным (правильным) направлением долевой нити – 0,5 баллов. Не соответствие формы детали заданию – минус 0,2 балла Нарушение направления долевой нити – минус 0,1 балл) Деталь правильной формы, но не соответствует разработанным лекалам – минус 0,3 балла.
24	Правильное сопряжение швов и краев деталей	1	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки, у вытачки, кокетки совпадают – 1 балл. Не выполнено - 0 баллов.
25	Качество обработки оборок		
	- <i>качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута, обметаны и короткие, и длинные срезы оборки)</i>	0,5	Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла
	- <i>разница между шириной смежных оборок составляет 1 см</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
	- <i>сборка равномерная по всей длине оборок</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
26	Качество дублирования планки (прокладочный материал приклеен хорошо, без отслаивания)	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
27	Качество обработки вытачки:		
	- <i>шов в конце сведен «на нет»</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
	- <i>вытачка заутюжена вниз</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
28	Качество притачивания кокетки:		
	- <i>шов ровный, с одинаковой шириной шва</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
	- <i>обметочная строчка имеет оптимальную ширину, строчка не стянута</i>	0,5	Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла
29	Качество строчки застрачивания нижнего среза		
	- <i>с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
	- <i>ширина шва одинаковая по всей длине</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
30	Качество притачивания планки:		
	- <i>ширина планки одинаковая по всей длине</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
	- <i>нижний угол планки прямой, шов обтачивания находится на одном уровне с подгибкой низа</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
	- <i>строчка с лицевой стороны проложена точно в шов притачивания планки, сгиб внутренней части планки попадает под строчку</i>	0,5	Выполнено задание – 0,5 баллов, не выполнено – 0 баллов
31	Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки	0,5	Строчки временного назначения отсутствуют - 0,2 балла. Наличие закрепок длиной не более 0,7 см - 0,1 балла. ВТО выполнено – 0,5 балла
	Итого	35	

Заданный фрагмент модели женской блузки для разработки лекал и пошива
«Обработка полочки»

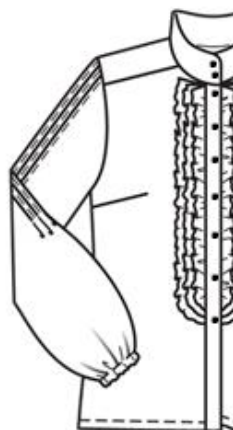


Рисунок 1 – Фрагмент блузки. Обработка полочки

Рекомендованная последовательность изготовления

1. Продублировать планку для застежки.
2. Обработать оборки: обметать короткие и отлетные срезы (строчка 1 на рис. 2), наложить все три оборки друг на друга и проложить сборкообразующие строчки, выполнить сборку.
3. Обработать нагрудную вытачку: стачать, к концу вытачки сводя строчку «на нет» (строчка 2 на рис. 2); заутюжить вытачку вниз.
4. Притачать кокетку (строчка 3 на рис. 2); припуски шва заутюжить в сторону кокетки и обметать.
5. Приметать оборки к полочке.
6. Застрочить нижний срез полочки швом вподгибку с закрытым срезом (строчка 4 на рис. 2).
7. Притачать планку для застежки (строчка 5 на рис. 2); нижние срезы планки выступают на величину шва обтачивания за обработанный низ блузки; припуски заутюжить на планку.
8. Припуски второго продольного среза планки заутюжить на изнаночную сторону.
9. Обтачать нижний срез планки (строчка 6 на рис. 2), перегибая планку посередине лицевой стороной внутрь.
10. Планку вывернуть, приутюжить.
11. С лицевой стороны проложить строчку точно в шов притачивания планки (строчка 7 на рис. 2), прихватывая внутренний подогнутый край планки.
12. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку.

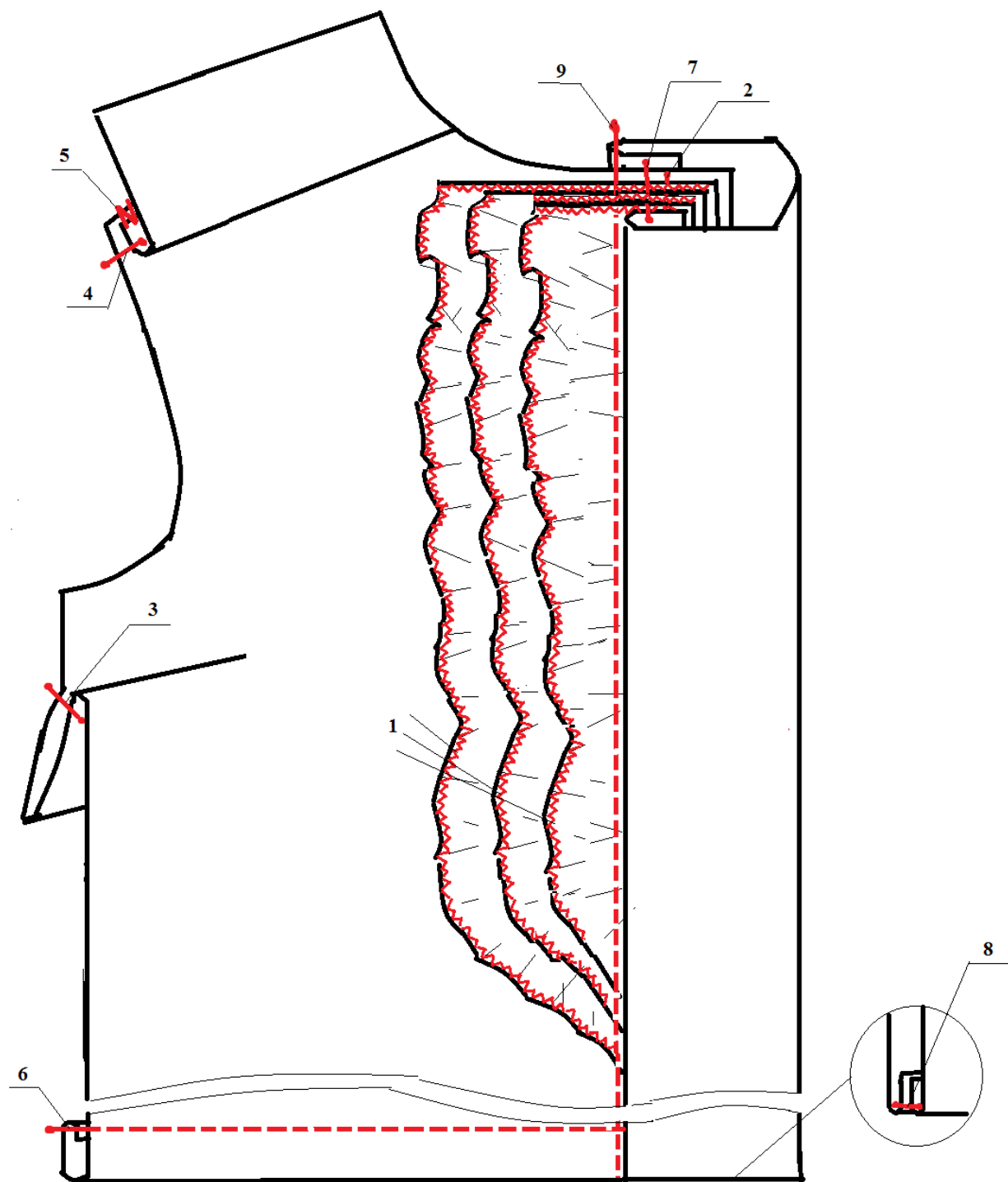


Рисунок 2 – Схема обработки полочки блузки

Таблица 2 - Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы блузки	6	
1	Нанесение линии кокетки на спинке	0,5	
2	Нанесение линии кокетки на полочке	1	
3	Работа с нагрудными вытачками (надписи, значки)	1	
4	Уточнение раствора боковых вытачек	0,5	
5	Работа с талиевыми вытачками	0,5	
6	Нанесение линий защипов рукава	1	
7	Нанесение линий планки	1	
8	Нанесение меток петель	0,5	
	Нанесение линий для построения и построение вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.	1,5	
9	Построение оборок	1,5	
	Изготовление выкроек блузки. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	12,5	
10	Выполнение полного комплекта выкроек	1	
11	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 6 баллов		
	<i>Полочка</i>	1	
	<i>Спинка</i>	1	
	<i>Рукав</i>	1	
	<i>Кокетка полочки</i>	0,5	
	<i>Кокетка спинки</i>	0,5	
	<i>Планка полочки</i>	1,5	
	<i>Оборки</i>	0,5	
12	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	4	
13	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
14	Наличие необходимых контрольных знаков (меток петель, надсечек)	0,5	
15	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента блузки	6,5	
16	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента	1	
17	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 3,5 балла	3,5	
18	Выполнены правильные сопряжения припусков швов	0,5	
19	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза	0,5	
20	Указаны название и количество на всех деталях.	0,5	
21	Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
	Пошив образца заданного фрагмента блузки	8,5	
22	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	0,5	
23	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	0,5	
24	Правильное сопряжение швов и краев деталей	0,5	

25	Качество обработки оборок		
	- качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута, обметаны и короткие, и длинные срезы оборок)	0,5	
	- разница между шириной смежных оборок составляет 1 см	0,5	
	- сборка равномерная по всей длине оборок	0,5	
26	Качество дублирования планки (прокладочный материал приклеен хорошо, без отслаивания)	0,5	
27	Качество обработки вытачки:		
	- шов в конце сведен «на нет»	0,5	
	- вытачка заутюжена вниз	0,5	
28	Качество притачивания кокетки:		
	- шов ровный, с одинаковой шириной шва	0,5	
	- обметочная строчка имеет оптимальную ширину, строчка не стянута	0,5	
29	Качество строчки застрачивания нижнего среза		
	- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине	0,5	
	- ширина шва одинаковая по всей длине	0,5	
30	Качество притачивания планки:		
	- ширина планки одинаковая по всей длине	0,5	
	- нижний угол планки прямой, шов обтачивания находится на одном уровне с подгибкой низа	0,5	
	- строчка с лицевой стороны проложена точно в шов притачивания планки, сгиб внутренней части планки попадает под строчку	0,5	
31	Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки	0,5	
	Итого	35	