

Муниципальный этап. 10-11 классы.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Внимание!
Максимальная оценка за готовую практическую работу - 20 баллов.

Практическая работа №1
«Моделирование платья»

Задание:

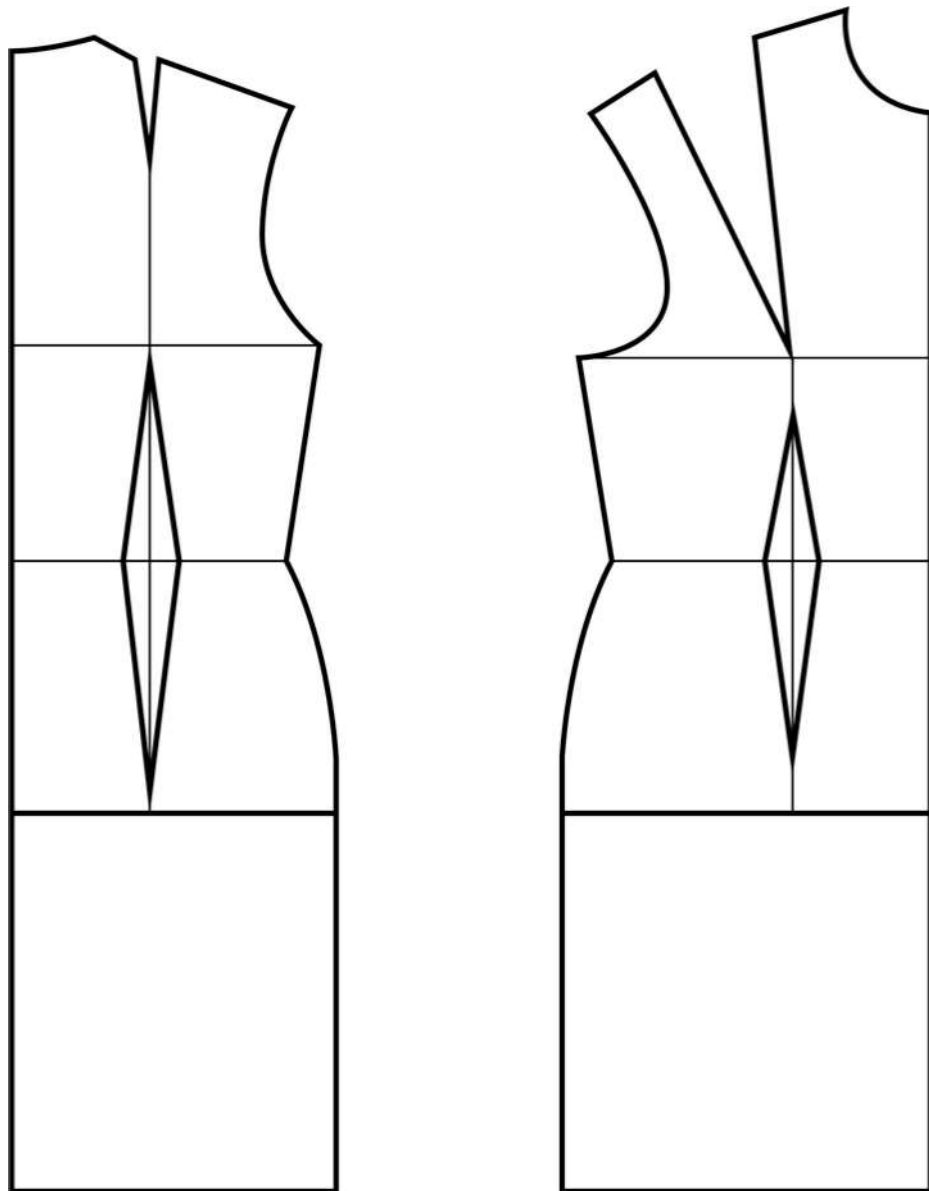
1. Внимательно прочитайте описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы плечевого изделия.
2. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы плечевого изделия.
3. На бланке работы (Бланк №1 «Нанесение фасонных линий») на основу плечевого изделия нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом и описанием модели.
4. Выполните моделирование: из цветной бумаги изготовьте детали выкройки изделия.
5. На бланке работы (Бланк №2 «Результат моделирования») разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Приклейте детали выкройки.
6. Нанесите на все детали изделия надписи, необходимые для правильного раскроя изделия.

Рисунок модели	Описание внешнего вида модели
	Летняя модель платья выполнена из плотного денима (хлопок, п/э, эластан) голубого цвета. Длина платья ниже линии коленей на 10,0см. Изделие прилегающего силуэта с отстроченными вертикальными рельефами на спинке и с углом от бокового шва на полочке. В среднем шве спинки расположены разрез и застежка с молнией. Горловины спинки и полочки углублены на 12,0 и 9,0см, а расширены на 6,0см в форме каре. Обработано обтачкой с отделочной строчкой. Платье без рукавов, проймы окантованы белой бейкой. Карманы накладные с узкой отделочной строчкой расположены от рельефов полочки в сторону боковых швов и вниз от линии талии на 15,0см. Кармана украшает настрочная бейка и бантик из узкой ленточки в тон бейки. Общая отделка платья - настрочная бейка белого цвета по горловине и низу платья,

Бланк №1.

Нанесение новых фасонных линий

Участник _____



Бланк №2.

Результат моделирования (приклеить детали платья, оформить)

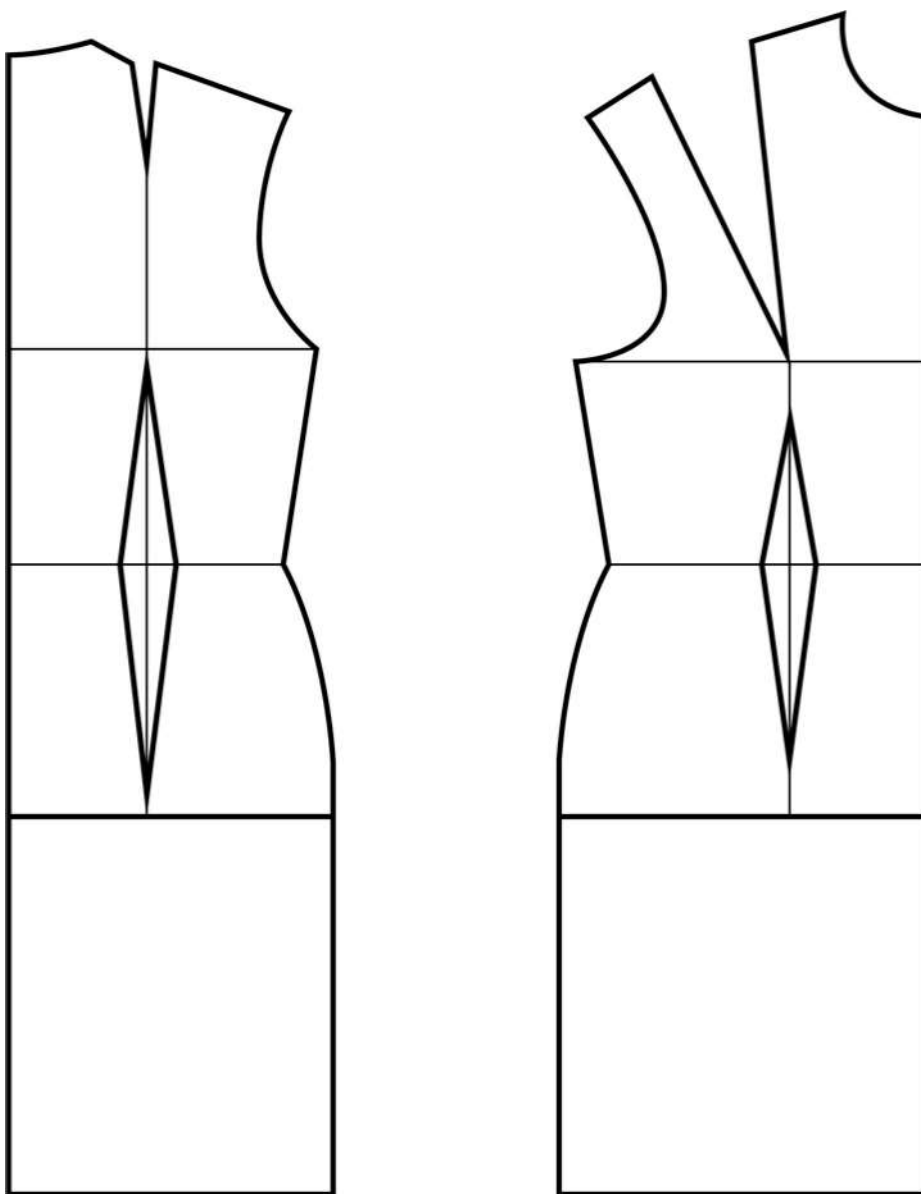
Участник _____

ВПИШИТЕ В ТАБЛИЦУ ОТВЕТЫ			
№	Название деталей платья после моделирования	Количество деталей кроя	
Карта пооперационного контроля к практической работе №1			
№	Контролируемые параметры	Баллы	Баллы по факту
I	Нанесение новых линий фасона на основу чертежа платья (бланки ответов №1)	10,0	
1.	Уточнение длины изделия	1,0	
2.	Работа с плечевыми вытачками (закрыть или зачеркнуть, если не участвуют в конструкции)	0,5	
3.	Оформление линий рельефов по спинке	1,0	
4.	Работа с нагрудными вытачками (закрыть или зачеркнуть, если не участвуют в конструкции)	0,5	
5.	Оформление линий рельефов по полочке	1,0	
6.	Оформление горловины	2,0	
7.	Наличие обозначений на чертеже «закрыть»/символ стрелка	1,0	
8.	Наличие обозначений на чертеже «разрезать»/символ ножницы	1,0	
9.	Построение необходимых основных деталей	1,0	
10.	Выполнение полного комплекта деталей с соблюдением масштаба и пропорций	1,0	
II	Подготовка выкроек к раскрою платья (бланки ответов №2)	10,0	
1.	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы (учесть правильное расположение деталей на листе - в вертикальном формате)	2,0	

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии». Муниципальный этап. 10-11 классы

2.	Наличие надписей названий основных деталей платья	0,5	
3.	Наличие надписей названий деталей для обработки	0,4	
4.	Указание количества основных деталей платья	0,5	
5.	Указание количества деталей для обработки	0,4	
6.	Наличие направления нити основы на основных деталях	0,5	
7.	Наличие направления нити на деталях для обработки	0,4	
8.	Припуски для соединения основных деталей платья	0,5	
9.	Припуски на обработку подкройных деталей	0,4	
10.	Указание контрольных линий (сгиба, середины)	1,0	
11.	Наличие необходимых меток и надсечек (контр.знаки на линиях талии и бедер, местоположение молнии, разреза, шлиц и кармана)	2,4	
12.	Аккуратность выполнения работы	1,0	
	Итого	20,0	

Лист для вырезания 1 (цветной)

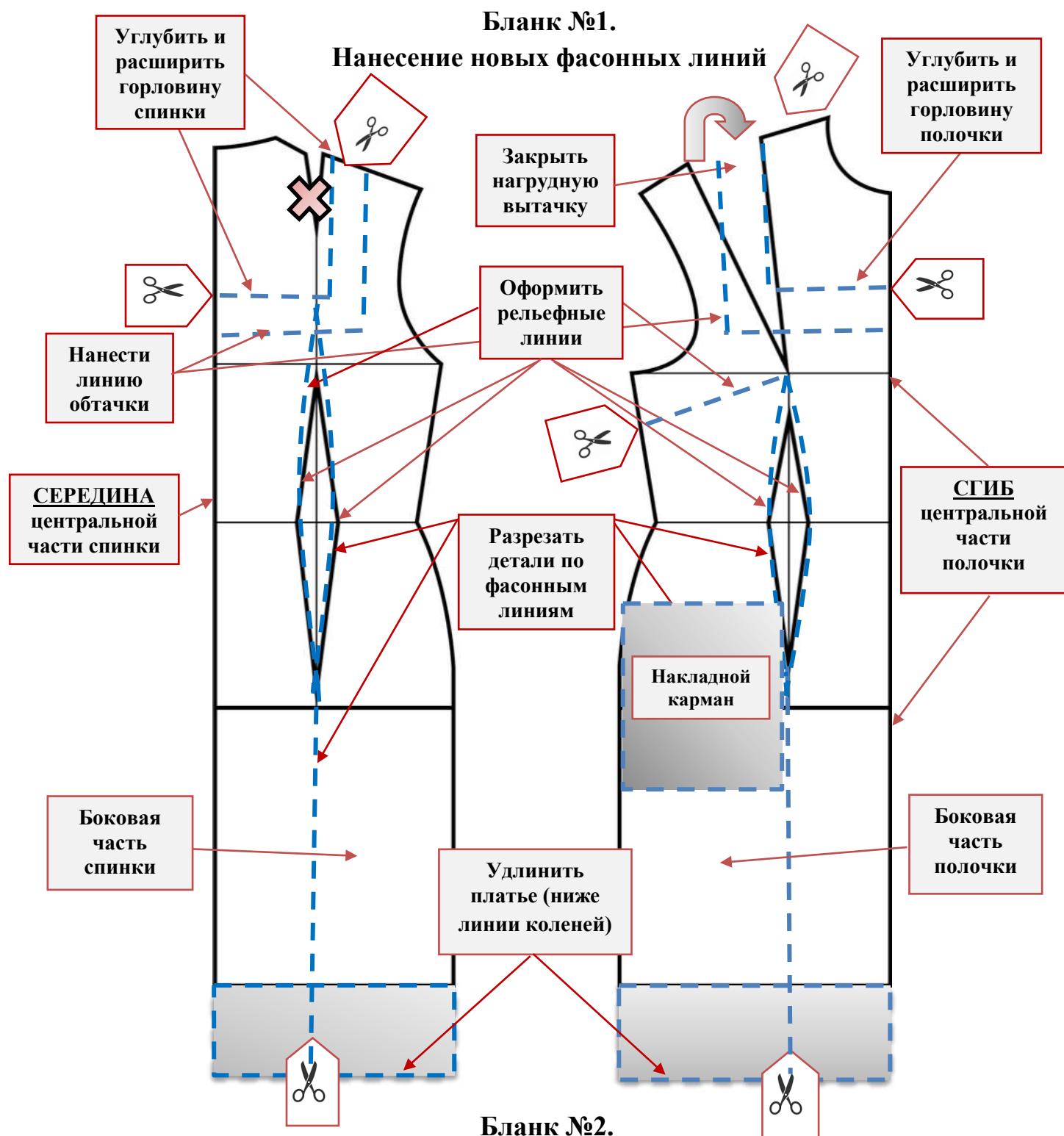


Муниципальный этап. 10-11 классы.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

КРИТЕРИИ и МЕТОДИКА ОЦЕНИВАНИЯ (для жюри)

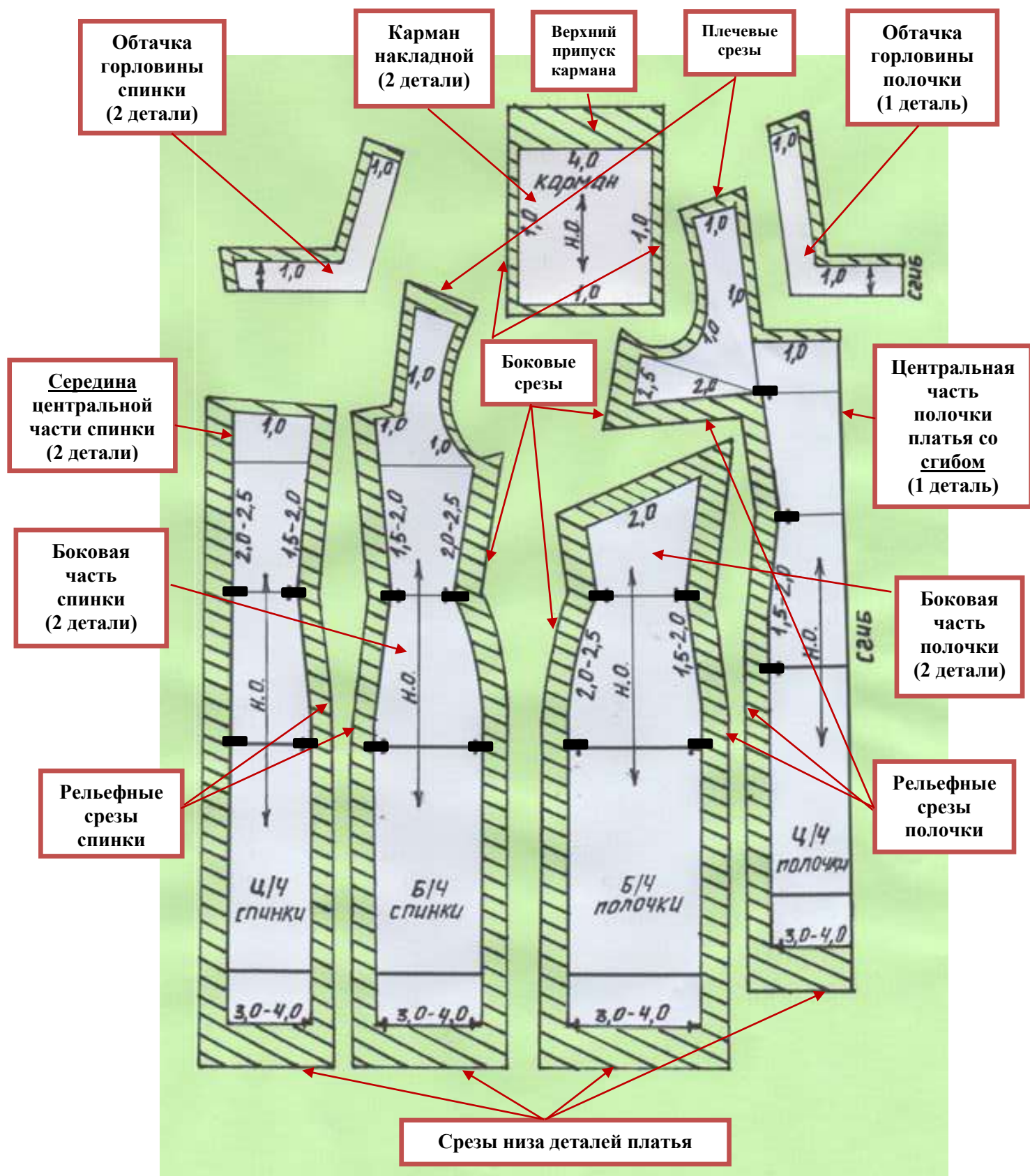
Практическая работа №1 (20 баллов)

«Моделирование платья»



Бланк №2.

Результат моделирования (приклеить детали платья, оформить)



п/п	Наименование среза	Величина припуска	п/п	Наименование среза	Величина припуска
	Центральная часть спинки			Центральная часть полочки	

1	Горловины	1,0	1	Горловины	1,0
2	Рельефа	1,5-2,0	2	Плечевой	1,5-2,0
3	Низа	3,0-4,0	3	Проймы	1,0
4	Средний	2,0-3,0	4	Рельефа	1,5-2,0
Боковая часть спинки			5	Боковой	2,0-2,5
1	Горловины	1,0	6	Низа	3,0-4,0
2	Плечевой	1,5-2,0	Боковая часть полочки		
3	Рельефа	1,5-2,0	1	Рельефа	1,5-2,0
4	Проймы	1,0	2	Боковой	2,0-2,5
5	Боковой	2,0-2,5	3	Низа	3,0-4,0
6	Низа	3,0-4,0	4	Карман	
7	Средний	2,5-3,0		Верхний/нижний	4,0/1,0
Обтачка				Боковые	1,0
1	Плечевой	1,0-1,5			
2	Горловины	1,0			

Рисунок модели	Описание модели
	Летняя модель платья выполнена из плотного денима (хлопок, п/э, эластан) голубого цвета.
	Длина платья ниже линии коленей на 10,0см.
	Изделие прилегающего силуэта с отстроченными вертикальными рельефами на спинке и с углом от бокового шва на полочке. В среднем шве спинки расположены разрез и застежка с молнией.
	Горловины спинки и полочки углублены на 12,0 и 9,0см, а расширены на 6,0см в форме каре. Обработка обтачками с отделочной строчкой.
	Платье без рукавов, проймы окантованы белой бейкой.
	Карманы накладные с узкой отделочной строчкой расположены от рельефов полочки в сторону боковых швов и вниз от линии талии на 15,0см. Кармана украшает настрочная бейка и бантик из узкой ленточки в тон бейки.
	Общая отделка платья - настрочная бейка белого цвета по контуру горловины и низа платья на расстоянии 2,0см.

КРИТЕРИИ и МЕТОДИКА ОЦЕНИВАНИЯ

Практическая работа №1

«Моделирование платья»

Карта пооперационного контроля к практической работе № 1			
№	Контролируемые параметры	Баллы	Методика оценивания
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов №1)	10,0	
1.	Уточнение длины изделия (ниже линии коленей на 10,0см)	1,0	➤ Внесены изменения в длину спинки платья (удлинение) – 0,5 балла. ➤ Внесены изменения в длину спинки платья (удлинение) – 0,5 балла.
2.	Работа с плечевой вытачкой спинки (заккрыть или зачеркнуть, если не участвует в конструкции)	0,5	➤ Плечевая вытачка зачеркнута – 0,5 балла. ➤ Плечевая вытачка закрыта – 0 баллов.
3.	Расположение и оформление линий рельефа по спинке	1,0	➤ Правильное расположение рельефа (вертикальное) – 0,5 балла. ➤ Правильной оформление линий рельефа (через талевые вытачки) – 0,5 балла.
4.	Работа с нагрудными вытачками (заккрыть или зачеркнуть, если не участвуют в конструкции)	0,5	➤ Нагрудная вытачка закрыта – 0,5 балла. ➤ Нагрудная вытачка зачеркнута – 0,5 баллов. ➤ Вытачка не закрыта – 0 баллов
5.	Оформление линий рельефов по полочке	1,0	➤ Правильное расположение рельефа (от бокового шва) – 0,5 балла. ➤ Правильной оформление линий рельефа (с углом и через талевые вытачки) – 0,5 балла.
6.	Оформление горловины платья (углубление и расширение на полочке и спинке)	2,0	➤ Горловина спинки углублена согласно описанию – 0,5 балла. ➤ Горловина полочки углублена согласно описанию – 0,5 балла. ➤ Горловина спинки расширена согласно описанию – 0,5 балла. ➤ Горловина полочки расширена согласно описанию – 0,5 балла.
7.	Наличие обозначений на чертеже «заккрыть»/символ стрелка	1,0	➤ Наличие надписи «заккрыть» вытачку/стрелки у нагрудной вытачки на полочке – 1,0 балл.
8.	Наличие обозначений на чертеже «разрезать»/символ ножницы	1,0	➤ Наличие «разрезать» /символа-ножницы на спинке - 0,5 балла. ➤ Наличие «разрезать» /символа-ножницы на полочке - 0,5 балла.
9.	Построение кармана	1,0	➤ Выполнено построение кармана – 1,0 балл.
10.	Выполнение полного комплекта деталей с	1,0	➤ Полный комплект деталей (центральные и боковые части спинки

	соблюдением масштаба и пропорций		и полочки, карман, обтачки горловин (2шт.) и обтачки пройм (2шт.) – 1,0 балл. ➤ Отсутствуют 1 центральная деталь – 0,6 балла. ➤ Отсутствуют 1 боковая деталь – 0,7 балла. ➤ Отсутствует деталь кармана – 0,8 балла. ➤ Отсутствуют 1 деталь обтачки – 0,9 балла. ➤ Отсутствуют 50% деталей - 0,5 балла.
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов №2)	10,0	
1.	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы (учесть правильное расположение деталей на листе - в вертикальном формате)	2,0	➤ Все детали платья расположены на листе правильно (вертикально) – 2,0 балла. ➤ Нарушено расположение только деталей спинки – 1,0 балл. ➤ Нарушено расположение только деталей полочки – 1,0 балл. ➤ Нарушено расположение только детали кармана – 1,5 балла. ➤ Нарушено расположение только деталей обтачек – 1,6 балла. ➤ Нарушено расположение 1 детали обтачки – 1,9 балла. ➤ Нарушено расположение 50% деталей – 1,0 балл.
2.	Наличие надписей названий основных деталей платья	0,5	➤ Выполнена надпись «центральная часть спинки» – 0,1 балла. ➤ Выполнена надпись «боковая часть спинки» – 0,1 балла. ➤ Выполнена надпись «центральная часть полочки» – 0,1 балла. ➤ Выполнена надпись «боковая часть полочки» – 0,1 балла. ➤ Выполнены надписи «карман» – 0,1 балла.
3.	Наличие надписей названий деталей для обработки	0,4	➤ Выполнена надпись «обтачка» горловины спинки – 0,2 балла. ➤ Выполнена надпись «обтачка» горловины полочки – 0,2 балла.
4.	Указание количества основных деталей платья	0,5	➤ Правильно указано количество основных деталей платья (всего 5шт.) - 0,5 балла.

			➤ Неверно указано количество деталей спинки (2 шт.) - 0,3 балла. ➤ Неверно указано количество деталей полочки (2 шт.) - 0,3 балла. ➤ Неверно указано количество деталей карманов (2 шт.) - 0,4 балла. ➤ Неверно указано количество 50% основных деталей полочки - 0,25 балла.
5.	Указание количества деталей для обработки (обтачек)	0,4	➤ Правильно указано количество дополнительных деталей для обработки платья (всего 2шт.) - 0,4 балла. ➤ Неверно указано количество деталей 1 обтачки горловины - 0,2 балла. ➤ Неверно указано количество деталей обтачек горловины (2 шт.) - 0 баллов.
6.	Наличие направления нити основы на основных деталях платья	0,5	➤ Наличие правильных направлений нити основы на всех основных деталях платья – 0,5 балла. ➤ Неверные направления нити основы на деталях спинки – 0,3 балла. ➤ Неверные направления нити основы на деталях полочки – 0,3 балла. ➤ Неверные направления нити основы на детали кармана -0,4 балла.
7.	Наличие направления нити на деталях для обработки узлов платья	0,4	➤ Наличие правильных направлений нити основы на всех обтачках (2шт.) – 0,4 балла. ➤ Неверные направления нити основы на 1 детали обтачки горловины – 0,2 балла. ➤ Неверные направления нити основы на 2-ух деталях обтачек - 0 баллов.
8.	Припуски для соединения основных деталей платья	0,5	➤ Правильно указаны все припуски на основных деталях платья - 0,5 балла. ➤ Неверно указаны припуски деталей спинки – 0,3 балла. ➤ Неверно указаны припуски деталей полочки – 0,3 балла. ➤ Неверно указаны припуски детали кармана – 0,4 балла.
9.	Припуски на обработку подкройных деталей	0,4	➤ Правильно указаны все припуски всех деталей обтачек платья - 0,4 балла. ➤ Неверно указаны припуски деталей 1 обтачки горловины – 0,2 балла.
10.	Указание контрольных линий (сгиба, середины)	1,0	➤ Указаны все линии сгиба (на ц/ч полочки, обтачке г/п) – 0,5 балла.

			➤ Указаны линии середины (на ц/ч спинки) – 0,5 балла.
11.	Наличие необходимых меток и надсечек на линии талии и бедер.	0,9	➤ Указаны все контрольные знаки (линия талии, бедер) на всех деталях спинки и полочки– 0,9 балла. ➤ Не указаны к/з на линии талии на деталях платья - 0,5 балла. ➤ Не указаны к/з на линии бедер на деталях платья - 0,5 балла.
12.	Наличие необходимых меток и надсечек (местоположение молнии, разреза и кармана)	1,5	➤ Указаны все к/з положения кармана, разреза и молнии – 1,5 балла. ➤ Не указаны к/з положения кармана – 0,5 балла. ➤ Не указана к/з положения разреза– 1,0 балл. ➤ Не указана к/з положения молнии– 1,2 балла.
13.	Аккуратность выполнения работы	1,0	➤ Все детали платья приклеены ровно, без следов грязи от клея – 1,0 балл. ➤ Наличие клякс, грязи – 0 баллов.
Итого		20,0	

Муниципальный этап. 10-11 классы.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
Практический тур

Внимание!

Максимальная оценка за всю готовую практическую работу - 15 баллов

Практическая работа №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

(время на выполнение задания - 90 минут)

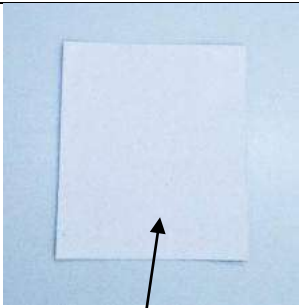
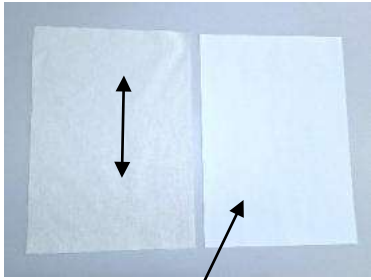


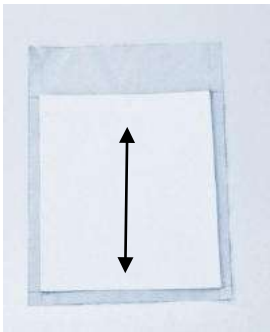
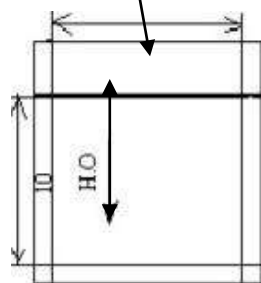
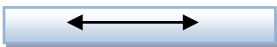
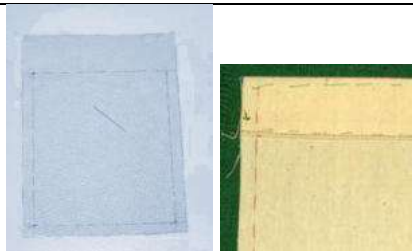
Задание: Изготовить технологический узел «Накладной карман прямоугольной формы с отделочной бейкой и бантиком» из ткани согласно инструкционно-технологической карте.

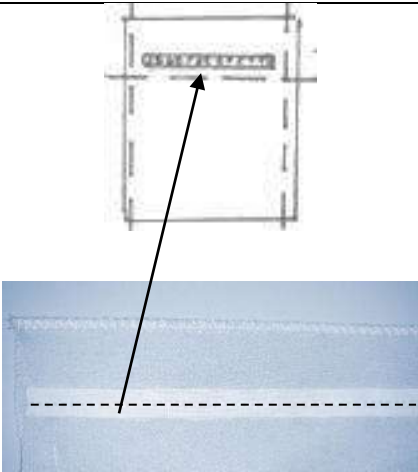
Материалы: ткань (бязь х/б) однотонная светлого тона размером 33,0(долевая)×40,0см (всего 1 деталь), нити швейные п/э №40 в цвет х/б бязи и косой бейки; элементы декора: готовая (с заутюженными срезами) косая х/б/атласная бейка контрастного цвета/горошек/узкая полосочка/мелкая клеточка - 20,0см шириной в готовом виде не более 2,0см(всего 1 деталь); лента атласная узкая шириной не более 1,0см в цвет бейки - 55,0см(всего 1 деталь). **Оборудование:** швейная бытовая машинка с наличием функции зигзаг/оверлок; утюг и доска для ВТО, проутюжильник.

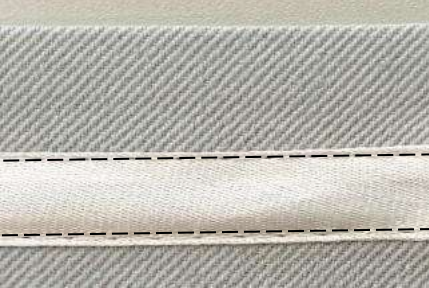
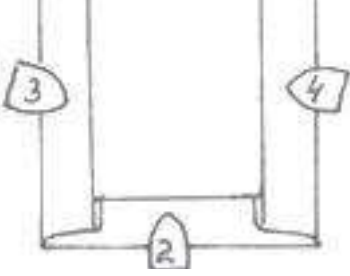
Инструменты и приспособления: игла ручная швейная, напёрсток, ножницы для раскроя ткани, ниткорезы, игольница, булавки, распарыватель, мел портновский/термостержень (терморучка), ножницы для работы с бумагой, линейка простая, угольник, сантиметровая лента.

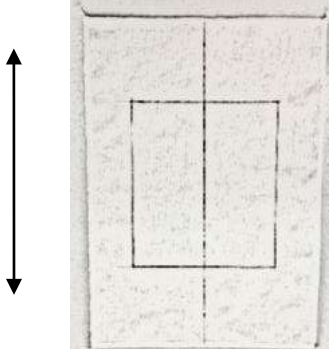
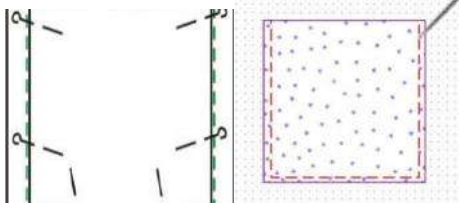
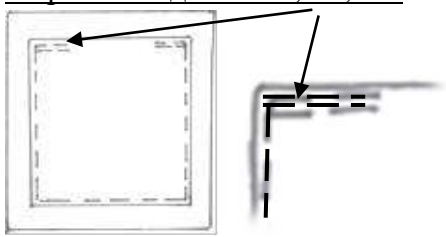
Инструкционно – технологическая карта
«Накладной карман прямоугольной формы с отделочной бейкой и бантиком»

№	Этапы выполнения и технические условия (ТУ)	Материалы, инструменты	Фото, рисунок, схема, чертеж
1.	<u>Внимательно прочитайте задание.</u> Проверить наличие материалов: отрезы х\б ткани, косой бейки и атласной ленты.		
2.	<u>Проверить размеры шаблона</u> накладного кармана на листе для вырезания. Его размеры должны быть 13,0см×15,0см . <u>При необходимости откорректируйте перед вырезанием!</u>	Самоконтроль	
3.	<u>Аккуратно вырезать проверенное бумажный шаблон/лекало</u> детали накладного кармана прямоугольной формы, используя в задании лист для вырезания. Для выкраивания полочки можно использовать лист формата А4.	Бланк №1 для вырезания шаблона кармана и лист А4, ножницы по бумаге	 Лекало кармана 15,0×13,0см
4.	<u>Выполнить раскрой</u> каждой детали технологического узла с <u>учетом направления долевой нити</u> : 1) полочка - 1 деталь, 2) карман - 1 деталь. 3) долевик кармана– 1 деталь. <u>Порядок раскроя:</u> <u>1)</u> Из отреза х\б ткани сначала выкроить деталь полочки размером 30,0см(долевая)×22,0см /	Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.	1.  Лекало полочки 30,0см×22,0см

	можно использовать лист А4.		
	2) Затем на оставшийся отрез ткани положить бумажный шаблон кармана (можно закрепить булавками), обвести контур <u>лекала /шаблона</u> мелом/терморучкой. Размеры кармана в готовом виде: длина - 15,0см (долевая) и ширина - 13,0см. Не забудьте обязательно добавить припуски на обработку кармана: сверху - 4,0см, с низу и по бокам -1,0см! Еще раз все измерить и вырезать деталь накладного кармана с припусками и с учетом направления долевой нити, припусков и строго по намеченным линиям.	Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.	2.  Верхний припуск 4,0см 
	3) Из остатка ткани еще выкроить долевик кармана - узкую полоску размером 15,0см (долевая)×1,0см.	Мел/терморучка, линейка, ножницы для раскроя ткани	
5.	Получилось всего 3 детали кроя из х/б ткани.	Самоконтроль раскроя	
6.	По намеченным контурным линиям кармана в готовом виде проставить нитки временного назначения прямыми сметочными стежками.	Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница.	
7.	Обработать верхний срез кармана с лицевой стороны строчкой зигзаг или на оверлоке.	Швейная машинка/оверлок, нитки п\э, ниткорезы	

8.	➤ Наложить долевик (3 деталь из х\б ткани - полоска 1,0см) <u>на верхний припуск кармана с изнанки к линии входа в карман.</u> ➤ Наметать прямыми сметочными стежками. ➤ Настрочить на 0,5см от линии (по середине долевика). ➤ Удалить временные стежки. ➤ ВТО с изнанки. 	Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница. Швейная машинка, заправленная нитками в цвет ткани. Распарыватель. Оборудование для ВТО	
9.	➤ Завернуть верхний припуск кармана на изнанку по намеченной линии и зафиксировать булавками. ➤ Затем заметать прямыми сметочными стежками. ➤ Убрать булавки! ➤ ВТО с изнанки. 	Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые. Оборудование для ВТО 	
10.	Приготовить деталь – готовую косую бейку (1 деталь) проутюжить. 	Оборудование для ВТО. 	
11.	➤ С лицевой стороны кармана наметить линию терморучкой на расстоянии 1,5см от сгиба (от верхней линии вниз) и приложить к ней косую беку. ➤ Наколоть бейку булавами. ➤ Наметать прямыми сметочными стежками.	Терморучка, Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.	
12.	Приготовить деталь – атласную ленточку (1 деталь) проутюжить, сложить пополам и приутюжить всгиб. 	Оборудование для ВТО. 	

13.	Вставить ленточку <u>сгибом</u> вверх под нижний край беки на 0,7см (между карманом и бейой) <u>по середине кармана</u> и закрепить булавкой или ручными стежками. 	Булавки, игла ручная швейная, игольница.	
14.	➤ Настрочить косую бейку на карман с 2-ух сторон на 0,1-0,2см от сгибов (длина стежка 3,5-4,0мм). ➤ Удалить временные стежки. ➤ ВТО бейки.	Швейная машинка, заправленная <u>нитками в цвет бейки</u>. Распарыватель. Утюг и гладильная доска	
15.	➤ Завернуть сначала нижний припуск кармана и <u>заметать прямыми сметочными стежками</u>. ➤ Затем завернуть и заметать боковые припуски накладного кармана.	Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.	
16.	<u>Проверить!!!</u> ➤ Размеры накладного кармана в готовом виде - 13,0см×15,0см. ➤ Качество верхних и нижних уголков кармана (прямой угол). ➤ Параллельность сторон (форма прямоугольник).		
17.	После проверки качества заготовки кармана выполнить ВТО без пара, хорошо приутюжить уголки. 	Утюг и гладильная доска	
18.	<u>Подготовить деталь полочки из х/б ткани:</u> ➤ <u>обметать все срезы</u> на зигзаге/оверлоке и <u>завязать узелки в уголках</u> или заправить концы ниток с изнанки строчки оверлока. ➤ ВТО.	Швейная машинка/оверлок. Оборудование для ВТО	

19.	Наметить на полочке линию середины детали (вдоль долевой нити) и положение накладного кармана - <u>от верхнего среза 7,5см.</u>	Терморучка, линейка	
20.	<u>Соединить карман с полочкой:</u> ➤ Наложить заготовку кармана на полочку точно по намеченным линиям. ➤ Наколоть булавками. ➤ Наметать карман на полочку прямыми сметочными стежками на 0,3-0,4 см по контуру. 	Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые. 	
21.	Завязать легкий временный бантик, чтобы концы ленточки не попали под машинный шов.		
22.	Настрочить карман на полочку на 0,1-0,2 см с <u>горизонтальными</u> <u>закрепками</u> длиной 0,7-1,0см. 	Швейная машинка 	

23.	<u>Окончательная отделка кармана:</u> ➤ Удалить все временные стежки, мусор, меловые линии. ➤ Утюжка готового кармана с изнаночной и лицевой сторон с паром и ленточку отдельно. ➤ Завязать аккуратно окончательный вариант бантика и оформить его кончики (подрезать наискосок).	Распарыватель, щеточка, ножницы. Оборудование для ВТО.	
24.	<u>Проверка качества готового кармана и сдача образца практической работы.</u>	Самоконтроль	

Самоконтроль:

- 1) Машинные строчки должна быть ровными и непрерывными.
- 2) Частота и ширина выполняемых стежков/строчек/швов должна соответствовать заданным величинам в ТУ задания.
- 3) В готовой работе должны отсутствовать строчки временного назначения, мусор, меловые линии и портновские булавки.
- 4) Соблюдать правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования в процессе выполнения практического задания.

Максимальная оценка за эту работу: 15,0 баллов.

Бланк №1.

Лист для вырезания

ШАБЛОН НАКЛАДНОГО КАРМАНА



Карта пооперационного контроля к практической работе №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

для участников олимпиады

	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (фартук, головной убор)	1,0	
2.	Аккуратность и правильность <u>кроя деталей</u> технологического узла: ➤ учет направления долевой нити.	1,0	
3.	<u>Качество заготовки кармана:</u> ➤ его соответствие заданным параметрам - 13,0см ×15,0см.	1,0	
4.	<u>Качество обработки углов кармана</u> (верхние и нижние): ➤ все в виде прямых углов -соответствуют 90°, ➤ с лицевой стороны не видны припуски кармана.	1,0	
5.	<u>Качество обработки сторон кармана:</u> ➤ все стороны ровные, ➤ параллельность противоположных сторон кармана друг другу.	1,0	
6.	<u>Качество обработки входа кармана:</u> ➤ наличие долевика у линии входа в карман (настрочен на верхний припуск с изнанки).	1,0	
7.	<u>Качество обработки входа кармана:</u> ➤ наличие обработки верхнего среза краеобметочной строчкой (зигзаг/оверлок).	0,5	
8.	<u>Качество обработки отделочной бейки:</u> ➤ находиться на 1,5см от верхней линии кармана, ➤ настрочена 2-мя ровными машинными строчками, ➤ настрочена на 0,1-0,2см от сгибов бейки, ➤ нитками в цвет бейки, ➤ длина стежка 3,5-4,0мм.	2,0	
9.	<u>Качество обработки отделочной ленточки:</u> расположена посередине кармана	0,5	
10.	<u>Качество соединения кармана с полочкой:</u> ➤ шов настрачивания кармана на полочку	1,0	

	ровный, ➤ шов расположен на 0,1-0,2 мм от сгибов кармана.		
11.	<u>Качество обработки верхних углов кармана:</u> ➤ наличие закрепок, ➤ закрепки ровные, ➤ длина закрепок 0,7-1,0см.	1,5	
12.	Соблюдение технологической последовательности изготовления кармана.	1,0	
13.	<u>Общий внешний вид выполненной работы:</u> ➤ чистота и аккуратность, ➤ обработка срезов и углов полочки, ➤ симметричность кармана на полочке, ➤ аккуратность готового бантика, ➤ достаточная ВТО всего узла.	1,5	
14.	<u>Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований:</u> ➤ соблюдение ТБ при выполнении всех операций, ➤ правильная организация рабочего места, ➤ порядок на рабочем месте в течение и после окончания работы.	1,0	
Итого:		15,0	

Муниципальный этап. 10-11 классы.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Внимание!
Максимальная оценка за всю готовую практическую работу - 15 баллов

КРИТЕРИИ и МЕТОДИКА ОЦЕНИВАНИЯ ДЛЯ ЖЮРИ

Практическая работа №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

(время на выполнение задания - 90 минут)

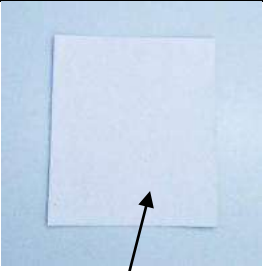
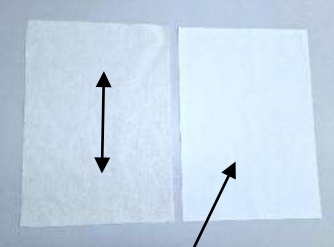


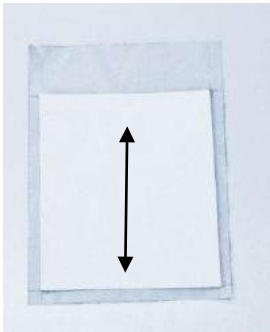
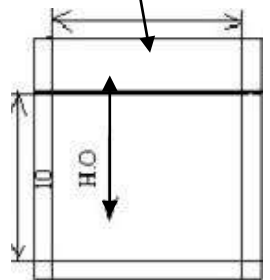
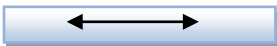
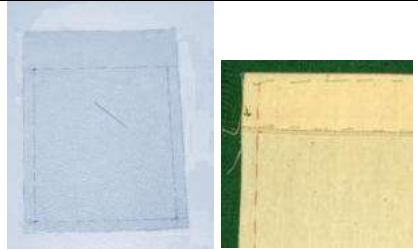
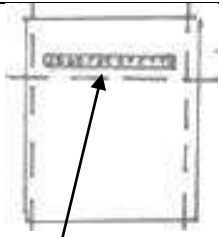
Задание: Изготовить технологический узел «Накладной карман прямоугольной формы с отделочной бейкой и бантиком» из ткани согласно инструкционно-технологической карте.

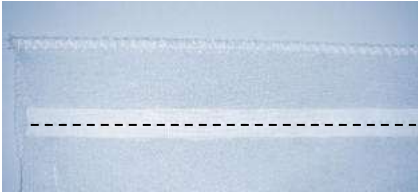
Материалы: ткань (бязь х/б) однотонная светлого тона размером 33,0(долевая)×40,0см (всего 1 деталь), нити швейные п/э №40 в цвет х/б бязи и косой бейки; элементы декора: готовая (с заутюженными срезами) косая х/б/атласная бейка контрастного цвета/горошек/узкая полосочка/мелкая клеточка - 20,0см шириной в готовом виде не более 2,0см (всего 1 деталь); лента атласная узкая шириной не более 1,0см в цвет бейки - 55,0см(всего 1 деталь). **Оборудование:** швейная бытовая машинка с наличием функции зигзаг/оверлок; утюг и доска для ВТО, проутюжильник. **Инструменты и приспособления:** игла ручная швейная, напёрсток, ножницы для раскроя ткани,

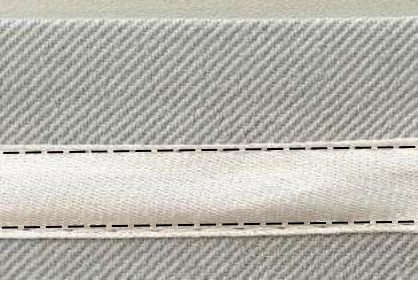
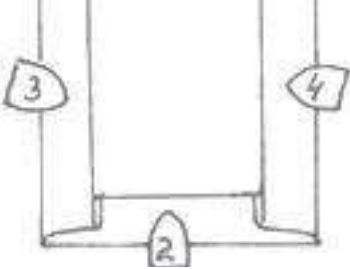
ниткорезы, игольница, булавки, распарыватель, мел портновский/термостержень (терморучка), ножницы для работы с бумагой, линейка простая, угольник, сантиметровая лента.

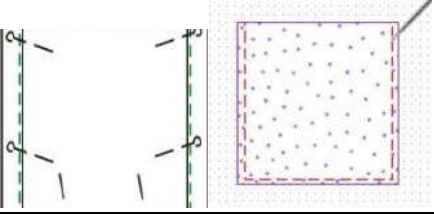
Инструкционно – технологическая карта
«Накладной карман прямоугольной формы с отделочной
бейкой и бантиком»

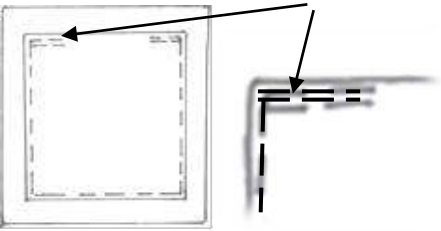
№	Этапы выполнения и технические условия (ТУ)	Материалы, инструменты	Фото, рисунок, схема, чертеж
1.	<u>Внимательно прочитайте задание.</u> <u>Проверить наличие материалов:</u> отрезы х\б ткани, косой бейки и атласной ленты.		
2.	<u>Проверить размеры шаблона</u> накладного кармана на листе для вырезания. Его размеры должны быть 13,0см×15,0см . <u>При необходимости откорректируйте перед вырезанием!</u>	Самоконтроль	
3.	<u>Аккуратно вырезать проверенное бумажный шаблон/лекало</u> детали накладного кармана прямоугольной формы, используя в задании лист для вырезания. Для выкраивания полочки можно использовать лист формата А4.	Бланк №1 для вырезания шаблона кармана и лист А4, ножницы по бумаге	 Лекало кармана 15,0×13,0см
4.	<u>Выполнить раскрой</u> каждой детали технологического узла с учетом направления долевой нити: 1) полочка - 1 деталь, 2) карман - 1 деталь. 3) долевик кармана– 1 деталь. <u>Порядок раскроя:</u> 1) Из отреза х\б ткани сначала выкроить деталь полочки размером 30,0см(долевая)×22,0см / можно использовать лист А4.	Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.	1.  Лекало полочки 30,0см×22,0см

	2) Затем на оставшийся отрез ткани положить бумажный шаблон кармана (можно закрепить булавками), обвести контур <u>лекала /шаблона</u> мелом/терморучкой. Размеры кармана в готовом виде: длина - 15,0см (долевая) и ширина - 13,0см. Не забудьте обязательно добавить припуски на обработку кармана: сверху - 4,0см, с низу и по бокам -1,0см! Еще раз все измерить и вырезать деталь накладного кармана с припусками и с учетом направления долевой нити, припусков и строго по намеченным линиям.	Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.	2.  Верхний припуск 4,0см 
	3) Из остатка ткани еще выкроить долевик кармана - узкую полоску размером <u>15,0см (долевая)×1,0см.</u>	Мел/терморучка, линейка, ножницы для раскроя ткани	
5.	Получилось всего 3 детали кроя из х/б ткани.	Самоконтроль раскроя	
6.	По намеченным контурным линиям кармана в готовом виде проставить нитки временного назначения прямыми сметочными стежками.	Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница.	
7.	Обработать верхний срез кармана с лицевой стороны строчкой зигзаг или на оверлоке.	Швейная машинка/оверлок, нитки п\э, ниткорезы	
8.	➤ Наложить долевик (3 деталь из х/б ткани - полоска 1,0см) <u>на верхний припуск кармана с изнанки к линии входа в карман.</u> ➤ Наметать прямыми	Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница. Швейная машинка, заправленная	

	сметочными стежками. ➤ Настрочить на 0,5см от линии (по середине долевики). ➤ Удалить временные стежки. ➤ ВТО с изнанки. 	нитками в цвет ткани. Распарыватель. Оборудование для ВТО 	
9.	➤ Завернуть верхний припуск кармана на изнанку по намеченной линии и зафиксировать булавками. ➤ Затем заметать прямыми сметочными стежками. ➤ Убрать булавки! ➤ ВТО с изнанки. 	Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые. Оборудование для ВТО  	
10.	Приготовить деталь – готовую косую бейку (1 деталь) проутюжить. 	Оборудование для ВТО. 	
11.	➤ С лицевой стороны кармана наметить линию терморучкой на расстоянии 1,5см от сгиба (от верхней линии вниз) и приложить к ней косую беку. ➤ Наколоть бейку булавками. ➤ Наметать прямыми сметочными стежками.	Терморучка, Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые. 	
12.	Приготовить деталь – атласную ленточку (1 деталь) проутюжить, сложить пополам и приутюжить всгиб. 	Оборудование для ВТО. 	

13.	Вставить ленточку <u>сгибом</u> вверх под нижний край беки на 0,7см (между карманом и бейкой) <u>по середине кармана</u> и закрепить булавкой или ручными стежками. 	Булавки, игла ручная швейная, игольница.	
14.	➤ Настрочить косую бейку на карман с 2-ух сторон на 0,1-0,2см от сгибов (длина стежка 3,5-4,0мм). ➤ Удалить временные стежки. ➤ ВТО бейки.	Швейная машинка, заправленная <u>нитками в цвет бейки</u>. Распарыватель. Утюг и гладильная доска	
15.	➤ Завернуть сначала нижний припуск кармана и <u>заметать прямыми сметочными стежками</u>. ➤ Затем завернуть и заметать боковые припуски накладного кармана.	Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.	
16.	<u>Проверить!!!</u> ➤ Размеры накладного кармана в готовом виде - 13,0см×15,0см. ➤ Качество верхних и нижних уголков кармана (прямой угол). ➤ Параллельность сторон (форма прямоугольник).		
17.	После проверки качества заготовки кармана выполнить ВТО без пара, хорошо приутюжить уголки. 	Утюг и гладильная доска	

18.	<u>Подготовить деталь полочки из х/б ткани:</u> ➤ обметать все срезы на зигзаге/оверлоке и завязать узелки в уголках/заправить с изнанки. ➤ ВТО.	Швейная машинка/ оверлок. Оборудование для ВТО	
19.	Наметить на полочке линию середины детали (вдоль долевой нити) и положение накладного кармана - от верхнего среза 7,5см.	Терморучка, линейка	
20.	<u>Соединить карман с полочкой:</u> ➤ Наложить заготовку кармана на полочку точно по намеченным линиям. ➤ Наколоть булавками. ➤ Наметать карман на полочку прямыми сметочными стежками на 0,3-0,4 см по контуру. 	Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые. 	
21.	Завязать легкий временный бантик, чтобы концы ленточки не попали под машинный шов.		

22.	Настрочить карман на полочку на 0,1-0,2 см с <u>горизонтальными закрепками</u> длиной 0,7-1,0см. 	Швейная машинка 	
23.	<u>Окончательная отделка кармана:</u> ➤ Удалить все временные стежки, мусор, меловые линии. ➤ Утюжка готового кармана с изнаночной и лицевой сторон с паром и ленточку отдельно. ➤ Завязать окончательный вариант бантика и оформить его кончики (подрезать наискосок).	Распарыватель, щеточка, ножницы. Оборудование для ВТО.	
24.	<u>Проверка качества готового кармана и сдача образца практической работы.</u>	Самоконтроль	

Самоконтроль:

- 1) Машинные строчки должна быть ровными и непрерывными.
- 2) Частота и ширина выполняемых стежков/строчек/швов должна соответствовать заданным величинам в ТУ задания.
- 3) В готовой работе должны отсутствовать строчки временного назначения, мусор, меловые линии и портновские булавки.
- 4) Соблюдать правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования в процессе выполнения практического задания.

Максимальная оценка за эту работу: 15,0 баллов.

Бланк №1.

Лист для вырезания

ШАБЛОН НАКЛАДНОГО КАРМАНА

**ЛЕКАЛО
КАРМАН НАКЛАДНОЙ
1 деталь**

ДОЛЕВАЯ НИТЬ



Критерии и методика оценивания практической работы №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Пояснение критериев оценивания
<u>1.</u>	Наличие рабочей формы (фартук, головной убор)	1,0	➤ Наличие фартука – 0,5 балла ➤ Наличие косынки – 0,5 балла
<u>2.</u>	Аккуратность и правильность кроя деталей технологического узла: учет направления долевой нити.	1,0	➤ Детали из х/б ткани (2шт. -полочка и карман) выкроены симметрично – 0,5 балла. ➤ Крой произведен с учетом долевой нити – 0,5 балла.
<u>3.</u>	Качество заготовки кармана: его соответствие заданным параметрам - 13,0см ×15,0см.	1,0	➤ Ширина кармана в готовом виде – 13,0см ± 3мм - 0,5 балла. ➤ Длина кармана в готовом виде - 15,0см ± 3мм - 0,5 балла. ➤ Две любые стороны не отвечают заданным размерам – 0,5 балла.
<u>4.</u>	Качество обработки углов кармана:	1,0	➤ Два верхних угла кармана соответствуют 90°– 0,4 балла. ➤ Два нижних угла кармана соответствуют 90°– 0,4 балла. ➤ С лицевой стороны не видны припуски кармана - 0,2 балла.
<u>5.</u>	Качество обработки сторон кармана.	1,0	➤ Боковые стороны кармана ровные - 0,25 балла. ➤ Верхняя и нижняя стороны кармана ровные - 0,25 балла. ➤ Боковые стороны параллельны друг другу - 0,25 балла. ➤ Верхняя и нижняя стороны параллельны друг другу - 0,25 балла.
<u>6.</u>	Качество обработки входа кармана: долевик.	1,0	➤ Долевик настроен на изнаночной стороне верхнего припуска кармана – 0,5 балла. ➤ Долевик настроен на 0,5 см от сгиба - 0,5 балла. ➤ Отсутствие долевика – 0 баллов.
<u>7.</u>	Качество обработки	0,5	➤ Срез верхнего припуска кармана

	входа кармана: обработка среза		обработан краеобметочной строчкой (зигзаг/оверлок) – 1,0 балл. ➤ Отсутствие обрабатывающей строчки – 0 баллов.
<u>8.</u>	Качество обработки отделочной бейки.	2,0	➤ Бейка находится на 1,5см ± 1мм от верхней линии кармана – 0,4 балла. ➤ Бейка настрочена 2-мя ровными машинными строчками - по 0,2 балла за каждую ровную строчку. ➤ Настрочена на 0,1-0,2см от сгибов бейки – по 0,2 балла за каждую правильную строчку. ➤ Настрочена нитками в цвет бейки - 0,4 балла. ➤ Строчка настрачивания соответствует ТУ задания (длина стежка 3,5-4,0мм) - 0,4 балла. ➤ Отсутствие бейки – 0 баллов
<u>9.</u>	Качество обработки отделочной ленточки - ее расположение.	0,5	➤ Ленточка расположена посередине кармана – 0,5 балла. ➤ Ленточка смещена от середины кармана более 0,5 см – 0,2 балла. ➤ Ленточка криво прикреплена (выпадает из бейки одним углом) - 0,2 балла.
<u>10.</u>	Качество соединения кармана с полочкой.	1,0	➤ Шов настрачивания кармана на полочку ровный - 0,5 балла. ➤ Шов расположен на 0,1-0,2 мм от сгибов кармана - 0,5 балла. ➤ Соединение кармана выполнено на половину - 0,3 балла. ➤ Строчка отсутствует – 0 баллов.
<u>11.</u>	Технологическая обработка верхних углов кармана.	1,5	➤ Наличие 2-ух закрепок - 0,5 балла. ➤ Наличие 1 закрепки – 0,25 балла. ➤ Закрепки ровные - 0,5 балла. ➤ 1 закрепка ровная – 0,25 балла. ➤ Длина закрепок 0,7-1,0см - 0,5 балла. ➤ 1 закрепка соответствующей длины – 0,25 балла. ➤ Отсутствие закрепок – 0 баллов.
<u>12.</u>	Соблюдение технологической последовательности изготовления кармана.	1,0	➤ Нарушение последовательности изготовления (припуски кармана завернуты неправильно - нарушена последовательность) - 0 баллов

13.	Общий внешний вид выполненной работы.	1,5	➤ Чистота и аккуратность работы (отсутствие мусора, ниток временного назначения, меловых линий) – 0,2 балла. ➤ Срезы полочки обметаны строчкой зигзаг/оверлок и завязаны/заправлены концы ниток - 0,2 балла. ➤ Симметричное расположение кармана на полочке (по середине) – 0,2 балла. ➤ Карман расположен на расстоянии $7,5\text{см} \pm 2\text{мм}$ от верхнего среза полочки – 0,2 балла. ➤ Бантик завязан аккуратно (не развязывается и концы симметричные) – 0,2 балла. ➤ Достаточная ВТО всего узла – 0,5 балла.
14.	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований.	1,0	➤ Работа с наперстком при выполнении ручных работ – 0,25 балла. ➤ Соблюдение ТБ при работе с утюгом – 0,25 балла. ➤ Соблюдение ТБ при работе на швейной машине – 0,25 балла. ➤ Правильная организация рабочего места (прядок на рабочем месте в течение и после окончания работы) – 0,25 балла. ➤ Разбрасывание игл и булавок вне игольницы <u>минус 0,5 балла.</u>
Итого:		15,0	