

Всероссийская олимпиада школьников по предмету Труд (технология)

2025/2026 учебный год

Муниципальный этап

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

10-11 классы

Практическая работа

Ручная обработка древесины

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием.

Время на выполнение задания – 180 минут.

Задание: разработайте чертёж и изготовьте ёлочную игрушку. (Рис. 1).

Материалы: фанера толщиной 4 мм, размерами не менее 200×250 мм. Количество – 1 шт.

Инструменты: разметочные инструменты (карандаш, линейка, лекало, циркуль, шило), столярные инструменты (лобзик по дереву, полотна для лобзика, сверло Ø3 и Ø5, коловорот); шлифовальная мелкозернистая наждачная бумага на тканевой основе.

Оборудование: столярный верстак с зажимами, стул, выпилочный столик.

С собой иметь: защитные очки, спецодежда.

Технические условия.

1. По указанным данным, разработайте чертёж и изготовьте ёлочную игрушку (Рис. 1).
2. Количество деталей ёлочной игрушки: 2 шт.
3. Выполнить чертёж в соответствии с ГОСТ 2.109-73. (Фамилию и Школу не указывать!)
4. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм ГОСТ 203916.1-2018. Кол-во – 1 шт.
5. Габаритные размеры заготовки: не менее 200×250×4мм.
6. Габаритные размеры изделия: не более 80×80×100мм (Д×Ш×В).

7. Соединение выполнить на шип-паз.
8. Отверстие выполнить Ø5 мм.
9. Предельные отклонения размеров изделия: ± 1 мм.
10. Чистовую обработку выполнить шлифовальной бумагой на тканевой основе средней зернистости.
11. Выпиливание начинать только после того, как разработаете и выполните чертёж!



Рис. 1. Образец ёлочной игрушки (не копировать)

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальные баллы	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1	
3.	Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.109-73	5	
5.	Технология изготовления изделия:	22	
	- столярная разметка	(3)	
	- пиление, обработка углов	(4)	
	- изготовление элементов модели	(4)	
	- сборка модели	(3)	
	- чистовая обработка.	(4)	
	-точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом	(4)	
6.	Дизайн и оригинальность	3	
7.	Уборка рабочего места	1	
8.	Время изготовления – до 180 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри: