

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУД. ТЕХНОЛОГИЯ 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП.
10-11 КЛАССЫ.

Время выполнения 180 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Ручная обработка древесины

Задание: Сконструировать и изготовить разделочную доску.

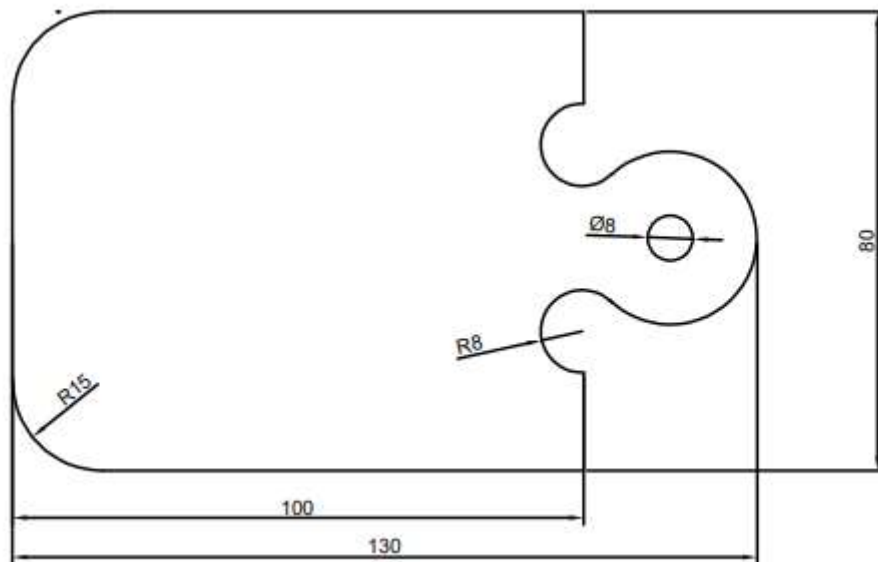


Рис. 1. Образец декоративную разделочной доски **не копировать**

Технические условия:

1. С помощью образца (Рис. 1) разработать эскиз и изготовить разделочную доску.
2. Габаритные размеры – 130x80x8...10 мм.
3. Материал – древесина хвойных пород.
4. Предельные отклонения на все размеры ± 1 мм.
5. На рабочей части разделочной доски сконструировать один декоративный элемент.

Примечание. Размеры и месторасположение декоративного элемента конструировать самостоятельно.

6. С помощью образца (Рис. 1) и собственных идей разработать чертеж разделочной доски в масштабе 1:1.

6.1. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-2006. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях.

6.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях.

7. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля к практической работе

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Количество баллов, выставленных жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	1	
4	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-2006.	6	
5	Технология изготовления изделия:	20	
	– разметка заготовок в соответствии с чертежом и техническими условиями;	4	
	– технологическая последовательность изготовления изделия;	4	
	– разметка и изготовление разделочной доски по наружному контуру;	4	
	разметка и изготовление ручки разделочной доски;	2	
	– точность изготовления разделочной доски по наружному контуру в соответствии с эскизом;	2	
	– качество и чистовая обработка готового изделия.	4	
6	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания.	4	
7	Уборка рабочего места.	1	
8	Время изготовления – 180 мин.	1	
	Итого	35	

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУД. ТЕХНОЛОГИЯ 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП.
10-11 КЛАССЫ.

Время выполнения 180 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Профиль: «Техника, технологии и техническое творчество»

Механическая обработка древесины

Задание: Сконструировать и изготовить шахматную фигуру «Слон».

Технические условия:

1. С помощью образца (Рис. 1) и собственных наработок разработать чертеж шахматной фигуры «Слон».

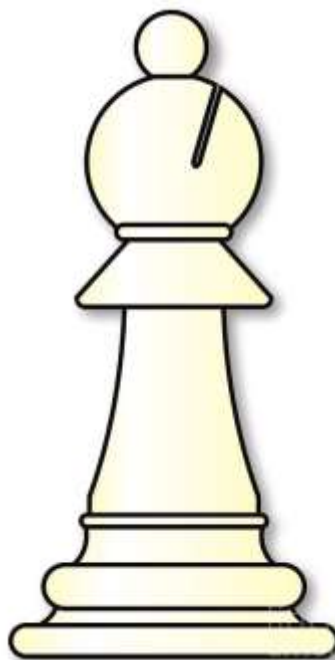


Рис. 1. Шахматная фигура «Слон» **образец не копировать**

1.1. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-2006. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях.

1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, которые указаны в технических условиях.

2. Материал изготовления: сосна, ель, липа.

3. Габаритные размеры заготовки:

- длина 150 ± 1 мм;

- наибольший диаметр 50 ± 1 мм.

4. Форму концов конструируете самостоятельно с учетом габаритных размеров представленных в технических условиях и чертеже.

6. Чистовую (финишную) обработку изделий выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

7. Декоративную отделку выполнить проточками и трением.

Карта пооперационного контроля к практической работе

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Количество баллов, выставленных жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	1	
4	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-2006.	4	
5	Подготовка станка и инструментов к работе.	1	
6	Подготовка заготовки и установка ее на станке.	1	
7	Технология изготовления заготовки: - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку; - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - конструирование переходов; - чистовая обработка торца готового изделия (после снятия со станка).	12 (2) (6) (2) (2)	
8	Точность изготовления готового изделия.	3	
9	Качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия.	4	
10	Декоративная отделка трением и декоративными проточками.	3	
11	Дизайн и оригинальность изделий.	2	
12	Уборка рабочего места.	1	
13	Время изготовления – 180 мин.	1	
	Итого	35	

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУД. ТЕХНОЛОГИЯ 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП.
10-11 КЛАССЫ.

Время выполнения 180 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

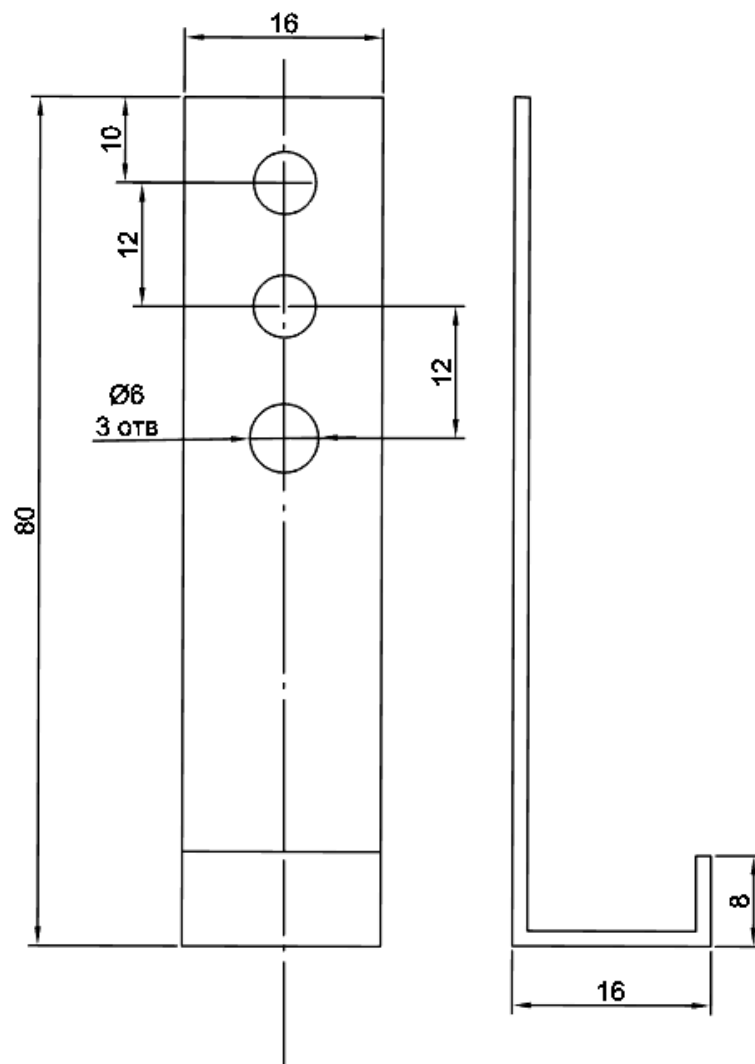
Ручная металлообработка

Задание: По чертежу изготовить крючок для одежды (Рис. 1).

Технические условия:

1. Материал изготовления – Ст3. Толщина заготовки (S) – 2 мм.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями – по длине и ширине $\pm 0,5$ мм.
3. Предусмотрите углубление под шляпки шурупов $\varnothing 8$ мм.
4. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
5. Гнутьё выполнить в губках слесарных тисков.

Рис. 1. Крючок для одежды



Карта пооперационного контроля к практической работе

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Количество баллов, выставленных жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке.	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2	
4	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - изготовление заготовки; - разметка и сверление отверстий; - зенкование отверстий.	20 (3) (7) (5) (5)	
5	Качество и чистовая обработка готового изделия.	4	
6	Точность изготовления готового изделия.	3	
7	Уборка рабочего места.	2	
8	Время изготовления – 180 мин.	1	
	Итого	35	

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУД. ТЕХНОЛОГИЯ 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП.
10-11 КЛАССЫ.

Время выполнения 180 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.
Профиль: «Техника, технологии и техническое творчество»

Механическая обработка металла

Разно ступенчатый вал

Технические условия:

1. По указанным данным выточить разно ступенчатый вал (Рис.1). Размеры изделия представлены в таблице 1. Выполнить чертеж «Вала» с нанесением размеров. Выполнение рамки на листе формата А4- обязательно.
2. Материал изготовления – Сталь Ст3 (круг стальной ГОСТ 2590-88).
3. Предельные отклонения размеров не должны превышать:
по длине $\pm 0,5$ мм, по диаметрам $\pm 0,1$ мм.
4. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

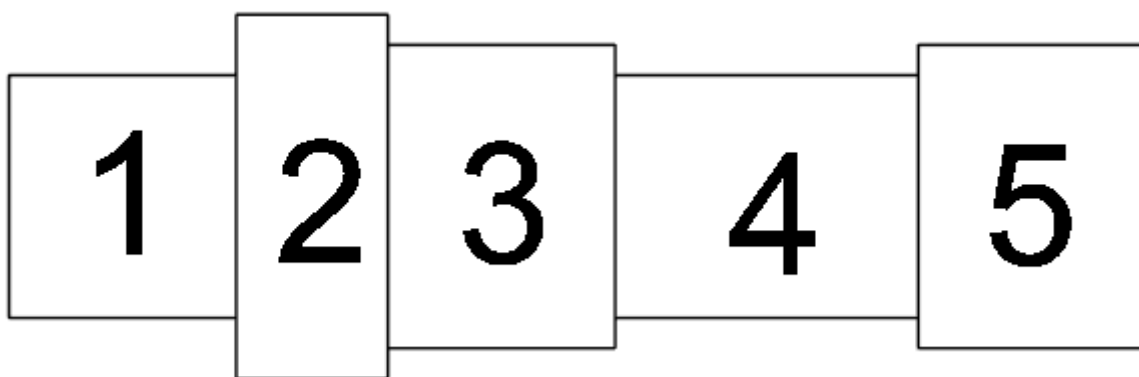


Рис. 1. Разно ступенчатый вал

Таблица 1. Размеры изделия

№ вала	Диаметр, мм	Длина, мм
1 ступень	16	15
2 ступень	24	10
3 ступень	20	15
4 ступень	16	20
5 ступень	20	15

Карта пооперационного контроля к практической работе

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Количество баллов, выставленных жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2	
4	Подготовка станка, инструментов.	3	
5	Подготовка заготовки и крепление ее на станке.	3	
6	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки; - обтачивание заготовки в соответствии с чертежом и припуском на обработку; - точность изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая (финишная) обработка детали.	23 (3) (3) (5) (9) (3)	
7	Уборка станка и рабочего места.	1	
8	Время изготовления – 180 мин.	1	
	Итого	35	