

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная обработка древесины 10-11 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Модель «Сувенир шар»

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность изготовления деталей, изготовить Модель «Сувенир шар» (Рис.1). Изделие состоит из двух деталей.

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности, сборка изделия.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

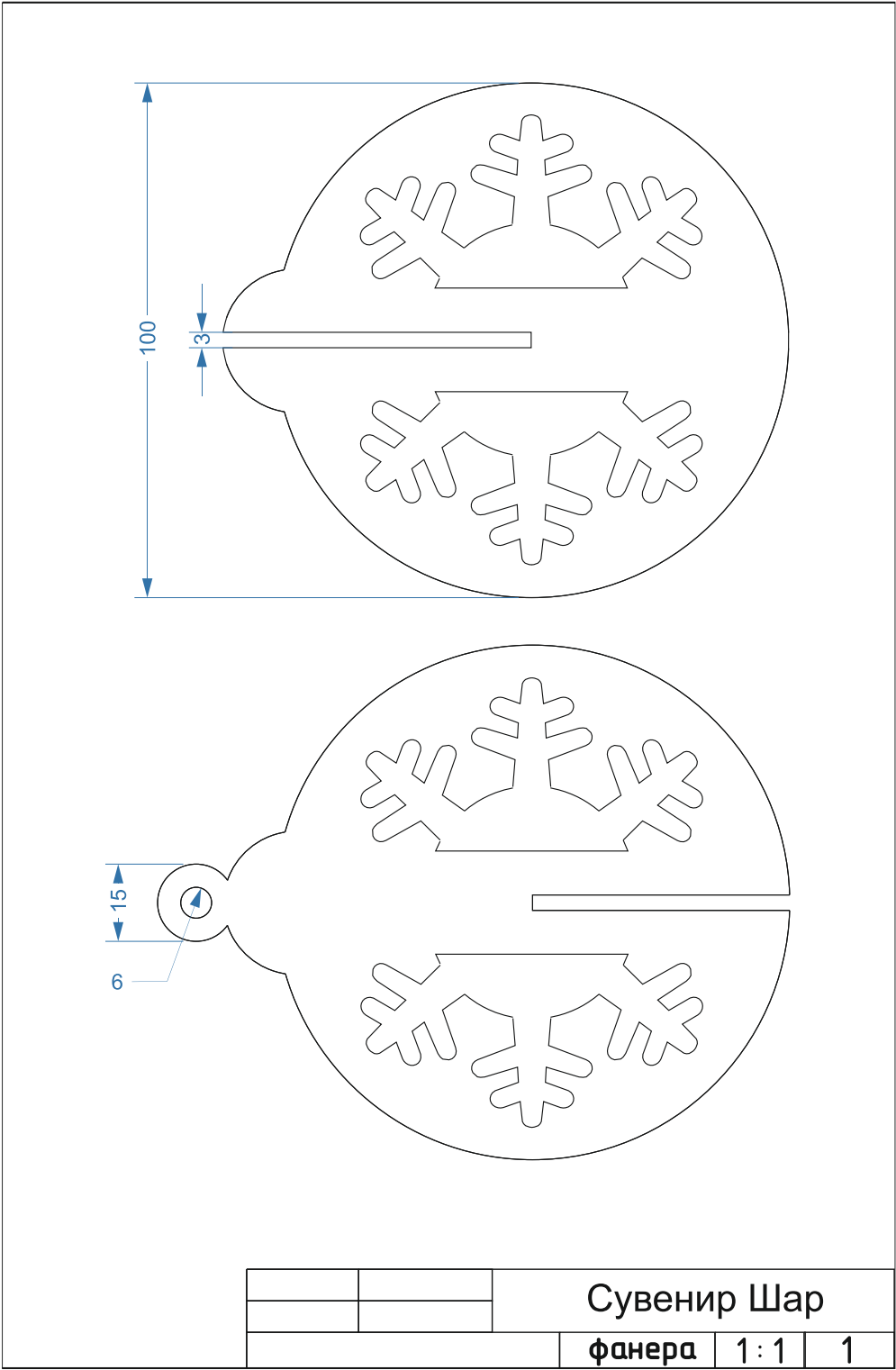
Материалы: предлагается изготовить Модель «Сувенир шар», используя заготовку из фанеры 3-4 мм.

Примечание: Детали изделия обработать наждачной бумагой средней зернистости. Отделку выполнить учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Все фаски притупить.

Предельные отклонения размеров ± 1 мм..



Рис. 1. «Сувенир шар»



Код _____

Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Баллы	Результат
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	2	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	3	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
10	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
11	Качество чистовой обработки изделия	5	
12	Уборка рабочего места	1	
	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая обработка древесины 10-11 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Модель «Волчек Томпсона»

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность и изготовить Модель «Волчек Томпсона» в двух экземплярах. (Рис.1)

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие конструкции её назначению, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности. Выполнение изделия по чертежу.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

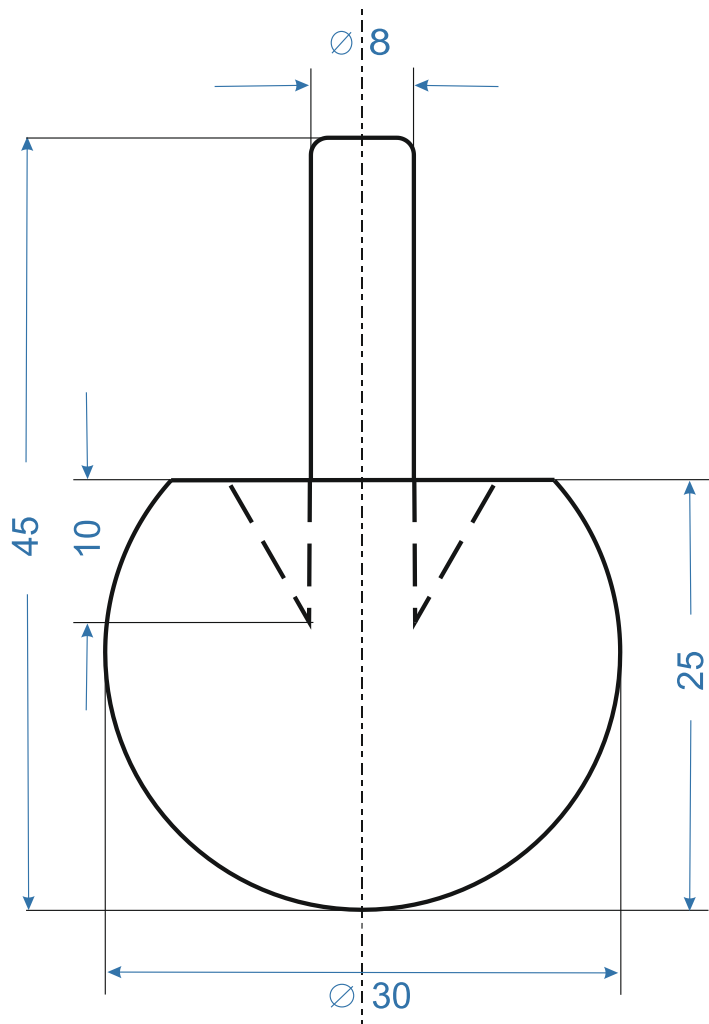
Материалы: предлагается изготовить Модель «Волчек Томпсона», используя заготовку из березы или бука.

Примечание: Детали изделия обработать наждачной бумагой средней зернистости. Отделку выполнить учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Использовать брусок из твердых пород дерева.

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.



Рис. 1. Волчек Томпсона



			Волчек Томпсона		
			Береза		
			3 : 1	2	

Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Баллы	Результат
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	5	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Настройка и наладка станка, подготовка рабочего места	3	
7	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
8	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
9	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
10	Качество чистовой обработки изделия	5	
11	Уборка рабочего места	1	
12	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная обработка металла 10-11 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Модель «Коробка»

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность изготовления деталей, изготовить Модель «Коробка» (Рис.1).

Условия эксплуатации: в атмосферных условиях и помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

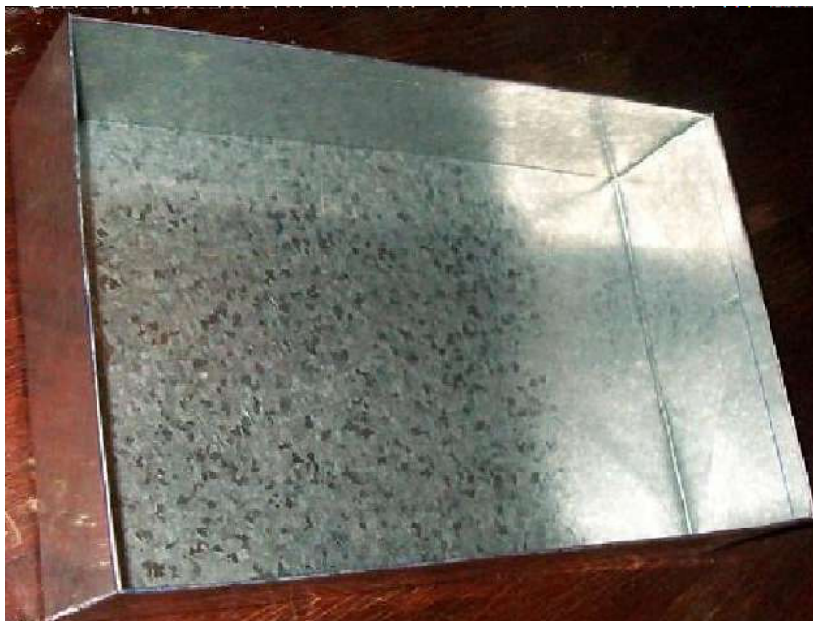
Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности, работа над изделием.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

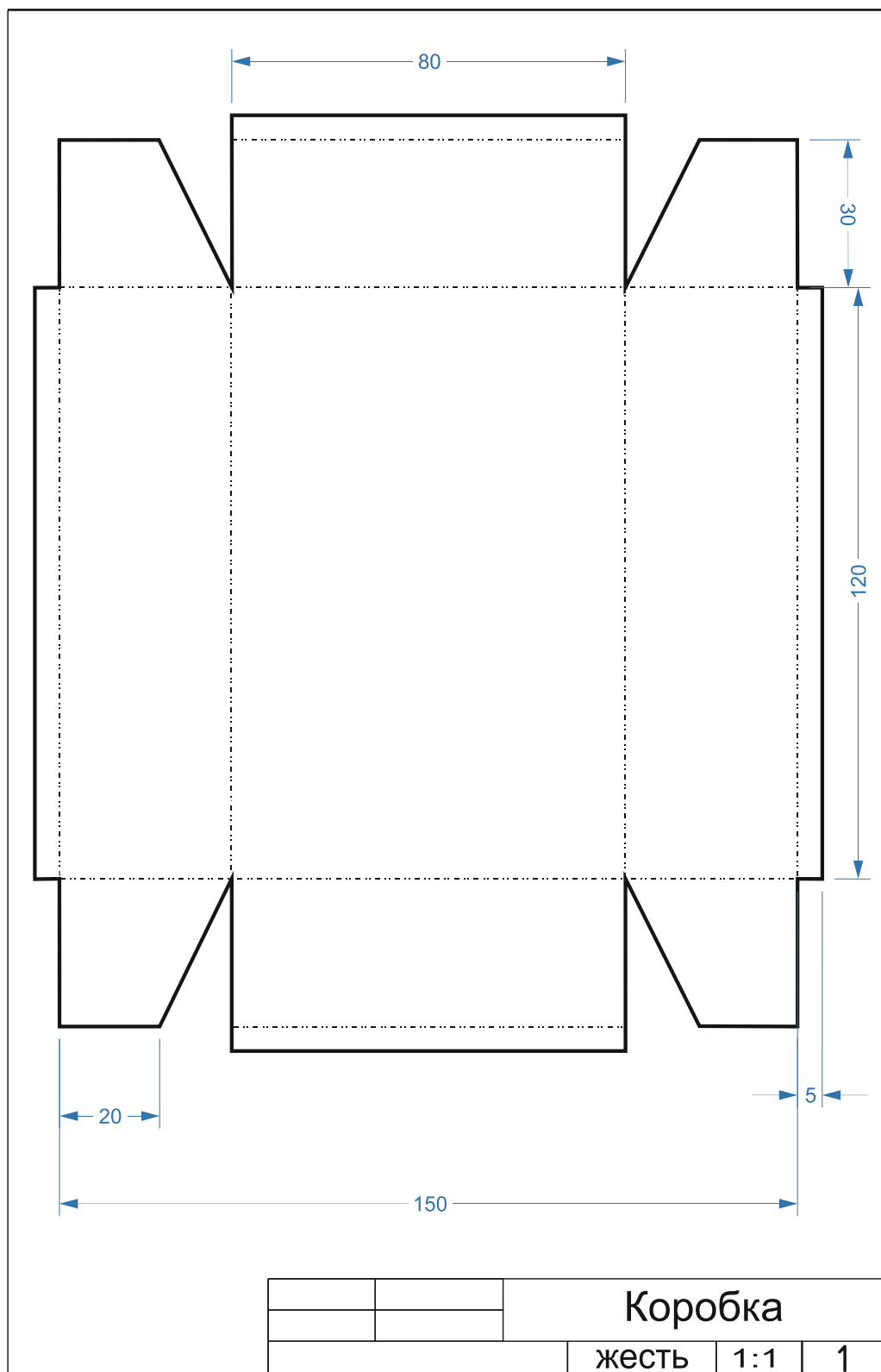
Материалы: предлагается изготовить модель «коробка», используя заготовку из тонколистового металла 1 мм или жести оцинкованной.

Примечание: изделие обработать наждачной бумагой средней зернистости. Отделку выполнить учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Все фаски притупить.

Предельные отклонения размеров $\pm 0,5$ мм..



Модель «коробка» (Рис.1)



Чертеж Коробка

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участник а
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали в технологической последовательности	2	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	5	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	2	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	4	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	3	
10	Соблюдение технологии сверления	2	
11	Качество и чистовая обработка готового изделия	5	
12	Точность изготовления готового изделия	2	
13	Уборка рабочих мест	2	
14	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая обработка металла 10-11 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Полуось

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность изготовления деталей, изготовить Полуось (Рис.1).

Условия эксплуатации: в атмосферных условиях и помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности, работа над изделием.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

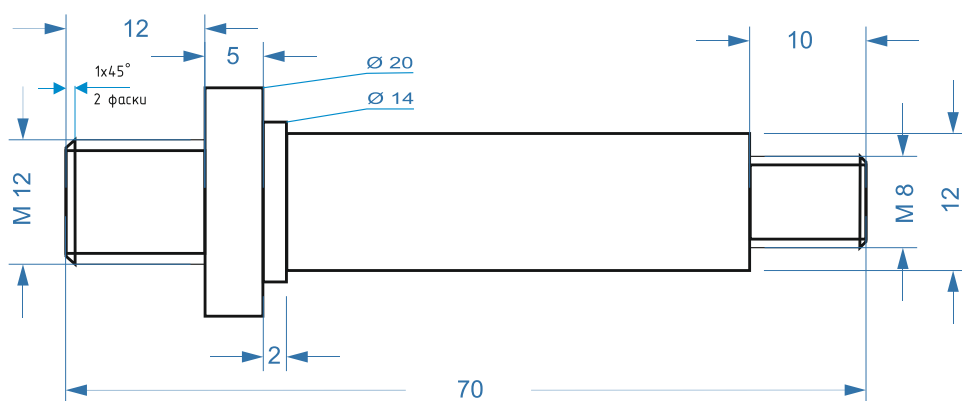
Материалы: предлагается изготовить Полуось, используя круг из Ст 3 20-22 мм.

Примечание. Все фаски притупить.

Предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм.



Рисунок 1 Полуось



			Полуось		
			Ст 3	2 : 1	1

Рис. 1. Чертеж Полуось

Карта пооперационного контроля

№ n/n	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы на токарно-винторезном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	4	
5	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	3	
6	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
7	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	2	
8	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	5	
9	Соответствие линейных размеров	4	
10	Наличие фасок	3	
11	Качество чистовой обработки изделия	4	
12	Уборка рабочих мест	1	
13	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри: