

**Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2025-2026 учебного года
(Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 10-11 класс

Сконструируйте и изготовьте разделочную доску в форме круга с ручкой, имеющей внутренний контур

Технические условия:

1. С помощью образца (рис.1) разработать чертеж и изготовить разделочную доску в форме круга с ручкой, имеющей внутренний контур.
 - 1.1. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в данных технических условиях.
 - 1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанными в технических условиях.
2. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 200х140х4 мм.

Примечание. Можно использовать фанеру толщиной 6 мм.
3. Габаритный размер круга (диаметра) – 120 ± 1 мм.
4. Сконструировать одну ручку произвольной формы, с внутренним контуром.
5. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ± 1 мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
7. Декоративную отделку выполнить с одной стороны в технике выжигания.



Рисунок 1. Образец разделочной доски в форме круга с ручкой, имеющей внутренний контур.

Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)

Успехов в работе!

Номер участника _____

**Карта пооперационного контроля
10-11 класс**

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5	
4.	Технология изготовления изделия	20	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом	(2)	
	- технологическая последовательность изготовления разделочной доски	(4)	
	- разметка и изготовление разделочной доски по наружному контуру	(3)	
	- разметка и изготовление ручки разделочной доски с внутренним контуром	(3)	
	- точность изготовления разделочной доски по наружному контуру в соответствии с чертежом	(3)	
	- точность изготовления внутреннего контура ручки разделочной доски в соответствии с чертежом	(3)	
	- качество и чистовая) обработка разделочной доски с внутренним контуром	(2)	
5	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания	3	
6.	Оригинальность и дизайн готового изделия	2	
7.	Уборка рабочего места	1	
8.	Время изготовления – до 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.).	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри:

**Практическое задание по технологии изготовления изделий
из древесины муниципального этапа всероссийской
олимпиады школьников по технологии в 2025-2026 уч. г.
(Номинация «Техника, технология и техническое творчество»)**

Механическая деревообработка

10-11 класс

Сконструируйте и изготовьте деревянную коробочку

Технические условия:

1. По указанным данным, в *М 1:1* разработайте чертёж деревянной коробочки (Рис.1). Чертежи оформляйте на одном формате А4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Форму коробочки, крышки и элементов их отделки, конструируете самостоятельно.
3. Материал изготовления – сосна (береза).
4. *Габаритные размеры заготовки (бруска): 200х50х50 мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
5. Элементы должны плотно входить друг в друга. Место разметки внутренней расточки планируете самостоятельно. *На чертеже укажите все габаритные размеры, размеры декоративных элементов и глухое отверстие полости.*
6. Количество элементов – 2 шт.
7. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.

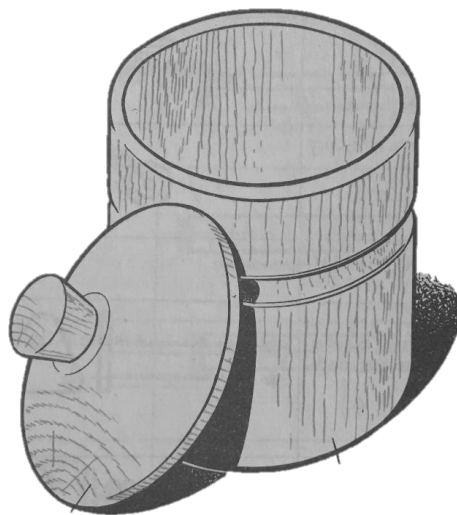


Рисунок 1. Образец коробочки

Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)

Успехов в работе!

Номер участника _____

Карта пооперационного контроля

/п	Критерии оценки	К -во баллов	Кол- во балл ов, выс тавлен ных членами жюри	Но мер уча стника
.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
.	Технология изготовления изделия:	2		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	0		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(8)		
	- допуск и посадка элементов;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
.	Оригинальность и дизайн готового изделия	5		
.	Уборка рабочего места	1		
.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	Итого:	3 5		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание по технологии изготовления изделий
из металла муниципального этапа всероссийской
олимпиады школьников по технологии в 2025-2026 уч. г.
(Номинация «Техника, технология и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка

10 – 11 класс

Изготовьте крючок

Технические условия:

8. По указанным данным, в М 1:1 разработайте чертеж крючка (Рис.1). Чертеж оформляйте на одном формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
9. Материал изготовления – Ст3. Количество – 1 шт.
10. Габаритные размеры заготовки крючка 100х30х2 мм.
Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм.
11. Крючок имеет одно отверстие для крепления и одно технологическое отверстие $\varnothing 3,5$ мм.
12. С двух сторон отверстий, сверлом $\varnothing 8$ мм снимите заусенцы.
13. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости

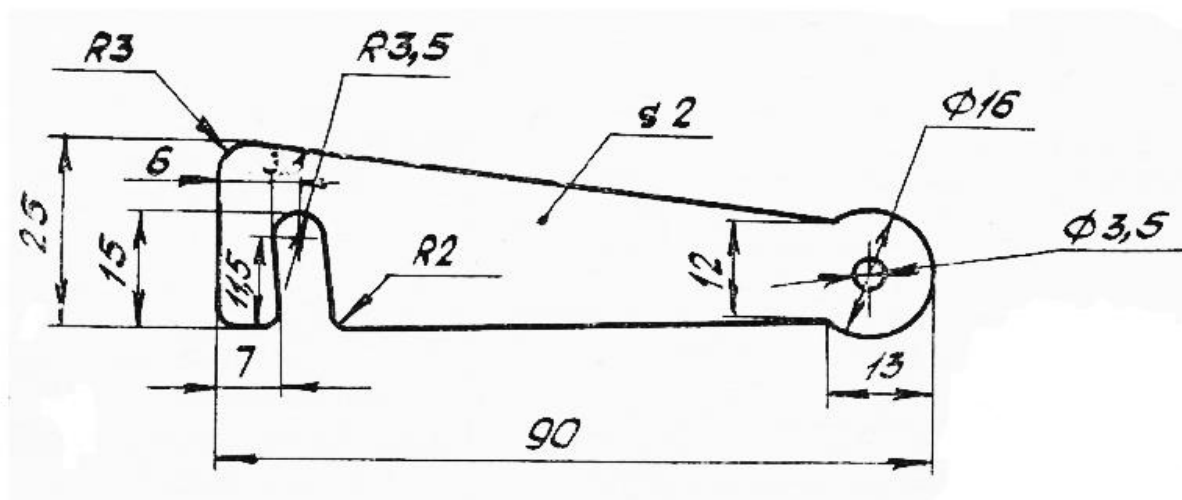


Рис. 1. Крючок

**Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)
Успехов в работе!**

Номер участника _____

Карта пооперационного контроля

/п	Критерии оценки	К -во б аллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	
.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5	
.	Технология изготовления изделия:	2	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	0 (8)	
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)	
	- разметка и сверление двух отверстий;	(3)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом;	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
.	Опиливание сопряжений, радиусных поверхностей	5	
.	Уборка рабочего места	1	
.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	3 5	

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2025-2026 учебного года
(Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Механическая металлообработка.
10-11 класс**

По чертежу выточить обжимку ручную для заклепок с полукруглой головкой

Технические условия:

14. По указанным данным, в *M 1:1* разработайте чертеж обжимки (Рис.1). Чертеж оформляйте на одном формате *A 4*, с указанием рамки и основной надписи.
15. Материал изготовления – У7А, У8А. Количество – 1 шт.
16. Габаритные размеры заготовки 150x12 мм.
Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,2$ мм.
17. Рассчитайте, используя приведенные размеры на чертеже, угол смещения малой продольной подачи на суппорте токарного станка при точении конусов.
18. Чистовую обработку выполните шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости
- 19.

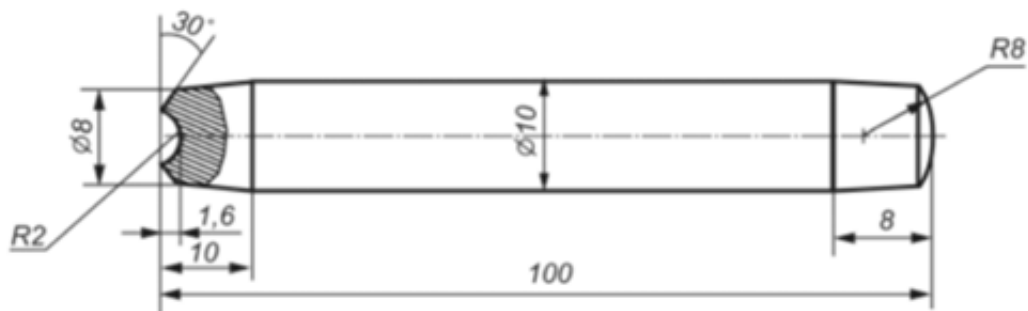


Рисунок 1. Обжимка ручная

Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)

Успехов в работе!

Номер участника _____

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2	
3.	Разработка чертежа заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5	
4.	Технология изготовления изделия:	20	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(8)	
	- точение конусов;	(4)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом;	(5)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
5.	Расчет угла смещения малой продольной подачи суппорта токарного станка	5	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления – до 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	35	

Председатель

Члены жюри: