

Практический тур для 10-11 классов
(длительность практического тура – 180 минут)

Ручная деревообработка

Изготовить ручку для переноса пакетов.

Технические условия:

1. Материал изготовления – фанера. Габаритные размеры заготовки фанера 150×150×6.
2. Разработать эскиз изделия.
3. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Выполнить декоративную отделку одной стороны готового изделия, в технике, по выбору участника.



Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки	2	
3	Соблюдение порядка при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки. Культура труда	1	
4	Технология изготовления согласно эскиза	23	
5	Декоративная отделка готового изделия (используя технику по выбору участника)	3	
6	Дизайн и оригинальность готового изделия	3	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Механическая деревообработка

Изготовить шахматную фигуру (2 штуки).

Технические условия:

1. Материал изготовления – береза. Габаритные размеры заготовки - брус 200×50×50.
2. Разработать эскиз изделия.

3. Выполнить декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля по механической деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
5	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2	
6	Технология изготовления согласно эскиза	18	
7	Декоративная отделка готового изделия.	7	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Ручная металлообработка

Авторская разработка **«Брелок для ключей»**.

Технические условия:

1. Разработать чертеж брелка для ключей в М 1:1.
2. Материал изготовления Ст 3. Толщина заготовки (S) – 1,5 мм.
3. Размеры заготовки – 40х40.
4. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
5. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля по ручной металлообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка чертежа изделия	10	
5	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	15	
6	Качество и чистовая обработка готового изделия	2	
7	Точность изготовления готового изделия	2	

8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
Итого:		35	