

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по ручной деревообработке

Шар из фанеры

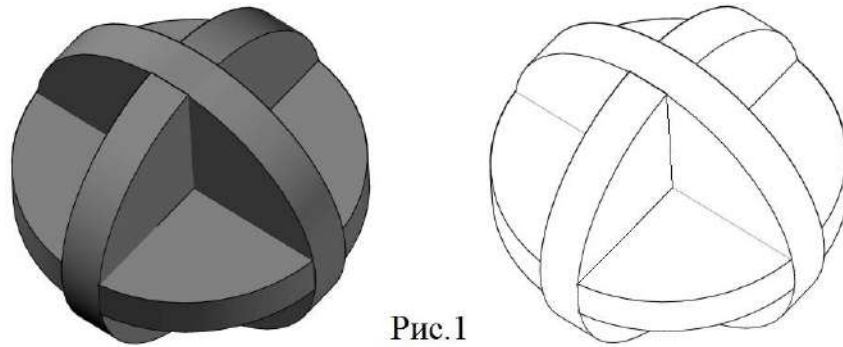


Рис.1

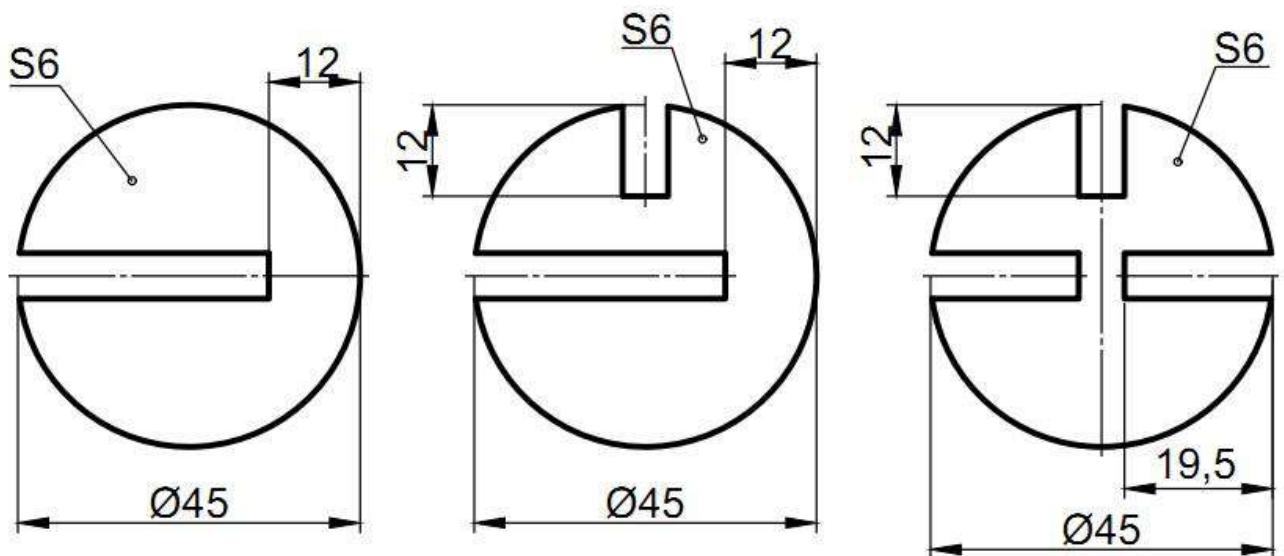


Рис.2

Формулировка задания: на основе представленного образца изделия изготовить детали в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия:

1. По данному образцу (Рис. 1) и эскизу (Рис. 2) изготовить шар.
2. Количество деталей – 3 шт.
3. Материал изготовления – фанера 120x110x6 мм.
4. Изделие имеет следующие параметры:
 - а. Габаритные размеры шара 45x45x45 мм.
 - б. Ширина монтажных пазов 6 мм.
 - в. Все ребра на внешних поверхностях изделия притупить (зачистить).
5. Предельные отклонения размеров деталей ± 1 мм.
6. Чистовую финишную обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

ШИФР _____ Районный этап всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при работе на сверлильном станке.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2	
4.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовок; - технологическая последовательность изготовления деталей; - точность изготовления размеров в соответствии с допуском $\pm 1,0$ мм (-0,5 б. за каждое отклонение); - форма и зачистка ребер деталей; - отсутствие сколов на кромках деталей и царапин; - отсутствие трещин и ошибочных запилов; - отсутствие люфтов (плотность соединения деталей в пазах); - соблюдение прямого угла между деталями после сборки.	25 (2) (4) (8) (3) (1) (1) (3) (3)	
5.	Качество и чистовая обработка готового изделия.	2	
6.	Сборка деталей.	1	
7.	Уборка рабочих мест.	1	
8.	Время изготовления - 120 мин.	1	
	Итого:	35	

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по механической деревообработке

Игрушка-солдатик

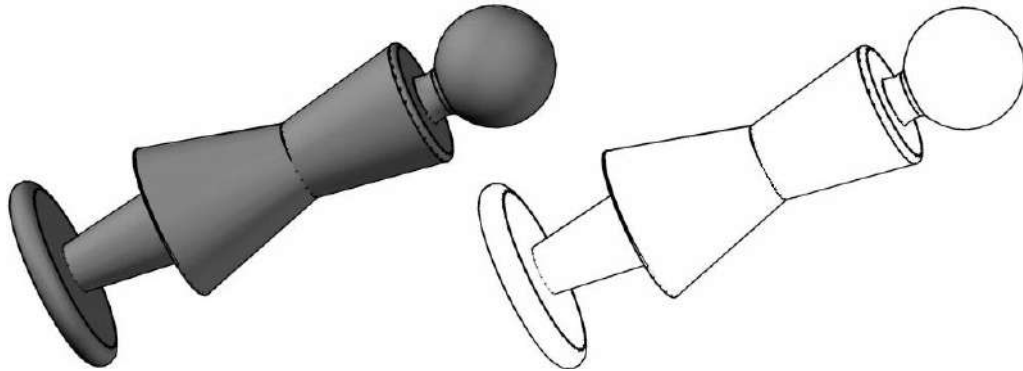


Рис. 1

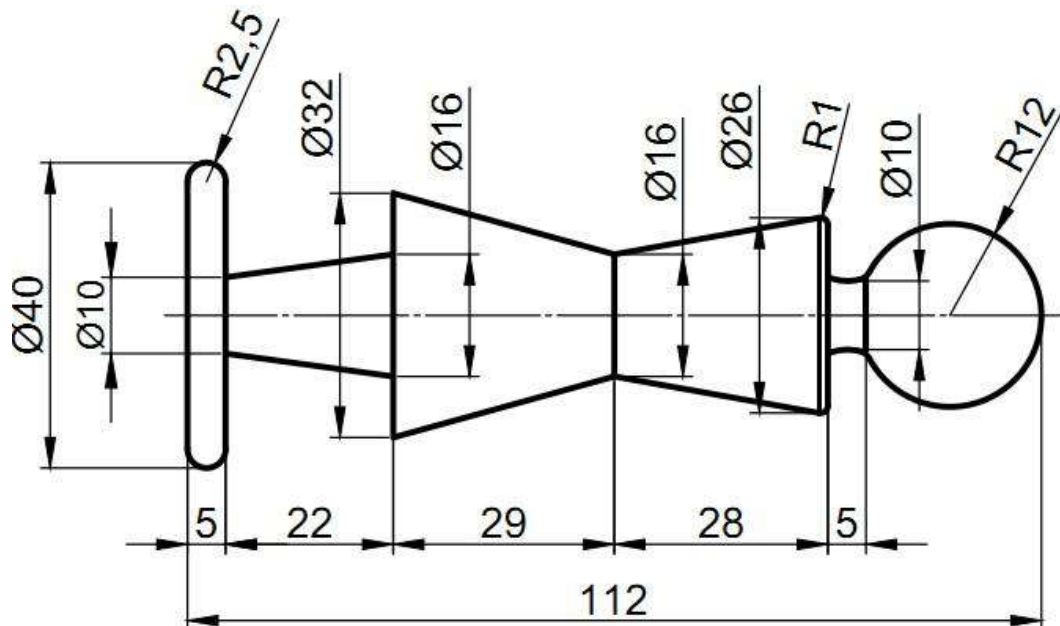


Рис.2

Формулировка задания: на основе представленного образца изделия изготовить деталь в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) и эскизу (Рис. 2) выточить игрушку-солдатик.
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – березовый (лиственнный) брусок 165x50x50 мм.
4. Габаритные размеры изделия 112xØ40 мм.
5. Допустимые отклонения длины детали ± 1 мм, остальные длины и диаметры $\pm 0,5$ мм.
6. Декоративная отделка после чистовой обработки выполняется по желанию и в произвольной форме на основании имеющихся инструментов и оснастки.

ШИФР _____ Районный этап всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы на токарном станке.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2	
4.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: -технологическая последовательность изготовления заготовки; - длина 112 ± 1 мм (-0,5 б. за каждый лишний ± 1 мм); - длины элементов $\dots \pm 0,5$ мм (-1 б. за каждый элемент); - точность изготовления осевых размеров $\pm 0,5$ мм (-1 б. за каждое отклонение величиной в 0,5 мм); - симметрия и форма полусферы R12 мм; - симметрия и форма скругления R2,5 мм; - ровность боковых (конических) поверхностей конусов.	26 (2) (2) (8) (10) (1) (1) (2)	
5	Качество и чистовая обработка изделия.	2	
6.	Уборка рабочих мест.	1	
7.	Время изготовления - 120 мин.	1	
	Итого:	35	

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по ручной металлообработке

Стальная планка для врезного дверного замка

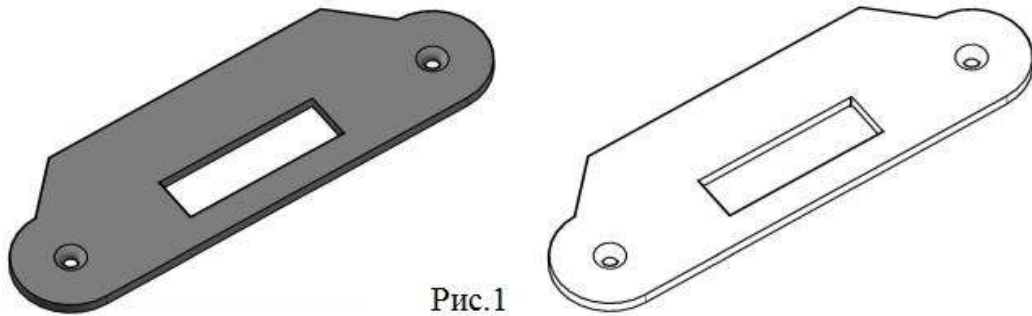


Рис.1

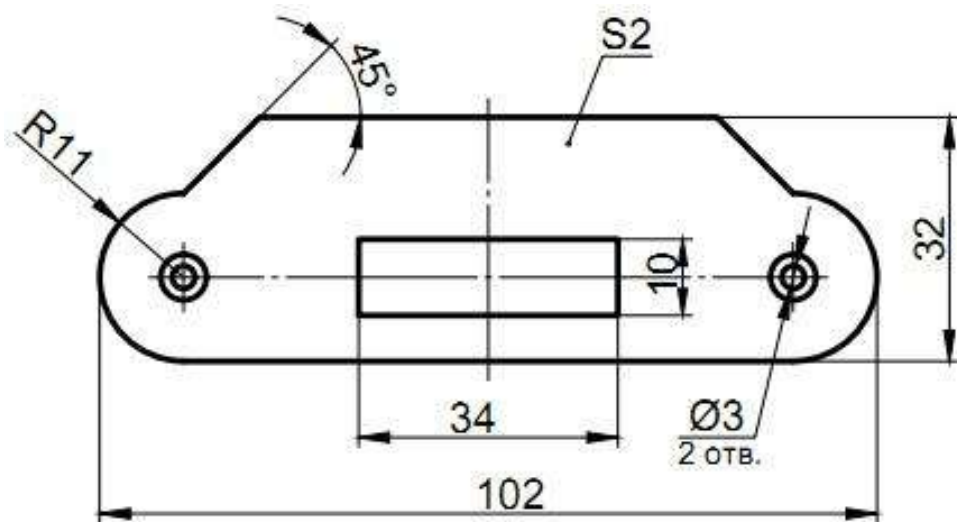


Рис.2

Формулировка задания: на основе представленного образца изделия изготовить деталь в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) и эскизу (Рис. 2) изготовить планку врезного замка.
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – стальная полоса 104х34х2 мм.
4. Изделие имеет следующие параметры:
 - а. Габаритные размеры: 102х32х2 мм.
 - б. Монтажные отверстия Ø3 мм должны обеспечить крепление планки на саморезы впотай (заподлицо).
5. Предельные отклонения всех размеров готового изделия не должны превышать $\pm 0,5$ мм.
6. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
7. Чистовую отделку выполнять только на кромках детали.

ШИФР _____ Районный этап всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2	
4.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления заготовки; - точность изготовления линейных размеров в соответствии с допуском $\pm 0,5$ мм (-0,5 б. за каждое отклонение); - разметка, кернение и сверление отверстий; - точность и симметрия скругления R11 мм; - точность, ровность и симметрия рабочего отверстия 34x10 мм; - ровность и параллельность продольных кромок (-0,5 б. за каждую неровную/непараллельную кромку); - ровность и симметрия скошенных под 45^0 кромок; - обработка (зачистка) острых граней.	25 (2) (4) (8) (1) (2) (4) (2) (1) (1)	
5.	Качество и чистовая обработка готового изделия.	2	
6.	Соосность/симметрия отверстий.	1	
7.	Уборка рабочих мест.	1	
8.	Время изготовления - 120 мин.	1	
	Итого:	35	

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по механической металлообработке

Вал-переходник

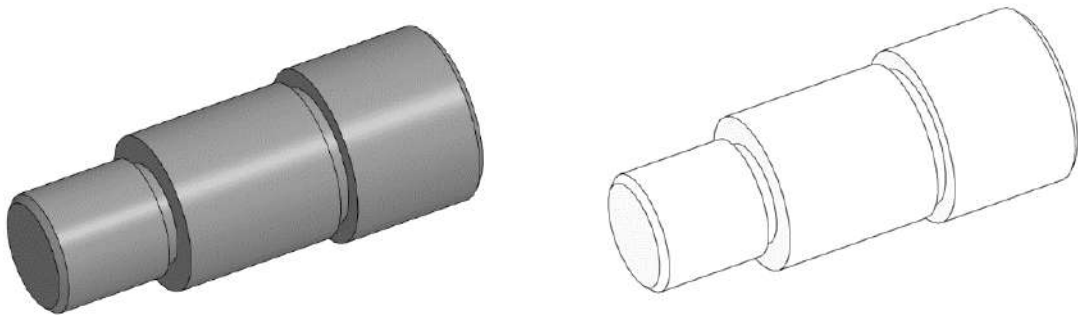


Рис. 1

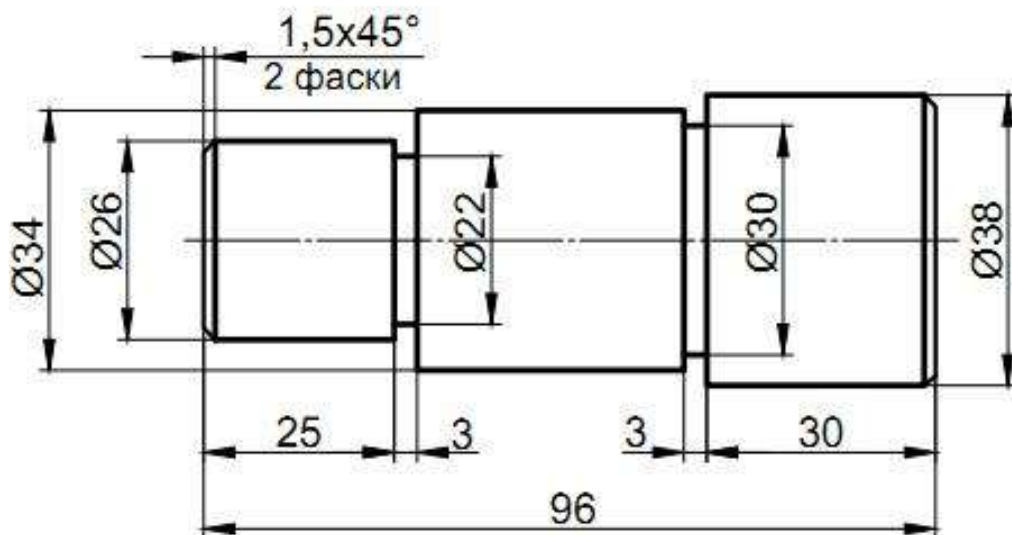


Рис.2

Формулировка задания: на основе представленного образца изделия выточить деталь в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия:

1. По данному образцу (Рис. 1) и эскизу (Рис. 2) выточить вал.
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – стальной пруток 130хØ40 мм.
4. Изделие имеет следующие параметры:
 - а. Габаритные размеры вала 96хØ38 мм.
 - б. На торцевой поверхности выполнить 2 фаски 1,5х45°.
5. Допустимые отклонения осевых размеров $\pm 0,1$ мм, отклонения линейных размеров $\pm 0,5$ мм.
6. Чистовую отделку выполнять только на торцевых поверхностях.

ШИФР _____ Районный этап всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) в 2025/2026 учебном году в Санкт-Петербурге

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы на токарно-винторезном станке.	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2	
4.	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке.	3	
5.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - точность изготовления линейных размеров в соответствии с допуском $\pm 0,5$ мм (-1 б. за каждое отклонение); - точность изготовления осевых размеров в соответствии с допуском $\pm 0,1$ мм (-1 б. за каждое отклонение величиной в 0,1 мм); - снятие фаски на заготовке в соответствии с чертежом и техническими условиями; - отрезание заготовки; - обработка торца личным напильником; - качество и чистовая обработка изделия.	25 (10) (10) (1) (2) (1) (1)	
6.	Уборка рабочих мест.	1	
7.	Время изготовления - 120 мин.	1	
	Итого:	35	