

Инструкция для участников олимпиады

Уважаемый участник олимпиады!

Использовать справочные материалы, средства сотовой связи, фото- и видеоаппаратуру запрещено!

Вам предстоит выполнить практические задания.

Время выполнения заданий соревновательного тура – 180 минут.

Выполнение практических заданий будет проходить по ручной деревообработке.

Задание соревновательного тура считается выполненным, если Вы вовремя сдаете его членам жюри.

Практические задания обеспечивают возможность объективной оценки Ваших знаний и умений в баллах по единым критериям.

Практические задания второго тура состоят из задания, связанного с черчением чертежа детали и ручной и механической деревообработке.

Задача участника - внимательно ознакомиться с предложенными заданиями и выполнить их в строгом соответствии с формулировкой.

Всего за практический тур максимальное количество баллов, которое может набрать участник, составляет **35 баллов**.

Приступайте к выполнению задания.

Желаем удачи!

Практика по ручной деревообработке

Сконструируйте и изготовьте наличник декоративный.

Задание: изготовьте наличник декоративный.

1. Проведите соответствующие заготовительные и разметочные операции.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки.
3. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой – по выбору участника).
4. Разработайте эскиз декоративной обработки наличника, нанесите его на лицевую поверхность и выполните ее декоративную обработку.

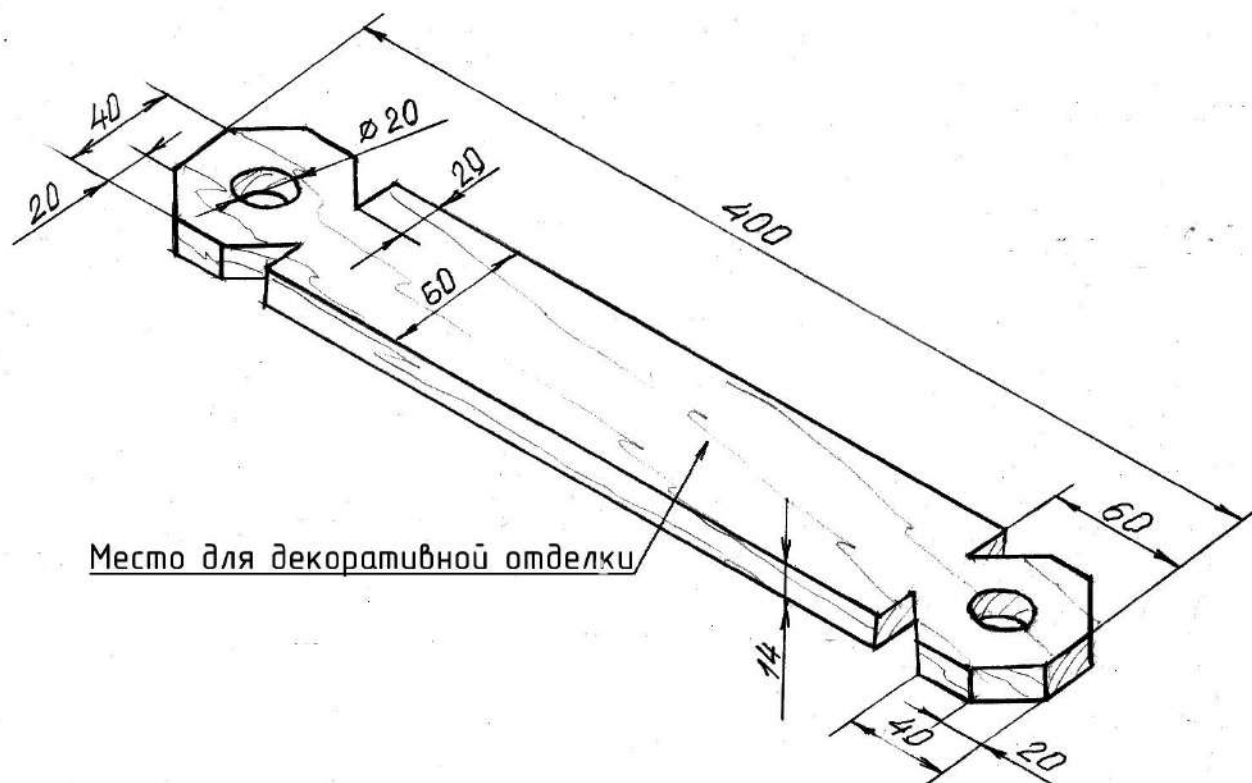


Рис.1 Наличник декоративный

Материал: досочка из сосны (ели) размером 18х64х420мм – 1шт.

Инструмент рабочий:

рубанок, ножовка обушковая поперечная (с мелким зубом), коловорот, сверло перовое диаметром 20 мм, наждачная бумага.

Оборудование: верстак столярный, тиски столярные.

Инструмент для разметки, измерений и контроля:

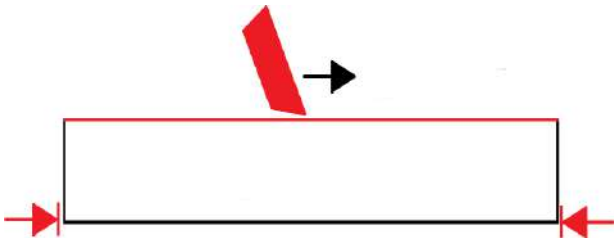
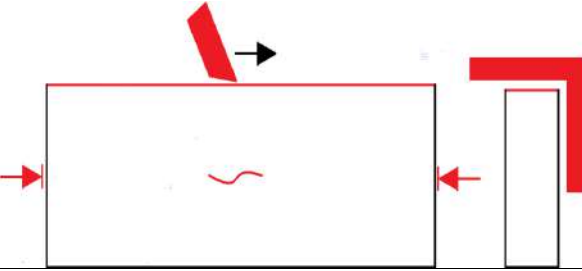
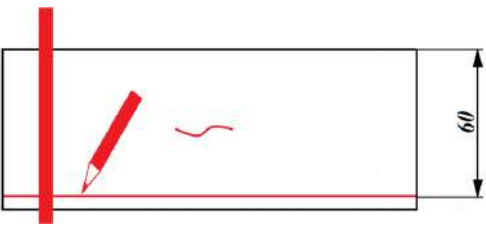
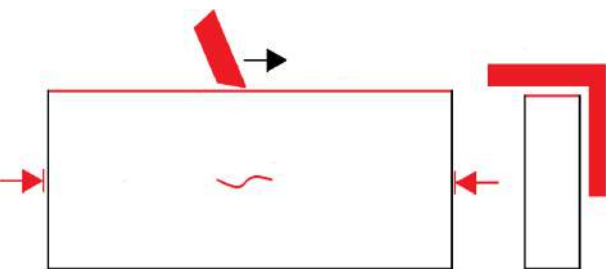
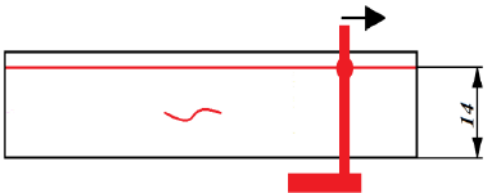
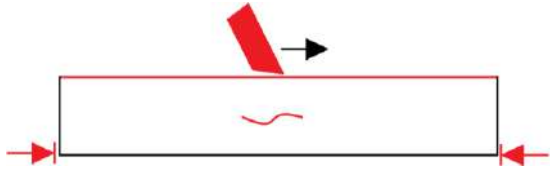
линейка (500 мм), угольник столярный малый, карандаш грифельный (ТМ).

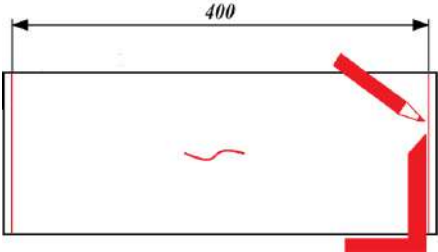
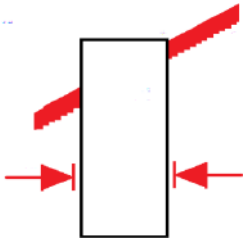
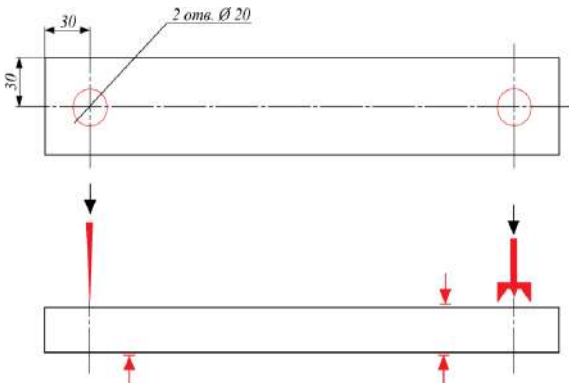
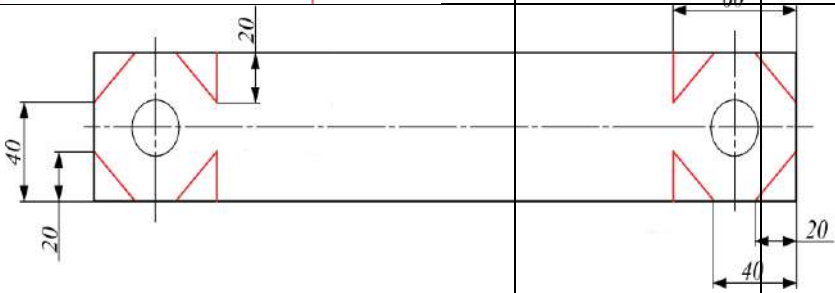
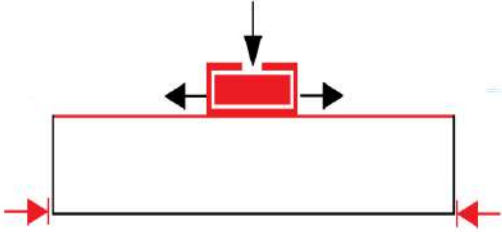
Инструменты и материалы для декоративной отделки по выбору участника.

Технические условия:

1. Допустимые отклонения при изготовлении наличника (габаритные размеры) – до 1 мм;
2. Допустимые отклонения расположения отверстий на основании – до 1 мм;
3. Качество и точность выпиливания прорезей – 1 мм;
4. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок – без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте.

Технические задания и условия

№ п/п	Последовательность операций	Эскиз обработки	Оборудование и приспособления	Инструмент
1	2	3	4	5
1	Выбрать заготовку (420х64х 18мм) и прострогать базовую плась		Верстак столярный, упор	Рубанок
2	Прострогать базовую кромку под углом 90° к базовой пласи		Верстак столярный, упор	Рубанок
3	Разметить заготовку по ширине		Верстак столярный	Линейка, карандаш
4	Прострогать вторую кромку, сохраняя разметочную линию		Верстак столярный, упор	
5	Разметить заготовку по толщине		Верстак столярный	Линейка, рейсмус, карандаш
6	Прострогать вторую плась		Верстак столярный, упор	Рубанок

7	Разметить заготовку по внешнему контуру		Верстак столярный	Линейка, угольник, карандаш
8	Распилить заготовку, сохраняя разметочную линию		Верстак столярный, упор (тиски с мягкими губками)	Ножовка
9	Разметить центры отверстий, наметить их шилом и просверлить		Верстак столярный, тиски с мягкими губками	Линейка, угольник, карандаш, шило, сверло перовое Ø20
10	Разметить прорези на изделии и выпилить их		Верстак столярный, тиски с мягкими губками	Линейка, угольник, карандаш, ножовка
11	Зачистить торцы и кромки, отшлифовать пласти, выполнить контроль размеров и качества изделия		Верстак столярный	Шлифовальная колодка

12	Разработать эскиз, перенести его на лицевую поверхность, выполнить декоративную отделку наличника		Верстак столярный	Инструмент по выбору участника
----	---	--	-------------------	--------------------------------

Карта пооперационного контроля

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	2	
2	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	5	
3	Подготовка рабочего места, материала, инструментов, оснастки	2	
4	Технология изготовления изделия: -технологическая последовательность изготовления изделия; -разметка заготовки в соответствии с чертежом; -разметка и сверление отверстия; -точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; -качество и чистовая обработка готового изделия	8 4 4 5 3	
5	Уборка рабочего места	1	
6	Время изготовления – до 180 мин.	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри