

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП — ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии» — 7-8 класс

Уважаемый участник олимпиады!

Вам предстоит выполнить задания практического тура.

Время выполнения заданий практического тура 180 минут.

Максимальная оценка за практический тур – 35 баллов (см. карту контроля).

ЗАДАНИЕ

Моделирование и изготовление женской юбки

Задание состоит из трех последовательных этапов

Первый этап: Моделирование заданной модели женской юбки в уменьшенном размере на листе бумаги формата А4

- 1.1 Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз (табл. 1).
- 1.2 В соответствии с эскизом и художественно-техническим описанием (ХТО) (табл. 1) нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы юбки на листе **«Контроль практического задания»** (стр. 4). Используйте для этого слова, значки, стрелки и т.д.
- 1.3 Перенесите точно такие же линии фасона **на цветной лист** бумаги с изображением базового чертежа основы юбки (стр. 5). Вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.
- 1.4 Наклейте выкройки всех деталей на листе **«Результат моделирования»** (стр. 6) в соответствии с указанным в правом верхнем углу **направлением долевой нити**.
- 1.5 **На всех деталях кроя** (выкройках) должны быть следующие обозначения: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей.

Второй этап: Моделирование фрагмента заданной модели **«Фрагмент переднего полотнища юбки с карманом»** (стр. 7, рис. 1) в натуральную величину и изготовление лекал

- 2.1 Перенесите линии фасона на лист с изображением базового чертежа основы юбки в натуральную величину в соответствии с ранее выполненными действиями. Вырежьте детали выкроек для построения лекал (при необходимости).
- 2.2 Разработайте комплект лекал с учетом запланированных припусков на обработку и выполнением правильного сопряжения срезов деталей (припуски швов), **используя кальку или резец**. Лекала изготавливать из миллиметровой или обычной бумаги.
Рекомендуемый припуск шва обтачивания срезов кармана и клапана 0,7 см
- 2.3 На всех лекалах должны быть следующие обозначения:
 - наименование детали;
 - обозначение середины и(или) сгиба (при наличии);
 - расположение долевой нити, конструктивные линии (например, линия середины);
 - количество деталей (количество деталей заданной модели, а не только фрагмента);
 - контрольные знаки (надсечки, метки);
 - величина припусков на швы (намечены линии, указана величина припуска шва).

Примечание:

Комплект лекал по окончании работы необходимо сдать вместе с готовым фрагментом изделия для оценивания членами жюри.

Третий этап: Изготовление (пошив) образца фрагмента заданной модели (стр. 7, рис. 1) женской юбки.

3.1 Расположите лекала на ткани в соответствии с направлением долевой нити, указанной на лекалах. Прикрепите лекала булавками к ткани.

3.2 Выполните **раскрой** всех деталей кроя.

3.3 Выполните **пошив** разработанного фрагмента заданной модели, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку, а именно:

- обработать клапан кармана;
- обработать карман;
- настрочить карман и клапан на полотнище юбки
- пришить к клапану и карману кнопки.

Примечание:

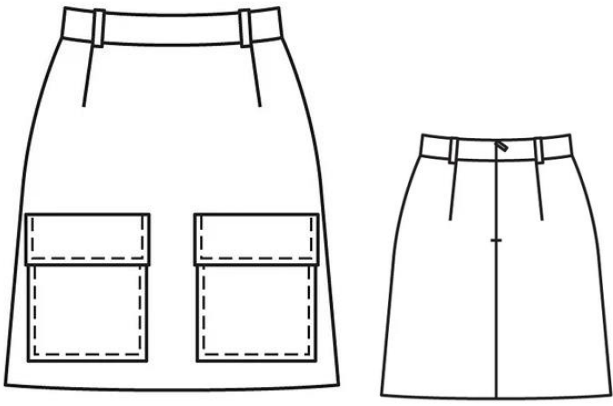
1) Внешний вид фрагмента заданного изделия должен полностью соответствовать техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию (стр. 3, табл.1) и рисунку фрагмента(стр. 7, рис. 1).

2) При пошиве можете воспользоваться рекомендованной технологической последовательностью изготовления, приведенной ниже (стр. 7), а также схемой обработки (стр. 8, рис. 2), или применить свой метод изготовления, не ухудшающий качество и полностью соответствующий заданному внешнему виду фрагмента модели женской юбки.

3) Сопряжения всех соединений (припуски швов и др.) при выборе любого метода обработки должны быть построены верно (входить в швы соединения).

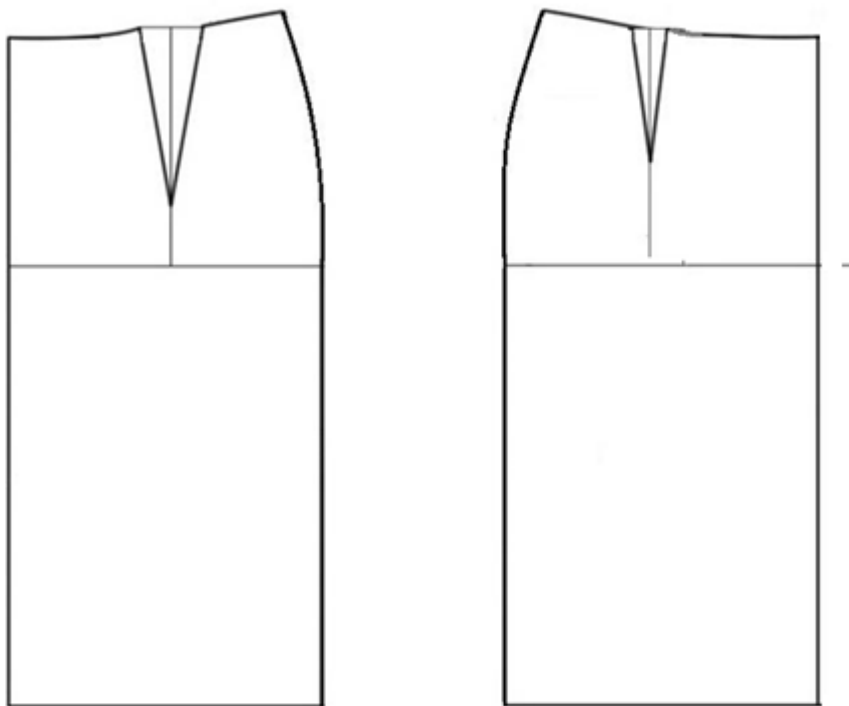
3.4 По завершении выполнения задания или времени, предусмотренного на его выполнение, сложите все листы задания, листы приложений, лекала и выполненное изделие в канцелярскую папку-конверт и сдайте организаторам.

Таблица 1 – Технический рисунок и художественно-техническое описание модели

Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	Юбка женская из гладкокрашеной ткани. Юбка слегка расширена книзу. На переднем и заднем полотнище выполнены вытачки. Заднее полотнище юбки со средним швом. На переднем полотнище юбки накладные карманы. Карманы на подкладе. Вход в карман закрыт клапаном. Клапан цельнокроеный, т.е. со сгибом. Карманы настрачиваются швом шириной 0,5 см. Ширина шва отстрачивания краев клапана 0,5 см. На уголках клапана и у верхних углов карманов пришиты кнопки. Застежка на потайную молнию, расположенную в среднем шве заднего полотнища. Застежка-молния заканчивается у верхнего среза притачного пояса, с помощью которого обработан верхний срез юбки. На поясе имеются 4 шлевки, по 2 спереди и сзади. Нижний срез юбки обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом

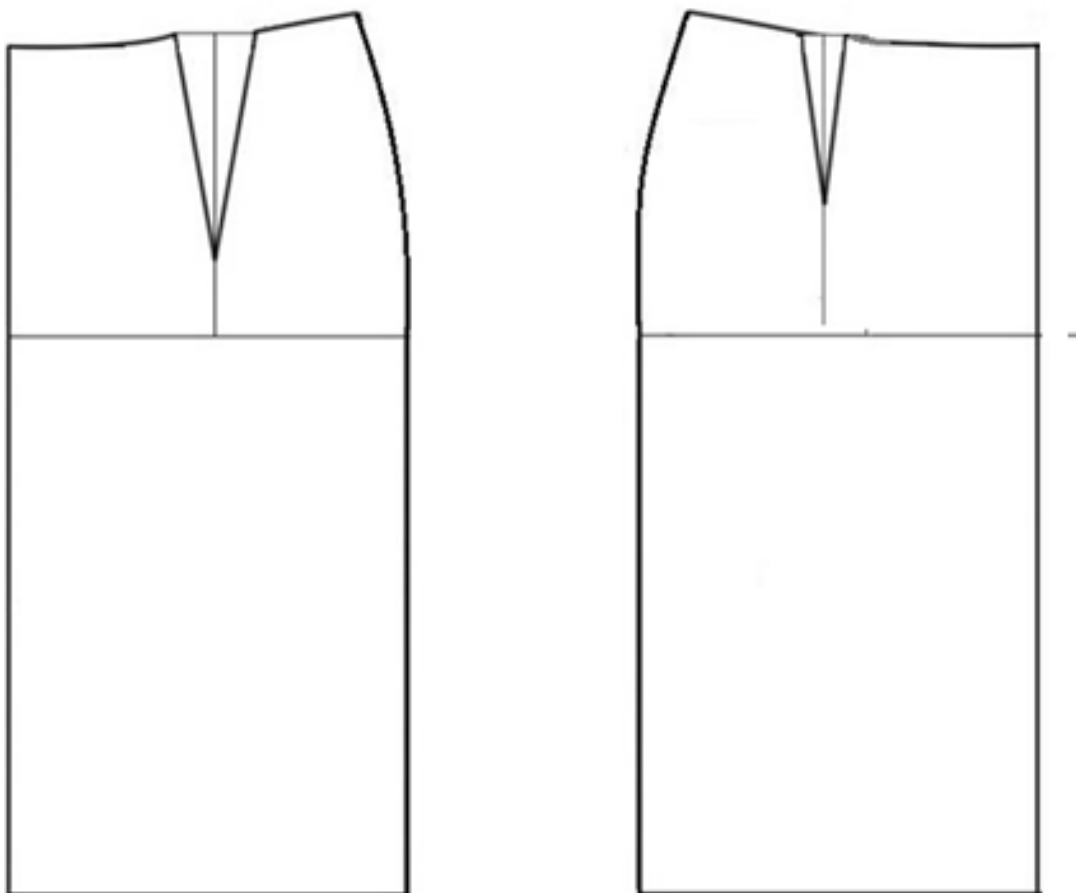
Контроль практического задания «Моделирование юбки»

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы юбки.



Базовый чертеж основы юбки для моделирования

Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек.



**Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).
в соответствие с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити.**

Заданный фрагмент модели женской юбки для разработки лекал и пошива
«Обработка переднего полотнища на кокетке»

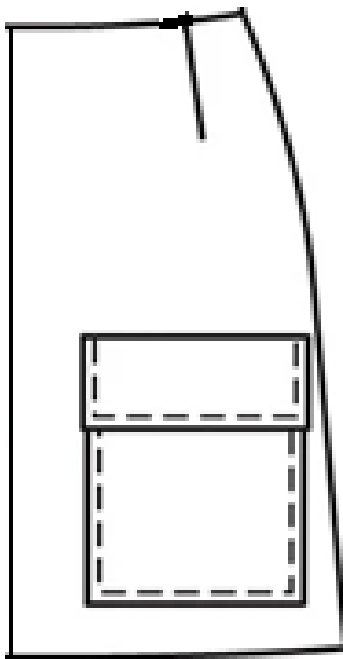


Рисунок 1 – Фрагмент юбки. Переднее полотнище с накладным карманом и клапаном

Рекомендованная последовательность изготовления

1. Стачать вытачку на переднем полотнище, начиная строчку от срезов и сводя ее к вершине вытачки «на нет» (строчка 1 на рис. 2)
2. Вытачку заутюжить в сторону середины полотнища.
3. Клапан перегнуть вдоль пополам лицевой стороной внутрь и обтачать короткие срезы (строчка 2 на рис. 2). Припуски на уголках срезать. Клапан вывернуть, шов выправить и приутюжить.
4. Короткие и продольный край клапана отстрочить швом шириной 0,5 см (строчка 3 на рис. 2).
5. Открытые края клапана обметать (строчка 4 на рис. 2). Клапан приутюжить.
6. Карман обтачать подкладом, оставляя в шве обтачивания верхнего среза открытый участок длиной 3-4 см для выворачивания (строчка 5 на рис. 2). Уголки срезать наискосок. Карман вывернуть, шов выправить, выметать. Открытый участок подшить потайными стежками. Карман приутюжить.
7. Карман настрочить на лицевую сторону переднего полотнища, учитывая его расположение согласно эскизу (строчка 6 на рис. 2). Ширина шва настрачивания кармана 0,5 см. В начале и конце строчки обязательно сделать закрепки. Приутюжить.
8. Клапан наложить внешней стороной на лицевую сторону полотнища юбки (клапан направлен вверх), совместить обметанные срезы клапана с верхним краем кармана. Клапан притачать (строчка 7 на рис. 2).
9. Клапан отогнуть вниз, заутюжить.
10. Обметать нижний срез переднего полотнища (строчка 8 на рис. 2).
11. Застрочить нижний срез переднего полотнища (строчка 9 на рис. 2).
12. У верхних уголков кармана и на уголках клапана пришить кнопки. Верхнюю часть кнопки пришить на клапан, а нижнюю часть на карман.
13. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку.

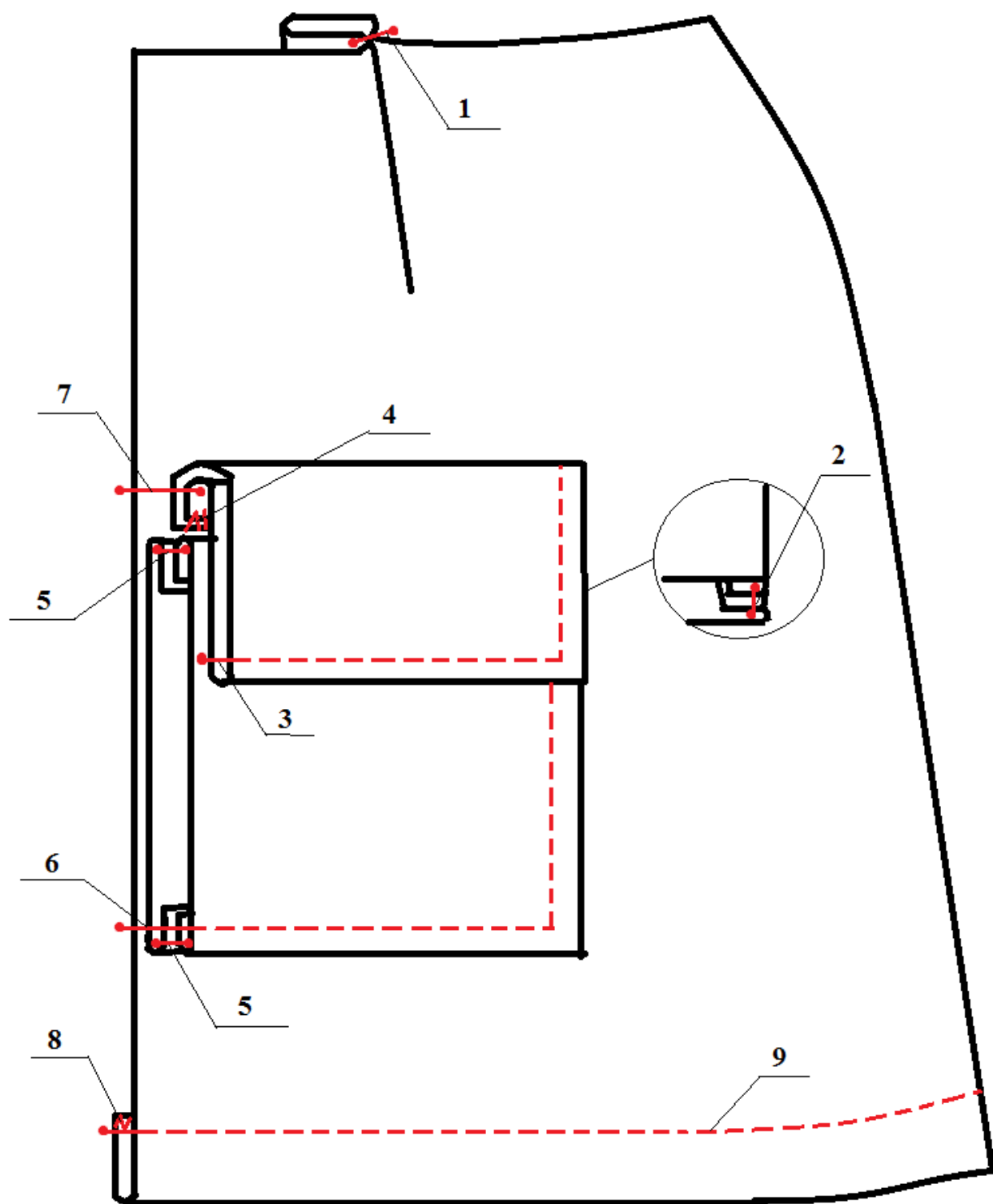


Рисунок 2 – Схема обработки переднего полотнища юбки

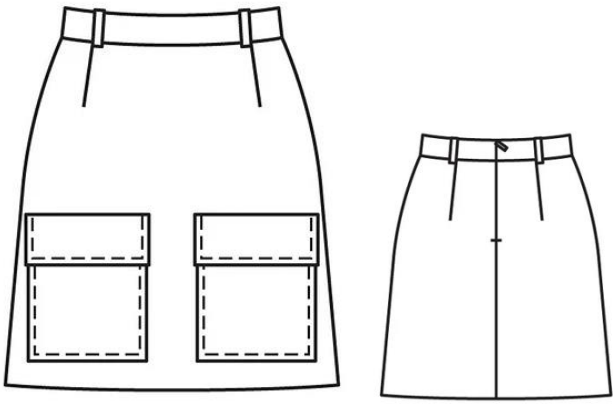
Таблица 2 - Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки	3,5	
1	Нанесение линий для расширения юбки	1	
2	Уточнение нижнего среза у боковых срезов	1	
3	Нанесение метки застежки-молнии	0,5	
4	Нанесение линий местоположения кармана и клапана	1	
	Нанесение линий для построения и построение вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.	2	
5	Построение пояса	0,5	
6	Построение клапана	0,5	
7	Построение кармана	0,5	
8	Построение шлевок	0,5	
	Изготовление выкроек юбки. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	10,5	
9	Выполнение полного комплекта выкроек	1	
10	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 4 баллов		
	<i>Переднее полотнище</i>	1	
	<i>Заднее полотнище</i>	0,5	
	<i>Пояс</i>	0,5	
	<i>Карман</i>	0,5	
	<i>Клапан</i>	0,5	
	<i>Шлевка</i>	0,5	
	<i>Карман из подкладочной ткани</i>	0,5	
11	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	4	
12	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
13	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	
14	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента юбки	7	
15	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента	1	
16	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 2 балла		
	<i>- переднее полотнище</i>	1	
	<i>- карман</i>	0,5	
	<i>- клапан</i>	0,5	
17	Выполнены правильные сопряжения припусков швов	1	
18	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза	1	
19	Указаны названия и количество на всех деталях.	1	
20	Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	1	
	Пошив образца заданного фрагмента юбки	12	
21	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	1	

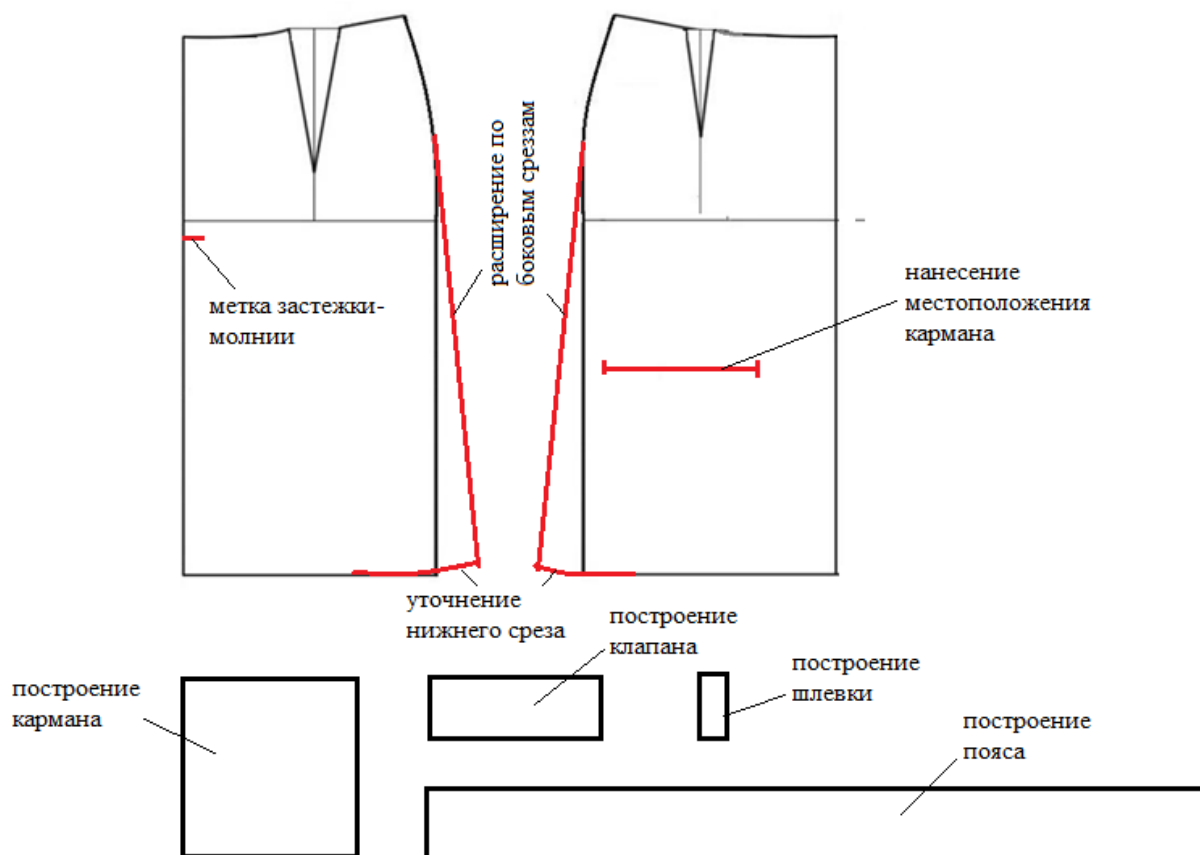
22	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	0,5	
23	Правильное сопряжение швов и краев деталей	0,5	
24	Качество обработки вытачки:		
	- шов в конце сведен «на нет»	0,5	
	- вытачка заутюжена в сторону середины полотнища	0,5	
25	Качество обработки клапана		
	- качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута)	0,5	
	- клапан прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен	0,5	
	- углы клапана симметричные	0,5	
	- ширина шва отстрачивания 0,5 см	0,5	
	- шов отстрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°	0,5	
	- качество ВТО	0,5	
26	Качество обработки кармана		
	- карман прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен	0,5	
	- углы кармана прямые, симметричные	0,5	
	- ширина шва настрачивания 0,5 см	0,5	
	- шов настрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°	1	
	- качество потайных стежков: стежки незаметные, край кармана не искривлен	0,5	
27	Качество пришивания кнопок		
	- правильное расположение кнопок (части кнопок пришиты друг над другом, верхняя часть кнопки пришита к детали клапана, а нижняя к карману)	0,5	
	- стежки пришивания аккуратные, малозаметные	0,5	
28	Качество строчки обметывания нижнего среза	0,5	
29	Качество строчки застрачивания нижнего среза		
	- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине	0,5	
	- одинаковая по всей длине ширина шва	0,5	
30	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	0,5	
	Итого	35	

ЗАДАНИЕ

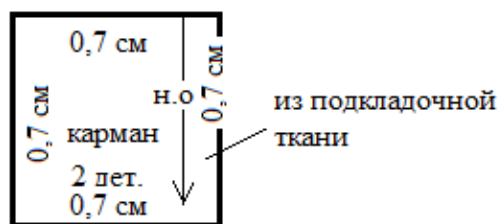
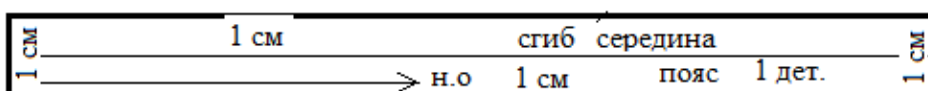
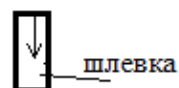
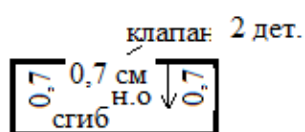
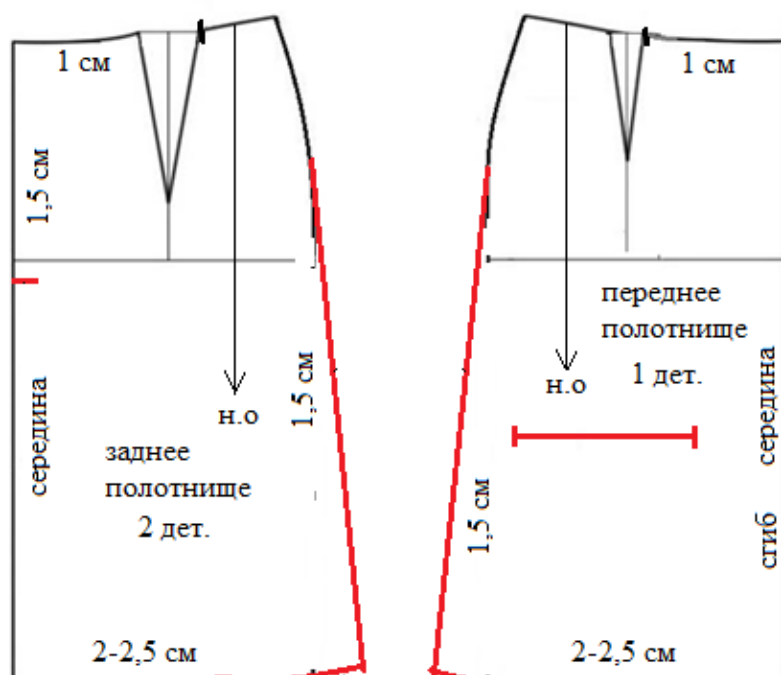
Моделирование и изготовление женской юбки

Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	Юбка женская из гладкокрашеной ткани. Юбка слегка расширена книзу. На переднем и заднем полотнище выполнены вытачки. Заднее полотнище юбки со средним швом. На переднем полотнище юбки накладные карманы. Карманы на подкладе. Вход в карман закрыт клапаном. Клапан цельнокроеный, т.е. со сгибом. Карманы настрачиваются швом шириной 0,5 см. Ширина шва отстрачивания краев клапана 0,5 см. На уголках клапана и у верхних углов карманов пришиты кнопки. Застежка на потайную молнию, расположенную в среднем шве заднего полотнища. Застежка-молния заканчивается у верхнего среза притачного пояса, с помощью которого обработан верхний срез юбки. На поясе имеются 4 шлевки, по 2 спереди и сзади. Нижний срез юбки обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом

Контроль практического задания «Моделирование юбки».
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы юбки.



**Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).
в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити.**



Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Пояснения к критериям оценки
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки	3,5	
1	Нанесение линий для расширения юбки	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов.
2	Уточнение нижнего среза у боковых срезов	1	Выполнено задание – 1 балл (уточнение только на одном полотнище – 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов.
3	Нанесение метки застежки-молнии	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов.
4	Нанесение линий местоположения кармана и клапана	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов.
	Нанесение линий для построения: вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.	2	
5	Построение пояса	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
6	Построение клапана	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
7	Построение кармана	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
8	Построение шлевок	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
	Изготовление выкроек юбки. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	10,5	
9	Выполнение полного комплекта выкроек	1	<u>Всего 6 деталей.</u> Полный комплект выкроек, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1 балл. При отсутствии 50 % выкроек задание оценивается в 0,5 баллов.
10	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 4 баллов		Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствии с требуемым направлением долевой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.
	<i>Переднее полотнище</i>	1	- <u>Принципиально неправильная форма</u> (не выполнено расширение по боковым срезам, не скорректирован нижний срез и др.) – 0 баллов.
	<i>Заднее полотнище</i>	0,5	
	<i>Пояс</i>	0,5	- <u>При небольшом отклонении формы выкройки</u> от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих).
	<i>Карман</i>	0,5	

		<i>Клапан</i>	0,5	- <i>При неправильном расположении выкроек на листе</i> для приклеивания детали (не в соответствии с требуемым направлением долевой нити) – минус 10%. Клапан может быть построен как в развернутом виде, так и в половинном виде
		<i>Шлевка</i>	0,5	
		<i>Карман из подкладочной ткани</i>	0,5	
11	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках		4	Наличие названия и количества на 1-2 деталях – 1 балл, на 3 деталях – 2 балла, на 4-5 деталях – 3 балла, на всех деталях – 4 балла
12	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины		0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
13	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)		0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей
14	Наличие припусков на обработку каждого среза		0,5	Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента юбки		7	
15	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента		1	За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1,0 балл. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,5 баллов. При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,3 балла в зависимости от сложности детали). При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается.
16	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 2 балла			Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности боковой и верхний срез). При нарушении пропорций минус 50%. При нарушении формы лекала (неверное оформление нижнего и бокового срезов, конструктивные линии имеют неправильное направление) – 0 баллов.
	<i>- переднее полотнище</i>		1	
	<i>- карман</i>		0,5	
	<i>- клапан</i>		0,5	
17	Выполнены правильные сопряжения припусков швов		1	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно совпадают на участке подгибки припуски боковых срезов, верхние срезы на участке вытачки – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов.
18	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза		1	Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла.
19	Указаны названия и количество на всех деталях.		1	Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии указания количества деталей и правильных названий деталей или частей деталей более, чем у половины деталей. При отсутствии правильных названий и количества деталей менее, чем у 50% лекал, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла.

20	Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	1	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
	Пошив образца заданного фрагмента юбки	12	
21	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	1	Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (юбка расширена по боковым срезам, карман имеет прямоугольную форму, размеры клапана соответствуют размерам кармана, клапан со сгибом и т.д.) – 1 балл Нарушены пропорции – минус 0,1 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,1 балл.
22	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	0,5	Выкроенные детали соответствуют правильным лекалам, раскроены в соответствие с указанным (правильным) направлением долевой нити – 0,5 баллов. Не соответствие формы детали заданию: одной – минус 0,2 балл, двух - минус 0,4 балла.Нарушение направления долевой нити – минус 0,1 балла (одно-два лекала) Детали правильной формы, но не соответствующие разработанным лекалам – минус 0,3 балла.
23	Правильное сопряжение швов и краев деталей	0,5	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки припуски боковых срезов, на участке вытачки припуски верхнего среза совпадают – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов.
24	Качество обработки вытачки:		
	- шов в конце сведен «на нет»	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов. При наличии «бугра» в конце вытачки – минус 0,3 баллов.
	- вытачка заутюжена в сторону середины полотнища	0,5	Вытачка хорошо заутюжена, выпуклость в конце вытачки сутюжена – 0,5 баллов. За каждое отклонение – минус 0,2 балл
25	Качество обработки клапана		За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	- качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута)	0,5	
	- клапан прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен	0,5	
	- углы клапана симметричные	0,5	
	- ширина шва отстрачивания 0,5 см	0,5	
	- шов отстрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°	0,5	
	- качество ВТО	0,5	
26	Качество обработки кармана		
	- карман прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	- углы кармана прямые, симметричные	0,5	
	- ширина шва настрачивания 0,5 см	0,5	

	- шов настрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°	1	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла за каждый угол кармана. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	- качество потайных стежков: стежки незаметные, край кармана не искривлен	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
27	Качество пришивания кнопок		
	- правильное расположение кнопок (части кнопок пришиты друг над другом, верхняя часть кнопки пришита к детали клапана, а нижняя к карману)	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	-стежки пришивания аккуратные, малозаметные	0,5	
28	Качество строчки обметывания нижнего среза	0,5	Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла
29	Качество строчки застрачивания нижнего среза		Оценивается с учётом коэффициента сложности с шагом 0,1/0,2/0,3 (низкий, средний, высокий).Оригинальность – плюс 0,2 балла.
	- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	- одинаковая по всей длине ширина шва	0,5	
30	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	0,5	Конец вытачки хорошо сутюжен, не стоит «бугром», клапан хорошо прилегает к карману - 0,3 балла. Строчки временного назначения отсутствуют - 0,1 балла. Наличие закрепок длиной не более 0,7 см - 0,1 балла.
	Итого	35	