

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ**
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка древесины

***Сконструируйте и изготовьте ксилофон¹
– музыкальный игрушечный перкуссионный инструмент.***



Рис. 1. Рисунок изделия

Технические условия

1. На основании представленного изображения разработайте конструкцию ксилофона.
 - Материал изготовления – древесина желательного твердых пород.
 - Габаритные размеры рабочей заготовки 500×200×10 мм.
 - Саморез по дереву длиной 16 или 19 мм – 12 штук.
 2. Разработайте чертеж одного из 8 брусков (укажите в примечании габаритные размеры остальных брусков) и сборочный чертеж основания (деревянной рамки) ксилофона, на которую впоследствии будут крепиться 8 деревянных брусков разной длины.
 3. Изготовьте изделие по чертежам.
 4. Предусмотреть декоративно-художественную отделку.
- Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

¹ Ксилофон диатонический — компактный музыкальный инструмент с 8 деревянными брусками. Благодаря интуитивному принципу игры даже малыши без знания нот могут легко создавать мелодии — просто ударяя по брускам палочками

Карта контроля 7-8 классы. Ручная деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника	Номер участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 б.		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 б.		
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1 б.		
4	Подготовка (настройка) необходимых для работы инструментов и приспособлений	1 б.		
5	Разработка сборочного чертежа основания в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 1 балл - Указаны линейные размеры – 1 балл - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров – 1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 1 балл - Чертеж выполнен аккуратно (толщина линий и пр.) – 1 балл	5 б.		
6	Разработка чертежа одного из 8 брусков	2 б.		
7	Технология изготовления изделия:			
	- Габаритные размеры основания (контроль длины, ширины, высоты) в соответствии с чертежом (по 1 б. за размер) (Ошибка в размерах до ± 1 мм – 0,5 балла; до ± 2 мм – 0 баллов)	3 б.		
	- Габаритный размеры 8 брусков в соответствии с чертежом (по 0,5 б. за деталь)	4 б.		
	- Качество 8 брусков, наличие фасок	2 б.		
	- Качество сборки основания	6 б.		
	- Отсутствие сколов	2 б.		
8	Дизайнерское и художественное решение в изготовлении	3 б.		
9	Качество обработки всех поверхностей, без видимых следов обработки абразивными материалами	2 б.		
10	Уборка рабочего места	1 б.		
11	Время изготовления – до 180 минут	1 б.		
	Итого:	35 баллов		

Члены жюри:

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2025–2026 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
Практический тур
Механическая обработка древесины

Сконструируйте и изготовьте пестик для измельчения специй.

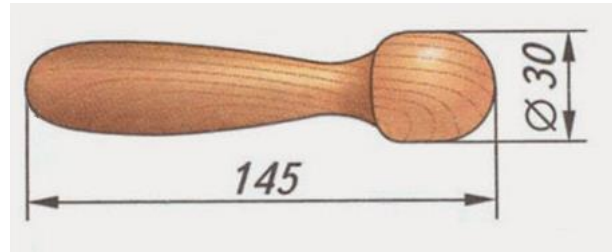


Рисунок изделия

Технические условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж пестика для измельчения специй:
 - материал изготовления: сосновый или еловый или липовый или буковый брусок $> 30 \times 30$ мм;
 - габаритные размеры готового изделия:
длина – 145 мм, наибольший $\varnothing$ – 30 мм; наименьший $\varnothing$ – 15 мм;
 - радиус наружного скругления на рукоятке составляет 15 мм;
 - радиус внутреннего скругления на рукоятке составляет 25 мм;
 - радиус наружного скругления рабочей части пестика составляет 10 мм.
2. Выполните чертёж в масштабе М1:1.
3. Изготовьте изделие по чертежу. Количество изделий – 1 шт
4. Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи кольцевых проточек.
5. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.

Карта контроля 7-8 классы. Механическая деревообработка

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл		
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4	Подготовка станка и инструментов к работе	1 балл		
5	На чертеже указаны габаритные размеры изделия (длина, диаметр)	1 балл		
6	На чертеже указан наименьший диаметр изделия	1 балл		
7	На чертеже указаны размеры конструктивных элементов изделия (высота рабочей части пестика и радиусы скруглений – по 1 баллу)	4 балла		
8	На чертеже выполнены все необходимые линии построения чертежа (в т.ч. осевой линии), чертеж выполнен в масштабе, верно указан и сам масштаб	2 балла		
9	Подготовка заготовки к работе и закрепление её на станке	2 балла		
10	Технологическая последовательность изготовления изделий в соответствии с чертежом	4 балла		
11	Разметка заготовки	2 балла		
12	Точность изготовления готового изделия в соответствии с разработанным чертежом и техническими условиями – 7 размеров по 1 баллу за каждый	7 баллов		
13	Качество обработки торцов изделия	2 балла		
14	Чистовая отделка (шероховатость поверхности изделия)	2 балла		
15	Декоративная отделка	2 балла		
16	Уборка станка и рабочего места	1 балл		
17	Время изготовления – 180 минут. Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1 балл		
	Итого	35 баллов		

Члены жюри:

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2025–2026 уч. г.

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ

Профиль «Техника, технология и техническое творчество»

Практический тур

Ручная обработка металла

Сконструируйте и изготовьте держатель для визиток настольный.



Рисунок изделия

Технические условия:

1. Нарисовать чертеж в масштабе 1:1, указав габаритные размеры, учитывая, что стандартный размер визитки 90×50 мм, материал изготовления – проволока вязальная (толщина $3,5 \pm 0,5$ мм)
2. По чертежу изготовить держатель для визиток настольный (пример на Рисунке)
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру $\pm 0,5$ мм
4. Финишная чистовая обработка *плоскостей и кромок со всех сторон.*

Карта контроля 7-8 классы. Ручная металлообработка

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 б.		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 б.		
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 б.		
4	Подготовка станка и инструментов к работе	1 б.		
5	Разработка чертежа: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов	6 б.		
	Верность указания диаметра скруглений	(1)		
	Указание линейных размеров	(1)		
	Указание толщины материала;	(1)		
	Соблюдение требований к построению основных и размерных линий, простановке численных значений размеров	(1)		
	Соответствие чертежа указанному масштабу	(1)		
	Наличие линии симметрии	(1)		
2.	Технология изготовления изделия в соответствии с эскизом и техническими условиями:	25 б.		
	- технологическая последовательность;	(4)		
	- разметка и изготовление заготовки по наружному контуру;	(7)		
	- качество гибки;	(4)		
	- качество и финишная обработка готового изделия <i>со всех сторон</i> ;	(4)		
	- точность изготовления готового изделия	(4)		
	- культура труда (соблюдение ПТБ, уборка рабочего места)	(1)		
	- время изготовления – до 180 минут	(1)		
	Итого:	35		

Члены жюри: