

**Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)  
2025/2026 учебный год  
Муниципальный этап  
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Практическая работа  
7-8 класс**

**Практика по ручной деревообработке**

**Уважаемый участник олимпиады!**

Внимательно ознакомьтесь с предложенным заданием и выполните его.  
Время на выполнение задания – 180 минут.

**Сконструировать и изготовить подвесной ящик для мелочей**

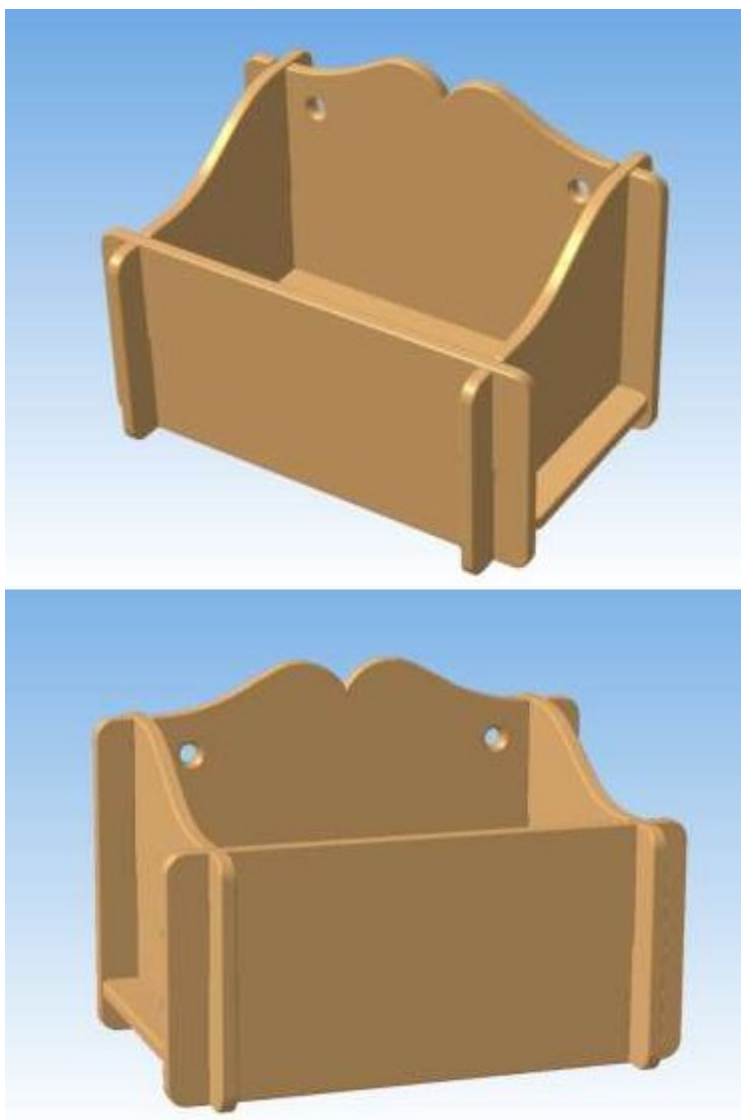


Рис. 1

**Формулировка задания:** на основе представленного образца необходимо сконструировать и изготовить изделие с учетом требований, сформулированных в технических условиях.

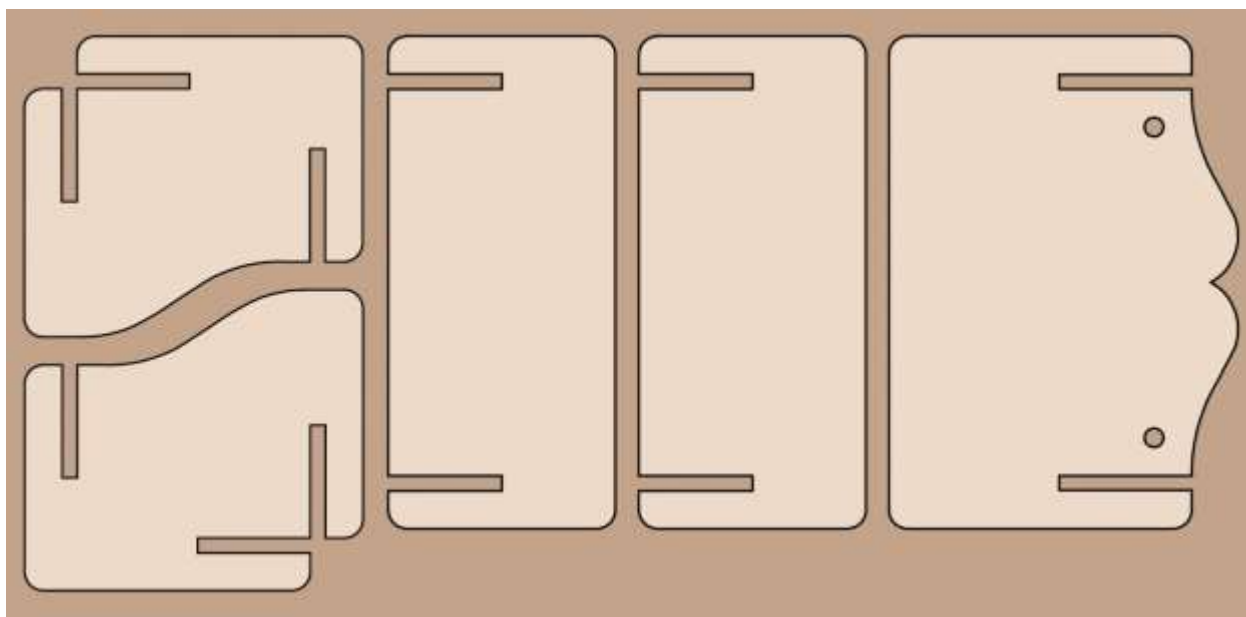


Рис. 2

#### Технические условия

1. С помощью рисунков (см. рис. 1; 2) и чертежей (см. рис. 3; 4; 5) сконструировать и изготовить изделие.
2. При конструировании боковой и задней стенок самостоятельно определите недостающие размеры и форму, исходя из технических условий.
3. Изделие состоит из пяти деталей.
4. Изготовить детали и собрать ящик.
5. Материал изготовления – фанера толщиной (s) 4 мм.
6. Габаритные размеры изделия: высота 92 мм, ширина 130 мм, глубина 90 мм.
7. Предельные отклонения на все размеры готового изделия  $\pm 1$  мм.
8. Текстуру древесины располагать горизонтально относительно изделия. Для этого разметку заготовок следует вести так, как показано на рис. 2.
9. Чистовую финишную обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
10. Сборку всех деталей изделия выполнять без применения клея с помощью соединения в паз-паз.

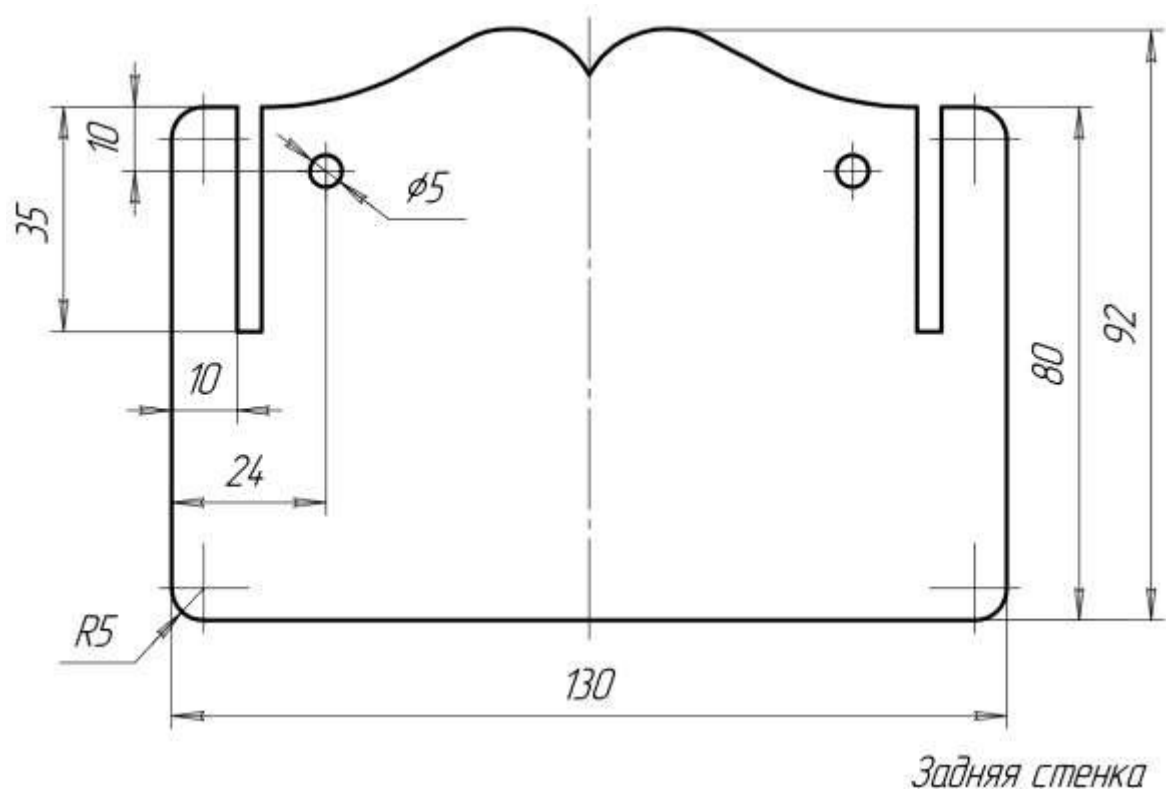


Рис. 3

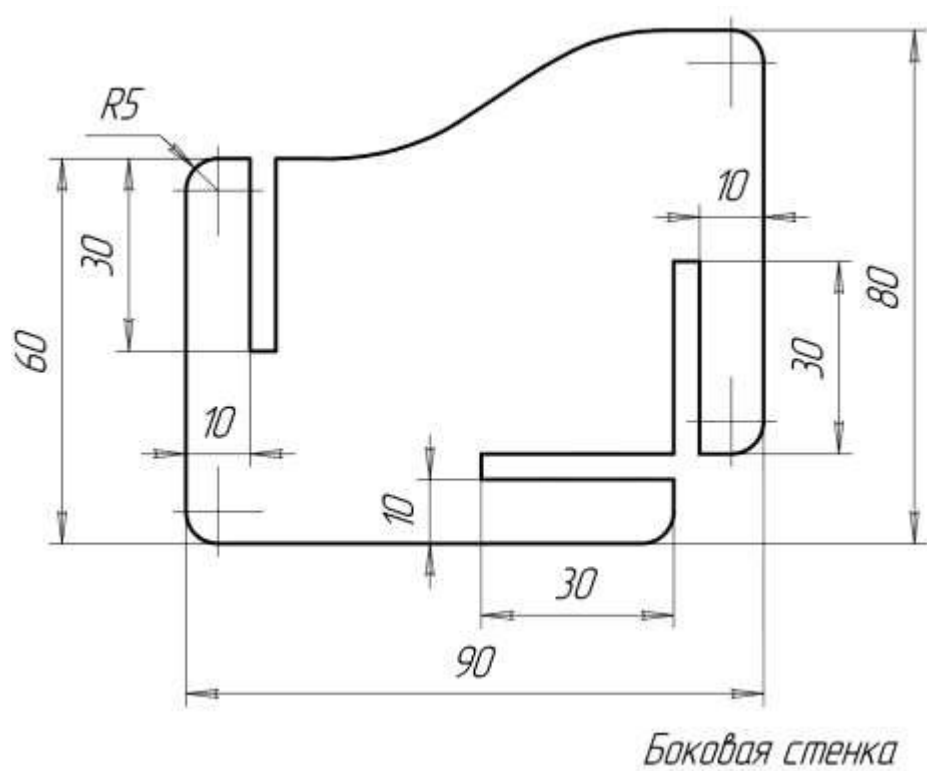


Рис. 4

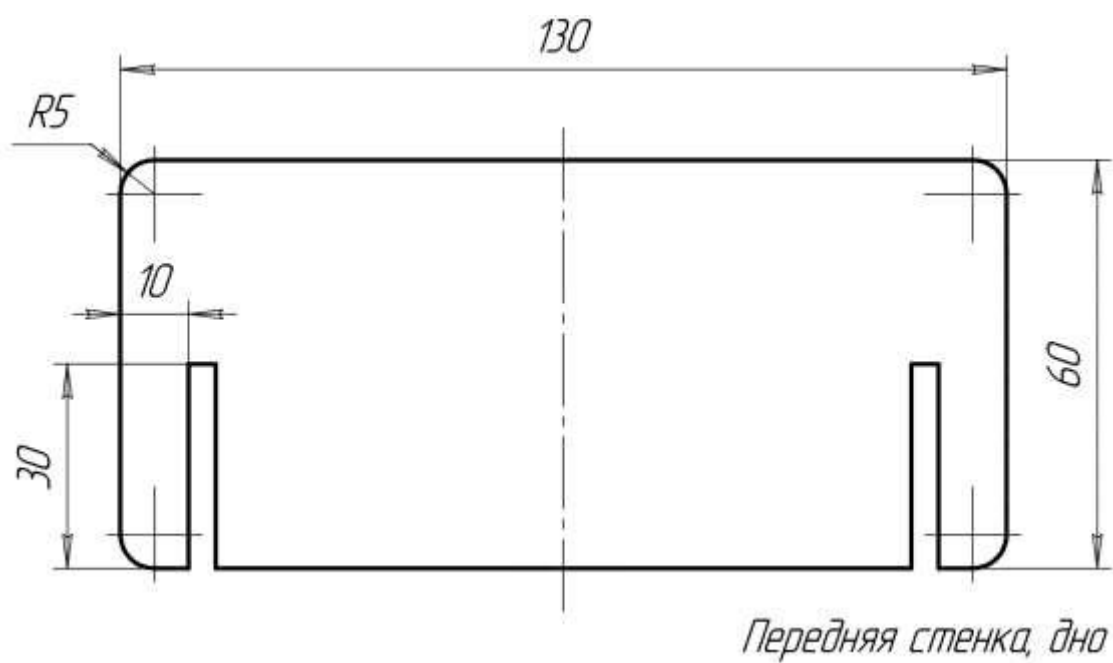


Рис. 5

**Полезная информация.**

Используйте изготовленные боковую и переднюю стенки как шаблоны для разметки остальных деталей (боковой стенки и дна).

### Оценочная таблица

| №      | Критерии оценки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Количество баллов         | Баллы участника |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------|
| 1      | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1                         |                 |
| 2      | Соблюдение правил безопасной работы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1                         |                 |
| 3      | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1                         |                 |
| 4      | Технология изготовления:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 15                        |                 |
|        | <ul style="list-style-type: none"> <li>разметка заготовки в соответствии с чертежом;</li> <li>соответствие размеров детали с размерами на чертеже (2 балла, если соответствует менее 50% от всех размеров, указанных на чертеже);</li> <li>наличие крепежных отверстий;</li> <li>отсутствие сколов на кромках детали, и царапин;</li> <li>отсутствие трещин и ошибочных запилов</li> </ul> | 3<br>5<br><br>1<br>3<br>3 |                 |
| 5      | Точность сборки деталей в паз-паз (по 1 баллу за отсутствие люфта в каждом соединении)                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 6                         |                 |
| 6      | Качество изделия:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 6                         |                 |
|        | <ul style="list-style-type: none"> <li>симметричность конструкции;</li> <li>устойчивость;</li> <li>чистовая финишная обработка</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                  | 2<br>2<br>2               |                 |
| 7      | Дизайн:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 3                         |                 |
|        | <ul style="list-style-type: none"> <li>симметричность формы стенок</li> <li>общность стилистики формы деталей</li> <li>оригинальность формы изделия</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                             | 1<br>1<br>1               |                 |
| 8      | Уборка рабочего места                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1                         |                 |
| 9      | Время изготовления – 120 минут                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1                         |                 |
| Итого: |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 35                        |                 |

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии**  
**2025/2026 учебный год**  
**Муниципальный этап**  
**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**  
**7-8 класс**  
**Практика по ручной металлообработке**

**Шаблон угломер.**

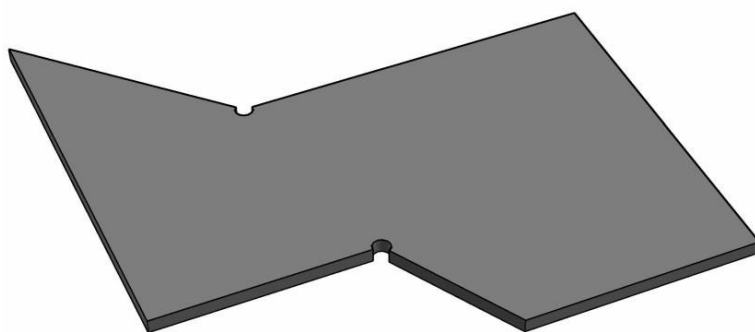


Рис. 1

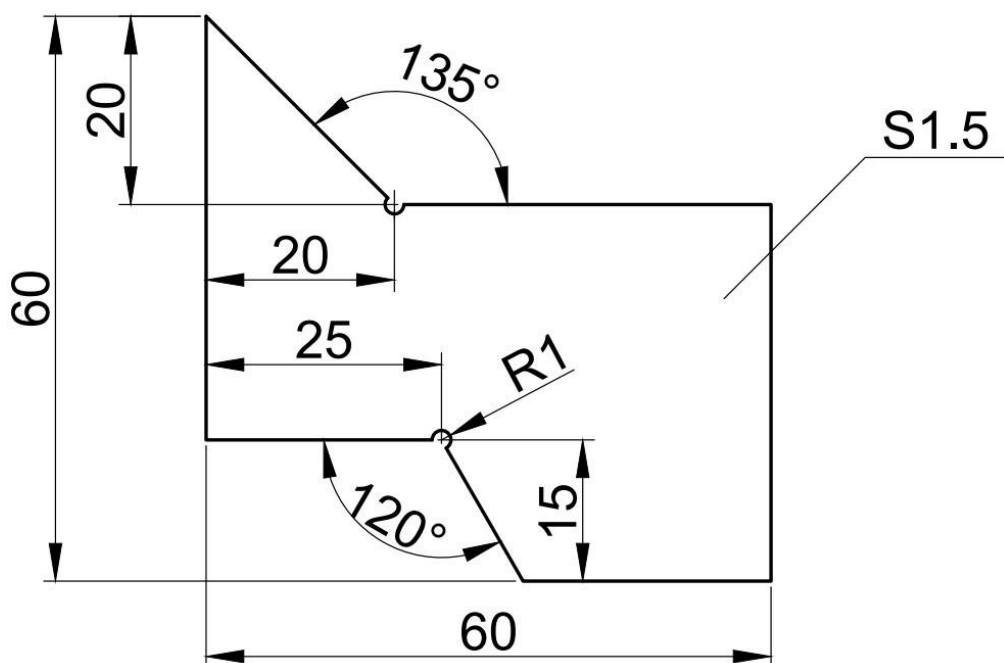


Рис. 2

**Формулировка задания:** на основе представленного образца шаблона угломера изготовить деталь в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

#### Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) и эскизу (Рис. 2) изготовить шаблон угломер.
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – листовая сталь S1.5 мм.
4. Изделие имеет следующие параметры:
  - а. габаритные размеры 60х60х1,5мм; б. два отверстия R1мм;
  - в. величина измеряемых углов 120° и 135°.
5. Предельные отклонения по всем размерам готового изделия не должны превышать  $\pm 0,5$  мм.
6. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
7. Чистовую отделку выполнять только на кромках детали.

#### Оценочная таблица:

| №  | Критерии оценки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Максимальное количество баллов               | Баллы участника |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------|
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1                                            |                 |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2                                            |                 |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2                                            |                 |
| 4. | Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями:<br>- разметка заготовки;<br>- технологическая последовательность изготовления заготовки;<br>- разметка, кернение и сверление отверстий;<br>- обработка кромок (-0,5 баллов за каждую не обработанную кромку);<br>- точность измерительных углов 120° и 135°;<br>- точность изготовления размеров в соответствии с допуском $\pm 0,5$ мм (-0,5 балл за каждое отклонение); | 26<br>(2)<br>(7)<br>(1)<br>(4)<br>(6)<br>(6) |                 |
| 5. | Качество и чистовая обработка готового изделия                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 2                                            |                 |
| 6. | Уборка рабочих мест                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1                                            |                 |
| 7. | Время изготовления- 120 мин.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1                                            |                 |
|    | <b>Итого:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>35</b>                                    |                 |