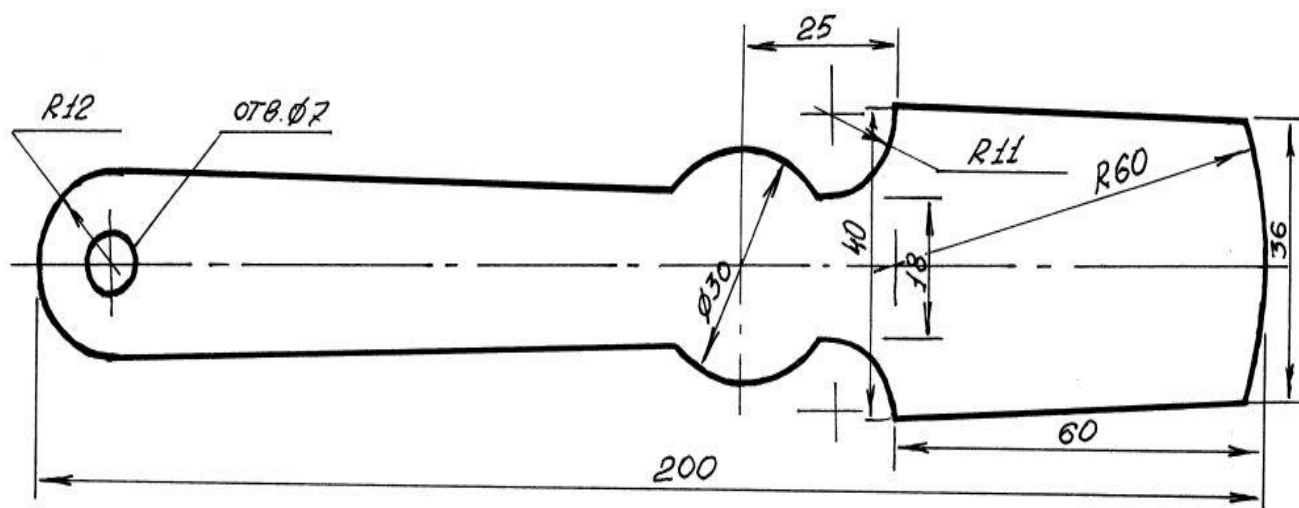


**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2025-2026 учебного года  
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка.**

**7 класс**



**Рисунок 1. Лопаточка кухонная декоративная**

По чертежу изготовить кухонную лопаточку

**Технические условия:**

- 1.Материал изготовления – березовая доска 210\*50 (фанера) толщиной не более 10 мм
2. Предельные отклонения размеров готового изделия: 2 мм.
3. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

Ножовка, коловорот, сверла, стамески, напильники (круглый и плоский)

Набор чертёжных инструментов, шкурка шлифовальная (набор), карандаш, краски, кисточка.

**Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)**

**Успехов в работе!**

Номер участника \_\_\_\_\_

**Карта пооперационного контроля  
(7 класс)**

| <b>№<br/>п/п</b> | <b>Критерии оценки</b>                                                                                                                                    | <b>К-во<br/>баллов</b> | <b>Кол-во баллов,<br/>выставленных<br/>членами жюри</b> |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------|
| 1.               | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)                                                                                                              | 1                      |                                                         |
| 2.               | Соблюдение правил безопасной работы.<br>Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)                                                    | 2                      |                                                         |
| 3.               | Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5                      |                                                         |
| 4.               | Технология изготовления изделия:                                                                                                                          | 20                     |                                                         |
|                  | - технологическая последовательность изготовления изделия;                                                                                                | (10)                   |                                                         |
|                  | - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;                                                                    | (2)                    |                                                         |
|                  | - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и чертежом;                                                              | (5)                    |                                                         |
|                  | - качество и чистовая обработка готового изделия                                                                                                          | (3)                    |                                                         |
| 5.               | Оригинальность и дизайн готового изделия                                                                                                                  | 5                      |                                                         |
| 6.               | Уборка рабочего места                                                                                                                                     | 1                      |                                                         |
| 7.               | Время изготовления – до 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.).                                                                                         | 1                      |                                                         |
|                  | <b>Итого:</b>                                                                                                                                             | 35                     |                                                         |

**Председатель**

**Члены жюри:**

Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской  
олимпиады школьников по технологии  
2025-2026 учебного года  
(Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)

Механическая деревообработка. 7 класс

*Выточите тарелку*

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – берёза.
2. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 1$  мм.
3. Выполнить декоративную отделку готового изделия (декоративные проточки, чернение, выжигание и т.п.).

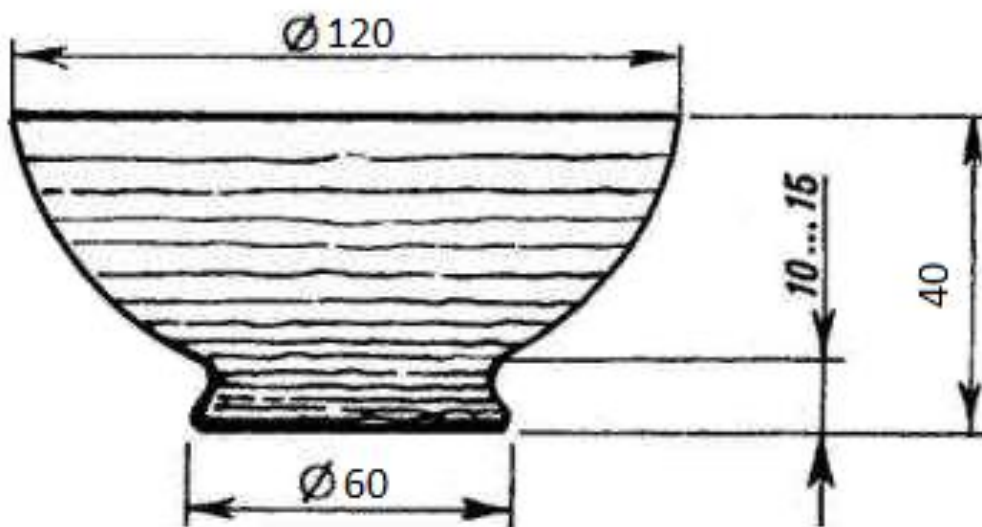


Рисунок 1. Параметры изделия - тарелка

Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)

Успехов в работе!

Номер участника \_\_\_\_\_

## Карта пооперационного контроля

### 7 класс

| №<br>п/п | Критерии оценки                                                                                                              | К-во<br>баллов | Кол-во баллов,<br>выставленных членами<br>жюри |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------|
| 1.       | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)                                                                                 | 1              |                                                |
| 2.       | Соблюдение правил безопасной работы.<br>Культура труда (порядок на рабочем месте,<br>трудовая дисциплина)                    | 2              |                                                |
| 3.       | Разработка чертежа заготовки в соответствии с<br>техническими условиями и требованиями к<br>рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5              |                                                |
| 4.       | Технология изготовления изделия:                                                                                             | 20             |                                                |
|          | - технологическая последовательность<br>изготовления изделия;                                                                | (8)            |                                                |
|          | - разметка заготовки в соответствии с<br>техническими условиями и разработанным<br>чертежом;                                 | (3)            |                                                |
|          | - точение фасонных поверхностей;                                                                                             | (3)            |                                                |
|          | - точность изготовления готового изделия в<br>соответствии с техническими условиями и<br>разработанным чертежом;             | (3)            |                                                |
|          | - качество и чистовая обработка готового изделия                                                                             | (3)            |                                                |
| 5.       | Исправность (возможность использовать по<br>назначению)                                                                      | 5              |                                                |
| 6.       | Уборка рабочего места                                                                                                        | 1              |                                                |
| 7.       | Время изготовления – до 90 мин. (с одним<br>перерывом 10 мин.).                                                              | 1              |                                                |
|          | <b>Итого:</b>                                                                                                                | 35             |                                                |

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2025-2026 учебного года  
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка.**

**7 класс**

**Изготовление фиксирующей накладки по чертежу**

**Технические условия:**

1. По чертежу изготовить фиксирующую накладку (рис. 1).
2. Материал изготовления Ст3.
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру и прямоугольным вырезам  $\pm 0,5$  мм.
4. Заусенцы в отверстиях, грани и углы на заготовке притупить (зачистить).
5. Чистовая (финишная) обработка *плоскостей, прямоугольных вырезов и кромок со всех сторон.*

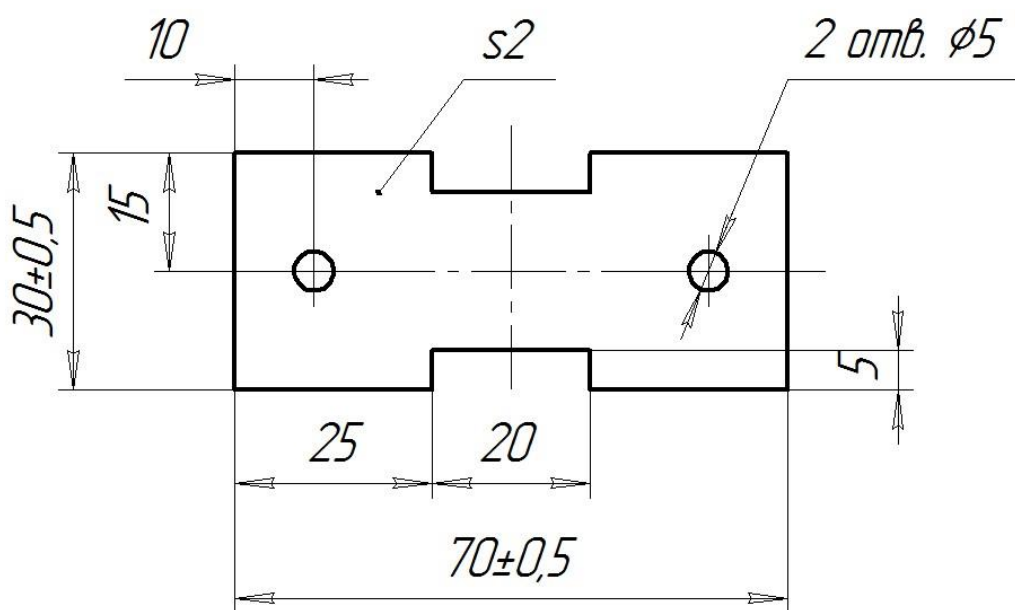


Рисунок 1. Чертеж фиксирующей накладки

**Время на выполнение задания – 200 мин. (включая 2 перерыва по 10 мин)**

**Успехов в работе!**

Номер участника \_\_\_\_\_

### Карта пооперационного контроля

| №<br>п/п | Критерии оценки                                                                                            | К-во<br>баллов | Кол-во<br>баллов,<br>выставленных<br>членами жюри | Номер<br>участника |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------|--------------------|
| 1.       | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)                                                               | 1              |                                                   |                    |
| 2.       | Соблюдение правил безопасной работы.<br>Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)     | 4              |                                                   |                    |
| 3.       | Технология изготовления изделия:                                                                           | 28             |                                                   |                    |
|          | - технологическая последовательность изготовления изделия;                                                 | (7)            |                                                   |                    |
|          | - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями                                               | (5)            |                                                   |                    |
|          | - разметка и сверление двух отверстий;                                                                     | (4)            |                                                   |                    |
|          | - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (7)            |                                                   |                    |
|          | - качество и чистовая обработка готового изделия                                                           | (5)            |                                                   |                    |
| 4.       | Уборка рабочего места                                                                                      | 1              |                                                   |                    |
| 5.       | Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.).                                                 | 1              |                                                   |                    |
|          | <b>Итого:</b>                                                                                              | <b>35</b>      |                                                   |                    |

**Председатель**

**Члены жюри:**