

Шифр _____
(заполняется организатором)

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)
2025-2026 уч. г.
Культура дома, дизайн и технологии
Муниципальный этап
9 класс

Уважаемый участник!

Перед Вами второй тур (практический) олимпиады по труду (технологии) по направлению «Культура дома, дизайн и технологии». Максимальный балл за практическую часть – 20 баллов. Продолжительность тура 45 минут.

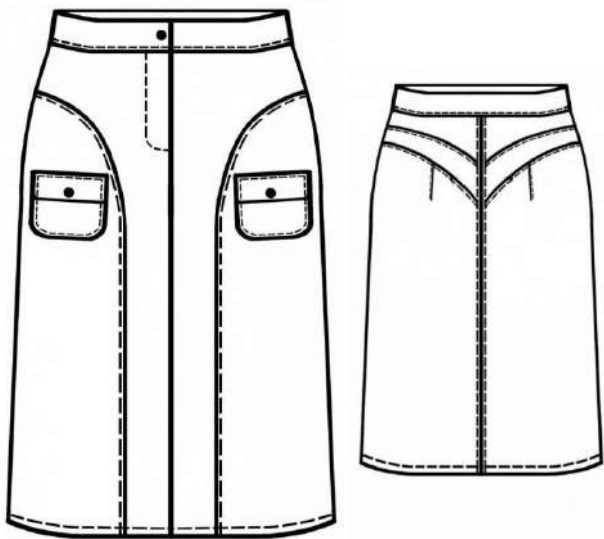
Вам понадобятся ножницы, клей, карандаш, линейка, ручка, лист бумаги (цветной)

Желаем удачи!

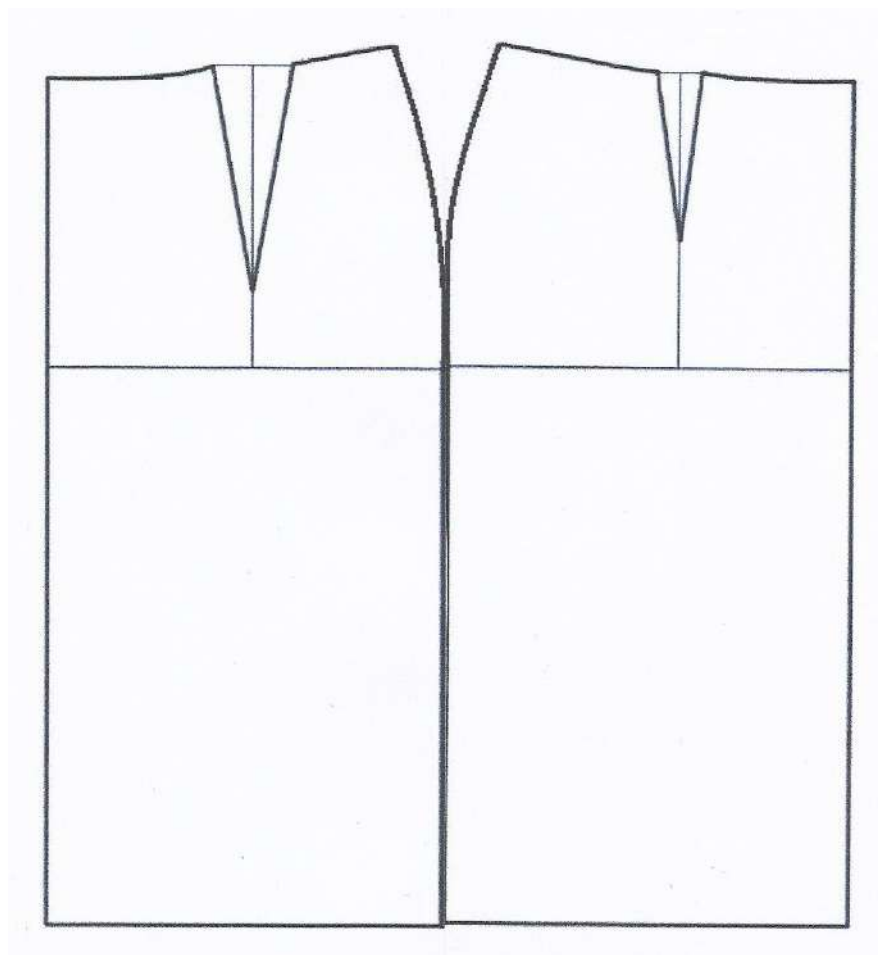
Моделирование прямой юбки

Внимание! Лист для вырезания необходимо распечатать на листе формата А4.

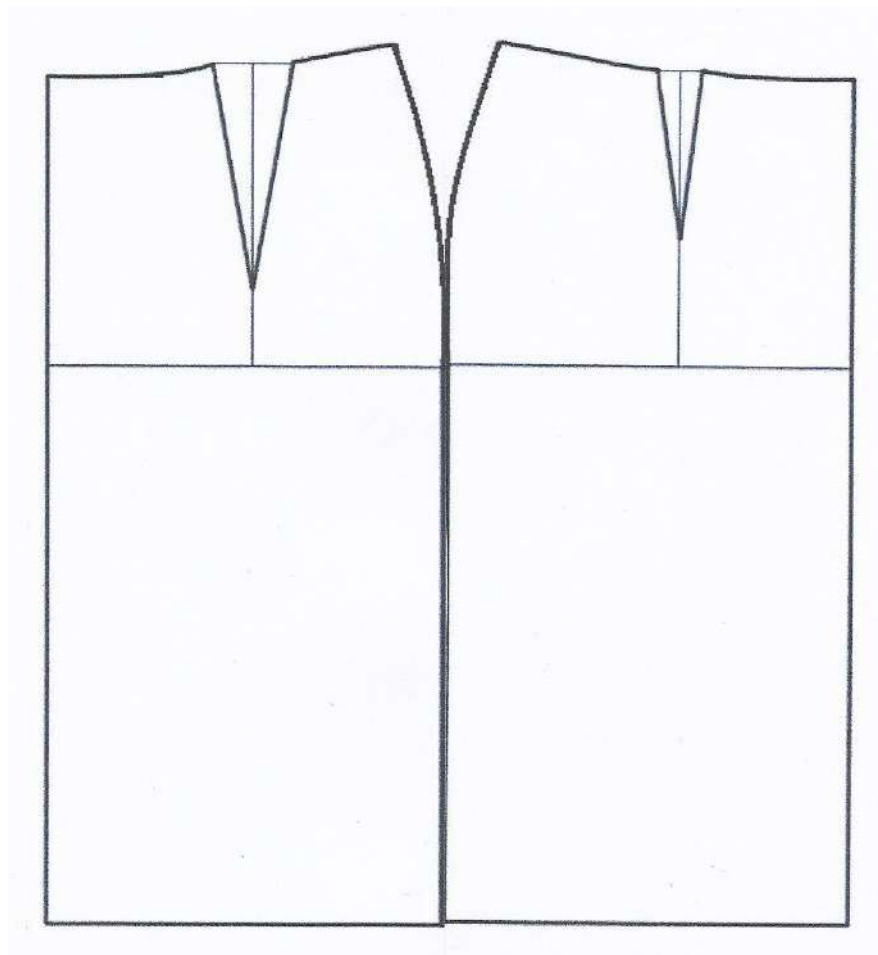
1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. В соответствии с эскизом модели нанесите линии фасона на чертеж основы юбки (бланк №1).
3. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
4. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
5. Наклейте детали выкройки на лист результатов (бланк №2).
6. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Эскиз модели	Описание модели
	Юбка из плотной ткани джинсовой(костюмной), прямого силуэта; с длиной до середины колена. Перед юбки с рельефами, выходящими из боковых швов выше линии бедер. На боковых деталях изделия выполнены накладные карманы с закругленными нижними углами и отделочной строчкой, имитирующий ложный клапан. По середине переда юбки шов и верхней части застежка на притачной тесьме «молнии». Заднее полотнище юбки в верхней части украшает двойная кокетка и вытачки на нижней части юбки. Верх юбки обработан притачным поясом на пуговице. Низ изделия подшит и отстрочен отделочной строчкой.

Базовый чертеж основы прямой юбки
(цветной лист бумаги)



**Бланк №1 «Нанесение линий фасона на чертёж
основы»**

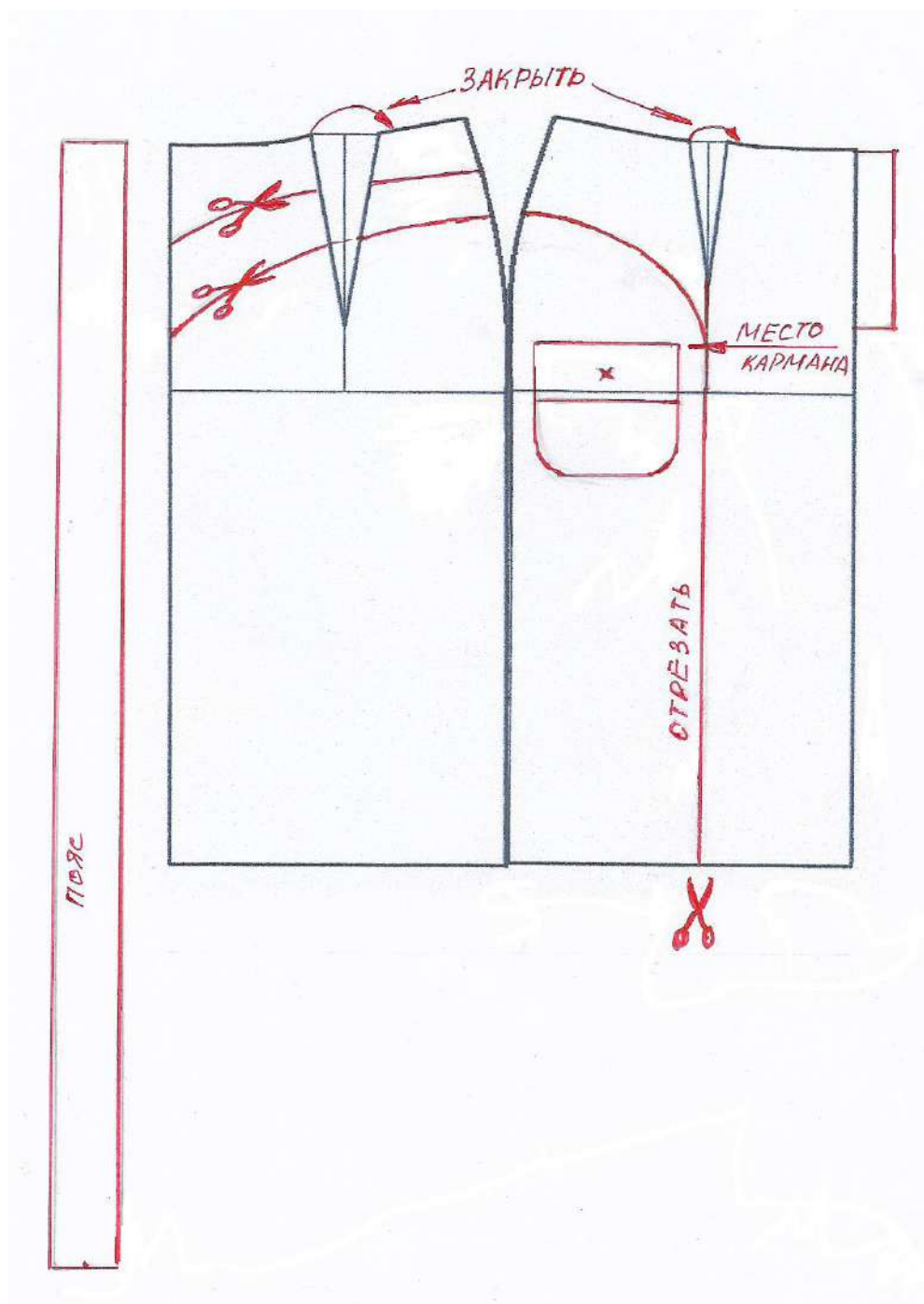


**Карта пооперационного контроля к практическому заданию по
«Моделированию юбки»**

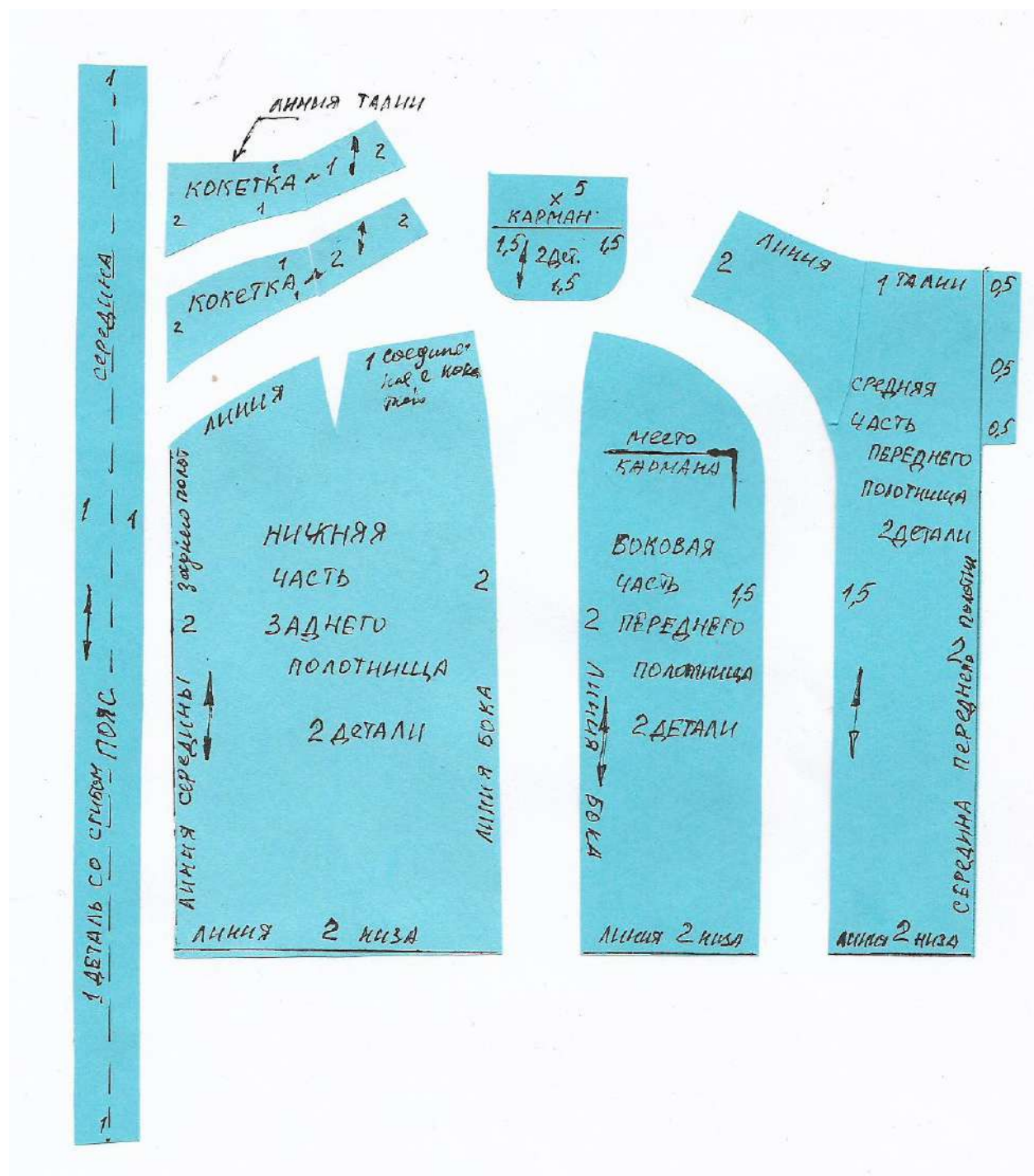
п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
I	Нанесение линий фасона и надписей на чертеж основы	8	
1	Нанесение фигурной линии рельефа на переднем полотнище юбки	2	
2	Оформление конструктивных линий кокеток на заднем полотнище юбки	2	
3	Нанесение линии расположения карманов и застежки	1	
4	Наличие полного комплекта деталей с соблюдением масштаба и пропорций(центральная часть переда юбки, боковые части юбки, кокетки на заднем полотнище юбки, пояс, карманы	3	
II	Подготовка выкройки к раскрою	12	
5	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1	
6	Наличие надписи названия детали « средней части переднего полотнища юбки»	1	
7	Наличие надписи названия детали боковой части переднего полотнища юбки	1	
8	Наличие надписи названия детали верхней кокетки и нижней кокетки на заднем полотнище юбки	1,5	
9	Наличие надписи названия детали нижняя часть заднее полотнища юбки	1	
10	Указание количества деталей юбки	1	
11	Наличие направления нити основы на деталях юбки	1	
12	Припуски на обработку деталей юбки	1	
13	Указание линии сгиба на детали пояса	1	
14	Указание линии середины на детали кокетки, нижней части заднего полотнища юбки и средней части юбки	1,5	
15	Указание конструктивных линий юбки	1	
	Итого	20	

Члены жюри _____

Бланк №1 «Нанесение линий фасона на чертёж
ОСНОВЫ»



Бланк №2 «Результаты моделирования»



Шифр _____
(заполняется организатором)

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Муниципальный этап. 9 класс

Практический тур

«Механическая обработка узла швейного изделия»

Уважаемый участник!

На практическом туре олимпиады по труду (технологии) Вам предложена последовательность изготовления узла швейного изделия.

Задача участника – внимательно ознакомиться с предложенным заданием и выполнить пошив образца узла швейного изделия, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку.

При выполнении задания используете технологическую последовательность изготовления узла, приведенную ниже (стр. 3), картой пооперационного контроля практической работы (стр. 6) и листы с выкройками (стр. 7).

Всего за практический тур «Механическая обработка узла швейного изделия» максимальное количество баллов, которое может набрать участник, составляет 15 баллов.

Длительность практического тура (пошив) составляет 90 минут.

Практическая работа «Обработка декоративного клапана с кружевом»

В качестве отделки и функциональных элементов в швейных изделиях часто используются такие детали, как клапаны.

Клапан – отлетная деталь прорезных и накладных карманов для обработки верхней линии разреза или являющаяся элементом декоративного оформления изделия. Клапан может иметь различную форму: прямоугольную, треугольную, с закругленными краями и др.)



Декоративный клапан с кружевом – это не просто функциональный элемент, а настоящее украшение вашего изделия. Нежная ажурная отделка превращает простую деталь в изысканный акцент, придающий вещи неповторимый шарм и романтичность.

Задание: выполните образец декоративного клапана с кружевом (тесьмой).

Материалы и инструменты:

1. Деталь из х/б ткани размером 17,0х19,0 см. (нить основы проходит вдоль большей стороны ткани);
2. Кружево или тесьма около 50,0 см. длиной и не менее 2,0 см. шириной;
3. Нитки;
4. Иглы швейные ручные;
5. Булавки английские;
6. Наперсток;
7. Ножницы;

8. Мел портновский;

9. Линейка.

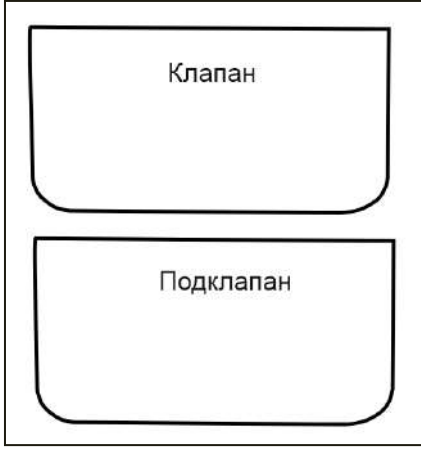
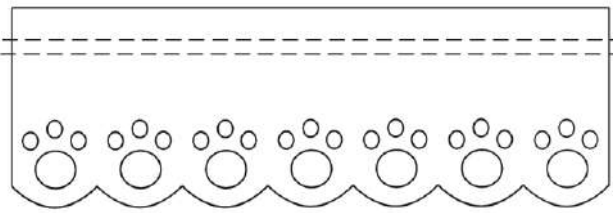
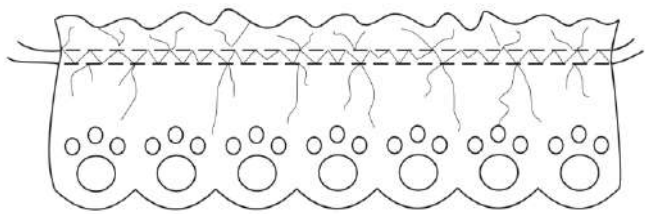
Оборудование:

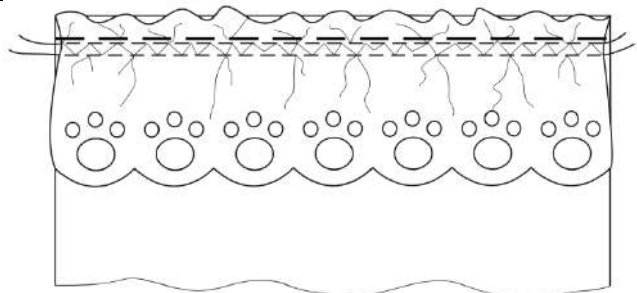
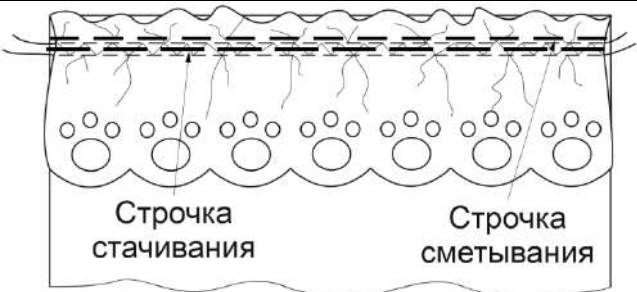
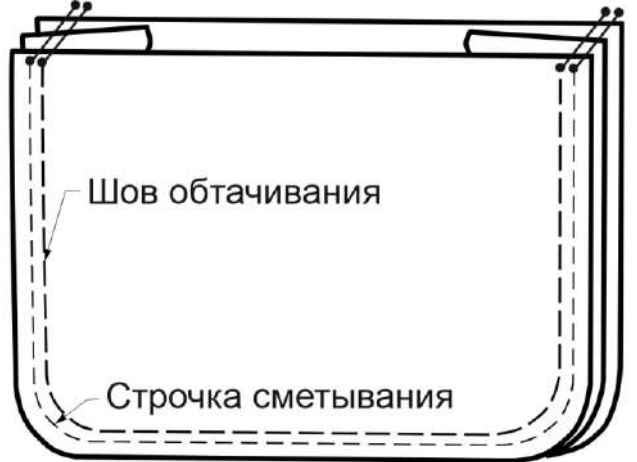
1. Швейная машина;

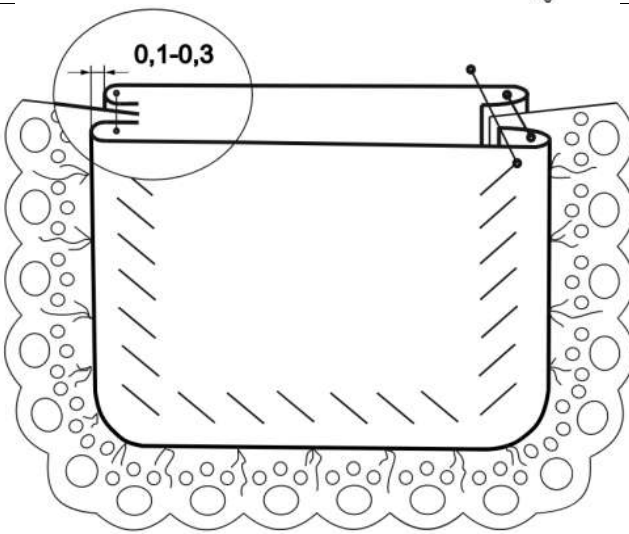
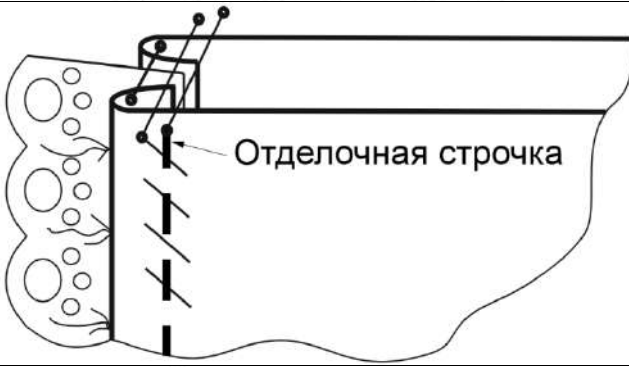
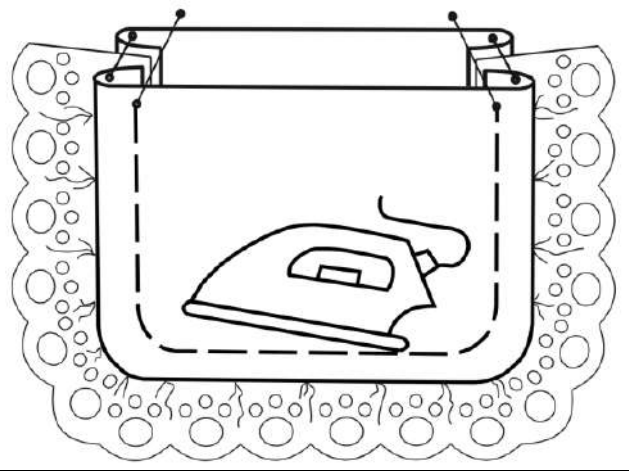
2. Утюг;

3. Утюжительная доска.

Технологическая последовательность
«Обработка декоративного клапана с кружевом»

№ п.п.	Описание операции	Графическое изображение
1	Выкроить детали с учетом направления нитей основы: 1. клапан; 2. нижний клапан (подклапан) меньше верхнего клапана на 0,2-0,3 см. по боковым и нижнему срезам. Нить основы проходит вдоль клапана (по боковому срезу). Деталь верхнего клапана представлена в Приложении 1. Выкройка дана с припусками на обработку!	
2	Проложить по краю кружева две параллельные машинные строчки.	
3	Выполнить сборку кружева на необходимую величину (длина кружева в готовом виде равна сумме длин боковых и нижнего срезов клапана) стягивая нитки и равномерно распределяя сборку по всей длине кружева.	

4	Наложить кружево лицевой стороной на лицевую сторону клапана. Приметать кружево к клапану по боковым и нижнему срезу.	
5	Притачать кружево, прокладывая машинную строчку со стороны кружева на 0,5 см. от среза.	
6	Удалить нитки приметывания и нитки, стягивающие кружево.	
7	Сложить детали клапана и подклапана лицевыми сторонами внутрь, уравнивая их срезы и расправляя кружево таким образом, чтобы его свободный край не попал под строчку сметывания. Сметать со стороны клапана, шириной шва 0,5-0,6 см., припосаживая клапан на закруглениях.	
8	Обтачать клапан со стороны подклапана, шириной шва 0,5 - 0,7 см., выполняя в начале и конце строчки машинные закрепки.	

9	Удалить нитки сметывания. Подрезать припуски шва обтачивания на закруглениях, не доходя до строчки 0,2-0,3 см., чтобы после вывертывания избежать толщины в шве.	
10	Выправить клапан на лицевую сторону, выправляя уголки. Выметать край клапана косыми или прямыми выметочными стежками со стороны подклапана, выправляя кант из клапана 0,1-0,3 см.	
11	По обтачным краям клапана проложить отделочную строчку на расстоянии 0,5-0,7 см. от края клапана.	
12	Удалить нитки временного назначения. Приутюжить готовый клапан с лицевой стороны.	

Самоконтроль:

- все детали должны выкраиваться в соответствии с направлением нити основы;
- машинные строчки должны быть ровными и аккуратными, должны иметься машинные закрепки;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- должно соблюдаться качество ВТО;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.
- максимальная оценка: 15 баллов.

Карта пооперационного контроля «Обработка декоративного клапана с кружевом»

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1	
2	Определение лицевой стороны ткани	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Одинаковая ширина кружева по всей длине шва обтачивания	1	
5	Равномерное распределение сборки кружева по длине шва обтачивания (боковые+нижняя сторона)	1	
6	Кружево не стянуто в углах клапана	1	
7	Качество выполнения и симметричность скругленных углов	1	
8	Качество выметывания клапана (наличие канта шириной 0,1-0,3 см.)	2	
9	Качество отделочной строчки по шву обтачивания – ширина шва 0,5 см., строчки ровные	2	
10	Наличие закрепок в начале и конце швов	1	
11	Величина готового клапана 13,0х6,7 см.	1	
12	Стежки временного назначения удалены. ВТО готового образца	1	
	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	

ВНИМАНИЕ! Выкройка дана с припусками на обработку!

Клапан

Подклапан

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ КОМПЛЕКТОВ ЗАДАНИЙ

Предметы	Параллели	Время выполнения	МАХ балл	Олимпиадный комплект материалов (страниц)	Примечание (дополнительная информация)
Практический тур «Механическая обработка узла швейного изделия»					
Труд (технология)	7-8 классы	90 мин.	15 б.	– Бланк заданий (7 стр.); – Лист с выкройками (2 стр.); – Критерии проверки и оценивания выполненных олимпиадных заданий. Печать комплекта ч\б. Печать листов с выкройками без полей.	Материалы и инструменты: 1. Х/б ткань размером 28,0х30,0 см. (нить основы проходит вдоль большей стороны ткани); 2. Нитки (1-4 катушки); 3. Иглы швейные ручные; 4. Булавки английские; 5. Наперсток; 6. Ножницы; 7. Мел портновский; 8. Линейка. Оборудование: 1. Швейная машина; 2. Оверлок (при наличии; можно заменить зигзагообразной строчкой); 3. Утюг; 4. Утюжильная доска.
	9 класс	90 мин.	15 б.	– Бланк заданий (6 стр.); – Лист с выкройками (1 стр.); – Критерии проверки и оценивания выполненных олимпиадных заданий. Печать комплекта ч\б. Печать листов с выкройками без полей.	Материалы и инструменты: 1. Деталь из х/б ткани размером 17,0х19,0 см. (нить основы проходит вдоль большей стороны ткани); 2. Кружево или тесьма около 50,0 см. длиной и не менее 2,0 см. шириной; 3. Нитки; 4. Иглы швейные ручные; 5. Булавки английские; 6. Наперсток;

					7. Ножницы; 8. Мел портновский; 9. Линейка. Оборудование: 1. Швейная машина; 2. Утюг; 3. Утюжильная доска.
--	--	--	--	--	---

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Муниципальный этап. 7-8 класс

Практический тур

«Механическая обработка узла швейного изделия»

Карта пооперационного контроля

«Обработка спинки плечевого изделия со встречной складкой и притачной кокеткой»

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие специальной одежды	1	
2	Определение лицевой стороны ткани	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Место расположения складки посередине детали спинки	1	
5	Глубина складки 6,0 см.	1	
6	Равномерность распределения ширины складки. Симметричность складки	2	
7	Длина стачного шва складки 4,0 см. с учетом припуска шва притачивания кокетки (в готовом изделии длина шва стачивания складки – 3,0 см.)	1	
8	Качество отделочной строчки по шву притачивания кокетки спинки – ширина шва 0,2-0,3 см., строчки ровные	2	
9	Качество отделочной строчки «почтовый конверт» на складке – ширина квадрата соответствуют техническим условиям (2,5 см.), строчки ровные	2	
10	Наличие закрепок в начале и конце швов	1	
11	Стежки временного назначения удалены. ВТО готового образца	1	
12	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Муниципальный этап. 9 класс

Практический тур

«Механическая обработка узла швейного изделия»

Карта пооперационного контроля

«Обработка декоративного клапана с кружевом»

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1	
2	Определение лицевой стороны ткани	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Одинаковая ширина кружева по всей длине шва обтачивания	1	
5	Равномерное распределение сборки кружева по длине шва обтачивания (боковые+нижняя сторона)	1	
6	Кружево не стянуто в углах клапана	1	
7	Качество выполнения и симметричность скругленных углов	1	
8	Качество выметывания клапана (наличие канта шириной 0,1-0,3 см.)	2	
9	Качество отделочной строчки по шву обтачивания – ширина шва 0,5 см., строчки ровные	2	
10	Наличие закрепок в начале и конце швов	1	
11	Величина готового клапана 13,0х6,7 см.	1	
12	Стежки временного назначения удалены. ВТО готового образца	1	
	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Муниципальный этап. 10-11 класс

Практический тур

«Механическая обработка узла швейного изделия»

Карта пооперационного контроля

«Обработка горловины подкройной обтачкой»

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1	
2	Определение лицевой стороны ткани	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Качество дублирования обтачек горловины	1	
5	Совпадение контрольных точек по плечевым швам изделия и обтачек	1	
6	Качество выметывания обтачки, наличие канта шириной 0,1-0,2 см., аккуратность и ровность канта по всей длине горловины	2	
7	Ровная закрепляющая строчка по обтачке, шириной – 0,1-0,2 см.	2	
8	Наличие закрепок по плечевым швам	1	
9	Ширина обтачки в готовом виде около 3,5 см.	2	
10	Наличие закрепок в начале и конце швов	1	
11	Стежки временного назначения удалены. ВТО готового образца	1	
12	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	