

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная обработка древесины 9 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Модель «Подставка под тарелку»

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность изготовления деталей, изготовить Модель «Подставка под тарелку» (Рис.1). Изделие состоит из двух деталей.

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности, сборка изделия.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

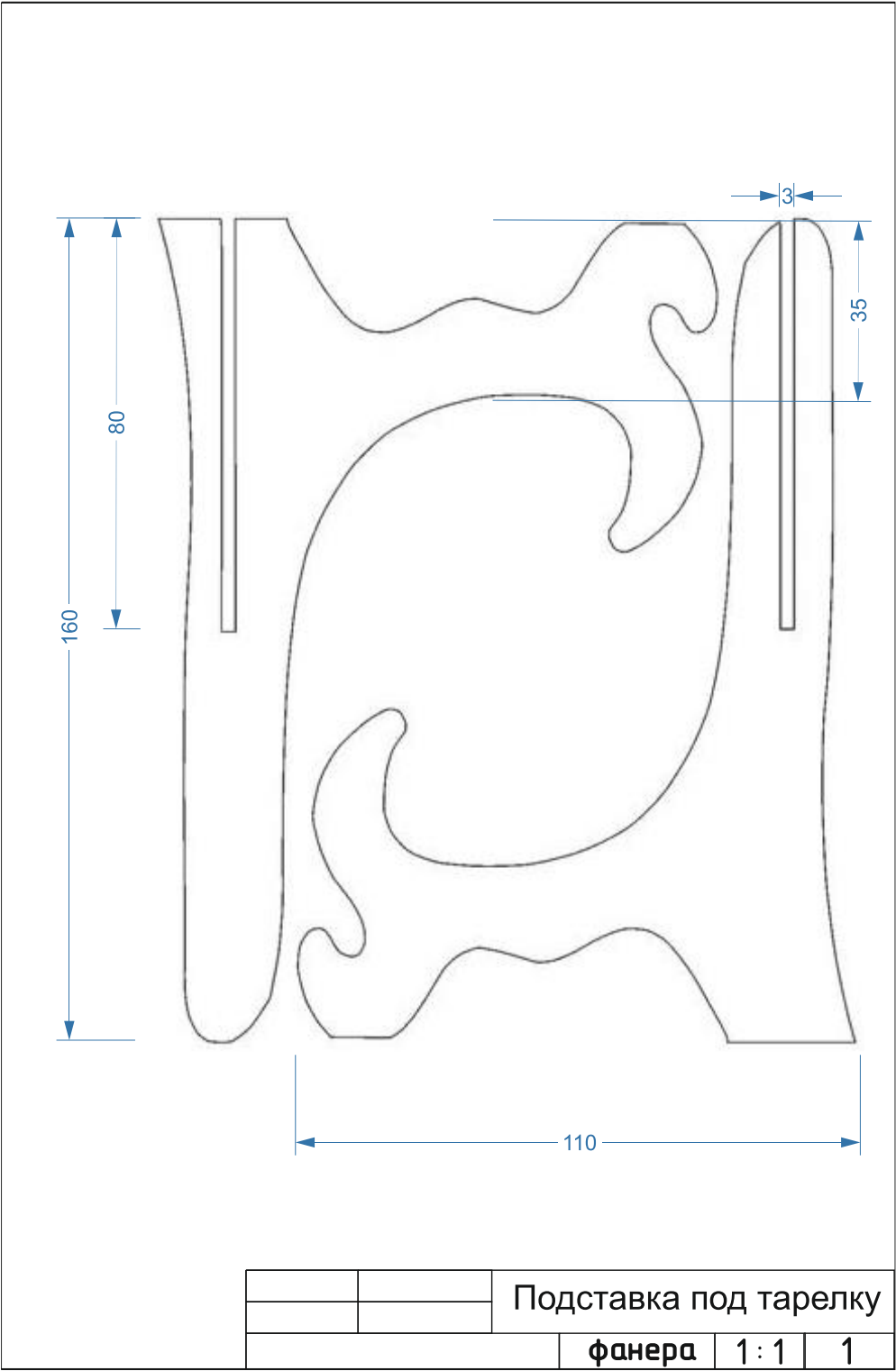
Материалы: предлагается изготовить Модель «Подставка под тарелку», используя заготовку из фанеры 3-4 мм.

Примечание: Детали изделия обработать наждачной бумагой средней зернистости. Отделку выполнить учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Все фаски притупить.

Предельные отклонения размеров ± 1 мм..



Рис. 1. «Подставка под тарелку»



Код _____

Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Баллы	Результат
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	2	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	3	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
10	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
11	Качество чистовой обработки изделия	5	
12	Уборка рабочего места	1	
	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая обработка древесины 9 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Модель «Шахматная фигура Король»

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность и изготовить Модель «Король» в двух экземплярах. (Рис.1)

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемые климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие конструкции её назначению, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности. Выполнение изделия по чертежу.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

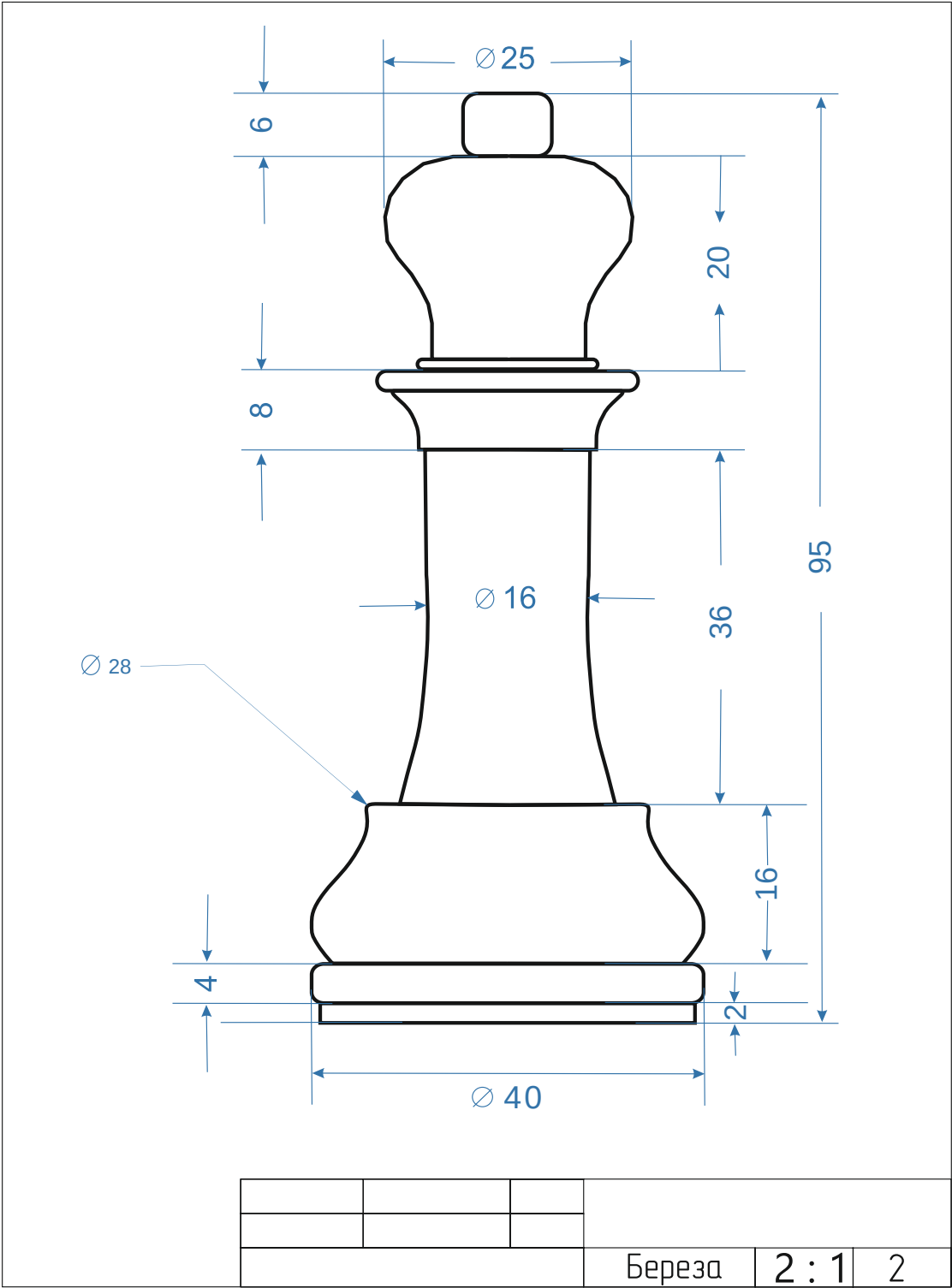
Материалы: предлагается изготовить Модель «Король», используя заготовку из березы или бука.

Примечание: Детали изделия обработать наждачной бумагой средней зернистости. Отделку выполнить учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Использовать брусок из твердых пород дерева.

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.



Рис. 1. Король



Чертеж Король

Карта пооперационного контроля

№	Критерии оценки	Баллы	Результат
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Соблюдение правил безопасности при выполнении работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	5	
5	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
6	Настройка и наладка станка, подготовка рабочего места	3	
7	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
8	Соблюдение последовательности изготовления детали	4	
9	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	6	
10	Качество чистовой обработки изделия	5	
11	Уборка рабочего места	1	
12	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная обработка металла 9 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Модель «Совок»

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность изготовления деталей, изготовить Модель «Совок» (Рис.1).

Условия эксплуатации: в атмосферных условиях и помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

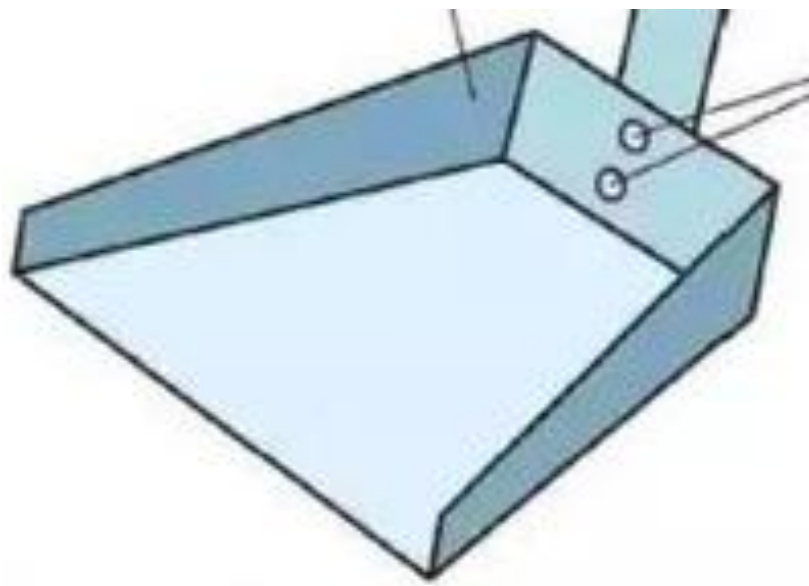
Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности, работа над изделием.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

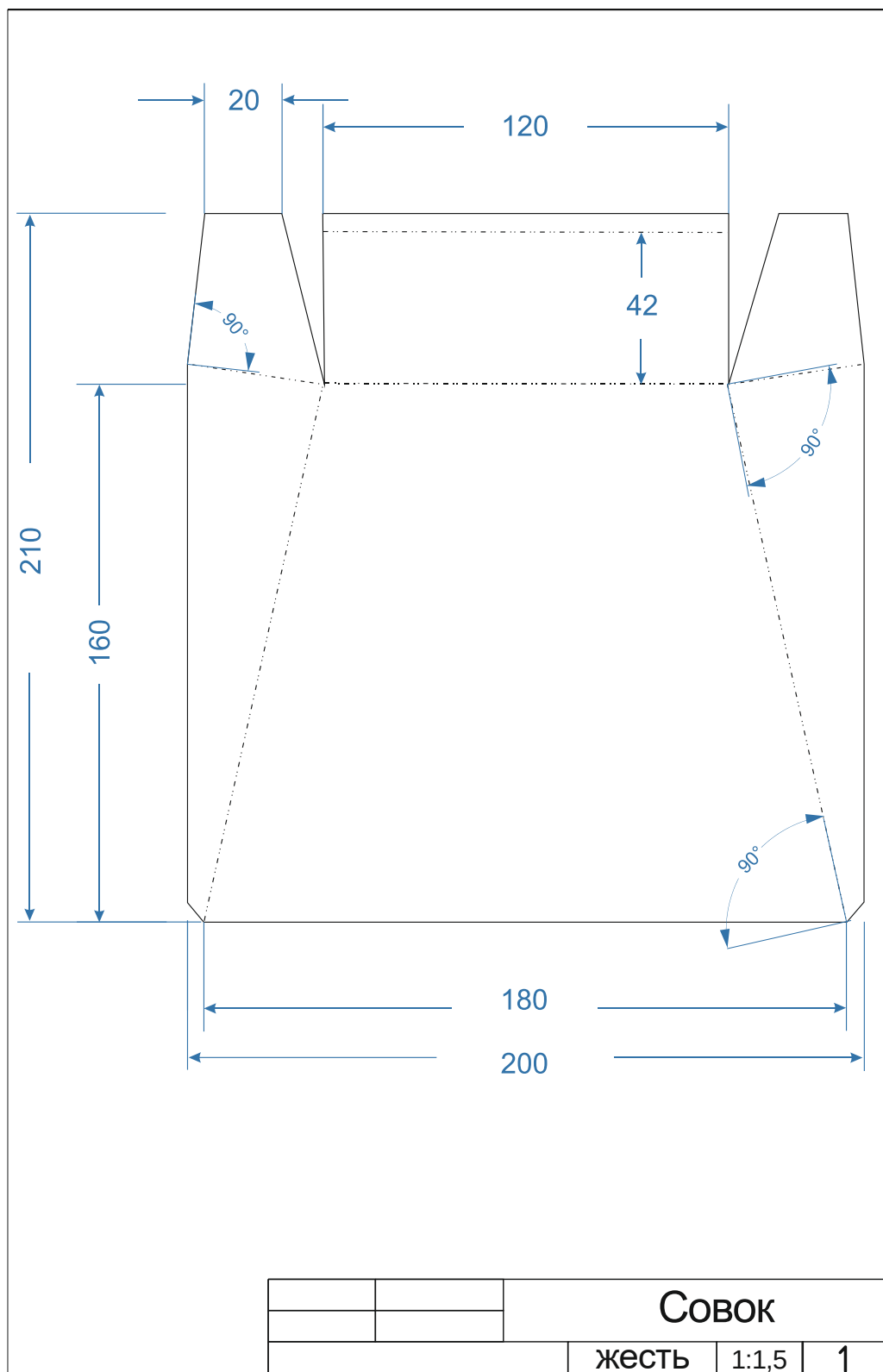
Материалы: предлагается изготовить модель «совок», используя заготовку из тонколистового металла 1 мм или жести оцинкованной.

Примечание: изделие обработать наждачной бумагой средней зернистости. Отделку выполнить учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Все фаски притупить.

Предельные отклонения размеров $\pm 0,3$ мм..



Модель «совок» (Рис.1)



Карта пооперационного контроля

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участник а</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	3	
5	Указаны большинство операции выполнения детали в технологической последовательности	2	
6	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	5	
7	Подготовка рабочего места, подбор инструмента	2	
8	Разметка заготовки в соответствии с чертежом	4	
9	Соблюдение последовательности изготовления детали	3	
10	Соблюдение технологии сверления	2	
11	Качество и чистовая обработка готового изделия	5	
12	Точность изготовления готового изделия	2	
13	Уборка рабочих мест	2	
14	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри:

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников
по труду (технологии) 2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая обработка металла 9 класс
Максимальный балл 35**

Наименование изделия: Болт призонный стяжной

Техническое задание: необходимо спроектировать изделие, разработать технологическую последовательность изготовления деталей, изготовить Болт призонный стяжной (Рис.1).

Условия эксплуатации: в атмосферных условиях и помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями.

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, Разработка технологической последовательности, работа над изделием.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с картой пооперационного контроля.

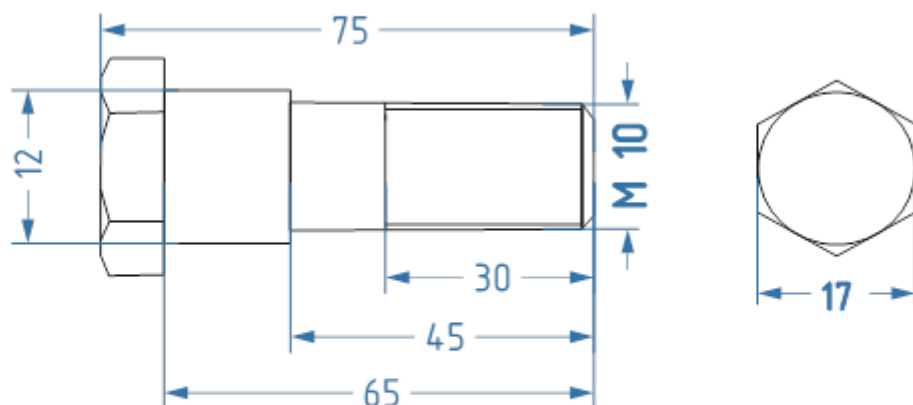
Материалы: предлагается изготовить Болт призонный стяжной, используя шестигранник из Ст 3 17 мм.

Примечание. Все фаски притупить.

Предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм.



рисунок 1. Болт призонный стяжной



			Специальный болт		
			Ст 3	2:1	1

Чертеж Болт призонный стяжной

Карта пооперационного контроля

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы на токарно-винторезном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
4	Разработка технологической последовательности изготовления детали	4	
5	Технология изготовления изделия, в технологической последовательности, соответствует чертежу и техническими условиями	3	
6	Указаны большинство операции выполнения детали	3	
7	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	2	
8	Точность при обработке изделия, соответствие чертежу	5	
9	Соответствие линейных размеров	4	
10	Наличие фасок	3	
11	Качество чистовой обработки изделия	4	
12	Уборка рабочих мест	1	
13	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Члены жюри: