

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ) 2025 – 2026уч. год  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

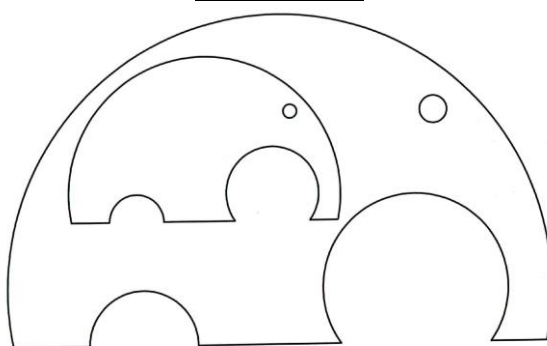
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»  
9 класс

Практическая работа по ручной деревообработке  
«Конструирование и изготовление детской игрушки «Слоник-пазл»»

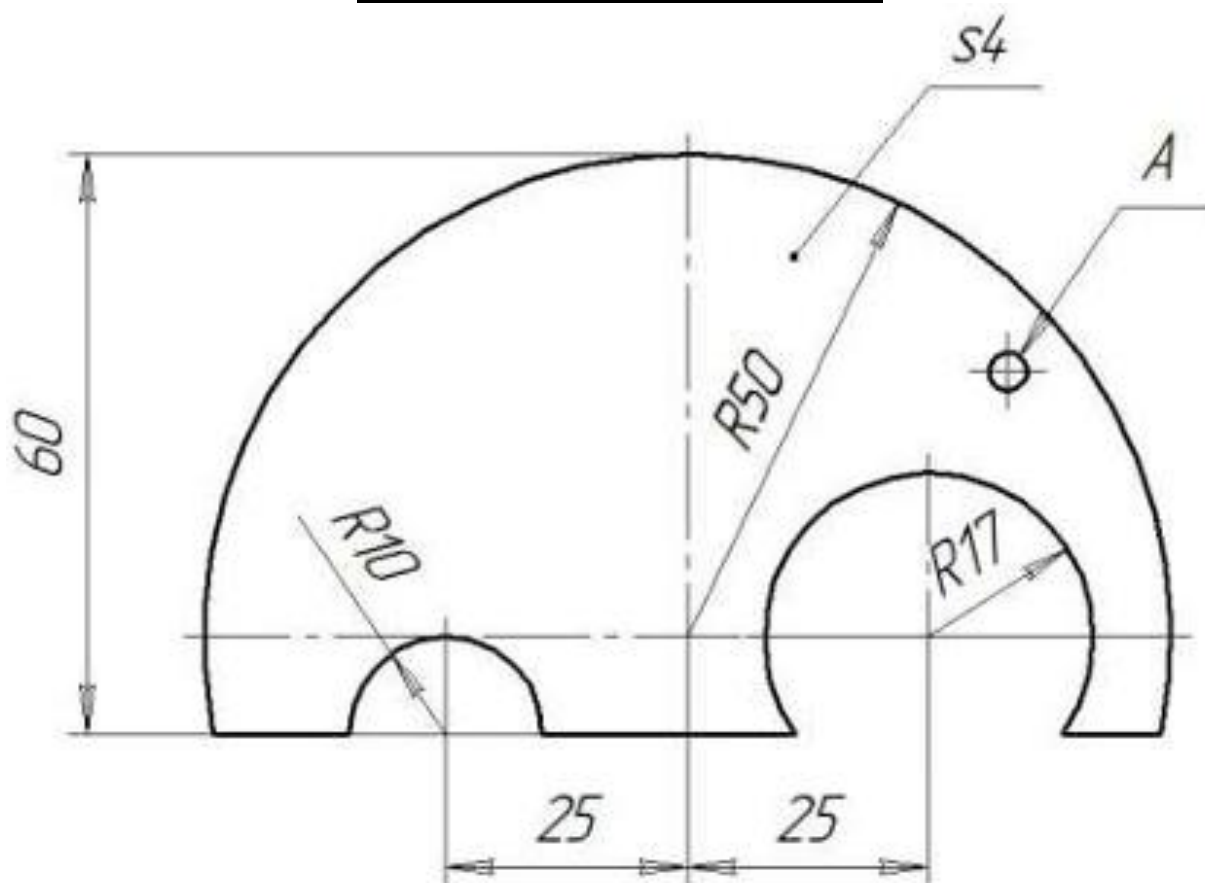
Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы.

Время выполнения задания практического тура 180 минут с двумя перерывами по 10 минут.

Банк идей



Чертеж детской игрушки «Слоник»



### **Порядок выполнения работы**

1. Используя банк идей и чертеж детской игрушки «Слоник», сконструлируйте свою детскую игрушку «Слоник-пазл».
2. Выполните чертеж одной детали на листе формата А4 с рамкой и основной надписью. Масштаб выбрать самостоятельно.
3. Малый «Слоник» имеет размеры в два раза меньше, чем большой «Слоник».
4. Расположение малого «Слоника» выберите самостоятельно.
5. Сверление отверстия (позиция «А» на малом и большом «Слониках»), его месторасположение, подбор диаметра сверла выполнить самостоятельно.
6. Предельные отклонения всех размеров готового изделия  $\pm 1$  мм.
7. Все углы заготовки скруглить радиусом 1-2 мм, в зависимости от месторасположения.
8. Все острые кромки изделия притупить. Чистовую обработку выполнить наждачной бумагой.
9. Дизайн декоративной отделки разработать самостоятельно.
10. Декоративную отделку выполнить цветными карандашами или фломастерами. Можно использовать цветные акриловые краски или гуашь.
11. Декоративную отделку выполнить с одной стороны изделия.
12. По разработанному чертежу изготовьте детскую игрушку «Слоник-пазл».
13. Выполните декоративную отделку с одной стороны изделия.

| № п/п | Критерии оценивания                                                                     | Количество баллов максимальное | Количество баллов участника |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 1*.   | Наличие рабочей формы (халат или фартук, нарукавники и головной убор)                   | 1                              |                             |
| 2*.   | Соблюдение правил техники безопасности.                                                 | 1                              |                             |
| 3*.   | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда                                     | 1                              |                             |
| 4.    | Выполнение чертежа:                                                                     | 12                             |                             |
|       | – выполнено необходимое и достаточное количество видов (применены условные обозначения) | 1                              |                             |
|       | – правильно выбран и указан масштаб                                                     | 1                              |                             |
|       | – соблюдены типы и толщина линий                                                        | 1                              |                             |
|       | – правильно проставлены размеры                                                         | 1                              |                             |
|       | – указаны предельные отклонения размеров                                                | 1                              |                             |
|       | – соблюдено расстояние между размерными линиями (min 10 мм)                             | 1                              |                             |
|       | – проставлены осевые линии                                                              | 1                              |                             |
|       | – указан вид декоративной отделки;                                                      | 1                              |                             |
|       | – все надписи выполнены карандашом                                                      | 2                              |                             |
|       | – все надписи выполнены чертёжным шрифтом                                               | 1                              |                             |
|       | – заполнена основная надпись                                                            | 1                              |                             |
| 5.    | Технология изготовления изделия:                                                        | 18                             |                             |
|       | – технологическая последовательность изготовления изделия;                              | 3                              |                             |
|       | – разметка заготовки в соответствии с чертежом;                                         | 3                              |                             |

|     |                                                           |    |  |
|-----|-----------------------------------------------------------|----|--|
|     | – точность изготовления изделия в соответствии с чертежом | 4  |  |
|     | – качество изготовления изделия;                          | 5  |  |
|     | – чистовая обработка готового изделия;                    | 3  |  |
| 6*. | Уборка рабочего места                                     | 1  |  |
| 7*. | Время изготовления                                        | 1  |  |
|     | Итого:                                                    | 35 |  |

\* баллы по пунктам 1, 2, 3, 6, 7 выставляются в период изготовления на площадке практического тура

Председатель жюри: \_\_\_\_\_

Члены жюри: \_\_\_\_\_