

Практический тур для 9 классов
(длительность практического тура – 180 минут)

Ручная деревообработка

Авторская разработка изготовить **Новогоднюю игрушку «Домик»**

Технические условия:

1. Материал изготовления – фанера.
2. Габаритные размеры заготовки фанера 140×140×4.
3. Разработать эскиз изделия
4. Углы закруглить произвольно. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Выполнить декоративную отделку одной стороны готового изделия, в технике, по выбору участника.

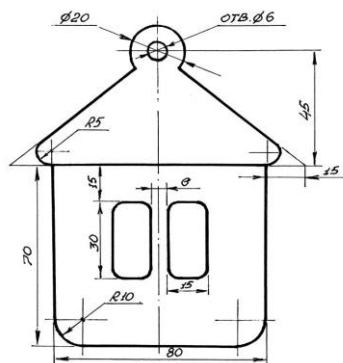


Рис. 1 Пример выполнения изделия
Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки	2	
3	Соблюдение порядка при выполнении столярных работ и при сверлении заготовки. Культура труда	1	
4	Технология изготовления согласно эскиза изделия	23	
5	Декоративная отделка готового изделия (используя технику по выбору участника)	3	
6	Дизайн и оригинальность готового изделия	3	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	1	
Итого:		35	

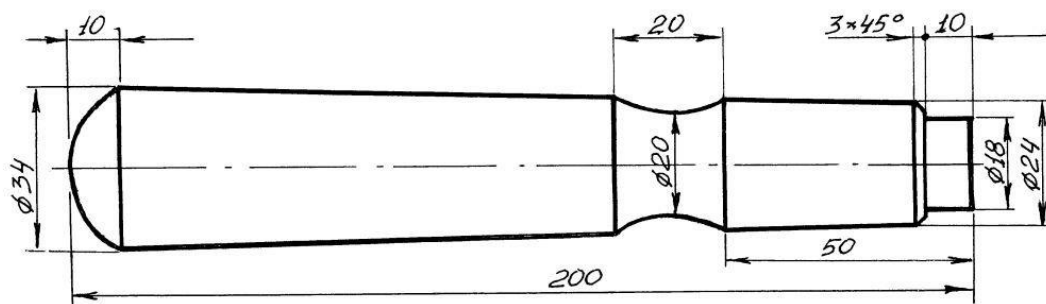
Механическая деревообработка

Изготовить **ручку для токарной стамески.**

Технические условия:

1. Материал изготовления – береза.
2. Габаритные размеры заготовки - брус 240×40×40.
3. Выполнить декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.

5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.



Карта пооперационного контроля по механической деревообработке

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Подготовка станка и инструментов к работе	2	
5	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2	
6	Технология изготовления	18	
7	Декоративная отделка готового изделия. Оригинальность и дизайн	7	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
Итого:		35	

Ручная металлообработка

Сконструировать и изготовить сувенирный брелок

Технические условия:

1. Разработать чертеж сувенирного брелока в М 2:1.
2. Материал изготовления сталь (Ст 3).
3. Размеры заготовки – 30х40, толщина 1,5 мм.
4. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
5. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля по ручной металлообработке

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Разработка чертежа изделия	10	
5	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	15	
6	Качество и чистовая обработка готового изделия	2	
7	Точность изготовления готового изделия	2	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
Итого:		35	